



Kurulum ve Bakım Kılavuzu Dijital Akış Anahtarı PFMC7501/7102/7202



1 Güvenlik Talimatları

Bu kılavuz, kullanıcıların ve diğer kişilerin olası yaralanma ve / veya ekipman hasarlarından korunmasına ilişkin temel bilgileri içermektedir.

- Ürünü kullanmadan önce bu kılavuzu okuyunuz, doğru işlem yapıldığından emin olunuz ve kullanımdan önce ilgili cihazın kılavuzlarını okuyunuz.
- İleride başvurmak üzere bu kılavuzu güvenli bir yerde saklayınız.
- Bu talimatlar, potansiyel tehlike seviyesini "Dikkat", "Uyarı" veya "Tehlike" etiketi ile, ardından dikkatlice uyulması gereken önemli güvenlik bilgileri ile gösterir.
- Personel ve ekipmanın güvenliğini sağlamak için bu kılavuzdaki güvenlik talimatlarına ve ürün kataloğuna, ilgili diğer güvenlik uygulamalarıyla birlikte uyulmalıdır.

| | | |
|--|----------------|--|
| | Dikkat | Talimatlara uyulmaması durumunda, ufak ya da orta seviye yaralanmalarla sonuçlanabilecek düşük risk seviyesine sahip bir tehlikeyi belirtir. |
| | Uyarı | Talimatlara uyulmaması durumunda, ölümlü ya da ciddi yaralanmalarla sonuçlanabilecek orta riske sahip bir tehlikeyi belirtir. |
| | Tehlike | Talimatlara uyulmaması durumunda, ölümlü ya da ciddi yaralanmalarla sonuçlanabilecek yüksek riske sahip bir tehlikeyi belirtir. |

Bu ürün, endüstriyel ortamlarda kullanılmak üzere tasarlanmış A sınıfı bir ekipmandır. İletilen yanı sıra yayılan bozukluklara bağlı olarak diğer ortamlarda elektromanyetik uyumluluğu sağlamak konusunda potansiyel zorluklar olabilmektedir.

UYARI

- **Cihazı sökmeyiniz (baskılı devre kartını değiştirmek dahil) veya tamir etmeyiniz.**
Bunların yapılması, yaralanma ya da arızayla sonuçlanabilmektedir.
- **Ürünü şartnamede belirtilen hususlar dışında kullanmayınız.**
Yanıcı ya da zararlı akışkanlar için kullanmayınız.
Üründe yanma, arızalanma ya da hasar meydana gelebilir.
Kullanmadan önce cihazın özelliklerini doğrulayınız.
- **Yanıcı, patlayıcı ya da aşındırıcı gaz içeren ortamlarda kullanmayınız.**
Yangın, patlama ya da korozyon meydana gelebilir.
Bu ürün, patlamaya karşı dayanıklı olacak şekilde tasarlanmamıştır.
- **Ürünü yanıcı akışkanlar için kullanmayınız.**
Yangın veya patlama meydana gelebilir.
Sadece hava ve N₂ uygulanabilir.
- **Ürünü statik elektrik probleminin olduğu ortamlarda kullanmayınız.**
Aksi takdirde, sistemde arıza ya da bozulmaya neden olabilmektedir.
- **Ürünün ara kilitlemeli bir devrede kullanılması durumunda:**
• Örneğin bir mekanik sistem gibi çift ara kilitlemeli bir sistemi temin ediniz
• Ürünün çalışıp çalışmadığını düzenli aralıklarla kontrol ediniz.
Aksi takdirde, kazaya sebebiyet veren bir arızaya neden olabilir.
- **Bakım esnasında aşağıdaki talimatlara uyulması gerekmektedir:**
• Güç kaynağını kapalı konuma getiriniz.
• Hava beslemesini durdurup kalan havayı tahliye ediniz ve bakımı gerçekleştirmeden önce havanın dışarı atıldığından emin olunuz.
Aksi takdirde bu durum, yaralanmaya sebep olmaktadır.

1 Güvenlik talimatları (Devam)

DİKKAT

- **Elektrik açıkken terminallere ve konnektörlere dokunmayınız.**
Aksi halde, elektrik çarpması, cihazda arıza ya da hasar görülebilir.
- **Bakım işlemi tamamlandıktan sonra uygun fonksiyonel kontrolleri ve kaçak testlerini yürütünüz.**
Ekipmanın düzgün şekilde çalışmaması ya da bir akışkan sızıntısı olması durumunda çalışmasını durdurunuz.
Hortum tesisatı dışındaki parçalarda sızıntı olması halinde ürün arızalı demektir.
Güç kaynağı bağlantısını kesiniz ve akışkan beslemesini durdurunuz.
Sızıdırma durumunda akışkan uygulaması yapmayınız.
Beklenmedik arızalarda güvenlik garantisi edilemez.

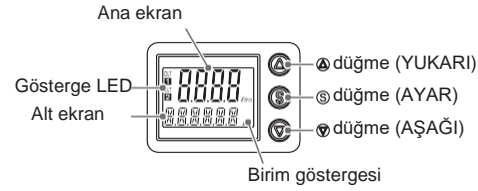
NOT

- Kullanılan doğru akım güç kaynağı aşağıdaki gibi UL onaylı olmalıdır.
UL1310 sınıf 2 güç kaynağı ünitesi veya UL1585 sınıf transformatör ile maksimum 30 Vrms (42,4 V pik) veya daha az devre (sınıf 2).
- Ürünün gövdesinde gibi bir işaret bulunması durumu bu ürünün UL onaylı olduğunu göstermektedir.

Güvenlik talimatları hakkında daha fazla bilgi almak için, SMC web sayfasında bulunan kullanım kılavuzuna başvurunuz. (URL <http://www.smcworld.com>)

2 Ürün Parçalarının Özeti (Devam)

Ekran

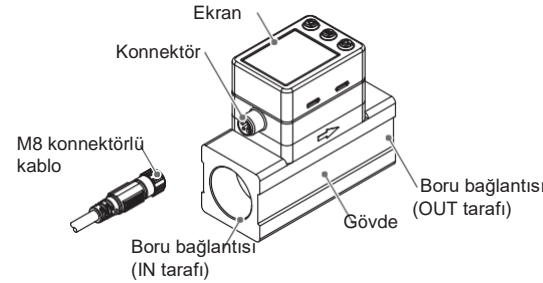


| Parça | Açıklama |
|------------------|--|
| Ana ekran | Akış değerini, ayar modunu ve hata kodlarını görüntüler. (2 renkli ekran) |
| Gösterge LED | OUT1 ve OUT2 çıkış durumunu görüntüler. Birikmiş hareket (pulse) modu seçildiğinde, çıkış ekranı (LED) KAPALI konuma geçecektir. |
| Alt ekran | Ölçüm modunda biriken akışı, ayar değerini, tepe/alt değeri ve hattın ismini görüntüler. (1 renkli ekran) |
| YUKARI düğmesi | Alt ekranda gösterilen modu ve ekranı seçer veya AÇIK/KAPALI ayar değerini artırır. |
| AYAR düğmesi | Set değerini ve modu değiştirmek için bu düğmeye basınız. |
| AŞAĞI düğmesi | Alt ekranda gösterilen modu ve ekranı seçer veya AÇIK/KAPALI ayar değerini azaltır. |
| Birim göstergesi | Mevcutta seçili olan birimi gösterir. |

* : Tersine çevrilmiş ekran kullanıldığında ve düğmelerinin işlevi ters çevrilir.

2 Ürün Parçalarının Özeti

Gövde



| Parça | Açıklama |
|----------------------|---|
| Ekran * | Aşağıda gösterilmektedir. |
| Konnektör | Elektrik bağlantısı için M8 konnektör. |
| M8 konnektörlü kablo | Elektrik beslemesi ve çıkışlar için kablo. |
| Boru bağlantısı | Boru bağlantıları için. Akışkan girişi için "IN tarafına", çıkışı için "OUT tarafına" bağlanır. |
| Gövde | Ürünün gövdesi. |

*: Ekrana koruyucu bir bant yapıştırılmıştır. Kullanmadan önce çıkarınız.

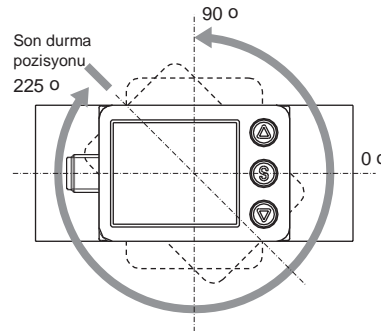
Konnektör pin sayısı (Üründe)

| | |
|---|--------------------------------|
| 1 | DC(+) |
| 2 | OUT2/Analog çıkış/Harici giriş |
| 3 | DC(-) |
| 4 | OUT1 |

3 Montaj ve Kurulum

Montaj

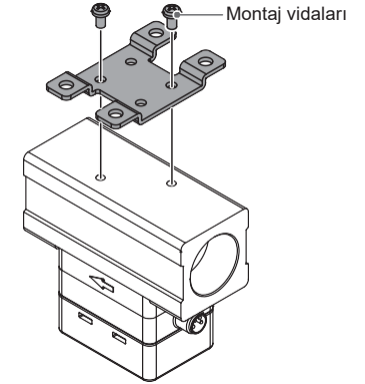
- Ürünü hiç bir şekilde mekanik destek olarak kullanılacak bir yere monte etmeyiniz.
- Ürünü, gövdenin yan tarafındaki okla gösterildiği gibi akışkan akışı olacak şekilde monte ediniz.
- Entegre ekranlı monitor döndürülebilir. Saat yönünde ve saat yönünün tersine 45 ° ve 90 ° aralıklarla yerleştirilebilir. Aşırı güç kullanarak ekranı döndürmek uç durdurucusuna zarar verecektir.



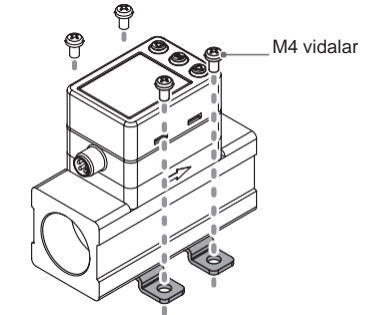
3 Montaj ve Kurulum (Devam)

Destek (Braket) Montajı

- Montaj vidalarını (2 adet) kullanarak braketin ürüne monte ediniz.
- Braket montaj vidalarını 0.5 ila 0.7 Nm torkla sabitleyiniz.

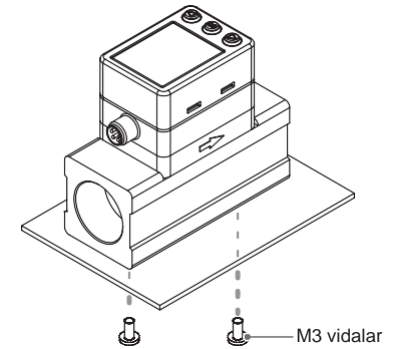


- Ürünü M4 vida (4 adet) veya eşdeğeri kullanarak braketle monte ediniz.
- Vida müşteri tarafından hazırlanır.
- Braket kalınlığı ve montaj boyutları için SMC web sitesindeki kullanım kılavuzuna başvurunuz (URL <http://www.smcworld.com>)



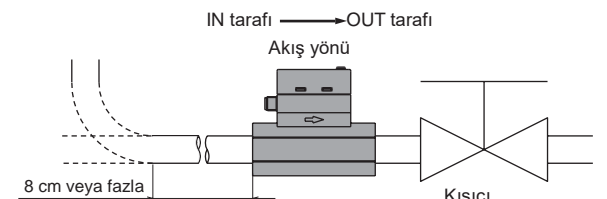
Doğrudan Montaj

- Doğrudan montaj için M3 vida (2 adet) veya eşdeğeri vida kullanınız.
- Vida müşteri tarafından hazırlanır.
- Montaj deliği boyutları için SMC web sitesindeki kullanım kılavuzuna başvurunuz. (URL <http://www.smcworld.com>)
- Sıkma torku 0.5 ila 0.7 Nm'dir.



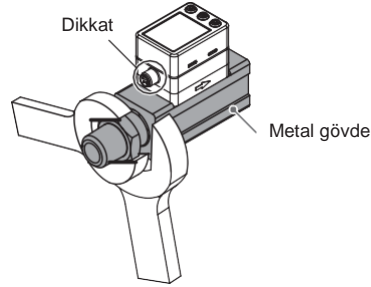
Boru Tesisatı

- Ürünü asla ters bir şekilde monte etmeyiniz.
- Düz boru tesisatı uzunluğu 8 cm veya daha uzun olmalıdır. Aksi takdirde, boru tesisatının düz bir bölümünün takılmaması durumunda doğruluk yaklaşık ±%2 F.S. kadar değişiklik göstermektedir.
- Ürünün "IN" tarafındaki boru tesisatı ebadında ani değişikliklerden kaçınınız.
- Ürünün "OUT" tarafındaki boru tesisatı portunu, boru tesisatı takılı değilken doğrudan atmosfere maruz bırakmayınız.
- Ürünün, boru tesisatının atmosfere maruz halde kullanılması durumunda, Doğruluk değişiklik gösterebilmektedir.



3 Montaj ve Kurulum (Devam)**○Metal Gövde İçin Boru Tesisatı**

- Belirtilen torkta sıkınız. Gerekli tork değerleri için aşağıdaki tabloya başvurunuz.
- Sıkma torku aşılırsa ürün kırılabilir.
- Sıkma torku yetersizse, bağlantı gevşeyebilir.
- Akış yoluna giren herhangi bir sızdırmazlık bandından kaçınınız.
- Boru tesisatından sonra sızıntı olmadığından emin olunuz.
- Bağlantı parçasını monte ederken, yalnızca bağlantı parçasının metal gövdesi üzerinde bir anahtar kullanılmalıdır. Ürünün diğer parçalarını bir somun anahtarıyla tutmak ürüne zarar verebilir. Özellikle, anahtarın konektöre zarar vermediğinden emin olunuz.



| Nominal dış ölçüsü | Gerekli tork | Hortumlama port ölçüsü | Ataşmanın yan düz kısımlarının eni |
|--------------------------------|--------------|------------------------|------------------------------------|
| Rc1/2, NPT1/2 Rc3/4, NPT3/4 | 28 ila 30 Nm | 1/2 3/4 | 30 mm 35 mm |

○Otomatik Rakor Boru Tesisatı

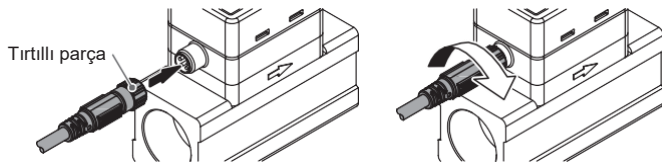
- Otomatik rakorlar için, iç çapı 9 mm veya daha büyük bir hortum kullanınız.
- Bu tür bir hortum kullanılmadığında doğruluk yaklaşık ± 2 F.S. değişebilir.

■Kablo Tesisatı**○Bağlantı**

- Bağlantılar yalnızca güç kaynağı kapalıyken yapılmalıdır.
- Ürün kablo tesisatında, her türlü elektrik veya yüksek gerilim kablo tesisatından ayrı güzergahlar kullanınız. Aksi takdirde, parazitten dolayı arıza meydana gelebilebilir.
- Ticari olarak bulunabilen anahtar modlu bir güç kaynağı kullanılırken, FG terminalinin topraklamasının yapılmasını sağlayınız. Anahtar modlu bir güç kaynağı ürüne bağlanırsa, anahtarlar parazitli üst üste koyulacak artı ürün özelliklerini karşılamayacaktır. Bu durum, anahtar modlu güç kaynağı ile ürün arasında bir hat parazit filtresi veya ferrit mihver borusu gibi parazit filtresi takılması ya da anahtar modlu bir güç kaynağı yerine seri güç kaynağı kullanmak suretiyle önlenmektedir.

○Bağlama / Ayırma

- Kablo konektörünü konektör anahtar oluğu ile hizalayınız ve dümdüz içeri sokunuz. Tırtıllı parça tamamen sıkıldığında, bağlantının gevşek olup olmadığını kontrol ediniz.
- Konektörü çıkartırken, tırtıllı parçanın kilidini açınız ve konektörü dümdüz dışarı çekiniz.

**○Konektör Pin Sayıları (Kablo)**

| Pin No | Renk | Fonksiyon |
|--------|------------|----------------------------------|
| 1 | Kahverengi | DC(+) |
| 2 | Beyaz | OUT2/Analog çıkış / Harici giriş |
| 3 | Mavi | DC(-) |
| 4 | Siyah | OUT1 |

Kurulum hakkında daha fazla bilgi için SMC web sitesindeki kullanım kılavuzundaki özel ürün önlemlerine bakınız.

(URL <http://www.smcworld.com> URL)

4 Ayar Taslağı

Güç beslemesi yapılır

↓

Güç sağlandıktan sonra çıkış 3 saniye boyunca çalışmayacaktır. Ürünün kodu görüntülenir

↓

[Ölçüm Modu]

Ölçüm modu, akışın tespit edilip görüntülediği ve anahtar işlevinin çalıştığı durumdur. Bu temel moddur; ayar noktası değişiklikleri ve diğer işlev ayarları için diğer modlar seçilmelidir.

Alt Ekran

Ölçüm modunda, alt ekran geçici olarak (30 saniye boyunca) ▲ ve ▼ düğmelerine basılarak değiştirilebilir.

Set değer (OUT1) Birikmiş değer (OUT1) ayar değeri Alt Üst Hat ismi Alt ekran OFF

*: Örneğin 500 L/dak tip için
*: OUT2'nin ayarlanmış değerleri ve OUT2'nin birikmiş değeri görüntülenemez.
*: Normalde "Değerleri ayarla" dışında başka göstergeleri görüntülemek için, işlev seçim moduna [F10] a bakarak ayarları yapınız.

↕ S düğmesine bir kere basınız. ↕ S düğmesine 2 saniye veya daha uzun basınız. ↕

Akış Ayarları [3 adımda ayar modu] **Fonksiyon Ayarı** [Fonksiyon seçim modu] **Diğer fonksiyonlar**

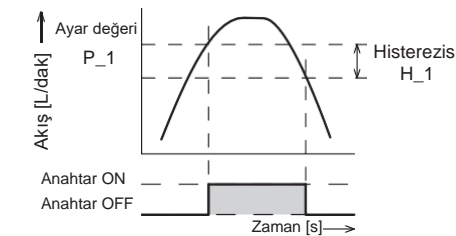
*: Çıkışlar ayar sırasında çalışmaya devam eder.
*: Ayar esnasında, 30 saniye boyunca herhangi bir düğmeye basılmaması durumunda ekran yanıp sönecektir. (Bu, örneğin operatörün ayar esnasında bulunduğu yeri terk etmesi durumunda, ayarın tamamlanmadan kalmasını önlemek içindir.)
*: 3 adımda ayar modu ve fonksiyon seçim modu, birbiri üzerine yansıtılmaktadır.

5 OUT1 • OUT2 Akış Ayarı (Yalnızca Değeri Ayarlayınız)**■3 adımda ayar modu**

Bu modda, sadece 3 aşamada, yalnız ayar değeri girilebilmektedir. Sadece ayar değerlerinin değiştirilmesinin ardından hemen ürünün kullanılacak olması durumunda, bu modu kullanınız.

■Varsayılan Ayarlar

Akışın, ayarlanan değeri [P_1] aşması durumunda, anahtar ON konumuna gelecektir. Akış, histerezis miktarı [H_1] ya da daha fazlası kadar ayar değerinin altına düşerse, anahtar OFF konumuna gelecektir. Aşağıda çizimde gösterilen işlemin kabul edilebilir olması durumunda, bu ayarları muhafaza ediniz.



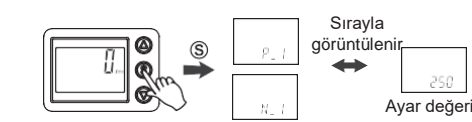
| Madde | Model | Ayar |
|---|----------|------------|
| [P_1] OUT1 Ayar değeri [P_2] OUT2 Ayar değeri* | PFMC7501 | 250 L/dak |
| | PFMC7102 | 500 L/dak |
| | PFMC7202 | 1000 L/dak |
| [H_1] OUT1 Histerezis [H_2] OUT2 Histerezis* | PFMC7501 | 25 L/dak |
| | PFMC5102 | 50 L/dak |
| | PFMC7202 | 100 L/dak |

*: Sadece, hem OUT1 hem de OUT2 anahtar çıkışı olan modeller için mevcuttur.

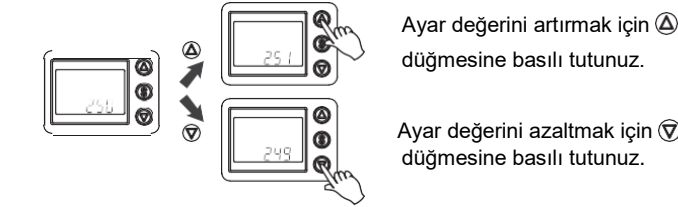
Histerezisi değiştirmek için, fonksiyon seçim moduna bakınız. Daha detaylı ayarlar için, her bir fonksiyonu, fonksiyon seçim modunda ayarlayınız.

5 OUT1 • OUT2 Akış Ayarı (Yalnızca Ayar Değeri) (Devam)**■İşlem**

- 1 Ölçüm modunda S düğmesine bir kez basınız. Sırayla [P_1] veya [n_1] ve [mevcut ayar değeri] görüntülenir.



- 2 Ayar değeri ▲ veya ▼ düğmelerine basılarak değiştirilebilir. Set değerini ▲ düğmesine basmak artırır, ▼ düğmesine basmak azaltır.



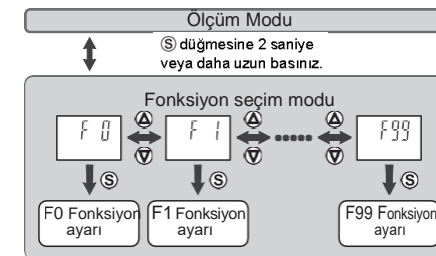
- 3 Ayarları tamamlamak için S düğmesine basınız. Ölçüm moduna geri dönünüz.



- *: Hem OUT1 hem de OUT2 için anahtar çıkışlarına sahip modeller için [P_2] veya [n_2] de görüntülenir. Yukarıdaki gibi ayarlayınız.
- *: Histerezis Modu dışında bir mod seçilirse, SMC web sitesinden kullanım kılavuzuna bakınız veya SMC ile iletişime geçiniz. (URL <http://www.smcworld.com>)
- *: Ayarlanan değer ve histerezis birbirleriyle sınırlı olduğunu unutmayınız.
- *: Daha detaylı ayarlar için, her işlevi fonksiyon seçim modunda ayarlayınız.

6 Fonksiyon Ayarı**■Fonksiyon Seçim Modu**

Bu modda, her bir fonksiyonun ayarı ayrı olarak değiştirilebilmektedir. Ölçüm modunda, [F 0] fonksiyonu görüntülemek için S düğmesine 2 saniye ve daha fazla basınız. Değiştirilecek fonksiyonu seçmek için ▲ veya ▼ düğmelerine basınız.



Ölçüm moduna geri dönmek için fonksiyon seçim modunda, 2 saniye ya da daha uzun süreyle S düğmesine basınız.

7 OUT1 Ayarı • • [F 1]**① Anahtar Çıkış İşletim Listesi**

- Aşağıdaki tablodan gerekli işlemi seçiniz. örneğin •••
- Akış, ayar değerini aşarsa, anahtar çıkışı AÇIK konuma gelir. → A
- Akış, ayar değerinin altına düşerse, anahtar çıkışı AÇIK konuma gelir. → B
- Akış, belirli bir akış aralığından daha fazla ya da daha az ise, anahtar çıkışı AÇIK konuma gelir. → C

| Anahtar çalışması / Çıkış modu | Normal Çıkış | Tersine Çıkış |
|--------------------------------|--------------|---------------|
| Histerezis Mod | | |
| Pencere Karşılaştırmalı Mod | | |

| | | |
|---------------------|--|--|
| Birikmiş Çıkış Modu | <p>Ekran: Yukarı sayım (AC1 = Add)</p> <p>Birikmiş akış</p> <p>Ayar değeri P1.1+P1.2+P1.3</p> <p>*: "0" dan yukarı sayar. * Ayar değerine ulaştığında AÇIK olur. * Ayarla "0" a dönünüz.</p> | <p>Ekran: Yukarı sayım (AC1 = Add) Birikmiş akış</p> <p>Ayar değeri n1.1+n1.2+n1.3</p> <p>*: "0" dan yukarı sayar. * Ayar değerine ulaştığında KAPALI olur. * Ayarla "0" a dönünüz.</p> |
| | Birikmiş Hareket (Pulse) Çıkış Modu | <p>Ekran: Aşağı sayım (AC1 = dEC)</p> <p>Birikmiş akış</p> <p>Ayar değeri P1.1+P1.2+P1.3</p> <p>*: Ayar değerinden aşağı sayar. * "0" a ulaştığında çıkış AÇIK olur. Ayar tarafından, ayar değerine dönünüz.</p> |

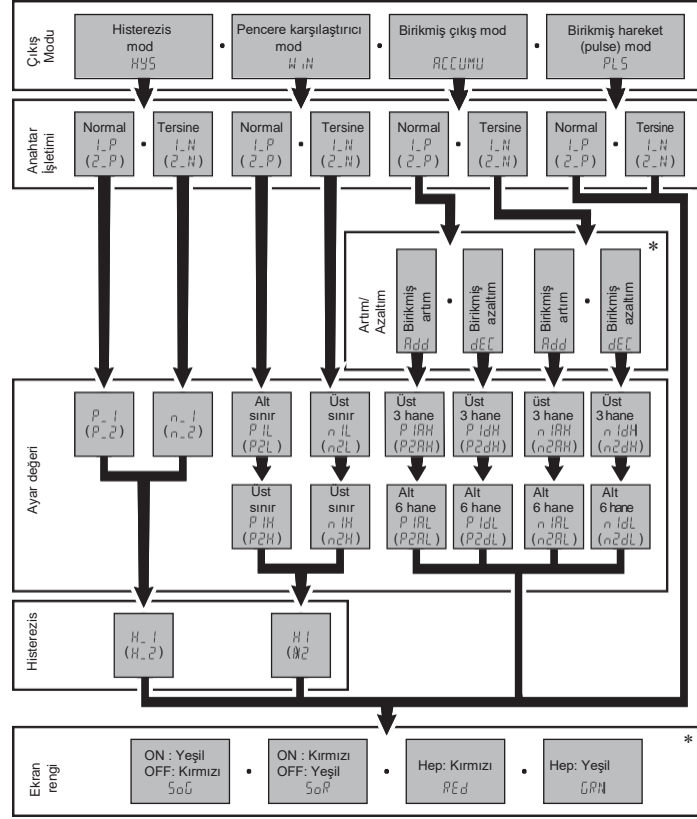
*: Dalgalı akış esnasında, histerezis modu veya pencere karşılaştırmalı modun kullanılması halinde, işletim dengesiz olabilmektedir. Bu durumda, dengeli işletimin teyidinin ardından kullanmak suretiyle, ayarlanan değerler ile başlatma arasında bir aralık bırakınız.

7 OUT1 Ayarı •• [F 1] (Devam)**② Akış Ayar tablosu**

Ayar prosedürü için anahtar çıkışı çalışma listesine bakınız.

() içindeki karakterler OUT2 içindir.

Prosedür yolunu bir kalem ya da bir işaretleyici ile işaretleyiniz.



*: Biriken çıkış 0 ila 999, 999, 999 L arasında ayarlanabilir.
Ayarlanan değer, üst 3 basamaktan başlayarak girilir.

Aşağıdaki prosedürü izleyerek seçtiğiniz [] içindeki öğeleri giriniz.

③ Çalışma

Akış ayar tablosunu takip ediniz.

Ölçüm modunda S düğmesine basınız. S düğmesine 2 saniye veya daha uzun süre basınız.

Fonksiyon seçim moduna girmek için 2 saniye veya daha uzun süre basılı tutunuz.

Ana ekranda [F1] görüntülemek için fonksiyon seçim modunda veya düğmesine basınız.

Alt ekranda sırayla [oUt1] ve [geçerli ayar değeri (çıkış modu)] görüntülenir.

düğmesine basınız.

Çıkış Modu

Ana ekranda [oU1] görüntülenir.
[Mevcut ayar değeri] Alt ekranda yanıp söner.
Seçim için ve düğmeleri kullanılabilir.

düğmesine basınız.

Anahtar İşletme

Ana ekranda [1ot] görüntülenir.
[Mevcut ayar değeri] Alt ekranda yanıp söner.
Seçim için ve düğmeleri kullanılabilir.

7 OUT1 Ayarı •• [F 1] (Devam)

Ayar için düğmesine basınız.

Ayar değeri (Histeresiz modu, pencere karşılaştırıcı modu, birikmiş çıkış modu seçildiğinde)

Değeri değiştirmek için veya düğmesine basınız.

*: Ayarlanan değer ve histeresiz ayarları birbirini sınırlar.

Ayar için düğmesine basınız.

Histeresiz (Histeresiz modu, pencere karşılaştırıcı modu seçildiğinde)

Değeri değiştirmek için veya düğmesine basınız.

*: Ayarlanan değer ve histeresiz ayarları birbirini sınırlar.

Ayar için düğmesine basınız.

Ekran Rengi

Ana ekranda [CoL] ibaresi görüntülenir.
[Mevcut ayar değeri] Alt ekranda yanıp söner.
Seçim için ve düğmeleri kullanılabilir.



Ayarı tamamlamak için düğmesine basınız.

Fonksiyon seçim moduna geri dönünüz.

Ölçüm moduna geri dönmek için düğmesine 2 saniye veya daha uzun basınız.

Yukarıda gösterilen ayarlardan başka ayarlar için SMC web sayfasındaki Kullanım kılavuzuna başvurunuz. (URL <http://www.smcworld.com>)

8 Diğer Fonksiyonlar**○Sıfırlama İşlemi**

(Aynı anda ve düğmelerine 1 saniye veya daha uzun basınız)

○Tuş Kilidi Fonksiyonu

(düğmesine 5 saniye veya daha uzun basınız)

9 Bakım

Ürünün bakımı hakkında daha fazla bilgi almak için SMC web sitesindeki kullanım kılavuzuna başvurunuz. (URL <http://www.smcworld.com>)

10 Özellikler

Ürün özellikleri hakkında daha fazla bilgi almak için SMC web sayfasındaki ürün kataloğu ya da kullanım kılavuzuna başvurunuz. (URL <http://www.smcworld.com>)

11 Boyutlar

Ürün boyutları hakkında daha fazla bilgi almak için SMC web sayfasındaki ürün kataloğu ya da kullanım kılavuzuna başvurunuz. (URL <http://www.smcworld.com>)

12 Varsayılan Ayarlara Sıfırlama

- Ölçüm modunda, [F 0] görüntülemek için düğmesine 2 saniye veya daha uzun basınız.
- veya düğmeleriyle [F99] a geliniz. düğmesine basınız.
- veya düğmesiyle ekranı [on] konumuna getiriniz. ve düğmelerine aynı anda 5 saniye veya daha fazla basınız.
- Varsayılan ayarlama sıfırlama tamamlandığında. Ölçüm moduna geri dönmek için düğmesine 2 saniye veya daha uzun basınız.

12 Varsayılan Ayarlara Sıfırlama (Devam)**■Varsayılan Ayar**

| Madde (Ana ekran) | Varsayılan Aya (Alt ekran) |
|-------------------------------------|--|
| [F 0] [r EF] Referans şart | [ANR] Standard şart |
| [Un i] Birim seçim işlevi *1 | [L] L/dak |
| [oU1] OUT1 Çıkış modu | [HYS] Histeresiz mod |
| [1ot] OUT1 Anahtarlama işlemi | [1_P] Normal çıkış |
| [P_1] OUT1Ayar değeri | [250] 250 L/dak (PFMC7501) |
| | [500] 500 L/dak (PFMC7102) |
| | [1000] 1000 L/dak (PFMC7202) |
| [H_1] OUT1Histeresizi | [25] 25 L/dak (PFMC7501) |
| | [50] 50 L/dak (PFMC7102) |
| | [100] 100 L/dak (PFMC7202) |
| [CoL] OUT1 Ekran rengi | [SoG] ON durumunda yeşil, OFF durumunda kırmızı |
| [oU2] OUT2 Çıkış modu *2 | [HYS] Histeresiz mod |
| [2ot] OUT2 Anahtarlama işlemi *2 | [2_P] Normal çıkış |
| [P_2] OUT2 Ayar değeri*2 | [250] 250 L/dak (PFMC7501) |
| | [500] 500 L/dak (PFMC7102) |
| | [1000] 1000 L/dak (PFMC7202) |
| [H_2] OUT2Histeresizi *2 | [25] 25 L/dak (PFMC7501) |
| | [50] 50 L/dak (PFMC7102) |
| | [100] 100 L/dak (PFMC7202) |
| [F 3] [r ES] Tepki zamanı | [1.0] 1 saniye |
| [F10] [SUB] Alt ekran | [oU] Ayar değeri |
| [F20] [inP] Harici giriş *3 | [REACUM] Birikmiş akış harici sıfırlama |
| [F22] [Fr E] Analog çıkış ayarı *4 | [oFF] Değişken aralığı KAPALI |
| [F30] [SAvE] Birikmiş değer tutma | [oFF] Tutulmuyor |
| [PoS] Uyum | [HoR] Yatay Montaj |
| [F31] [Pr S] Besleme basıncı | [M id] 0.4 MPa minimum, 0.6 MPa maksimum |

| | |
|---|-------------------------|
| [F80] [dSP] Ekran KAPALI modu | [oN] Ekran AÇIK |
| [F81] [P in] Güvenlik kodu | [oFF] Kullanılmıyor |
| [F82] [L inE] Hat ismi | [* * * * *] |
| [F90] [ALL] Tüm fonksiyonların ayarı | [oFF] Kullanılmıyor |
| [F98] [tES] Çıkış kontrol | [NoRMAL] Normal çıkış |
| [F99] [in i] Varsayılan ayarlara sıfırlama | [oFF] Sıfırlama KAPALI |

- *1: Bu ayar yalnızca birim seçim işlevine sahip modeller için kullanılabilir.
*2: Bu ayar yalnızca OUT1 ve OUT2 anahtar çıkışlı modeller için kullanılabilir.
*3: Bu ayar yalnızca harici girişe sahip modeller için kullanılabilir.
*4: Bu ayar yalnızca analog çıkışlı modeller için kullanılabilir.

13 Sorun Giderme

Sorun giderme hakkında daha fazla bilgi almak için SMC web sayfasındaki kullanım kılavuzuna başvurunuz. (URL <http://www.smcworld.com>)

■Hata Gösterimi

| Hata Adı | Hata Kodu | Açıklama | Ölçüm |
|------------------------|-----------|---|---|
| Anlık akış hatası | | Akış, akış gösterim aralığı üst limitini aşmış bulunmaktadır. | Akışı düşürünüz. |
| | | Akışkan, azami nominal akış değerinin en az %'i nispetinde ters yönde akmaktadır. | Akışkanın akışını doğru yöne bağlayınız. |
| OUT1 aşırı akım hatası | | Anahtar çıkışı(OUT1) yük akımı 80 mA 1 aşmıştır. | Enerjiyi KAPALI konuma getiriniz ve aşırı akımın sebebini ortadan kaldırınız. |
| OUT2 aşırı akım hatası | | Anahtar çıkışı(OUT2) yük akımı 80 mA 1 aşmıştır. | Sonrasında enerjiyi takrardan AÇIK konuma getiriniz. |
| Sistem hatası | | Dahili bir veri hatası oluşmuştur | Enerjiyi KAPATINIZ ve tekrardan AÇINIZ. |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

| | | | |
|----------------------|--|--|---|
| Birikmiş akış hatası | | Birikmiş akış, birikmiş akış aralığını aşmış bulunmaktadır. (Artan birikim için) | Birikmiş akışı sıfırlayınız. ve düğmelerine eş zamanlı olarak 1 saniye ya da daha uzun süreyle basınız) |
| | | | |
| Birikmiş akış hatası | | Birikmiş akış, ayarlanan birikmiş akış değerine ulaşmış bulunmaktadır. (Azalan birikim için) | |
| | | | |

*: Yukarıdaki önlemler alındıktan sonra hata sıfırlanamazsa, lütfen SMC ile irtibata geçiniz..

14 İrtibat

| | | | |
|-----------------|-------------------|-----------|-------------------|
| AVUSTURYA | (43) 2262 62280-0 | LETONYA | (371) 781 77 00 |
| BELÇİKA | (32) 3 355 1464 | LİTVANYA | (370) 5 264 8126 |
| BULGARİSTAN | (359) 2 974 4492 | HOLLANDA | (31) 20 531 8888 |
| ÇEK CUMHURİYETİ | (420) 541 424 611 | NORVEÇ | (47) 67 12 90 20 |
| DANİMARKA | (45) 7025 2900 | POLONYA | (48) 22 211 9600 |
| ESTONYA | (372) 651 0370 | PORTEKİZ | (351) 21 471 1880 |
| FINLANDİYA | (358) 207 513513 | ROMANYA | (40) 21 320 5111 |
| FRANSA | (33) 1 6476 1000 | SLOVAKYA | (421) 2 444 56725 |
| ALMANYA | (49) 6103 4020 | SLOVENYA | (386) 73 885 412 |
| YUNANİSTAN | (30) 210 271 7265 | İSPANYA | (34) 945 184 100 |
| MACARİSTAN | (36) 23 511 390 | İSVEÇ | (46) 8 603 1200 |
| İRLANDA | (353) 1 403 9000 | İSVİÇRE | (41) 52 396 3131 |
| İTALYA | (39) 02 92711 | İNGİLTERE | (44) 1908 563888 |

SMC Corporation

URL <http://www.smcworld.com> (Global) <http://www.smceu.com> (Europe)

Spesifikasyonlar, önceden haber vermeksizin üretici tarafından değiştirilebilmektedir.
© 2015 SMC Corporation Her Hakkı Saklıdır.