

Tubos de fluororesina flexible para sala limpia

● Flexibilidad: Aprox. **20**% mayor

* Comparación SMC (con tubos de fluororesina de la serie TL/TIL)

● Aplicaciones

- Alimentos • Semiconductores
- Biomedicina • Automóviles
- Máquinas herramienta

● Conforme a las Leyes sanitarias de alimentos

- Cumple las pruebas de las Leyes sanitarias japonesas para alimentos de 1959.
- Ha pasado las pruebas de elución realizadas por la FDA (Food and Drug Administration) §177-1550.



Material

● **PTFE**
desnaturalizado

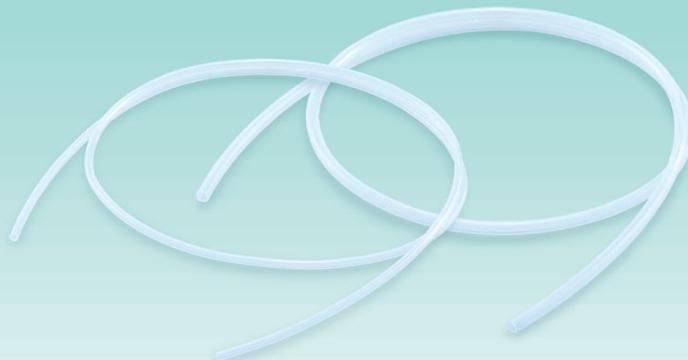
Temperatura de trabajo ^{Nota)}

● **MÁX. 260c**

Nota) Varía dependiendo de la presión de trabajo.
Véase el gráfico de presión de trabajo máxima en las páginas 1 y 2.

● Disponible en **10** tamaños

- Sistema métrico: $\varnothing 4$ a $\varnothing 12$
- Pulgadas: 1/8" a 1/2" ($\varnothing 3.18$ a $\varnothing 12.7$)



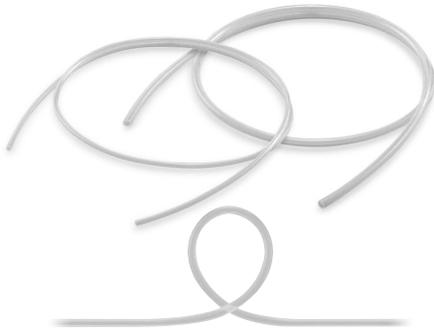
Serie **TD/TID**



Tubo de fluorororesina flexible

Versión en milímetros

Serie TD



Flexibilidad: Aprox. 20% mayor

* Comparación SMC (con tubos de fluororesina de la serie TL/TIL)

Conformidad con las Leyes sanitarias de alimentos

- Conforme con las pruebas de conformidad de las Leyes sanitarias de alimentos según la notificación 370 del Ministerio de Salud y Bienestar de 1959.
- Conforme con la prueba de disolución §177-1550 homologada por la FDA (Agencia Federal de Alimentación y Medicamentos de Estados Unidos).

Temperatura de trabajo: Max. 260°C

Nota) Varía dependiendo de la presión de trabajo.
Nota) Véase el gráfico de presión de trabajo máxima.

No inflamable

(equivalente a la norma UL-94 V-0)

Medición del radio mínimo de curvatura



Doble el tubo en forma de U a una temperatura de 20°C. Fije un extremo e incremente la curvatura gradualmente. Mida 2R cuando el porcentaje de deformación del diámetro del tubo sea del 5%.

Modelo/características técnicas

Diámetro		Sistema métrico				
Modelo		TD0425	TD0604	TD0806	TD1075	TD1209
Diám. ext. del tubo (mm)		4	6	8	10	12
Diám. int. del tubo (mm)		2.5	4	6	7.5	9
Rollo	10 m	●	●	●	●	●
	20 m	●	●	●	●	●
Color		Traslúcido (color del material)				
Fluido ^{Nota 1)}		Aire, agua, gases inertes				
Racores aplicables ^{Nota 2)}		Racordaje con rosca de la serie KF, racordaje con rosca de acero inoxidable 316 de la serie KFG2, racores miniatura de las series M y MS (Conector de manguera), racores de fluororesina de la serie LQ				
Presión de trabajo máx. (MPa)	20 °C	1.6	1.4	0.9	0.9	0.9
	100 °C	0.9	0.7	0.5	0.5	0.5
	200 °C	0.45	0.35	0.25	0.25	0.25
	260 °C	0.23	0.2	0.15	0.15	0.15
Radio mín. de curvatura (mm) ^{Nota 3)}	Radio recomendado	15	25	45	55	75
	Valor de refracción	8	16	31	35	41
Temperatura máx. de trabajo (uso fijo)		260 °C				
Material		PTFE desnaturalizado (Resina de politetrafluoroetileno)				

Nota 1) Cuando utilice un fluido tipo líquido, la presión de picos debe ser inferior a la presión de trabajo máxima. Si es superior, podría causar daños al racordaje y a los tubos. Asimismo, un aumento anormal de temperatura debido a la compresión adiabática puede hacer que reviente el tubo.

Nota 2) No utilice este producto sin que esté fijado.

Tenga en cuenta el valor más bajo de presión máxima de trabajo entre el tubo y el racor.

Alteraciones en el material después de un uso prolongado o por altas temperaturas podrían dar lugar a fugas. Realice un mantenimiento periódico y sustituya el tubo por uno nuevo inmediatamente si detecta anomalías.

Consulte las precauciones de "Mantenimiento" del tubo TD/TID.

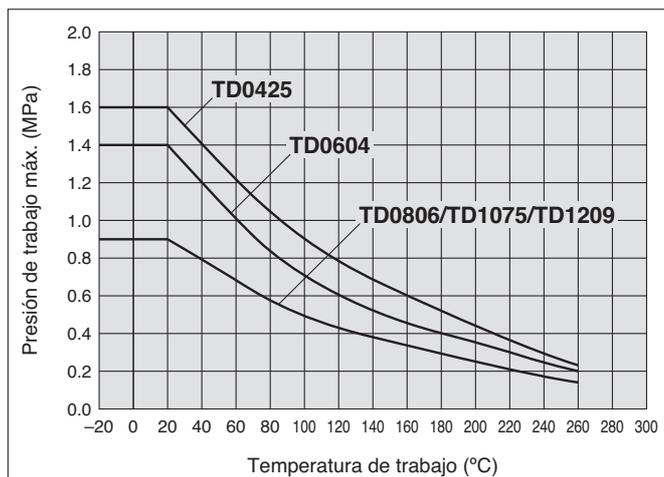
Consulte las precauciones "Racordaje y tubos" del catálogo "Best Pneumatics", para ver más precauciones.

Si utiliza racores de fluororesina, consulte las precauciones en el catálogo correspondiente CAT. ES70-17.

Nota 3) El radio mínimo de curvatura es el valor de referencia calculado como se muestra a continuación.

- Al curvar el tubo, no rebase el radio mínimo de curvatura recomendado arriba.
- El tubo puede quedar marcado en caso de utilizarlo por debajo del radio mínimo de curvatura. De modo que, consulte el valor de refracción y asegúrese de que el tubo no está doblado ni aplastado.
- Tenga en cuenta de que el valor de refracción no está garantizado, cuando se mide 2R según el método que se muestra arriba a la izquierda, si el tubo está doblado o aplastado, etc.

Presión máxima de trabajo



Forma de pedido

Sistema métrico

TD0425 - 10

Modelo de tubo

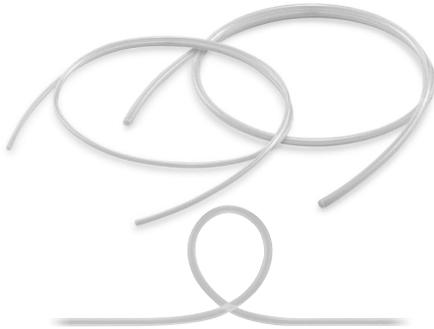
Longitud por rollo

Symbol	Longitud
10	Rollo de 10 m
20	Rollo de 20 m

Tubo de fluorororesina flexible

Versión en pulgadas

Serie TID



Flexibilidad: Aprox. 20% mayor

* Comparación SMC (con tubos de fluororesina de la serie TL/TIL)

Conforme con las Leyes sanitarias de alimentos

- Conforme con las pruebas de conformidad de las Leyes sanitarias de alimentos según la notificación 370 del Ministerio de Salud y Bienestar de 1959.
- Conforme con la prueba de disolución §177-1550 homologada por la FDA (Agencia Federal de Alimentación y Medicamentos de Estados Unidos).

Temperatura de trabajo: Max. 260°C

Nota) Varía dependiendo de la presión de trabajo.
Nota) Véase el gráfico de presión de trabajo máxima.

No inflamable

(equivalente a la norma UL-94 V-0)

Medición del radio mínimo de curvatura



Doble el tubo en forma de U a una temperatura de 20 °C. Fije un extremo e incremente la curvatura gradualmente. Mida 2R cuando el porcentaje de deformación del diámetro del tubo sea del 5%.

Modelo/características técnicas

Diámetro		Pulgadas				
Modelo		TID01	TID05	TID07	TID11	TID13
Diám. ext. del tubo	pulgadas	1/8"	3/16"	1/4"	3/8"	1/2"
	mm	3.18	4.75	6.35	9.53	12.7
Diám. int. del tubo	pulgadas	0.086"	0.124" (1/8")	0.156" (5/32")	0.25" (1/4")	0.374" (3/8")
	mm	2.18	3.15	3.95	6.33	9.5
Rollo	8 m	●	●	●	●	●
	16 m	●	●	●	●	●
Color	Traslúcido (color del material)					
Fluido ^{Nota 1)}	Aire, agua, gases inertes					
Racores aplicables ^{Nota 2)}	Racordaje con rosca de acero inoxidable serie 316/KFG2 Racor de fluororesina de la Serie LQ1, LQ2, LQ3					
Presión de trabajo máx. (MPa)	20°C	1.4	1.4	1.6	1.4	0.9
	100°C	0.7	0.7	0.9	0.7	0.5
	200°C	0.35	0.35	0.45	0.35	0.25
	260°C	0.2	0.2	0.23	0.2	0.15
Radio mín. de curvatura (mm) ^{Nota 3)}	Radio recomendado	15	20	25	40	75
	Valor de refracción	9	10	15	23	42
Temperatura máx. de trabajo (uso fijo)	260°C					
Material	PTFE desnaturalizado (Resina de politetrafluoroetileno)					

Nota1) Cuando utilice un fluido tipo líquido, la presión de picos debe ser inferior a la presión de trabajo máxima. Si es superior, podría causar daños al racordaje y a los tubos. Asimismo, un aumento anormal de temperatura debido a la compresión adiabática puede hacer que reviente el tubo.

Nota 2) No utilice este producto sin que esté fijado.

Tenga en cuenta el valor más bajo de presión máxima de trabajo entre el tubo y el racor.

Alteraciones en el material después de un uso prolongado o por altas temperaturas podrían dar lugar a fugas. Realice un mantenimiento periódico y sustituya el tubo por uno nuevo inmediatamente si detecta anomalías.

Consulte las precauciones de "Mantenimiento" del tubo TD/TID.

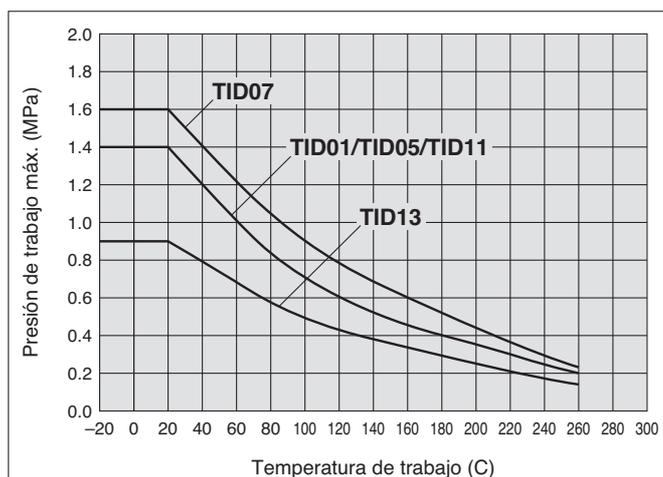
Consulte las precauciones "Racordaje y tubos" del catálogo "Best Pneumatics", para ver más precauciones.

Si utiliza racores de fluororesina, consulte las precauciones en el catálogo correspondiente CAT. ES70-17.

Nota 3) El radio mínimo de curvatura es el valor de referencia calculado como se muestra a continuación.

- Al curvar el tubo, no rebase el radio mínimo de curvatura recomendado arriba.
- El tubo puede quedar marcado en caso de utilizarlo por debajo del radio mínimo de curvatura. De modo que, consulte el valor de refracción y asegúrese de que el tubo no está doblado ni aplastado.
- Tenga en cuenta de que el valor de refracción no está garantizado, cuando se mide 2R según el método que se muestra arriba a la izquierda, si el tubo está doblado o aplastado, etc.

Presión máxima de trabajo



Forma de pedido

Pulgadas

TID01 - 8

• Longitud por rollo

Símbolo	Longitud
8	rollo de 25 ft (8 m)
16	rollo de 50 ft (16 m)

• Modelo de tubo



Lista de fluidos compatibles

Resistencia química del material de fluororesina de PTFE desnaturalizado

Los productos químicos de la siguiente lista son químicamente inertes ^{Nota 1)} al PTFE desnaturalizado. Se pueden producir efectos físicos como la penetración y el hinchamiento debido a la temperatura, presión y concentración química.

Para utilizar tubos de PTFE en un entorno con productos químicos, deberán realizarse pruebas en los entornos parecidos para asegurar que no surgen problemas con el ambiente de trabajo.

1,1,1-Tricloroetano	Ácido fórmico	Tricloroetileno
1,1,2-Tricloroetano	Formiato de etilo	Acido tricloroacético
1,2,3-Tricloropropano	Formiato de propilo	Tolueno
1,2-Diclorobutano	Formiato de metilo	Nafta
2,4-Diclorotolueno	Xileno	Dióxido de carbono
2-cloropropano	Glicol	Dióxido de nitrógeno
2-nitro-2-metil propanol	Glicerina	Nitrobenceno
2-nitrobutanol	Cresol	Nitrometano
Benzamida	Ácido crómico	Disulfuro de carbono
Hidroclofluorocarbono-22	Ácido cloracético	Piperidina
N-octadecanol	Ácido clorosulfónico	Piridina
N-butilamina	Cloroformo	Pirogalol
o-clorotolueno	Parafina líquida	Fenol
Adipato de isobutilo	Acetato	Butanol
Cloruro de acetilo	Acetato amileno	Ácido ftálico
Acetofenona	Acetato de etilo	Ácido fluorhídrico
Acetona	Potasio	Furano
Anilina	Acetato de butilo	Propionato de etilo
Ácido sulfúrico gaseoso	Acetato de propilo	Propionato de propilo
Cloruro de alilo	Acetato de metilo	Propionato de metilo
Ácido benzoico	Ácido salicílico	Cloruro de propilideno
Amonio	Hipoclorito de sodio	Bromobenceno
Azufre	Diisobutilcetona	Hexacloroetano
Alcohol isopentílico	Dietilamina	Hexano
Isobutiltrimetilmetano	Tetracloruro de carbono	Heptano
Etanol	Dioxano	Alcohol bencílico
Eter dietílico	Ciclohexanona	Benzaldehido
Etilenglicol	Ciclohexano	Gasolina
Cloruro de etileno	Dicloroetileno	Cloruro de benzoilo
Etilendiamina	Dicloropropeno	Benzonitrilo
Cloruro de zinc	Ftalato de n - butilo	Pentacloroetano
Cloruro de aluminio	Éter dimetílico	Ácido bórico
Cloruro amónico	Dimetilsulfóxido	Ácido bórico de sodio
Cloruro de calcio	Dimetilformamida	Formaldehído
Cloruro de hierro	Ácido bromhídrico	Anhídrido acético
Cloruro de mercurio	Dicromato de dipotasio	Metanol
Cloruro estanoso	Bromo	Éter metílico
Cloruro férrico	Agua desionizada	Metil-etil-cetona
Cloruro cúprico	Ácido nítrico	Cloruro de metilo
Cloruro de sodio	Hidrato amónico	Butirato de etilo
Cloruro de magnesio	Hidróxido potásico	Butirato de metilo
Ácido clorhídrico	Hidróxido sódico	Sulfuro de hidrógeno
Cloro	Jabón, detergente	Ácido sulfúrico
Agua regia	Carbonato de dietilo	Sulfato de zinc
Ozono	Carbonato de sodio	Sulfato amónico
Ácido oleico	Tetracloroetano	Sulfato ferroso
Perclorato	Tetracloroetileno	Sulfato de cobre
Peróxido de hidrógeno	Tetrahidrofurano	Ácido fosfórico
Peróxido de sodio	Tetrabromoetano	Fosfato sódico
Gasolina	Trietanolamina	
Permanganato de potasio	Trietilamina	

Nota 1) «Químicamente inerte» significa que no provoca ninguna reacción química.

Nota 2) Los datos de esta tabla se basan en la información proporcionada por los fabricantes de los materiales.

Nota 3) La lista de fluidos aplicables proporciona valores de referencia que tienen un valor únicamente orientativo; por ello, no garantizamos su aplicación a nuestro producto.

Nota 4) SMC no se hace responsable de su exactitud ni de ningún daño ocasionado por estos datos.



Serie TD/TID

Normas de seguridad

Con estas normas de seguridad se pretende prevenir una situación peligrosa o daños al equipo. Estas normas indican el nivel de riesgo potencial a través de las etiquetas "**Precaución**", "**Advertencia**" y "**Peligro**". Para garantizar la seguridad, atégase a las normas ISO 4414 ^{Nota 1)}, JIS B 8370 ^{Nota 2)} y otros reglamentos de seguridad.

- | | | |
|--|-----------------------|---|
| | Precauciones : | El uso indebido podría causar lesiones o daños al equipo. |
| | Aviso : | El uso indebido podría causar lesiones graves o incluso la muerte. |
| | Peligro : | En casos extremos pueden producirse lesiones graves y existe peligro de muerte. |

Nota 1) ISO 4414: Energía en fluidos neumáticos—Recomendaciones generales para los sistemas.

Nota 2) JIS B 8370 : Principio del sistema neumático.

Aviso

1. La compatibilidad del equipo neumático es responsabilidad de la persona que diseña el sistema o decide sus especificaciones.

Puesto que los productos aquí especificados pueden ser utilizados en diferentes condiciones de operación, su compatibilidad para una aplicación determinada se debe basar en las especificaciones o en la realización de pruebas para confirmar la viabilidad del equipo bajo las condiciones de operación. El rendimiento del equipo y su seguridad son responsabilidad de la persona que determina la compatibilidad del sistema. Esta persona debe comprobar de forma continuada la viabilidad de todos los elementos especificados, haciendo referencia a la información del catálogo más actual y considerando cualquier posibilidad de fallo del equipo al configurar un sistema.

2. Sólo el personal cualificado podrá operar con máquinas o equipos neumáticos.

Si no se maneja adecuadamente, el aire comprimido puede resultar peligroso. Sólo los operarios experimentados deben efectuar el montaje, manejo o reparación de los sistemas neumáticos.

3. No realice trabajos de mantenimiento en máquinas y equipos ni intente cambiar componentes sin tomar las medidas de seguridad correspondientes.

1. La inspección y el mantenimiento del equipo no se deben efectuar hasta confirmar que se hayan tomado todas las medidas necesarias para evitar la caída y los movimientos inesperados de los objetos desplazados.
2. A la hora de retirar el equipo, confirme las especificaciones en el punto anterior. Corte la presión de alimentación del equipo, evacue todo el aire comprimido residual del sistema.
3. Antes de reiniciar el equipo, tome las medidas necesarias para prevenir que se dispare, entre otros, el vástago del pistón del cilindro.

4. Si el equipo va a utilizarse en las siguientes condiciones o entornos, póngase en contacto con SMC antes de hacerlo y asegúrese de tomar todas las medidas de precaución necesarias.

1. Las condiciones de operación están fuera de las especificaciones indicadas o el producto se usa al aire libre.
2. El producto se instala en equipos relacionados con energía nuclear, ferrocarriles, aeronáutica, automoción, instrumentación médica, alimentación y bebidas, aparatos recreativos, así como circuitos de parada de emergencia, aplicaciones de imprenta o equipos de seguridad.
3. El producto se usa para aplicaciones que pueden tener consecuencias negativas en personas y propiedades y requiere, por ello, un análisis especial de seguridad.

■ Exención de responsabilidad

1. SMC, sus directivos y empleados quedarán exentos de toda responsabilidad derivada de las pérdidas o daños causados por terremotos o incendios, por la acción de terceras personas, por errores del cliente intencionados o no, mal uso del producto, así como cualquier otro daño causado por unas condiciones de funcionamiento anormales.
2. SMC, sus directivos y empleados quedarán exentos de toda responsabilidad derivada de cualquier daño o pérdida directa o indirecta, incluyendo la pérdida o daño consecuente, pérdida de beneficios, o pérdida de negocio, reclamaciones, demandas, trámites, costes, gastos, concesiones, juicios, así como de cualquier otra responsabilidad incluyendo los gastos y costes legales en los que pueda incurrir o sufrir, ya sean extracontractuales (incluyendo negligencia), contractuales, incumplimiento de las obligaciones legales, equidad u otro.
3. SMC está exento de la responsabilidad derivada de los daños causados por operaciones no incluidas en los catálogos o manuales de instrucciones, así como de operaciones realizadas fuera del rango especificado.
4. SMC está exento de la responsabilidad derivada de cualquier daño o pérdida causada por un funcionamiento defectuoso de sus productos cuando se combinen con otros dispositivos o software.



Serie TD/TID

Tubos Precauciones

Lea detenidamente estas instrucciones antes de su uso.

Selección

⚠ Aviso

1. Compruebe las especificaciones.

Los productos que se muestran en este catálogo están destinados únicamente para su uso en sistemas de aire comprimido (vacío incluido).

No trabaje a presiones o temperaturas, etc., distintas de las especificadas, ya que podría provocar daños o un funcionamiento defectuoso. (Véanse las características técnicas).

2. Cuando el producto se utiliza en equipo médico

Este producto está preparado para ser empleado en circuitos neumáticos de equipo médico. No lo utilice en contacto con fluidos corporales humanos, tejidos corporales o sistemas de transferencia de fluidos a organismos vivos.

⚠ Precauciones

1. Evite los lugares donde las roscas o los tubos de conexión puedan deslizarse o rotar.

Bajo estas condiciones las roscas y los tubos de conexión se separarán.

2. Utilice tubos con el radio de flexión mínimo o superior. Si utiliza un radio de flexión inferior al mínimo puede originar la rotura o aplastamiento del tubo.

3. No utilice los tubos con sustancias inflamables, explosivas o tóxicas como gas, gas combustible, refrigerante, etc.

El contenido podría filtrarse hacia el exterior.

4. Utilice racores adecuados al tamaño del tubo.

Modelo de montaje

⚠ Precauciones

1. Compruebe la referencia del modelo, el tamaño, etc. antes de su instalación.

Compruebe que no se han dañado, arañado o agrietado los tubos.

2. Cuando conecte un tubo, tenga en cuenta factores como los cambios de longitud de los tubos debido a la presión y deje suficiente libertad de acción.

3. No aplique fuerzas innecesarias sobre los tubos o el racordaje como retorcimientos, arrastres, momentos, etc.

Esto puede dañar el racordaje y causar grietas, aplastamiento o la desconexión de los tubos.

4. Realice el montaje de manera que no haya posibilidad de enredo o abrasión en los tubos.

Puede causar aplastamiento, rotura o desconexión de los tubos.

Conexionado

⚠ Precauciones

1. Preparación antes del conexionado

Antes de conectar los tubos es necesario limpiarlos exhaustivamente con aire o lavarlos para retirar virutas, aceite de corte y otras partículas del interior. No permite la penetración de virutas de conexionado o de material de sellado.

Alimentación de aire

⚠ Aviso

1. Tipos de fluido

Estos productos se han diseñado para su utilización con aire comprimido.

2. En el caso de condensación excesiva

Una condensación excesiva en un sistema de aire comprimido puede provocar fallos de funcionamiento del equipo neumático. Se recomienda la instalación de un secador de aire, separador de agua antes de filtro.

3. Limpieza de condensados

Si no se vacía la condensación del vaso de purga automática de forma regular, el vaso se desbordará y provocará la entrada de condensación en los conductos de aire, lo que puede provocar un mal funcionamiento de los dispositivos neumáticos.

Si el vaso de purga es difícil de comprobar y vaciar, se recomienda la instalación de un filtro con función de autodrenaje.

Consulte nuestro catálogo "Best Pneumatics", para más información acerca de la calidad de aire comprimido.

Condiciones de funcionamiento

⚠ Aviso

1. Evite los lugares donde existan atmósferas explosivas.

2. Evite las zonas donde puedan tener lugar choques o vibraciones.

3. Evite los lugares donde el producto esté expuesto a radiaciones de calor próximas.

Mantenimiento

⚠ Precauciones

1. Realice inspecciones periódicas para comprobar los siguientes problemas y sustituya el tubo en caso de que sea necesario.

- 1) Rayas, arañazos, abrasión, corrosión
- 2) Fuga de aire
- 3) Torsión o rotura del tubo
- 4) Endurecimiento, deterioro o reblandecimiento de los tubos

2. No intente reparar los tubos o el racordaje para su uso posterior.

3. Si utiliza racores miniatura o de rosca durante un tiempo prolongado, pueden verificarse fugas provocadas por el deterioro de los materiales. Si se detecta alguna fuga, corrija el problema mediante un apriete adicional.

Si el apriete adicional no es eficaz, sustituya los racores por unos nuevos.



EUROPEAN SUBSIDIARIES:



Austria

SMC Pneumatik GmbH (Austria).
Girakstrasse 8, A-2100 Korneuburg
Phone: +43 2262-62280, Fax: +43 2262-62285
E-mail: office@smc.at
http://www.smc.at



France

SMC Pneumatique, S.A.
1, Boulevard de Strasbourg, Parc Gustave Eiffel
Bussy Saint Georges F-77607 Marne La Vallée Cedex 3
Phone: +33 (0)1-6476 1000, Fax: +33 (0)1-6476 1010
E-mail: contact@smc-france.fr
http://www.smc-france.fr



Netherlands

SMC Pneumatics BV
De Ruyterkade 120, NL-1011 AB Amsterdam
Phone: +31 (0)20-5318888, Fax: +31 (0)20-5318880
E-mail: info@smcpneumatics.nl
http://www.smcpneumatics.nl



Spain

SMC España, S.A.
Zuazobidea 14, 01015 Vitoria
Phone: +34 945-184 100, Fax: +34 945-184 124
E-mail: post@smc.smces.es
http://www.smces.es



Belgium

SMC Pneumatics N.V./S.A.
Nijverheidsstraat 20, B-2160 Wommelgem
Phone: +32 (0)3-355-1464, Fax: +32 (0)3-355-1466
E-mail: post@smcpneumatics.be
http://www.smcpneumatics.be



Germany

SMC Pneumatik GmbH
Boschring 13-15, D-63329 Egelsbach
Phone: +49 (0)6103-4020, Fax: +49 (0)6103-402139
E-mail: info@smc-pneumatik.de
http://www.smc-pneumatik.de



Norway

SMC Pneumatics Norway A/S
Vollsvien 13 C, Granfos Næringspark N-1366 Lysaker
Tel: +47 67 12 90 20, Fax: +47 67 12 90 21
E-mail: post@smc-norge.no
http://www.smc-norge.no



Sweden

SMC Pneumatics Sweden AB
Ekhagsvägen 29-31, S-141 71 Huddinge
Phone: +46 (0)8-603 12 00, Fax: +46 (0)8-603 12 90
E-mail: post@smcpneumatics.se
http://www.smc.nu



Bulgaria

SMC Industrial Automation Bulgaria EOOD
16 Kliment Ohridski Blvd., fl.13 BG-1756 Sofia
Phone: +359 2 9744492, Fax: +359 2 9744519
E-mail: office@smc.bg
http://www.smc.bg



Greece

SMC Hellas EPE
Anageniseos 7-9 - P.C. 14342. N. Philadelphia, Athens
Phone: +30-210-2717265, Fax: +30-210-2717766
E-mail: sales@smchellas.gr
http://www.smchellas.gr



Poland

SMC Industrial Automation Polska Sp.z.o.o.
ul. Poloneza 89, PL-02-826 Warszawa,
Phone: +48 22 211 9600, Fax: +48 22 211 9617
E-mail: office@smc.pl
http://www.smc.pl



Switzerland

SMC Pneumatik AG
Dorfstrasse 7, CH-8484 Weisslingen
Phone: +41 (0)52-396-3131, Fax: +41 (0)52-396-3191
E-mail: info@smc.ch
http://www.smc.ch



Croatia

SMC Industrijska automatika d.o.o.
Cromerac 12, 10000 ZAGREB
Phone: +385 1 377 66 74, Fax: +385 1 377 66 74
E-mail: office@smc.hr
http://www.smc.hr



Hungary

SMC Hungary Ipari Automatizálási Kft.
Budafoki ut 107-113, H-1117 Budapest
Phone: +36 1 371 1343, Fax: +36 1 371 1344
E-mail: office@smc.hu
http://www.smc.hu



Portugal

SMC Sucursal Portugal, S.A.
Rua de Engº Ferreira Dias 452, 4100-246 Porto
Phone: +351 22-610-89-22, Fax: +351 22-610-89-36
E-mail: postpt@smc.smces.es
http://www.smces.es



Turkey

Entek Pnömatik San. ve Tic. A*.
Peipa Ticaret Merkezi B Blok Kat:11 No: 1625, TR-34386, Okmeydanı, İstanbul
Phone: +90 (0)212-444-0762, Fax: +90 (0)212-221-1519
E-mail: smc@entek.com.tr
http://www.entek.com.tr



Czech Republic

SMC Industrial Automation CZ s.r.o.
Hudcova 78a, CZ-61200 Brno
Phone: +420 5 414 24611, Fax: +420 5 412 18034
E-mail: office@smc.cz
http://www.smc.cz



Ireland

SMC Pneumatics (Ireland) Ltd.
2002 Citywest Business Campus, Naas Road, Saggart, Co. Dublin
Phone: +353 (0)1-403 9000, Fax: +353 (0)1-464-0500
E-mail: sales@smcpneumatics.ie
http://www.smcpneumatics.ie



Romania

SMC Romania srl
Str Frunzei 29, Sector 2, Bucharest
Phone: +40 213205111, Fax: +40 213261489
E-mail: smcromania@smcromania.ro
http://www.smcromania.ro



UK

SMC Pneumatics (UK) Ltd
Vincent Avenue, Crownhill, Milton Keynes, MK8 0AN
Phone: +44 (0)800 1382930 Fax: +44 (0)1908-555064
E-mail: sales@smcpneumatics.co.uk
http://www.smcpneumatics.co.uk



Denmark

SMC Pneumatik A/S
Knudsminde 4B, DK-8300 Odder
Phone: +45 70252900, Fax: +45 70252901
E-mail: smc@smc-pneumatik.dk
http://www.smcdk.com



Italy

SMC Italia S.p.A
Via Garibaldi 62, I-20061 Carugate, (Milano)
Phone: +39 (0)2-927111, Fax: +39 (0)2-9271365
E-mail: mailbox@smcitalia.it
http://www.smcitalia.it



Russia

SMC Pneumatik LLC.
4B Sverdlovskaja nab, St. Petersburg 195009
Phone: +7 812 718 5445, Fax: +7 812 718 5449
E-mail: info@smc-pneumatik.ru
http://www.smc-pneumatik.ru



Estonia

SMC Pneumatics Estonia OÜ
Laki 12, 106 21 Tallinn
Phone: +372 6510370, Fax: +372 65110371
E-mail: smc@smcpneumatics.ee
http://www.smcpneumatics.ee



Latvia

SMC Pneumatics Latvia SIA
Smerla 1-705, Riga LV-1006
Phone: +371 781-77-00, Fax: +371 781-77-01
E-mail: info@smclv.lv
http://www.smclv.lv



Slovakia

SMC Priemyselna Automatizacia, s.r.o.
Námestie Matina Benku 10, SK-81107 Bratislava
Phone: +421 2 444 56725, Fax: +421 2 444 56028
E-mail: office@smc.sk
http://www.smc.sk



Finland

SMC Pneumatics Finland Oy
PL72, Tiistiniityntie 4, SF-02231 ESPOO
Phone: +358 207 513513, Fax: +358 207 513595
E-mail: smc@smc.fi
http://www.smc.fi



Lithuania

SMC Pneumatics Lietuva, UAB
Oslo g.1, LT-04123 Vilnius
Phone: +370 5 264 81 26, Fax: +370 5 264 81 26



Slovenia

SMC industrijska Avtomatika d.o.o.
Mirnska cesta 7, SLO-8210 Trebnje
Phone: +386 7 3885412 Fax: +386 7 3885435
E-mail: office@smc.si
http://www.smc.si



OTHER SUBSIDIARIES WORLDWIDE:

ARGENTINA, AUSTRALIA, BOLIVIA, BRASIL, CANADA, CHILE, CHINA, HONG KONG, INDIA, INDONESIA, MALAYSIA, MEXICO, NEW ZEALAND, PHILIPPINES, SINGAPORE, SOUTH KOREA, TAIWAN, THAILAND, USA, VENEZUELA

<http://www.smc.eu>
<http://www.smcworld.com>