

Vacuostato tipo diafragma

ZSM1-115/121



Características técnicas

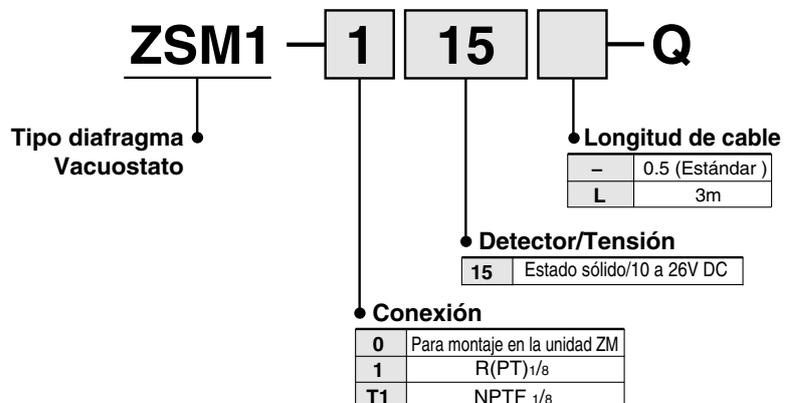
Modelo	ZSM1-115	ZSM1-121
Características técnicas del detector	Estado sólido	Contacto (Contacto tipo Reed)
Fluido	Aire, gases inertes	
Presión máx.	0.5MPa	
Rango de presión de trabajo	-27 a -80kPa	
Histéresis	Máx. 15kPa	Máx. 20kPa
Repetibilidad	±10% o menos	
Temperatura ambiente y de fluido	-5 a 60° C (sin congelación)	
Alimentación	4•5 ~ 28 VDC	100V AC/DC
LED indicador	ACTIVADO: Cuando la salida está ACTIVADA	
Cable	3	2
Conexión	R(PT) 1/8	
Peso	65g	

Características eléctricas

ZSM1-115

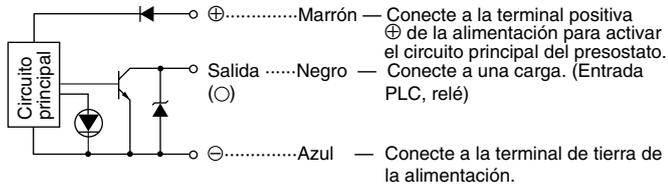
Alimentación	4•5 ~ 28 VDC
Salida (Colector abierto)	30V, máx. 100mA
Consumo de corriente	10mA o menos (24VDC)
Peso consumo	40 mA

Forma de pedido



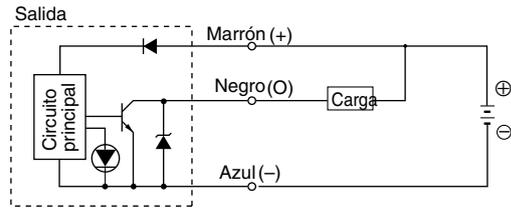
Circuito

ZSM1-115



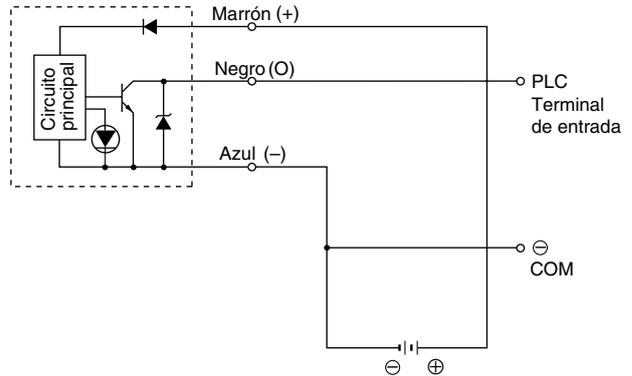
Cableado

ZSM1-115



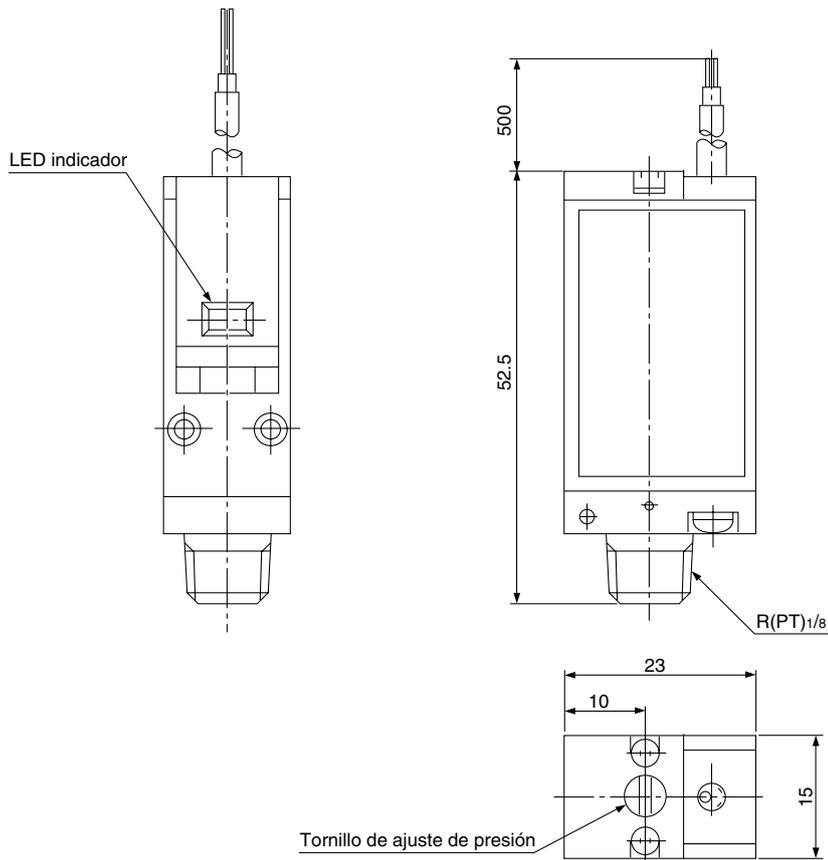
Ejemplo de la conexión a un PLC

En el caso de terminal común es "⊖" negativo



Dimensiones

ZSM1-115



⚠ Precauciones

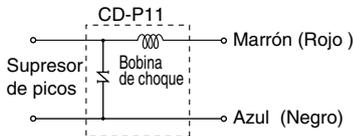
Léase detenidamente las instrucciones antes de su uso. Véase en las págs.0-26 y 0-27 las normas de seguridad y las precauciones generales relativas a los productos mencionados en este catálogo, y véase en las págs.3.0-7 a 3.0-9 las precauciones de cada serie.

Cableado

⚠ Advertencia

- ① No tire con demasiada fuerza del cableado.
- ② **Cableado de ZSM1-121**
Si los conectores se conectan en serie, la caída de tensión se aumentará por la resistencia interna del LED. (2V caída por cada). Utilice detectores dentro del rango especificado de latensión de trabajo mín.
- ③ Los detectores tipo diafragma no poseen circuitos de protección de contacto incorporados.
Utilice los detectores con caja de protección de contacto (Ref. CD-P11) en el caso de cargas inductivas o 5m más de longitud de calbe.

④ El circuito interno de la caja de protección de contacto



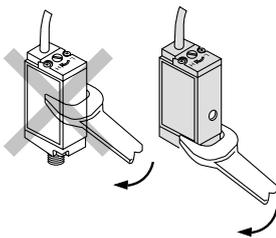
⑤ Forma de conexión de la caja de protección de contacto

Conecte el cableado del cuerpo y el lado de la caja de protección de contacto que indica "DETECTOR". El cable tiene que ser lo más corto posible, tiene que estar dentro de 1m.

Instalación/Conexión

⚠ Precaución

- ① Cuando esté conectando los tubos con las manos, sujete el cuerpo. No se debe aplicar excesiva fuerza a los cables eléctricos.
- ② No lo deje caer o aplique fuerza excesiva.
- ③ Apriete el detector con la llave sobre el racor.
- ④ Es posible el montaje tanto en posición horizontal como vertical.



Alimentación de aire

⚠ Advertencia

- ① Evite la absorción el agua contenida en la pieza de trabajo. Podría ocasionar un mal funcionamiento o causar daños.

Procedimiento de calibración

⚠ Precaución

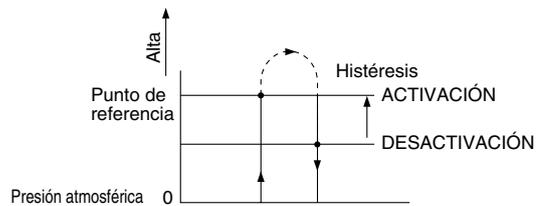
① Regulación de la presión de vacío

Ajuste la presión mínima posible para la absorción cuando se utilice para la confirmación de la absorción. Si el ajuste de la presión es más bajo de lo que se indica, se ACTIVARÁ el presostato si no se completa la absorción. Si el ajuste de la presión es más alto que lo indicado, se ACTIVARÁ el presostato a través de la absorción de la pieza de trabajo.

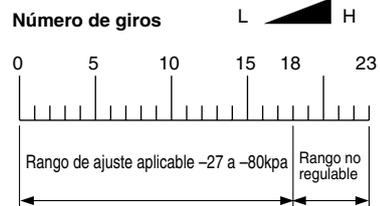


② Histéresis

La histéresis es la diferencia de presión entre la presión de ACTIVACIÓN y la presión de DESACTIVACIÓN de la señal de salida. La presión de referencia es la presión elegida para conmutar de la condición de DESACTIVACIÓN a la de ACTIVACIÓN.



③ El número de giros del tornillo de ajuste de la presión

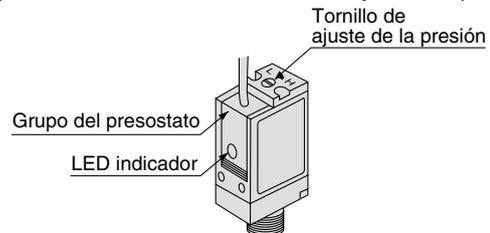


El número máximo de vueltas es de 18.

⚠ Precaución

① Forma de ajuste de la presión de vacío

Se utiliza el condensador de ajuste de la presión para regular la presión activa. Si se gira en sentido horario se incremente el ajuste de la presión activa.



Ambiente

⚠ Advertencia

- ① Evite usar el presostato en ambientes con fuertes campos magnéticos. Podría causar un funcionamiento defectuoso.
- ② Evite su utilización en ambientes donde se requiera la utilización de agua o salpicaduras de aceite para evitar un mal funcionamiento u ocasionar daños en el presostato a causa de la corrosión del circuito eléctrico.