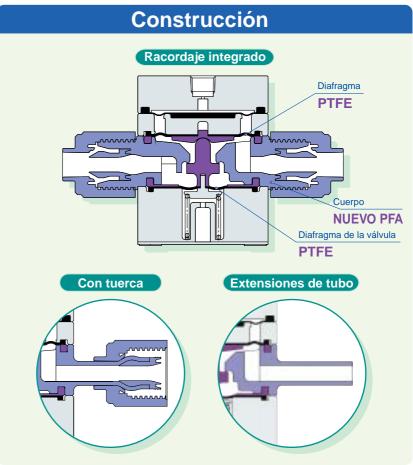




Regulador de limpieza / modelo fluoresina



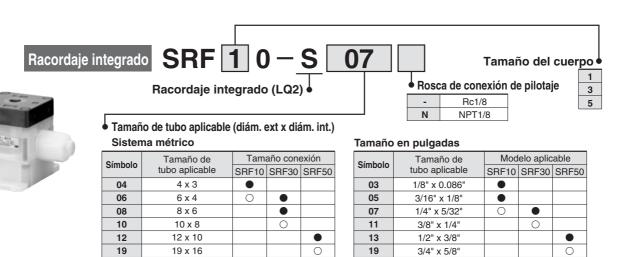




Regulador de limpieza / modelo fluoresina

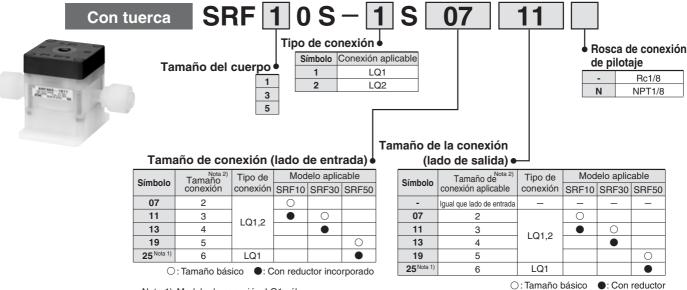
Serie SRF

Forma de pedido



○: Tamaño básico •: Con reductor

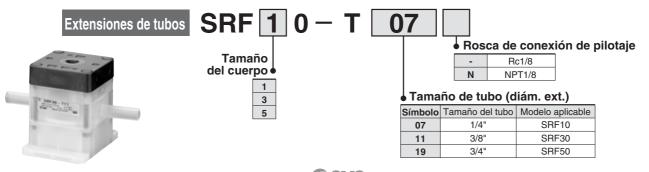
Nota) El tamaño de tubo es intercambiable basta con remplazar la tuerca del casquillo de inserción del reductor.



Nota 1) Modelo de conexión: LQ1 sólo

1

Nota 2) Referirse a la forma de pedido (LQ□□-S) de la página 2 para conexiones aplicables sin rosca (modelo LQ). Seleccione conexiones del mismo tipo y tamaño que la del lado del regulador.



Forma de pedido de conexión para modelo con rosca

Cómo pedir conexiones para el modelo de Regulador de Limpieza de la serie **SRF**□**0S** cuando una de las tuercas (incluido un casquillo de inserción) no está incluida.



Tipo de conexión

U

Unión en T

Unión

Una de las tuercas (incluido un casquillo de inserción) no está incluida. Véase el ejemplo de pedido en la parte inferior.

◆Tamaño de tubo aplicable

Clase	Nº	Tamaño de tubo aplicable (mm)	Reductor
2	1	6 x 4	
2	2	4 x 3	•
3	1	10 x 8	0
3	2	8 x 6	
3	3	6 x 4	
4	1	12 x 10	0
4	2	10 x 8	•
5	1	19 x 16	0
5	2	12 x10	
6	1	25 x22	0
6	2	19 x16	

Clase	Nº	Tamaño de tubo aplicable (pulgadas)	Reductor
2	Α	1/4" x 5/32"	0
2	В	3/16" x 1/8"	•
2	С	1/8" x 0.086"	•
3	Α	3/8" x 1/4"	0
3	В	1/4" x 5/32"	
4	Α	1/2" x 3/8"	0
4	В	3/8" x 1/4"	•
5	Α	3/4" x 5/8"	0
5	В	1/2" x 3/8"	
6	Α	1" x 7/8"	0
6	В	3/4" x 5/8"	

○: Tamaño básico •: Con reductor

Nota 1) Seleccione conexiones del mismo tamaño que la del lado del regulador.



Tipo de conexión

Unión en T

Unión

Una de las tuercas (incluido un casquillo de inserción) no está incluida. Véase el ejemplo de pedido en la parte inferior.

Clase	Nº	Tamaño de tubo aplicable (mm)	Reductor			
2	1	6 x 4	0			
2	2	4 x 3				
3	1	10 x 8	0			
3	2	8 x 6				
3	3	6 x 4	•			
4	1	12 x 10	0			
4	2	10 x 8				
5	1	19 x 16	0			
5	2	12 x10				

Clase	Nº	Tamaño de tubo aplicable (pulgadas)	Reductor
2	Α	1/4" x 5/32"	0
2	В	3/16" x 1/8"	•
2	С	1/8" x 0.086"	•
3	Α	3/8" x 1/4"	0
3	В	1/4" x 5/32"	•
4	Α	1/2" x 3/8"	0
4	В	3/8" x 1/4"	•
5	Α	3/4" x 5/8"	0
5	В	1/2" x 3/8"	•

○: Tamaño básico •: Con reductor

Nota 1) Seleccione conexiones del mismo tamaño que la del lado del regulador.

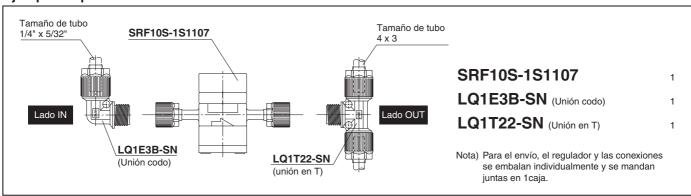


Unión codo

Pasamuro

Unión codo

Pasamuro

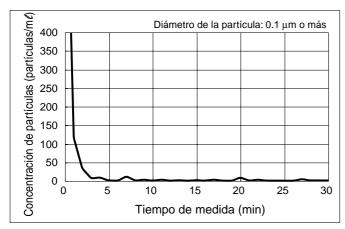




Características

	Modelo	SRF10	SRF30	SRF50	
Presión	de prueba		1.0 MPa		
Presión	de funcionamiento máx.		0.5 MPa		
Rango d	le presión de ajuste	0.02 a 0.4 MPa			
Presión máx	. de funcionam. (presión de pilotaje)	0.5 MPa			
Fluido		Agua pura, N ₂			
Tempera	tura ambiente y de fluido	5 a 60°C			
Fuga de	válvula	10 cm ³ /mín. o inferior (fluido: agua)			
_	Tubos		0.24	1.2	
Peso (kg)	Conexiones integradas	0.10	0.28	4.0	
	Con tuerca	0.10	0.20	1.3	

Características de la generación de partículas



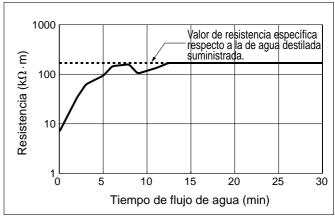
OMétodo de prueba y condiciones

Los contadores de partículas se instalaron antes y después de la muestra de prueba.

La cantidad de partículas generadas en la muestra se determina mediante la diferencia en los valores de salida de cada contador.

Caudal de agua destilada suministrada: 100 ml/min) Modelo: SRF30

Características de caudal



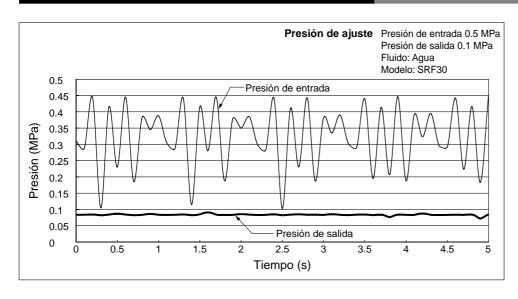
OMétodo de prueba y condiciones

Las partes en contacto con líquido se llenan con ácido sulfúrico y se dejan intactas durante media hora.

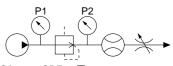
Después de purgar el ácido sulfúrico, las partes en contacto con líquidos se llenan con agua destilada y se mide y se registra la resistencia específica del líquido evacuado desde el lado de salida de la muestra. Modelo: SRF30

*Los datos indicados en esta sección son sólo un ejemplo de los valores medidos en realidad. Los ejemplos de aplicación ilustrados en este catálogo no garantizan el resultado del uso de este producto.

Fluctuación de presión (valor de referencia)



OCircuito de prueba / condiciones



Cámara SRF30-□ de la bomba

Regulador de limpieza / modelo fluoresina Serie SRF

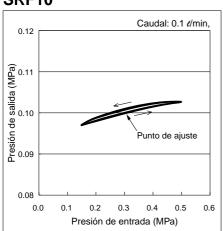
Curvas de presión

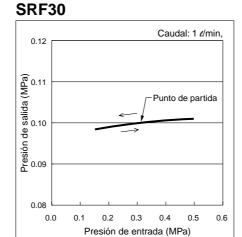
Presión de ajuste

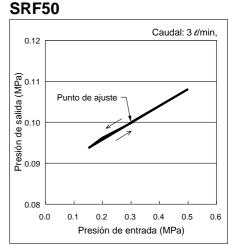
Presión de entrada 0.3 MPa

Presión de salida 0.1 MPa Fluido: Agua

SRF10



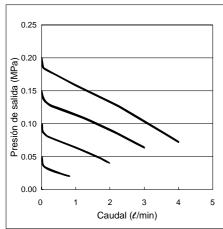


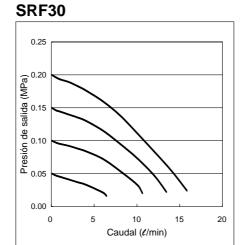


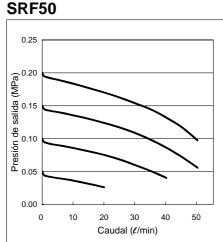
Curvas de caudal

Presión de entrada : 0.3 MPa Fluido: Agua

SRF10







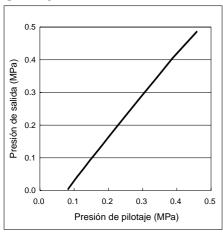
Características de entrada/ salida

Presión de entrada: 0,5 MPa

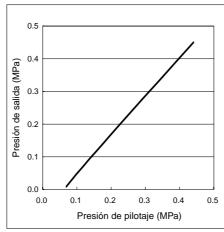
Caudal: 0 //min (ANR)

Fluido: Aire

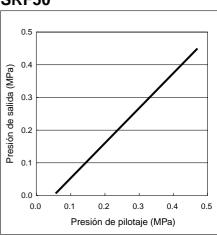
SRF10



SRF30

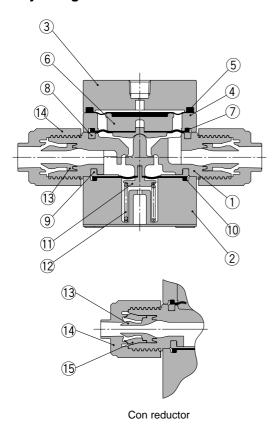


SRF50

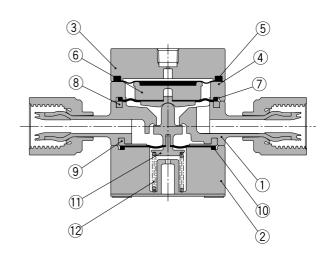


Construcción/SRF10, 30

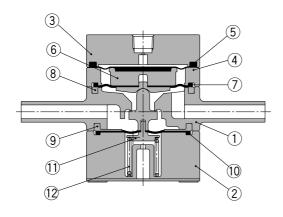
Racordaje integrado



Con tuerca



Extensiones de tubos



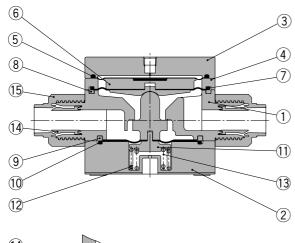
Lista de componentes

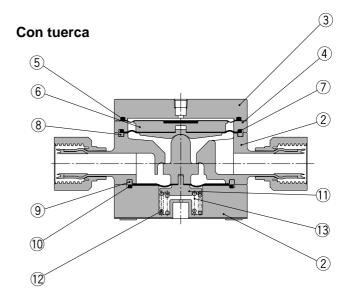
Nº	Descripción	Material	Nota
1	Cuerpo	Nuevo PFA	
2	Guía válvula	PVDF	
3	Carcasa	PPS	
4	Espaciador	PVDF	
5	Diafragma de pilotaje	FKM	
6	Soporte de diafragma	PP	
7	Diafragma de ajuste de presión B	FKM	
8	Diafragma	PTFE	
9	Diafragma de válvula	PTFE	
10	Diafragma de ajuste de presión A	FKM	
11	Soporte muelle	Acero inoxidable 304	Revestimiento fluoresina
12	Muelle válvula	Acero inoxidable 304	Revestimiento fluoresina

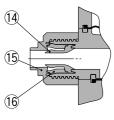
Nº	Descripción	Material	Nota
13	Casquillo de inserción	Nuevo PFA	
14	Tuerca	Nuevo PFA	
15	Aro para reducción	Nuevo PFA	

Construcción/SRF50

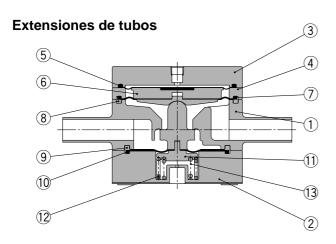
SRF50 Racordaje integrado







Con reductor

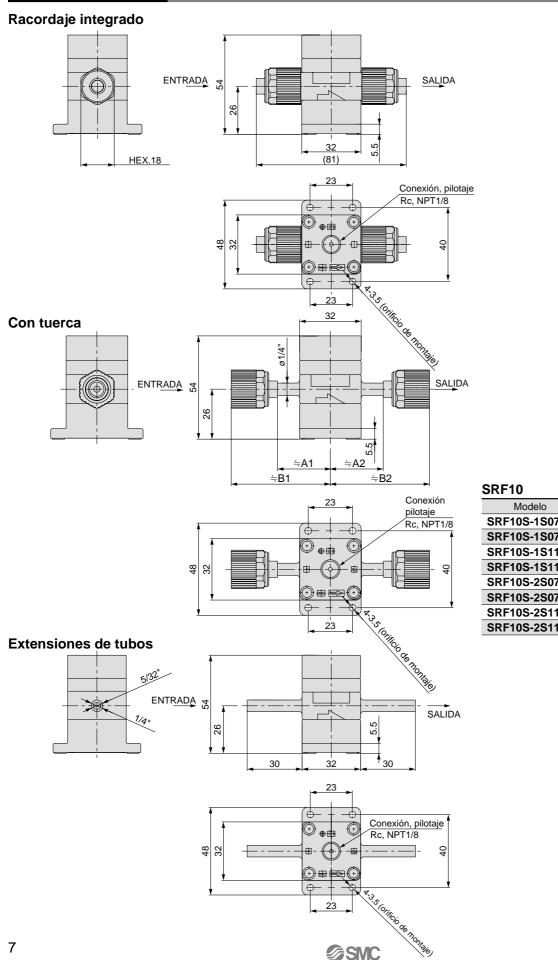


Lista de componentes

Nº	Descripción	Material	Nota
1	Cuerpo	Nuevo PFA	
2	Guía válvula	PVDF	
3	Carcasa	PPS	
4	Espaciador	PVDF	
5	Diafragma de pilotaje	FKM	
6	Soporte de diafragma	PP	
7	Diafragma de ajuste de presión B	FKM	
8	Diafragma	PTFE	
9	Diafragma de válvula	PTFE	
10	Diafragma de ajuste de presión A	FKM	
11	Soporte muelle	Acero inoxidable 304	Revestimiento fluoresina
12	Muelle de válvula 1	Acero inoxidable 304	Revestimiento fluoresina
13	Muelle de válvula 2	Acero inoxidable 304	Revestimiento fluoresina

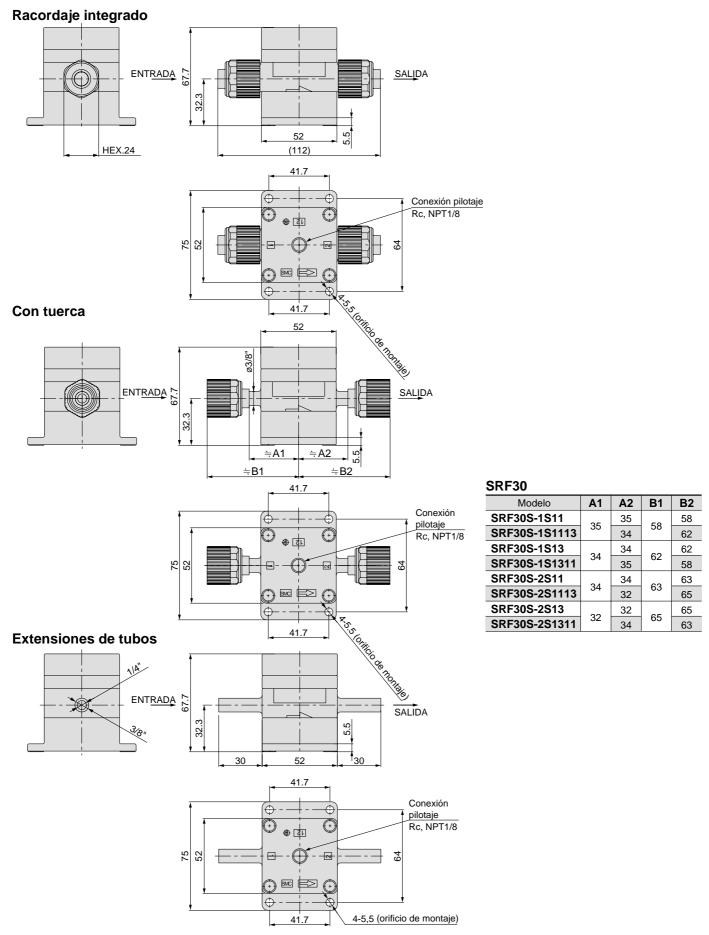
Nº	Descripción	Material	Nota
14	Casquillo de inserción	Nuevo PFA	
15	Tuerca	Nuevo PFA	
16	Aro para reducción	Nuevo PFA	

Dimensiones/SRF10



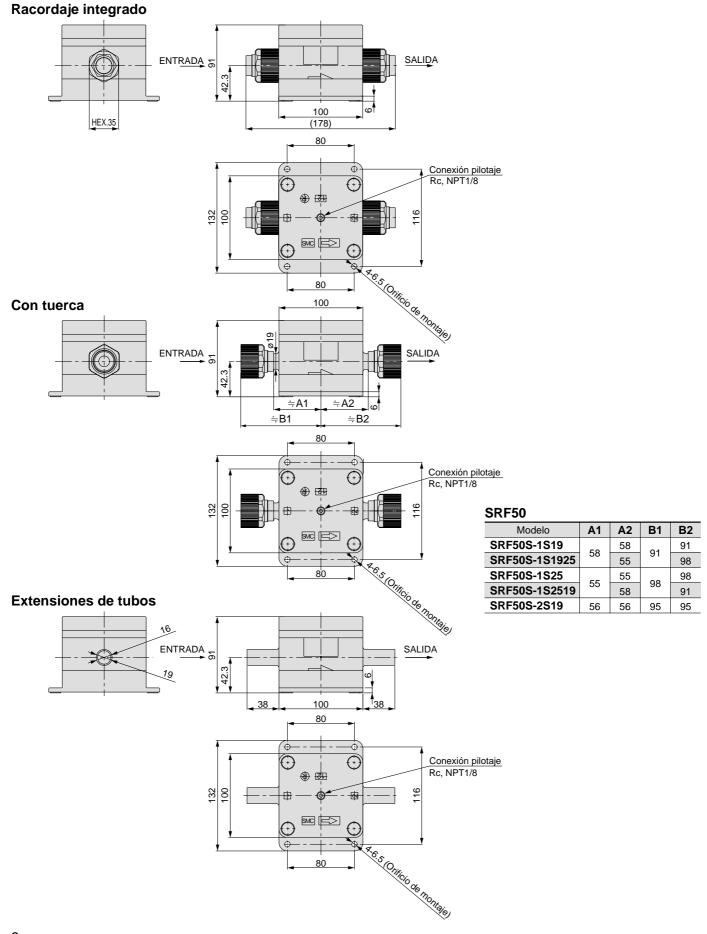
Modelo	A1	A2	B1	B2
SRF10S-1S07	31	31	40	48
SRF10S-1S0711	31	28	48	51
SRF10S-1S11	28	28	51	51
SRF10S-1S1107	20	31	וכ	48
SRF10S-2S07	28	28	52	52
SRF10S-2S0711	28	27	52	55
SRF10S-2S11	07	27		55
SRF10S-2S1107	27	28	55	52

Dimensiones/SRF30



SMC

Dimensiones/SRF50



Serie SRF Conexión y herramientas especiales

Conexiones

Cambio de tamaño de los tubos

Se puede cambiar el tamaño de un tubo dentro de una misma clase de cuerpo (tamaño de cuerpo) sustituyendo la tuerca y el casquillo de inserción.

		Diám. ex						t. del tubo				
Clase de cuerpo		Sistema métrico							Pulg	adas		
oue.pe	4	6	8	10	12	19	1/8"	3/16"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"
2	•	0	_	_	_	_	•	•	0	_	_	_
3	_	•	•	0	_	_	_	_	•	0	_	_
5	_	_	_	_	•	0	_	_	_	_	•	0

Composición de las piezas

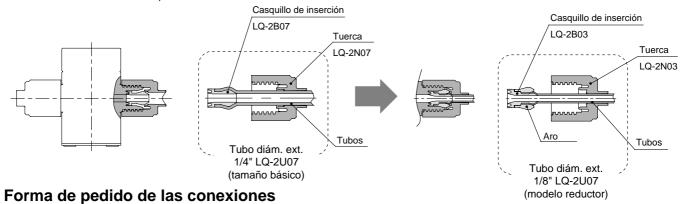
		Lista de	le componentes			
	Tuerca	Inserción	Aro (conjunto inserción)			
OTamaño básico	Sí	Sí	No			
●Modelo reductor	Sí	Sí	Sí			

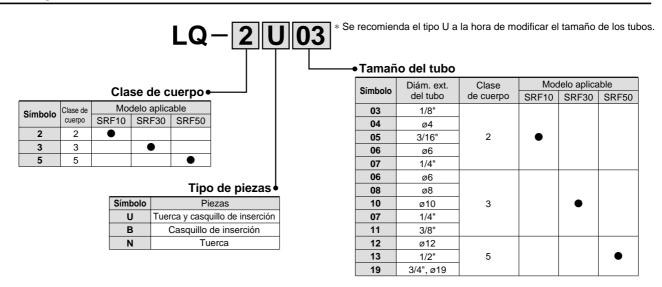
Cambio del tamaño de los tubos

Ejemplo: cambiar un tubo con diámetro exterior de 1/4" por un diám. ext. de 1/8" en la clase de cuerpo 2.

Prepare un casquillo de inserción y una tuerca para un tubo con diámetro exterior de 1/8" (LQ-2U03) y cambie el tamaño del tubo. (Véase la sección sobre la forma de pedido de las conexiones).

Nota: el tubo se vende de forma separada.





Herramientas especiales

Forma de pedido de los dispositivos de montaje

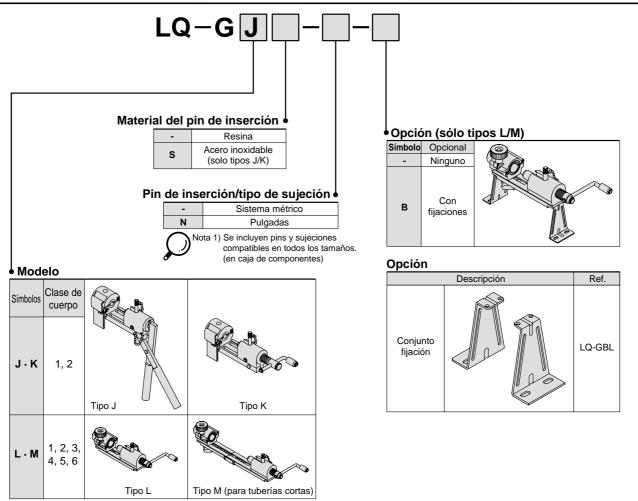


Tabla 1 Símbolos del tamaño de tubo

	Clase de cuerpo	Diám. ext. del tubo														
Mod.			Sistema métrico						Pulgadas							
		ø3	ø4	ø6	ø8	ø10	ø12	ø19	ø25	1/8"	3/16"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"
J	1	03	04	_	_	_	_	_	_	03	_		_	_	_	_
J	2		04	06	_	_	_	_	_	03	05	07	_	_	_	_
	1	03	04	_	_	_	_	_	_	03	_		_	_	_	_
	2		04	06	_	_	_	_	_	03	05	07	_	_	_	_
	3	_	_	06	08	10	_	_	_	_	_	07	11	_	_	_
L	4		_	_	_	10	12	_	_	_	_	_	11	13	_	_
	5	_	_	_	_	_	12	19	_	_	_	_	_	13	19	_
	6			_	_	_	_	19	25	_				_	19	25

Lista de repuestos

Des	cripción	Ref.				
Conjunto de sujeción y pin de inserción (con la caja de compo- nentes)		Modelo Material del pin de inserción/ tipo de sujeción Material del pin de inserción (solo tipos J/K) Resina S Acero inoxidable				
Pin de inserción (sencillo)		Clase de cuerpo (Véase la tabla 1) Modelo Mo				
Sujeción (sencillo)		LQ-GHJ - 07 Símbolo de tamaño tubo (Véase la tabla 1) Modelo				



Nota 1)La casilla relativa a la pieza de repuesto J se refiere a los componentes para LQ-GJ y LQ-GK.

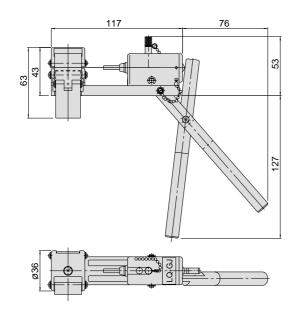
La casilla relativa a la pieza de repuesto L se refiere a los

componentes para LQ-GL y LQ-GM.

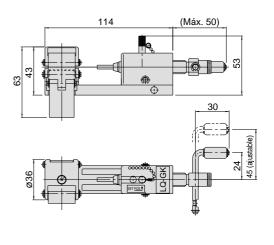
Herramientas especiales

Dimensiones

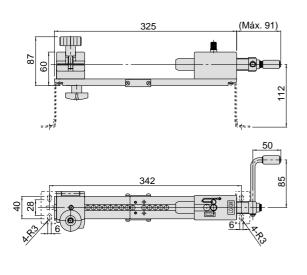
LQ-GJ



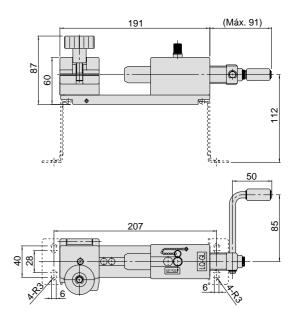
LQ-GK



LQ-GM



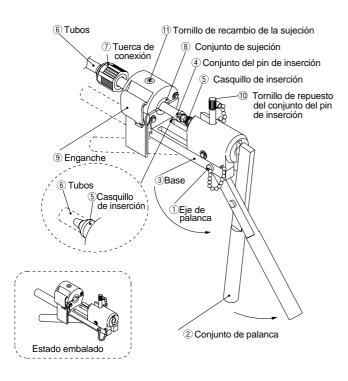
LQ-GL



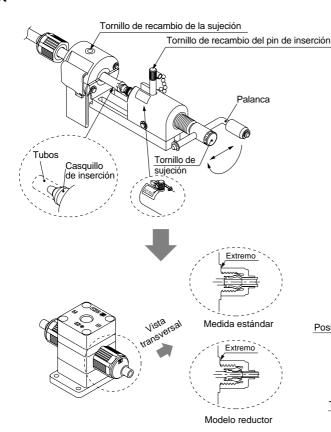
Procedimiento de montaje de las conexiones

Realice el montaje de las conexiones como se indica a continuación.

Tipo J



Tipo K



Procedimiento de montaje de la conexión J

- 1 Extraiga el eje de palanca ①. Gire el conjunto de palanca ② hasta alinear los orificios del conjunto de palanca ② y la base ③. Introduzca el eje de palanca ① en los orificios para fijar el conjunto de palanca ②.
- Coloque el casquillo de inserción 5 en el conjunto del pin de inserción 4.
- Corte el extremo del tubo (6) en ángulo recto y páselo por la tuerca de conexión (7). Después de colocar el tubo (6) en el conjunto de sujeción (8), introdúzcalo en el casquillo de inserción (5) hasta que haga tope y apriételo con el enganche (9).

- El tubo 6 puede deslizarse si hay aceite o polvo, etc. en el conjunto de sujeción 8. Elimine la suciedad utilizando alcohol o cualquier otro limpiador apropiado.
- Introduzca el casquillo de inserción (5) en el tubo (6) girando la palanca (2).
- Para sustituir el conjunto del pin de inserción ④ y el conjunto de sujeción ⑧, utilice el tornillo de recambio del pin de inserción ⑩ y los tornillos de sustitución de la sujeción ⑪, respectivamente.

Procedimiento de montaje de la conexión K

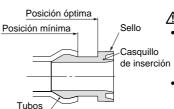
- Para ajustar e introducir el pin de inserción, véanse los procedimientos de las conexiones de tipo L y M.
- Para el ajuste de la tubería, véase el procedimiento del tipo J.



Apriete la **tuerca de ajuste** (7) hasta que alcance la posición indicada en el cuerpo (extremo). Como guía, vea los pares de apriete indicados a continuación.

Par de apriete de la tuerca para conexionado

		•						
Clase	Par							
de cuerpo	LQ1	LQ2						
2	0.3 a 0.4	1.5 a 2.0						
Nota 1) En el caso de la clase de cuerpo 1, la tuerca debe apretarse manualmente.								



⚠ Precauciones de instalación

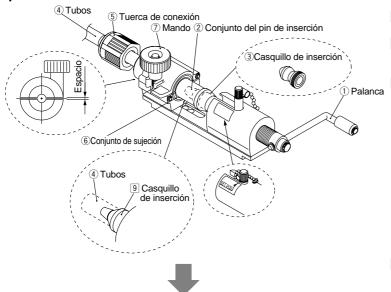
- Tenga cuidado de no rayar ni mellar la junta del casquillo de inserción. (Vea la ilustración de la izquierda).
- Cuando el casquillo de inserción esté colocado, el extremo del tubo debe encontrarse más cerca del lado de la junta que la posición mínima. (Vea la ilustración de la izquierda).



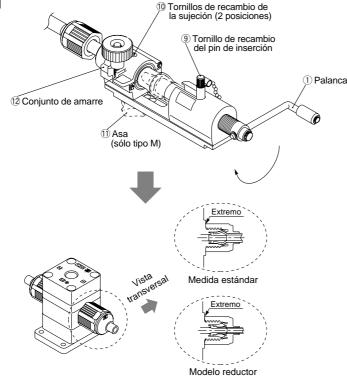
Procedimiento de montaje de las conexiones

Realice el montaje de las conexiones como se indica a continuación.

Tipo L



Tipo M



Posición óptima Posición mínima

Tubos

Procedimiento de montaje de las conexiones de tipo L/M

Gire la palanca 1) hasta la posición SET POS.

Coloque el casquillo de inserción (3) en el conjunto del pin de inserción 2.

Corte el extremo del **tubo** 4 en ángulo recto y páselo por la tuerca de conexión 5. Después de colocar el tubo ④ en el conjunto de sujeción ⑥, introdúzcalo en el casquillo de inserción 3 hasta que haga tope y apriételo con el mando 7. Cuando apriete el tubo con el mando 7, mantenga un espacio uniforme a ambos lados de la sujeción.

⚠ Precaución

- Si el tubo 4 está curvado, enderécelo antes de usarlo.
- El tubo 4 puede deslizarse si hay aceite o polvo, etc. en el conjunto de sujeción 6. Elimine la suciedad utilizando alcohol o cualquier otro limpiador apropiado.

Introduzca el casquillo de inserción ③ en el tubo ④ girando la **palanca** ①. (La presión podrá acompañarse con 2 ó 3 giros de la palanca(1).

Para sustituir el conjunto del pin de inserción 2 y el conjunto de sujeción 6, utilice el tornillo de recambio del pin de inserción 9 y los tornillos de recambio de la sujeción 10, respectivamente.

En el caso del tipo M para tubería corta, retire el asa 11, deslice el conjunto de amarre 12 hasta conseguir la longitud necesaria, y luego vuelva a fijarlo con el asa

Apriete la **tuerca de conexión** (5) a la posición indicada en el cuerpo (extremo). Como guía, vea los pares de apriete indicados a continuación.

Par de apriete de la tuerca para conexionado

Clase	Par (Nm)				
de cuerpo	LQ1	LQ2			
2	0.3 a 0.4	1.5 a 2.0			
3	0.8 a 1.0	3.0 a 3.5			
4	1.0 a 1.2	7.5 a 9			
5	2.5 a 3.0	11 a 13			
6	5.5 a 6.0	_			

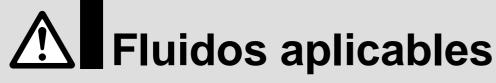
Nota 1) En el caso de la clase de cuerpo 1. la tuerca debe apretarse manualmente.

⚠ Precauciones de instalación Casquillo de inserción

Sello

- Tenga cuidado de no rayar ni mellar la junta del casquillo de inserción. (Vea la ilustración de la izquierda).
- · Cuando el casquillo de inserción esté colocado, el extremo del tubo debe encontrarse más cerca del lado de la junta que la posición mínima. (Vea la ilustración de la izquierda).





Lista de compatibilidad entre el material de la pieza en contacto con el líquido y el fluido

	Compatibilidad			
Fluido	PFA (Cuerpo)	PTFE (Diafragma)		
Acetona	O Nota 1)			
Hidróxido de amonio	0			
Alcohol isobutílico	O N	ota 1)		
Alcohol isopropílico	O Nota 1)			
Ácido clorhídrico	0			
Peróxido de hidrógeno	0			
Acetato etílico	O Nota 1)			
Acetato de butilo	O Nota 1)			
Ácido nítrico	0			
Agua desionizada	0			
Hidróxido de sodio	0			
Gas de nitrógeno	©			
Tolueno	O Nota 1)			
Ácido fluorídrico	0			
Ácido sulfúrico	0			
Ácido fosfórico	(

Símbolos de la tabla

① : El fluido es compatible con el material, y puede usarse con los productos.

Nota 1) Puede generarse electricidad estática, por lo que deben tomarse las medidas adecuadas.

- La tabla de compatibilidad entre material y fluido proporciona valores de referencia que tienen un valor únicamente orientativo; por ello, no garantizamos su aplicación a nuestro producto.
- Los datos de esta tabla se basan en la información proporcionada por los fabricantes de los materiales.
- SMC no se hace responsable de su exactitud ni de cualquier daño ocasionado por estos datos.



En algunos casos, incluso cuando el fluido es compatible con el material, puede permear desde los componentes y afectar a otros materiales.



Serie SRF Normas de seguridad

El objeto de estas normas es evitar situaciones de riesgo y/o daño del equipo. Estas normas indican el nivel de riesgo potencial mediante las etiquetas "Precaución", "Advertencia" o "Peligro". Para garantizar la seguridad, atenerse a las normas ISO 4414 Nota 1), JIS B 8370 Nota 2) y otros reglamentos de seguridad.

↑ Precaución : El uso indebido podría causar lesiones o daño al equipo.

Advertencia: El uso indebido podría causar serias lesiones o incluso la muerte.

Peligro: En casos extremos pueden producirse serias lesiones y existe el peligro de muerte.

Nota 1) ISO 4414 : Energía en fluidos neumáticos - Recomendaciones para aplicaciones de transmisión y sistemas de control

Nota 2) JIS B 8370 : Normativa para sistemas neumáticos.

Advertencia

1 La compatibilidad del equipo es responsabilidad de la persona que diseña el sistema o decide sus especificaciones.

Puesto que los productos aquí especificados pueden ser utilizados en diferentes condiciones de operación, su compatibilidad para una aplicación determinada se debe basar en especificaciones o en la realización de pruebas para confirmar la viabilidad del equipo bajo las condiciones de operación. La persona responsable del funcionamiento correcto y de la seguridad del equipo es la que determina la compatibilidad del sistema. Esta persona debe comprobar de forma continuada la viabilidad de todos los elementos especificados, haciendo referencia a la información del catálogo más actual y considerando cualquier posibilidad de fallo del equipo al configurar un sistema.

2 Maquinaria y equipo accionados por fuerza neumática deberían ser manejados solamente por personal cualificado.

El aire comprimido puede ser peligroso si el personal no está especializado. El manejo, así como trabajos de montaje y reparación deberían ser ejecutados por personal cualificado.

- 3 No realice trabajos de mantenimiento en máquinas y equipos ni intente cambiar componentes sin tomar las medidas de seguridad correspondientes.
- 4 Tenga en cuenta las normas de la compañía y la legislación vigente para garantizar un funcionamiento seguro.

Aténgase a las normas ISO4414, JIS B 8370 (pneumatic system axiom), a la ley de seguridad e higiene en el trabajo, así como a otros reglamentos de seguridad.





Serie SRF Regulador de limpieza / modelo fluoresina/Precauciones 1

Lea detenidamente las siguientes instrucciones antes de su uso.

Diseño y selección

. ⚠ Advertencia

1. Compruebe las especificaciones.

Preste la debida atención a las condiciones de funcionamiento como la aplicación, el fluido y el entorno y utilice el producto dentro de los rangos de funcionamiento especificados en este catálogo.

2. Fluidos

Utilice el producto tras haber confirmado la compatibilidad de los materiales de sus componentes con los fluidos; para ello, utilice la lista de compatibilidad de la página 15. Si necesita información sobre fluidos no contenidos en la tabla, póngase en contacto con SMC.

3. El alivio de presión residual no es posible cuando se evacúa la presión de entrada.

En el caso de la serie SRF, no puede evacuarse la presión residual cuando la presión de entrada se evacúa, siempre y cuando se mantenga la presión en el lado de salida. En caso de que sea necesario eliminar la presión del lado de salida, deberá proporcionarse un circuito para el alivio de la presión residual.

⚠ Precaución

1. Incremento de presión en el circuito cerrado.

La serie SRF permite 10 cm³/nm de fuga de válvula desde el lado de entrada hasta el lado de salida. La presión de salida puede aumentar cuando se utiliza en un circuito cerrado. Cuando cierre el lado de la salida, utilice un circuito de derivación como circuito de apertura.

2. Dependiendo de las condiciones de funcionamiento puede ocurrir una oscilación (buzz) incluso cuando se usa dentro del rango de especificación indicado en este catálogo. Consulte SMC para más detalles.

Montaje

1. Abra el paquete sellado dentro de una sala limpia.

Este producto está embalado en un embalaje doble, sellado en sala blanca. Se recomienda abrir el embalaje interior en una sala limpia o en otros entornos limpios.

2. Disponga de espacio para el mantenimiento.

Disponga de un espacio suficiente para las tareas de mantenimiento.

3. Limpie con chorro de agua la tubería.

Conecte estos productos a la tubería sólo después de que haya sido limpiada por chorro de agua de manera correcta. Si siguen quedando en la tubería partículas o incrustaciones, esto puede provocar un mal funcionamiento o una avería.

4. Confirme la orientación en que está montado el producto.

Si se monta hacia atrás, el dispositivo no funcionará correctamente.

5. En caso de conexiones de tubo al puerto de pilotaje, utilice conexiones con roscas de resina.

Las conexiones con roscas metálicas pueden dañar el puerto de pilotaje.

Alimentación de aire

Advertencia

1. Use aire limpio.

Evite utilizar aire comprimido que contenga productos químicos, aceites sintéticos con disolventes orgánicos, sales o gases corrosivos, etc. ya que pueden originar daños o un funcionamiento defectuoso.

⚠ Precaución

1. Cuando se ajusta la presión de pilotaje, se recomienda el regulador de precisión de las series IR/ARP, de SMC.



17



Serie SRF Regulador de limpieza / modelo fluoresina/Precauciones 2

Lea detenidamente las siguientes instrucciones antes de su uso.

Regulación de la presión

∧ Advertencia

 Compruebe los indicadores de presión de entrada, salida y pilotaje mientras realiza los ajustes de presión y flujo.

Las presiones por encima del rango regulado puede causar daños a las piezas internas.

∧ Precaución

1. Si no se consume el flujo del lado de salida, la presión de salida no decrecerá junto con la disminución de la presión de pilotaje.

Como este producto no está equipado con un mecanismo de alivio, si no hay consumo del flujo del lado de salida, la presión de salida no decrecerá a la vez que decrece la presión de pilotaje.

2. Confirme la presión de entrada.

Fije la presión de salida al 80% de la presión de alimentación como máximo.

 Cuando la presión de entrada está fluctuando, tenga cuidado con el valor de ajuste de la presión de salida.

Cuando el valor de ajuste de la presión de salida es superior a la presión de entrada, la presión de salida no puede estabilizarse

4. Al ajustar el flujo, ponga un regulador en el lado de salida del producto.

No puede lograrse el ajuste estable del flujo sin un elemento regulador.

5. No utilice fluidos que contengan partículas sólidas ya que podrían ocasionar averías.

Mantenimiento

Advertencia

- 1. Antes de retirar equipos o dispositivos de alimentación/escape de aire comprimido, desconecte los sistemas de alimentación de aire y alimentación eléctrica y libere todo el aire comprimido del interior del sistema. Además, cuando reinicie un equipo después de un nuevo montaje o sustitución, compruebe primero las condiciones de seguridad y después el correcto funcionamiento del equipo.
- Después de usar productos químicos o disolvente, retire cualquier producto químico residual utilizando agua pura y aire desionizados antes de la operación siguiente.
- 3. No desmonte el producto. No se garantiza el funcionamiento de los productos que han sido desmontados.

Si es necesario el desmontaje, póngase en contacto con SMC.







EUROPEAN SUBSIDIARIES:



Austria

SMC Pneumatik GmbH (Austria). Girakstrasse 8, A-2100 Korneuburg Phone: +43 2262-62280, Fax: +43 2262-62285 E-mail: office@smc.at http://www.smc.at



Belgium

SMC Pneumatics N.V./S.A. Nijverheidsstraat 20, B-2160 Wommelgem Phone: +32 (0)3-355-1464, Fax: +32 (0)3-355-1466 E-mail: post@smcpneumatics.be http://www.smcpneumatics.be



Bulgaria

SMC Industrial Automation Bulgaria EOOD 16 kliment Ohridski Blvd., fl.13 BG-1756 Sofia Phone:+359 2 9744492, Fax:+359 2 9744519 E-mail: office@smc.bg http://www.smc.bg



Croatia

SMC Industrijska automatika d.o.o. Örnomerec 12, 10000 ZAGREB Phone: +385 1 377 66 74, Fax: +385 1 377 66 74 E-mail: office@smc.hr http://www.smceu.com



Czech Republic

SMC Industrial Automation CZ s.r.o. Hudcova 78a, CZ-61200 Brno Phone: +420 5 414 24611, Fax: +420 5 412 18034 E-mail: office@smc.cz http://www.smc.cz



Denmark

SMC Pneumatik A/S Knudsminde 4B, DK-8300 Odder Phone: +45 70252900, Fax: +45 70252901 E-mail: smc@smc-pneumatik.dk http://www.smcdk.com



Estonia

SMC Pneumatics Estonia OÜ Laki 12-101, 106 21 Tallinn Phone: +372 (0)6 593540, Fax: +372 (0)6 593541 E-mail: smc@smcpneumatics.ee http://www.smcpneumatics.ee



Finland

SMC Pneumatics Finland OY PL72, Tiistinniityntie 4, SF-02031 ESPOO Phone: +358 207 513513, Fax: +358 207 513595 E-mail: smcfi@smc.fi http://www.smc.fi



France

SMC Pneumatique, S.A. Since Priedinal due, 5.X.

1, Boulevard de Strasbourg, Parc Gustave Eiffel
Bussy Saint Georges F-77607 Marne La Vallee Cedex 3
Phone: +33 (0)1-6476 1000, Fax: +33 (0)1-6476 1010
E-mail: contact@smc-france.fr http://www.smc-france.fr



Germany

SMC Pneumatik GmbH Boschring 13-15, D-63329 Egelsbach Phone: +49 (0)6103-4020, Fax: +49 (0)6103-402139 E-mail: info@smc-pneumatik.de http://www.smc-pneumatik.de



Greece

S. Parianopoulus S.A. 7, Konstantinoupoleos Street, GR-11855 Athens Phone: +30 (0)1-3426076, Fax: +30 (0)1-3455578 E-mail: parianos@hol.gr



Hungary
SMC Hungary Ipari Automatizálási Kft.
Budafoki ut 107-113, H-1117 Budapest
Phone: +36 1 371 1343, Fax: +36 1 371 1344
E-mail: office@smc-automation.hu http://www.smc-automation.hu



Ireland

SMC Pneumatics (Ireland) Ltd. 2002 Citywest Business Campus, Naas Road, Saggart, Co. Dublin Phone: +353 (0)1-403 9000, Fax: +353 (0)1-464-0500 E-mail: sales@smcpneumatics.ie http://www.smcpneumatics.ie



Italy

MC Italia S.p.A Via Garibaldi 62, I-20061Carugate, (Milano) Phone: +39 (0)2-92711, Fax: +39 (0)2-9271365 E-mail: mailbox@smcitalia.it http://www.smcitalia.it



Latvia

SMC Pneumatics Latvia SIA Smerla 1-705, Riga LV-1006, Latvia Phone: +371 (0)777-94-74, Fax: +371 (0)777-94-75 E-mail: info@smclv.lv http://www.smclv.lv



Lithuania

UAB Ottensten Lietuva Savanoriu pr. 180, LT-2600 Vilnius, Lithuania Phone/Fax: +370-2651602



Netherlands

SMC Pneumatics BV De Ruyterkade 120, NL-1011 AB Amsterdam Phone: +31 (0)20-5318888, Fax: +31 (0)20-5318880 E-mail: info@smcpneumatics.nl http://www.smcpneumatics.nl

Spain

E-mail: post@smc.smces.es http://www.smces.es

Sweden

E-mail: post@smcpneumatics.se

Turkey

Switzerland

SMC Pneumatik AG Dorfstrasse 7, CH-8484 Weisslingen Phone: +41 (0)52-396-3131, Fax: +41 (0)52-396-3191

Entek Pnömatik San. ve Tic Ltd. Sti. Perpa Tic. Merkezi Kat: 11 No: 1625, TR-80270 Okmeydani Istanbul

Phone: +90 (0)212-221-1512, Fax: +90 (0)212-221-1519 E-mail: smc-entek@entek.com.tr

SMC Pneumatics (UK) Ltd Vincent Avenue, Crownhill, Milton Keynes, MK8 0AN

Phone: +44 (0)800 1382930 Fax: +44 (0)1908-555064 E-mail: sales@smcpneumatics.co.uk

http://www.smcpneumatics.co.uk

http://www.smc.nu

E-mail: info@smc.ch

http://www.entek.com.tr

http://www.smc.ch

SMC Pneumatics Sweden AB Ekhagsvägen 29-31, S-141 71 Huddinge Phone: +46 (0)8-603 12 00, Fax: +46 (0)8-603 12 90

SMC España, S.A. Zuazobidea 14, 01015 Vitoria Phone: +34 945-184 100, Fax: +34 945-184 124



Norway

SMC Pneumatics Norway A/S Vollsveien 13 C, Granfos Næringspark N-1366 Lysaker Tel: +47 67 12 90 20, Fax: +47 67 12 90 21 E-mail: post@smc-norge.no http://www.smc-norge.no



Poland

SMC Industrial Automation Polska Sp.z.o.o. ul. Konstruktorska 11A, PL-02-673 Warszawa, Phone: +48 22 548 5085, Fax: +48 22 548 5087 E-mail: office@smc.pl http://www.smc.pl



Portugal

SMC Sucursal Portugal, S.A. Rua de Engº Ferreira Dias 452, 4100-246 Porto Phone: +351 22-610-89-22, Fax: +351 22-610-89-36 E-mail: postpt@smc.smces.es http://www.smces.es



Romania

SMC Romania srl Six Frunzei 29, Sector 2, Bucharest Phone: +40 213205111, Fax: +40 213261489 E-mail: smcromania@smcromania.ro http://www.smcromania.ro



Russia

SMC Pneumatik LLC. 36/40 Sredny pr. St. Petersburg 199004 Phone.:+812 118 5445, Fax:+812 118 5449 E-mail: smcfa@peterlink.ru http://www.smc-pneumatik.ru



Slovakia

SMC Priemyselná Automatizáciá, s.r.o. Námestie Martina Benku 10, SK-81107 Bratislava Phone: +421 2 444 56725, Fax: +421 2 444 56028 E-mail: office@smc.sk http://www.smc.sk



Slovenia

SMC industrijska Avtomatika d.o.o. Grajski trg 15, SLO-8360 Zuzemberk Phone: +386 738 85240 Fax: +386 738 85249 E-mail: office@smc-ind-avtom.si http://www.smc-ind-avtom.si



OTHER SUBSIDIARIES WORLDWIDE:

ARGENTINA, AUSTRALIA, BOLIVIA, BRASIL, CANADA, CHILE, CHINA, HONG KONG, INDIA, INDONESIA, MALAYSIA, MEXICO, NEW ZEALAND, PHILIPPINES, SINGAPORE, SOUTH KOREA, TAIWAN, THAILAND, USA, VENEZUELA

> http://www.smceu.com http://www.smcworld.com

