



ISTRUZIONI ORIGINALI

Manuale di istruzioni

Valvola di scarico della pressione residua con rilevamento della posizione per l'uso in sistemi di sicurezza

Tipo con connessione modulare Serie VP546/746(-XA###)

Nota) "###" rappresentano cifre numeriche



Componenti di sicurezza come definito dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE articolo 2c/ The Supply of Machinery (safety) Regulations 2008 part 2.4(2)(c).

Questa valvola è stata progettata per scaricare un sistema protetto nell'atmosfera quando si trova in fase di diseccitazione. Se correttamente inserite in un idoneo circuito di sicurezza, le valvole a doppio canale sono compatibili per l'uso in sistemi fino alla categoria 4, mentre le valvole a singolo canale sono compatibili per l'uso in impianti fino alla categoria 2 come definito dalla EN ISO 13849-1.

1 Istruzioni di sicurezza

Le istruzioni di sicurezza servono per prevenire situazioni pericolose e/o danni alle apparecchiature. Il grado di pericolosità è indicato dalle etichette di "Precauzione", "Attenzione" o "Pericolo". Rappresentano avvisi importanti relativi alla sicurezza e devono essere seguiti assieme agli standard internazionali (ISO/IEC) <sup>1)</sup>, e alle altre norme di sicurezza.

- <sup>1)</sup> ISO 4414: Pneumatico - Regole generali e requisiti di sicurezza per i sistemi e i loro componenti
- ISO 4413: Idraulica - Regole generali e requisiti di sicurezza per i sistemi e i loro componenti
- IEC 60204-1: Sicurezza dei macchinari - Apparecchiature elettriche delle macchine. Parte 1: Norme generali
- ISO 10218-1: Robot e dispositivi robotici - Requisiti di sicurezza per robot industriali - Parte 1: Robot
- Per ulteriori informazioni consultare il catalogo del prodotto, il manuale operativo e le precauzioni d'uso per i prodotti di SMC.
- Tenere il presente manuale in un luogo sicuro per future consultazioni.

<b>Pericolo</b>	Pericolo indica un livello elevato di rischio che, se non viene evitato, provocherà la morte o gravi lesioni.
<b>Attenzione</b>	Attenzione indica un livello medio di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare la morte o gravi lesioni.
<b>Precauzione</b>	Precauzione indica un livello basso di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare lesioni minori o limitate.

**Attenzione**

- Assicurare sempre la conformità alle relative normative e standard di sicurezza.
- Tutte le operazioni devono essere eseguite in modo sicuro da personale qualificato in conformità con le norme nazionali in vigore.

**Precauzione**

- Questo prodotto è stato progettato solo per l'uso nell'industria manifatturiera. Questo prodotto non deve essere usato in zone residenziali.

2 Specifiche

**Attenzione**

- Le specifiche dei prodotti speciali (-XA###) potrebbero differire da quelle indicate in questo Manuale d'istruzioni. Contattare SMC per ricevere i singoli disegni.

2 Specifiche (continua)

2.1 Descrizione funzionale

Il prodotto è formato da una o due elettrovalvole a tre vie e due posizioni collegate a una fornitura d'aria principale (in alcuni casi tramite una valvola soft-start integrata). Le valvole sono in grado di svolgere la funzione di sicurezza descritta in questo documento. La valvola di avviamento progressivo ha lo scopo di consentire all'utente finale di eseguire le procedure di avvio operativo della macchina a portata ridotta, fino al raggiungimento di una pressione operativa prestabilita. Ad una pressione definita, la valvola di avviamento progressivo eroga la portata massima per raggiungere il pieno funzionamento. La funzione di avviamento progressivo è progettata per proteggere i meccanismi della macchina da movimenti improvvisi e non per l'esecuzione di una funzione di sicurezza.

2.2 Specifiche della valvola

		Standard		Alta pressione	
Taglia		VP546	VP746	VP546K	VP746K
Funzione					
Normalmente chiusa					
Metodo di ritorno della spola					
Ritorno a molla					
Fluido					
Aria					
Pressione di prova [MPa]					
1.05					
1.5					
Campo della pressione di esercizio per pilotaggio interno [MPa]					
da 0.25 a 0.7					
da 0.25 a 1					
Campo della pressione di esercizio per pilotaggio esterno [MPa]	Pressione principale	Tipo S, D	da 0.05 a 0.7		da 0.05 a 1
		Tipo SS, DS	da 0.25 a 0.7		da 0.25 a 1
Pressione di pilotaggio	Uguale alla pressione principale (min. 0.25)				
Temperatura ambiente e del fluido operativo [°C]					
da -10 a 50 (nessun congelamento / nessuna condensa)					
Umidità ambientale					
da 20 a 90 % UR (senza condensa)					
Lubrificazione					
Non richiesta <sup>Nota 1)</sup>					
Frequenza di esercizio massima:					
30 cicli al minuto					
Frequenza di esercizio minima:					
1 ciclo a settimana <sup>Nota 2)</sup>					
Ciclo di funzionamento					
Contattare SMC					
Tempo di risposta					
Vedere 2.11.2					
Resistenza agli urti e alle vibrazioni <sup>Nota 3)</sup> [m/s <sup>2</sup> ]					
150 / 30 <sup>Nota 4, 5)</sup>					
Qualità dell'aria					
Filtrazione a 5 µm o inferiore					
Ambiente					
Solo per uso all'interno					
Protezione (Conforme alla norma IEC60529)					
IP65					

B <sub>10D</sub> [cicli]	10,000,000 <sup>Nota 6)</sup>		5,000,000 <sup>Nota 6)</sup>		
	Massimo 20 anni o quando il numero di cicli = B <sub>10D</sub> , a seconda di quello che si verifica prima <sup>Nota 7)</sup>				
Tempo di missione [anni o cicli]					
Massa (esempio) [kg]	Tipo M-S	0.5	0.8	0.5	0.8
	Tipo M-D	0.8	1.4	0.8	1.4
	Tipo M-SS	0.7	1.3	0.7	1.3
	Tipo M-DS	1.0	1.9	1.0	1.9

Tabella 1.

Nota 1) In caso di utilizzo di lubrificante nel sistema, applicare olio per turbine di classe 1, ISO VG32 (senza additivi).

Nota 2) La valvola deve essere eccitata / diseccitata almeno una volta a settimana.

Nota 3) Vedere la sezione 2.5 per le specifiche di impatto/vibrazione del sensore.

Nota 4) Resistenza agli urti:

- Nessun malfunzionamento è risultato dalla prova d'urto con l'uso di un tester d'urto a caduta.
- Il test è stato eseguito sia in stato eccitato che diseccitato rispetto all'asse e ad angolo retto rispetto alla direzione della valvola principale e dell'armatura (i valori indicati sono per una valvola nuova).

Nota 5) Resistenza alle vibrazioni:

- Non si è verificato alcun malfunzionamento in un test di scansione tra 5 e 2000 Hz.
- Il test è stato eseguito sia in stato eccitato che diseccitato rispetto all'asse e ad angolo retto rispetto alla direzione della valvola principale e dell'armatura (i valori indicati sono per una valvola nuova).

Nota 6) Il valore B<sub>10D</sub> viene calcolato in base ai test di vita attesa condotti da SMC.

Nota 7) Vedi sezione 2.11.4 per maggiori dettagli.

2.3 Caratteristiche di portata <sup>Nota 1, 2)</sup>

VP546	Tipo S		Tipo D		Tipo SS		Tipo DS	
	1→2 (P→A)	2→3 (A→R)	1→2 (P→A)	2→3 (A→R)	1→2 (P→A)	2→3 (A→R)	1→2 (P→A)	2→3 (A→R)
C [litro/(s.bar)]	8.8	8.3	6.6	8.3	6.6	8.3	5.6	8.3
b	0.18	0.18	0.13	0.18	0.13	0.18	0.06	0.18
Cv	2.1	2.0	1.5	2.0	1.5	2.0	1.3	2.0

Tabella 2.

2 Specifiche (continua)

VP746	Tipo S		Tipo D		Tipo SS		Tipo DS	
Passaggio	1→2 (P→A)	2→3 (A→R)	1→2 (P→A)	2→3 (A→R)	1→2 (P→A)	2→3 (A→R)	1→2 (P→A)	2→3 (A→R)
C [litro/(s.bar)]	14.2	12.3	10.8	12.3	10.6	12.3	8.9	12.3
b	0.22	0.25	0.13	0.25	0.11	0.25	0.08	0.25
Cv	3.4	3.0	2.5	3.0	2.4	3.0	2.0	3.0

Tabella 3.

Nota 1) Le caratteristiche di portata indicate si riferiscono al tipo a pressione standard e al tipo ad alta pressione.

Nota 2) Per la portata durante la modalità di soft start, vedere la sezione 2.8.2.

La direzione del flusso è identificabile da una freccia nel manifold stesso. Vedi alcuni esempi nella Figura 1.

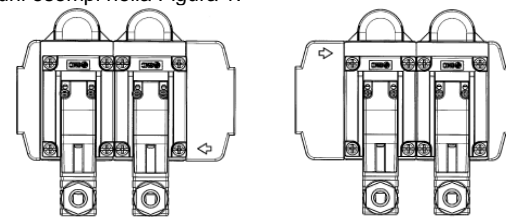


Figura 1.

2.4 Specifiche della valvola di pilotaggio

Connessione elettrica	Terminale DIN tipo D o Y (vedi 3.8.1)
Tensione nominale della bobina [VDC]	24
Fluttuazione di tensione ammissibile	da -10% a +10 % <sup>Nota 1)</sup>
Assorbimento [W]	0.45 per solenoide
Circuito di protezione	Varistore
Indicatore ottico	LED

Tabella 4.

Nota 1) Lo stato della valvola non è definito se l'ingresso elettrico si trova al di fuori dei limiti indicati.

2.5 Specifiche dei finecorsa

	Omron	Rockwell Automation
Connessione elettrica	Condotto G1/2 Connettore M12	Connettore M12
Resistenza al contatto [mΩ]	25 max	50 max
Carico minimo ammissibile	5 VDC 1mA (carico resistivo)	5 VDC 5mA (carico resistivo)
Tensione nominale [VDC]	24	
Corrente di carico massima consentita [mA]	50 <sup>Nota 1)</sup>	
Induttanza di carico massima consentita [H]	0.5 <sup>Nota 1)</sup>	
Tensione nominale di isolamento [V]	300	600
Classe di protezione contro le scosse elettriche	Classe II (EN 60947-5-1)	
Grado di inquinamento	Livello 3 (EN 60947-5-1)	
Resistenza agli urti / alle vibrazioni	Vedi nota 2, 3)	

Tabella 5.

Nota 1) Ai fini della EN ISO 13849-2 tabella D.2 l'interruttore è declassato rispetto ai valori specificati dal produttore dell'interruttore. Il carico dell'interruttore deve essere limitato nell'applicazione per mantenere le prestazioni di sicurezza specificate, compreso il B<sub>10D</sub> e il tempo di missione.

Nota 2) Il finecorsa Omron è soggetto alle seguenti limitazioni relative a vibrazioni e urti specificate dal produttore:

- Il tempo di apertura del contatto deve essere inferiore ad un impulso di 1 ms in caso di vibrazione di ampiezza singola 0.75, da 10 a 55 Hz, 10 cicli in ogni direzione per 45 minuti.
- Impatto: 300 m/s<sup>2</sup> (Tempo di apertura del contatto: 1 ms impulso massimo).

Nota 3) Il finecorsa Rockwell Automation è soggetto alle seguenti limitazioni relative a vibrazioni e urti specificate dal produttore:

- Impatto: IEC60068-2-7 (30 gn (300 m/s<sup>2</sup>)), 3 impulsi per asse).
- Vibrazione: IEC60068-2-6 (10...55 Hz, 0.35 mm ampiezza).

2.6 Specifiche di sicurezza

- Funzione di sicurezza: quando la valvola è diseccitata, il circuito protetto viene scaricato nell'atmosfera.
- Il gruppo valvola è compatibile per l'uso in impianti fino alla categoria 2 o alla categoria 4 a seconda della configurazione secondo lo standard di sicurezza, quando è integrato in un idoneo impianto di sicurezza.
- In questa sezione, per "norma di sicurezza" si intende la norma EN ISO 13849-1 e per "norma di sicurezza di validazione" si intende norma EN ISO 13849-2 come indicato nella Dichiarazione di conformità.
- Le informazioni sulla compatibilità con lo standard di sicurezza sono riportate nella sezione 2.11.

2 Specifiche (continua)

2.7 Simboli pneumatici (esempi)

2.7.1 Tipo S

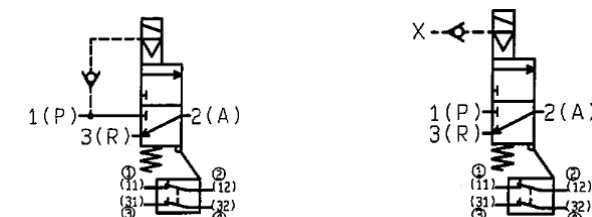


Figura 2. Pilotaggio interno (variante di interruttore Omron mostrata come riferimento)

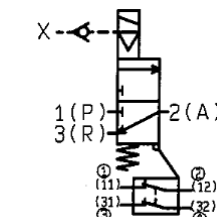


Figura 3. Pilotaggio esterno (variante di interruttore Omron mostrata come riferimento)

2.7.2 Tipo D

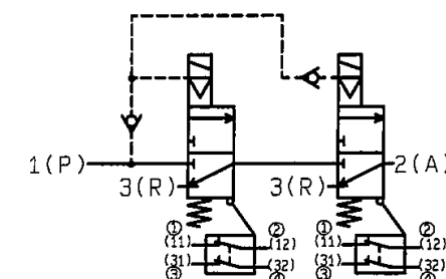


Figura 4. Pilotaggio interno (variante di interruttore Omron mostrata come riferimento)

Figura 5. Pilotaggio esterno (variante di interruttore Omron mostrata come riferimento)

2.7.3 Tipo SS

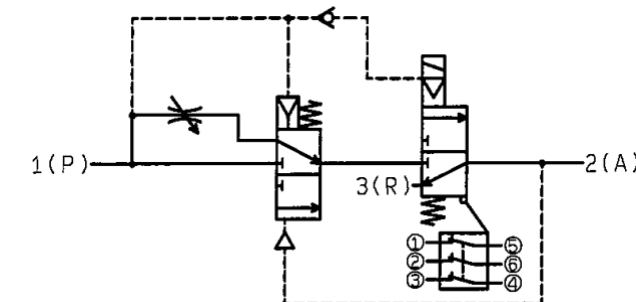


Figura 6. Pilotaggio interno (variante di interruttore Rockwell mostrata come riferimento)

2 Specifiche - continua

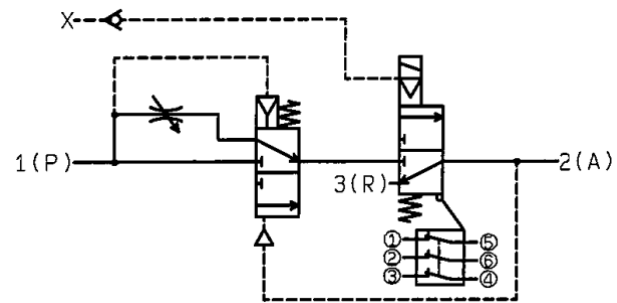


Figura 7. Pilotaggio esterno (variante di interruttore Rockwell mostrata come riferimento)

2.7.4 Tipo DS

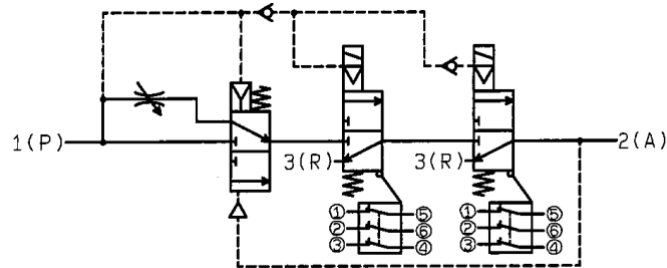


Figura 8. Pilotaggio interno (variante di interruttore Rockwell mostrata come riferimento)

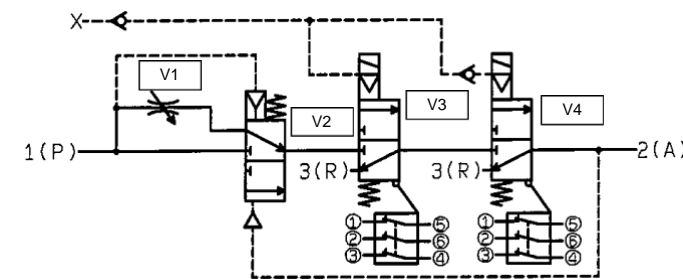


Figura 9. Pilotaggio esterno (variante di interruttore Rockwell mostrata come riferimento)

2.8 Specifiche dell'avviatore progressivo e principio di funzionamento

2.8.1 Principio di funzionamento

- In un'applicazione legata alla sicurezza, il sistema di sicurezza della macchina darà energia alle valvole di sicurezza (V3 e V4 in Figura 9) quando la macchina è sicura per il funzionamento. Quando entrambe le valvole sono eccitate, l'aria entrerà nel sistema protetto attraverso l'attacco 2 (A). La portata è inizialmente limitata dalla valvola a spillo V1 e la pressione nel sistema protetto rimarrà bassa man mano che il sistema si riempie o gli attuatori si muovono lentamente. La pressione successivamente aumenterà man mano che il sistema si riempie o gli attuatori si fermano. Con l'aumento della pressione P2 (vedi Figura 10) la valvola V2 si commuta e la valvola V1 viene bypassata. In questa condizione, l'aria entrerà nel sistema protetto secondo i dati riportati nella sezione 2.3.
- Quando una delle valvole con funzione di scarico V3 o V4 viene diseccitata, il sistema protetto viene scaricato nell'atmosfera. Quando la pressione del sistema protetto scende al di sotto di P2 (vedi Figura 10), la valvola V2 ritorna grazie alla molla con V1 che limita il flusso a V3 e V4.

2 Specifiche (continua)

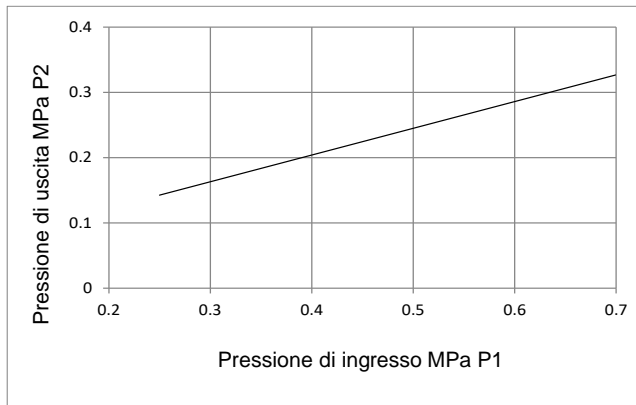


Figura 10. Pressione di commutazione (Chiusa → Aperta) della valvola di avviamento progressivo V2

2.8.2 Flusso durante l'avviamento progressivo

La restrizione del flusso regolabile è impostata da V1, vedi Figura 11 e 12.

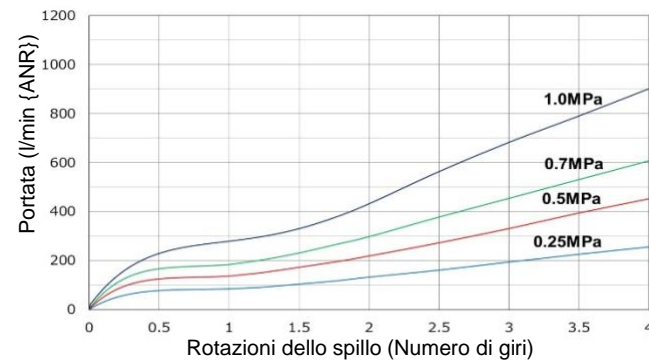


Figura 11. Caratteristiche di flusso della valvola a spillo VP546(K)-SS/DS (Utilizzare questo grafico solo come guida)

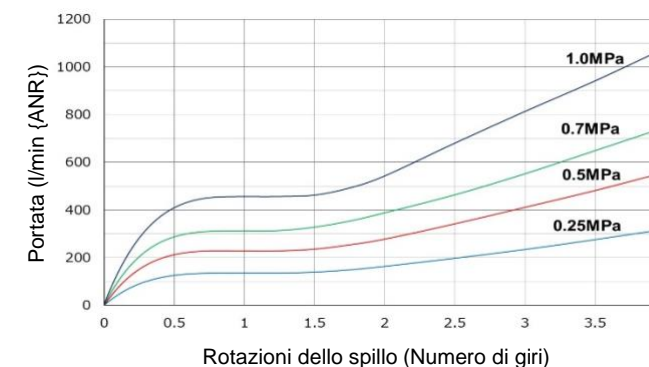


Figura 12. Caratteristiche di flusso della valvola a spillo VP746(K)-SS/DS (Utilizzare questo grafico solo come guida)

2 Specifiche - continua

2.9 Dichiarazione di conformità

Original declaration Doc. No. VP500-TF122-134EU

**EU DECLARATION OF CONFORMITY**

С Декларация за съответствие на изискванията на директивата (защита от удар), посочени на страницата 1.

EU-Prohlášení o shodě EU-överensstämelseerklaring EU-Konformitätserklärung Δήλωση συμμόρφωσης ΕΕ Declaración UE de conformidad EU vastavõudklaratsioon

EU-vaatimustenmukaisuusvakuutus Deklaracja zgodności UE Declaração UE de conformidade Declaratia de conformitate ue Vyhlášení o shodě EU Izjava o skladnosti EU-afgrävar om överensstämmelse

SMC Corporation, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, JAPAN, declares under its sole responsibility, that the following equipment:

**Modular residual pressure relief valve with direct monitoring for use in safety related systems**  
VP546(-XA###)  
VP746(-XA###)

Batch No. AU onwards Marked H

is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation and has been demonstrated to fulfil the requirements with reference to the harmonised standard(s) or applied standard(s) as listed below:

Directive	Requirements	Harmonised/applied standards
2006/42/EC [Machinery Directive]	Annex I	EN ISO 13849-1:2015 EN ISO 13849-2:2012 EN ISO 4414:2010
2014/30/EU [EMC Directive]	Annex I	EN 61000-6-2:2005
2011/65/EU <sup>(1)</sup> [RoHS Directive]	Annex II	EN IEC 63000:2018

<sup>(1)</sup> Including substances added by Commission Delegated Directive (EU) 2015/863.

Name and address of the person authorised to compile the technical file<sup>(2)</sup>:

Mr Lucio Moriggi, General Manager, SMC Italia S.p.A.  
Via delle Donne Lavoratrici, 21-20861 BRUGHERIO (MB), ITALY

Importer/Distributor contact details [www.SMC.eu](http://www.SMC.eu), [www.SMCworld.com](http://www.SMCworld.com)

Tokyo, Date: 6<sup>th</sup> July, 2022

Shinichi Yoshimura  
General Manager  
Product Development Division - 1

2 Specifiche - continua

Original declaration Doc. No. VP500-TF122-134UK

**UK DECLARATION OF CONFORMITY**

SMC Corporation, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, JAPAN, declares under its sole responsibility, that the following equipment:

**Modular residual pressure relief valve with direct monitoring for use in safety related systems**  
VP546(-XA###)  
VP746(-XA###)

Batch No. AU onwards Marked H

is in conformity with relevant statutory regulations (including amendments) and has been demonstrated to fulfil the requirements with reference to the designated standards as listed below:

Statutory Instrument	Requirements	Designated Standards/ Technical Specifications
Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008	Schedule 2	EN ISO 13849-1:2015 EN ISO 13849-2:2012 EN ISO 4414:2010
Electromagnetic Compatibility Regulations 2016	Schedule 1	EN 61000-6-2:2005
The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012	Schedule 2	EN IEC 63000:2018

Importer/Distributor contact details:

SMC  
Vincent Avenue  
Milton Keynes  
MK8 0AN

[www.smc.eu](http://www.smc.eu), [www.smcworld.com](http://www.smcworld.com)

The person authorised to compile the technical file is the person named at the address below:

Tokyo, Date: 6<sup>th</sup> July, 2022

Shinichi Yoshimura  
General Manager  
Product Development Division - 1  
4-2-2, Kinunodai, Tsukubamirai-shi,  
Ibaraki 300-2436, JAPAN

2.10 Codice del lotto

Il codice del lotto indicato nell'etichetta del prodotto si traduce in anno/mese di costruzione secondo la seguente tabella (es. "CQ = Mar 2024"):

Costruzione	Codici dei lotti di produzione											
	Gen	Feb	Mar	Apr	Mag	Giù	Lug	Aug	Sep	Ott	Nov	Dic
2024	Co	CP	CQ	CR	CS	CT	CU	CV	CW	CX	Cy	CZ
2025	Do	DP	DQ	DR	DS	DT	DU	DV	DW	DX	Dy	DZ
...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...	...
2027	Fo	FP	FP	FR	FS	FT	FU	FV	FW	FX	Fy	FZ

Tabella 6.

2.11 Sistema di sicurezza

2.11.1 Diagramma temporale

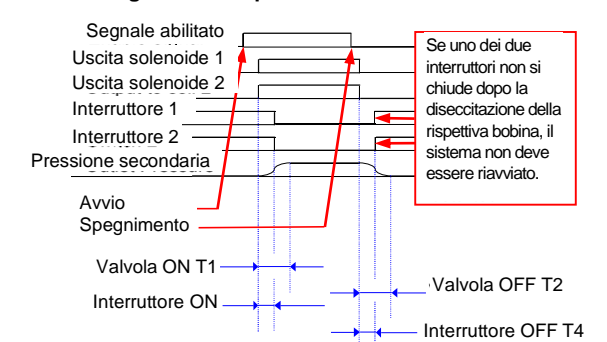


Figura 13. Schema per una valvola a doppio corpo

Nota: gli interruttori di monitoraggio sono normalmente chiusi, cioè sono chiusi quando i solenoidi sono diseccitati. I segnali di monitoraggio sono "alti" quando la valvola è diseccitata.

2.11.2 Tempo di risposta della valvola VP546(K)/VP746(K) e dell'interruttore

- Il tempo di risposta della valvola ON (T1) dipende dalla pressione di alimentazione, dal volume del sistema protetto e dal funzionamento dell'avviatore progressivo (vedi 2.8). I tempi T1 non sono correlati alla funzione di sicurezza.

## 2 Specifiche - continua

- Il tempo di risposta della valvola OFF (T2) dipende dal volume (V) e dalla portata del sistema protetto. È definito come l'intervallo di tempo in cui la pressione in un volume in esame collegato ad un attacco di uscita della valvola si riduce da 0.63 MPa a 0.05 MPa in risposta ad un cambiamento del segnale di controllo di quella valvola. Consultare la tabella sottostante per i valori indicativi in condizioni di SMC.
- Il tempo di risposta ON del finecorsa (T3) è indicato nella tabella seguente.
- Il tempo di risposta OFF del finecorsa (T4) è indicato nella tabella seguente.

### ⚠️ Precauzione

- I valori del tempo di risposta sono solo come riferimento ed è responsabilità dell'integratore di sistema ottenere i valori reali.

Volume / litro	Tempo di risposta OFF della valvola / T2, ms	Tempo di risposta dell'interruttore	
		T3, ms	T4, ms
3	1110	30	155 (250 per tipo K)
10	3560		
20	7060		

Tabella 7. Tempo di risposta della valvola VP546(K)

Volume / litro	Tempo di risposta OFF della valvola / T2, ms	Tempo di risposta dell'interruttore	
		T3, ms	T4, ms
3	930	40	280 (350 per tipo K)
10	2750		
20	5350		

Tabella 8. Tempo di risposta della valvola VP746(K)

### ⚠️ Precauzione

- I tempi di risposta si basano sulle condizioni di test di SMC e non sono garantiti. Osservare sempre i termini del punto 2.11.3.
- I tempi di scarico aumentano sulle valvole a doppio canale in caso di funzionamento di un solo canale in condizione di guasto.

### 2.11.3 Relazione tra le prestazioni di portata e tempo di risposta per la funzione di sicurezza

- La funzione di sicurezza consiste nello scaricare l'aria compressa dal sistema protetto in modo che non rappresenti un pericolo quando l'applicazione opera sotto il controllo di un sistema di sicurezza adeguato.
- Il tempo impiegato per lo scarico dell'aria e la rimozione del pericolo è una funzione di:

- portata della valvola
- limitazione di portata dei silenziatori montati sulla valvola
- volume del sistema protetto
- pressione dell'aria nel sistema protetto
- restrizioni di portata nel sistema protetto

- L'utente finale è tenuto a stabilire il tempo necessario per scaricare la pressione del sistema e a garantire che questo tempo sia coerente con i requisiti del sistema di sicurezza globale. Questo include la selezione di silenziatori adatti.
- Le prestazioni del sistema devono essere validate mediante test dopo ogni installazione per garantire che le prestazioni effettive della valvola siano conformi alla funzione di sicurezza. Validare le prestazioni del sistema in tutte le condizioni operative prevedibili di pressione, portata e volume.

### 2.11.4 Tempo di missione secondo la norma di sicurezza

La vita operativa del prodotto è limitata al tempo di missione indicato nella sezione 2.2. L'utente deve calcolare un valore equivalente in unità di tempo partendo dal  $B_{10D}$ , basandosi sui cicli operativi dell'applicazione. In nessun caso il tempo di missione può superare i 20 anni. Dopo la scadenza del tempo di missione per il componente, questo viene sostituito con una nuova unità.

### 2.11.5 MTTFD secondo la norma di sicurezza

Il  $B_{10D}$  per il componente indicato nella sezione 2.2 è ricavato dalla conoscenza del prodotto e si basa su specifici test di vita attesa. L'integratore del sistema deve utilizzare questi dati per determinare l'MTTFD e il Performance Level (PL) del sistema utilizzando i metodi descritti nella norma di sicurezza.

### 2.11.6 Grado di copertura diagnostica secondo la norma di sicurezza

Queste valvole sono dotate di "monitoraggio diretto" secondo la tabella E1 della norma EN ISO 13849-1. Se integrato correttamente, questo assieme di valvola può contribuire al raggiungimento di un valore DC del 99 % alla DCavg per la funzione di sicurezza completa.

### 2.11.7 Guasti determinati da causa comune secondo la norma di sicurezza

L'analisi CCF è responsabilità dell'integratore di sistema. La valvola singola è composta da un sistema a canale singolo quindi non si applica CCF.

## 2 Specifiche (continua)

La valvola a doppio canale ha due canali formati da valvole identiche. L'uso di questa valvola potrebbe non consentire al calcolo del sistema di includere punti CCF per la diversità.

## 3 Installazione

### 3.1 Installazione

#### ⚠️ Attenzione

- Non procedere all'installazione del prodotto senza avere precedentemente letto e capito le istruzioni di sicurezza.
- Non installare il prodotto se sono presenti segni di danneggiamento dopo il trasporto.
- La valvola deve essere protetta dalla contaminazione dal sistema a valle quando l'aria è scaricata attraverso la valvola.
- Non verniciare il prodotto.
- Non rimuovere né coprire le avvertenze o le specifiche stampate o apposte sul prodotto.
- Lasciare spazio sufficiente per le attività di manutenzione. Per l'installazione del prodotto, prevedere uno spazio sufficiente per la manutenzione.
- Assicurarsi che i collegamenti di tubazioni e cavi con l'unità non provochino un pericolo di disinnesto per gli operatori o i manutentori del sistema.
- Se il trafilemento aumenta o se il sistema non funziona secondo le specifiche, sospendere l'uso.
- Verificare le condizioni di montaggio dopo aver collegato aria e potenza. La funzione iniziale e la prova di trafilemento deve essere realizzata dopo l'installazione.

### 3.2 Ambiente

#### ⚠️ Attenzione

- Non usare in presenza di gas corrosivi, prodotti chimici, acqua salata, acqua o vapore.
- Non utilizzare in atmosfere esplosive.
- Non esporre alla luce diretta del sole. Utilizzare un idoneo coperchio di protezione.
- Non installare in ambienti sottoposti a forti vibrazioni o urti eccedenti le specifiche del prodotto.
- Non montare in una posizione esposta a fonti di calore che farebbero aumentare le temperature al di sopra delle specifiche del prodotto.
- Non installare in un luogo soggetto a forti campi magnetici.
- Non installare in un ambiente EMC diverso da quello "industriale" in conformità al campo di applicazione della norma elencata nella Dichiarazione di conformità.

- Adottare adeguate misure di protezione in caso di utilizzo in ambienti interessati da possibile contatto con olio, schegge di saldatura, ecc.
- I prodotti conformi al grado di protezione IP65 sono protetti contro polvere e acqua, ma non possono essere comunque utilizzati in acqua.
- I prodotti conformi al grado di protezione IP65 o superiori soddisfano le specifiche quando il montaggio di ogni componente viene effettuato in modo corretto. Assicurarsi di leggere le Precauzioni specifiche per ogni prodotto.
- Nel caso in cui un'elettrovalvola venga installata su un pannello di controllo o sia eccitata a lungo, assicurarsi che la temperatura ambiente sia compresa entro i limiti specificati.
- Umidità ambientale  
Adottare le opportune misure quando si utilizza la valvola in ambienti con scarsa umidità.  
Se l'umidità aumenta, adottare misure per evitare l'adesione della condensa sulla valvola.
- Il limite di altitudine è 1000 m sul livello del mare per le valvole con interruttori Omron e 2000 m per le valvole con interruttori Rockwell.

### 3.3 Connessione

#### ⚠️ Precauzione

- Prima di procedere al collegamento, pulire qualsiasi traccia di trucioli, olio da taglio, polvere, ecc.
- Installando un tubo o un raccordo, verificare che il materiale di tenuta non ostruisca la porta. Nell'applicare il materiale isolante, lasciare una filettatura scoperta sull'estremità della tubazione o del raccordo.



Figura 14.

- Serrare i raccordi alla coppia di serraggio indicata.

## 3 Installazione - continua -

Attacco	Taglia della filettatura di collegamento (R, NPT)	Coppia di serraggio [N·m]
X (pilotaggio esterno)	1/8 (Rc, G, NPT)	da 3 a 5
3(R) per VP546 / VP746 (Tipo compatto in resina/silenziatore con filettatura maschio AN30-03)	3/8 (G)	Vedi Nota 1

Tabella 9.

Nota 1) Tenere ferma la parte del corpo principale (lato senza filettatura) e avvitare. Dopo un'iniziale stretta manuale, utilizzare una chiave inglese sul relativo piano chiave e serrare con un ulteriore ¼ di giro. Consultare le Precauzioni specifiche dei prodotti (silenziatori) nel catalogo della serie AN.

### 3.4 Lubrificazione

#### ⚠️ Precauzione

- I prodotti SMC sono prelubrificati e non richiedono ulteriore lubrificazione.
- In caso di utilizzo di lubrificante, applicare olio per turbine di Classe 1, ISO VG32 (senza additivi). Una volta utilizzato il lubrificante nel sistema, la lubrificazione dev'essere garantita in quanto viene eliminato il lubrificante originario applicato durante la fabbricazione.

### 3.5 Alimentazione pneumatica

#### ⚠️ Attenzione

- Consultare SMC se si usa il prodotto in applicazioni diverse da quelle con aria compressa.
- L'aria compressa contenente un'elevata quantità di vapore acqueo potrebbe causare il funzionamento difettoso dell'impianto pneumatico, come ad esempio le valvole. Un essiccatore d'aria o un separatore di condensa deve essere installato a monte dei filtri.
- Se la condensa nella tazza di scarico non viene svuotata regolarmente potrebbe traboccare e penetrare all'interno delle linee dell'aria compressa causando il malfunzionamento dell'impianto pneumatico.
- Se la tazza è difficile da controllare e rimuovere, si raccomanda l'installazione di una tazza con un'opzione di scarico automatico.
- Utilizzare aria pulita. Se l'aria compressa contiene sostanze chimiche, materiali sintetici (compresi i solventi organici), salinità, gas corrosivi, ecc. può causare danni.

#### ⚠️ Precauzione

- Quando si sceglie un regolatore o un filtro regolatore, utilizzare tubi più grandi rispetto alla taglia raccomandata al fine di ottenere caratteristiche di portata sufficienti.

- In caso di connessioni tra il regolatore e la valvola (tubi di ingresso), mantenere i tubi quanto più corti possibile (1 m max.).
- Se si usa aria estremamente essiccata come fluido, si potrebbero ridurre le proprietà lubrificanti dell'impianto incidendo sull'affidabilità (o la vita utile) del dispositivo. Consultare SMC.
- Installare un filtro modulare a monte, accanto alla valvola. Selezionare un filtro modulare con un grado di filtrazione pari o inferiore a 5 µm.
- Adottare adeguate misure per assicurare la qualità dell'aria, ad esempio installando un postrefrigeratore, un essiccatore o un separatore di condensa.
- In caso di eccesso di polvere di carbone, installare un microfiltro disoleatore sul lato a monte della valvola.  
Se la polvere di carbone generata dal compressore è eccessiva, essa può aderire all'interno della valvola e causare malfunzionamento.
- Quando si utilizza la valvola con il pilotaggio esterno, si raccomanda di prelevare la pressione di alimentazione principale e la pressione di pilotaggio da linee separate. Sono disponibili le opzioni A/B che hanno un raccordo per la valvola di ritegno nell'attacco di pilotaggio (vedere "Codici di ordinazione" nel catalogo o nel disegno).
- Se necessario, è possibile installare una valvola unidirezionale nella linea di pilotaggio esterna per evitare una caduta di pressione del pilotaggio.

#### ⚠️ Attenzione

- Assicurarsi che non ci sia nessun pericolo creato dall'aria intrappolata tra la valvola di ritegno e la valvola pilota.
- Ridurre al minimo la distanza tra la valvola e l'alimentazione dell'aria e tra la valvola e il sistema protetto.
- Non collocare tra la valvola e il sistema protetto alcun dispositivo che possa interferire con la funzione di sicurezza.
- Gli attacchi di scarico delle valvole non devono mai essere bloccati e devono essere protetti dall'ingresso di contaminazioni da un silenziatore o da un dispositivo adeguato che non influisca sul funzionamento della valvola.

### 3.6 Montaggio

#### ⚠️ Precauzione

- Le valvole sono compatibili con l'unità modulare FRL serie AC-D, si prega di osservare le precauzioni relative alla serie AC-D per le indicazioni di montaggio.
- Per il montaggio modulare della valvola è necessario l'utilizzo di distanziali/squadrette della serie Y#00T-D.

## 3 Installazione - continua

Taglia		Modulo intermedio con squadretta	Coppia di serraggio [N·m]
VP546	AC30	Y300T-D	1.2±0.05
VP746	AC40	Y400T-D	1.2±0.05

Tabella 10.



Figura 15. Y#00T-D

- Se fosse richiesto un attacco di entrata/uscita filettato, è disponibile l'adattatore per connessioni della serie E300-####-D (per VP546) e E400-####-D (per VP746). Consultare il catalogo "Unità modulari F.R.L. AC-D" per i dettagli.

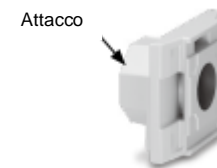


Figura 16. E#00-###-D

### 3.7 Rumore

#### ⚠️ Precauzione

- Si raccomanda l'installazione di silenziatori o dispositivi di riduzione del rumore per proteggere il personale dai rumori temporanei durante la diseccitazione delle valvole.
- Durante la progettazione e il collaudo del sistema applicativo si deve tener conto della sezione effettiva dei silenziatori o dei dispositivi per garantire il mantenimento della funzione di sicurezza.

### 3.8 Collegamento elettrico

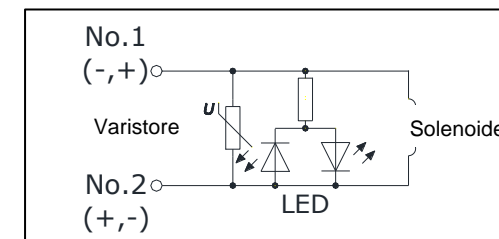
#### ⚠️ Precauzione

- Assicurarsi di applicare la corretta tensione al momento di collegare la potenza elettrica all'elettrovalvola. Una tensione non adeguata potrebbe causare malfunzionamenti e danni alla bobina.
- Una volta terminate le operazioni di cablaggio, controllare se i collegamenti sono corretti.

#### 3.8.1 Valvola di pilotaggio

##### 3.8.1.1 Circuito di protezione

Per terminale DIN:



Il connettore DIN non è polarizzato.

Figura 17.

##### 3.8.1.2 Connessioni della valvola di pilotaggio

- Intercambiabilità DIN  
Il terminale DIN tipo 'Y' corrisponde al connettore DIN con una distanza tra i terminali di 8 mm in conformità con EN175301-803C. La distanza è diversa dal connettore DIN tipo "D" (che ha una distanza di 9.4 mm): i due tipi non sono quindi intercambiabili.
- Diam. cavo applicabile: da Ø3.5 a Ø7 mm

##### 3.8.1.3 Dispersione di tensione

Assicurarsi che qualsiasi tensione di dispersione causata dalla corrente di dispersione quando il solenoide è diseccitato sia ≤ 3 % della tensione nominale della valvola.

### 3 Installazione - continua

#### 3.8.1.4 Utilizzo del connettore DIN con la valvola di pilotaggio

##### ⚠ Precauzione

##### Connessione

- 1) Allentare le viti di fissaggio ed estrarre il connettore dal modulo terminale della morsettieria.
- 2) Una volta rimosse completamente le viti di fissaggio, inserire un cacciavite a testa piatta o un altro utensile nella scanalatura situata sul fondo della morsettieria e fare leva, separando la morsettieria dall'alloggiamento.
- 3) Allentare le viti dei terminali (viti a taglio) sulla morsettieria, inserire i fili dei cavi nei terminali secondo il metodo di collegamento, e fissarli saldamente con le viti dei terminali.
- 4) Fissare il cavo avvitando il pressacavo.

##### ⚠ Precauzione

- Nell'effettuare i collegamenti, tenere presente che se si utilizza una sezione diversa da quella consigliata ( $\varnothing 3.5$  a  $\varnothing 7$ ), il cavo non soddisferà le specifiche relative al grado di protezione IP65.
- Assicurarsi di serrare il pressacavo e la vite di fissaggio rispettando i campi di serraggio indicati.
- Assicurarsi che le guarnizioni di tenuta siano installate correttamente.

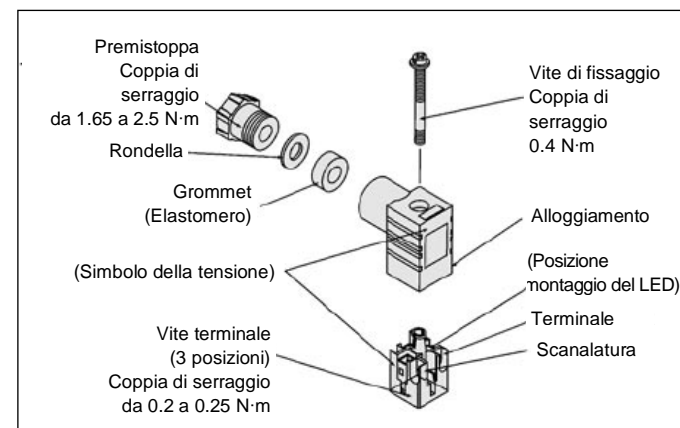


Figura 18.

##### ⚠ Attenzione

Il terminale di messa a terra è collegato solo all'assieme bobina e non fornisce la terra di protezione per il corpo della valvola.

##### Modifica della direzione di connessione

Dopo aver separato la morsettieria e l'alloggiamento, la direzione di entrata del cavo può essere modificata collocando l'alloggiamento nella direzione desiderata (quattro direzioni a intervalli di 90°).

\* Nella versione con indicatore ottico, prestare attenzione a non danneggiare il LED con il cavo.

##### Precauzioni

Inserire ed estrarre il connettore verticalmente, in modo tale che non si pieghi.

##### Cavo compatibile

Diam. est. del cavo: da  $\varnothing 3.5$  a  $\varnothing 7$   
(Riferimento) 0.5 mm<sup>2</sup>, 2 fili o 3 fili, equivalente a JIS C 3306

#### 3.8.2 Finecorsa Omron: tipo a condotto

##### 3.8.2.1 Coppia di serraggio della vite del finecorsa

Posizione della vite	Coppia di serraggio [N·m]
Vite terminale	da 0.6 a 0.8
Vite di bloccaggio del coperchio	da 0.5 a 0.7
Raccordo per il montaggio su condotto	da 1.8 a 2.2

Tabella 11.

##### 3.8.2.2 Cablaggio

- In caso di collegamento ai terminali tramite rivestimento isolante e terminali a crimpare M3.5, disporre i terminali a crimpare come illustrato di seguito, in modo che non si sollevino sull'involucro o sul coperchio. Dimensioni del cavo per l'applicazione: da AWG20 a AWG18 (da 0.5 a 0.75 mm<sup>2</sup>)

### 3 Installazione - continua

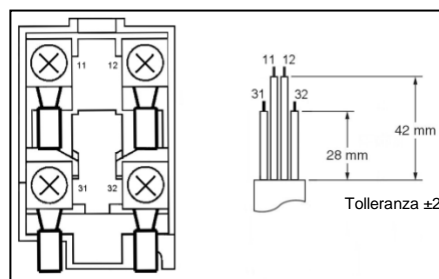


Figura 19.

- Non spingere i terminali a crimpare negli spazi vuoti all'interno dell'involucro. Ciò può causare danni o deformazioni all'involucro.
- Utilizzare terminali a crimpare di spessore non superiore a 0.5 mm. In caso contrario, interferiranno con gli altri componenti all'interno dell'involucro. Il terminale a crimpare illustrato di seguito non ha uno spessore superiore a 0.5 mm.

Costruttore	Tipo	Sezione del cavo
J.S.T.	FV0.5-3.7 (tipo F) V0.5-3.7 (tipo diritto)	AWG20 (0.5 mm <sup>2</sup> )

J.S.T. è un fabbricante giapponese.  
Tabella 12.

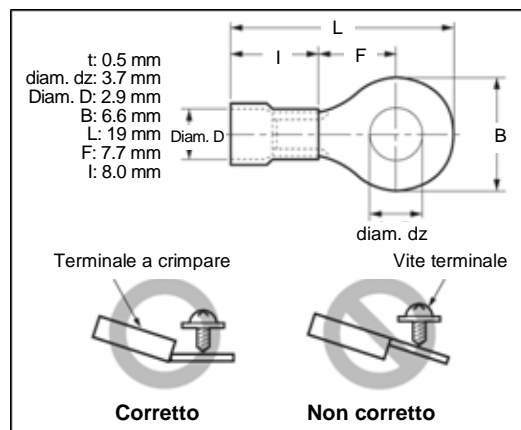


Figura 20.

##### 3.8.2.3 Apertura del condotto

- Collegare un pressacavo all'apertura del condotto e serrare il connettore alla coppia di serraggio specificata. L'involucro può essere danneggiato se viene applicata una coppia di serraggio eccessiva.
- Utilizzare un cavo con un diametro adeguato per il connettore.

##### 3.8.2.4 Pressacavi consigliati

- Utilizzare pressacavi con viti di lunghezza non superiore a 9 mm, altrimenti le viti spingeranno all'interno dell'involucro, interferendo con gli altri componenti dell'involucro. I pressacavi elencati nella seguente tabella presentano una sezione filettata non superiore a 9 mm. Utilizzare i connettori consigliati per garantire la conformità al grado IP indicato.

Taglia	Costruttore	Serie	Diametro del cavo applicabile
G 1/2	LAPP	ST-PF1/25380-1002	da 6.0 a 12.0 mm
	Ohm	OA-W1609	da 7.0 a 9.0 mm
	Denki	OA-W1611	da 9.0 a 11.0 mm

LAPP è un fabbricante tedesco.

Ohm Denki è un fabbricante giapponese.

Tabella 13. Connettori per condotti raccomandati

### 3 Installazione - continua

- Utilizzare i connettori LAPP insieme alla guarnizione di tenuta (JPK-16, GP-13.5, GPM20 o GPM12) e serrare alla coppia di serraggio specificata. La guarnizione di tenuta è venduta separatamente.

#### 3.8.3 Finecorsa Omron: tipo con connettore M12

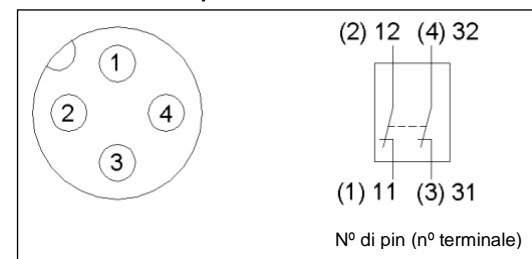


Figura 21.

L'orientamento del connettore M12 non è garantito. Si dovrebbe usare solo un connettore dritto.

#### 3.8.4 Finecorsa Rockwell Automation: tipo con connettore M12

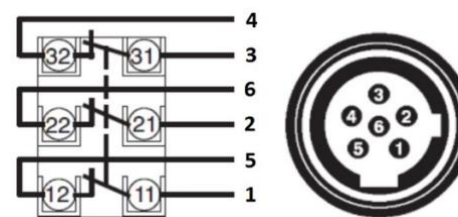


Figura 22.

##### 3.8.4.1 Serraggio del connettore

- Girare le viti del connettore femmina a mano e stringere fino a quando non rimane spazio tra il connettore femmina e quello maschio.
- Assicurarsi che il connettore femmina sia ben stretto. In caso contrario, il grado di protezione nominale potrebbe non essere garantito e le vibrazioni potrebbero allentare il connettore femmina.
- L'orientamento del connettore M12 non è garantito. Si dovrebbe usare solo un connettore dritto.

### 3.9 Tensione residua

##### ⚠ Precauzione

- Se si utilizza un soppressore di picchi con varistore o diodo Zener, il soppressore arresta la tensione della forza controelettromotrice dalla bobina a un livello proporzionale alla tensione nominale.
- Assicurarsi che la tensione transitoria sia all'interno dei limiti indicati nelle specifiche dell'host controller.
- Contattare SMC per la tensione residua del diodo Zener o del varistore.

#### 3.10 Provvedimenti contro i picchi di tensione

##### ⚠ Precauzione

- In caso di improvvisa interruzione dell'alimentazione elettrica, l'energia immagazzinata in un grande dispositivo induttivo potrebbe causare la commutazione delle valvole non polarizzate nello stato diseccitato.
- Nell'installare un interruttore di circuito per isolare la potenza, optare per una valvola con polarità (con diodo di protezione della polarità) o installare un diodo assorbitore di picchi nell'uscita dell'interruttore.

#### 3.11 Eccitazione prolungata

##### ⚠ Attenzione

- Se una valvola viene continuamente eccitata per un periodo di tempo prolungato, la temperatura della valvola aumenterà a causa del calore generato dalla bobina.

### 4 Codici di ordinazione

Consultare i disegni o il catalogo per i codici di ordinazione.

### 5 Dimensioni

Consultare il catalogo per le dimensioni.

### 6 Manutenzione

#### 6.1 Manutenzione generale

##### ⚠ Precauzione

- L'inosservanza delle corrette procedure di manutenzione può provocare malfunzionamenti e danni all'impianto.
- Se manipolata in modo scorretto, l'aria compressa può essere pericolosa.
- La manutenzione dei sistemi pneumatici deve essere effettuata esclusivamente da personale qualificato.
- Prima di eseguire la manutenzione, interrompere l'alimentazione elettrica e assicurarsi di aver disattivato la pressione di alimentazione. Controllare che l'aria sia stata rilasciata nell'atmosfera.
- Dopo l'installazione e la manutenzione, fornire la pressione d'esercizio e l'alimentazione elettrica all'impianto ed eseguire le opportune prove di funzionamento e trafilamento per assicurarsi che l'apparecchiatura sia installata in modo corretto.
- Se durante la manutenzione vengono manomessi i collegamenti elettrici, assicurarsi che questi vengano ricollegati in modo corretto e che vengano eseguiti i controlli di sicurezza come richiesto per garantire continuamente la conformità con le leggi nazionali in vigore.
- Non apportare nessuna modifica al prodotto.
- Non smontare il prodotto, se non diversamente indicato nelle istruzioni di installazione o manutenzione.

##### ⚠ Attenzione

- Per evitare qualsiasi rischio dovuto all'aria intrappolata tra la valvola unidirezionale e la valvola di pilotaggio, attivare e disattivare più volte l'elettrovalvola senza fornire aria all'attacco 1 o all'attacco di pilotaggio esterno.

#### 6.2 Parti di ricambio

##### ⚠ Attenzione

- In nessun caso tentare di cambiare il solenoide della valvola di pilotaggio, in quanto parte integrante della valvola, la sostituzione invaliderà la garanzia SMC.
- Non tentare di sostituire i finecorsa. Le viti di fissaggio del finecorsa M4 sono fissate in posizione con adesivo, non rimuoverlo.
- Non ci sono componenti sostituibili su questi prodotti di sicurezza.

#### 6.3 Test periodici

- Il prodotto deve essere testato per il corretto funzionamento ai fini della funzione di sicurezza una volta al mese oppure ogni volta che lo si ritenga necessario per gli scopi dell'utente finale. Il test deve prevedere il funzionamento del sistema di sicurezza e l'osservazione di quanto segue:

Quando il sistema di controllo collegato attiva i solenoidi:

- Controllare che il led del solenoide sia acceso.
- Controllare che il sistema a valle collegato sia adeguatamente pressurizzato.
- Controllare che i contatti dell'interruttore siano aperti.
- Per l'assieme di valvole a doppio canale, verificare che quando un solo canale del sistema (uno dei solenoidi) è eccitato, il sistema protetto non venga pressurizzato. Controllare entrambi i canali.

Quando il sistema di controllo collegato non attiva i solenoidi:

- Controllare che il led del solenoide non sia acceso.
- Controllare che il sistema a valle collegato sia correttamente scaricato in atmosfera e assicurarsi che le condizioni dei silenziatori non causino un prolungamento del tempo di scarico.
- Controllare che i contatti dell'interruttore siano chiusi.
- Per l'assieme di valvole a doppio canale, verificare che quando un solo canale del sistema (uno dei solenoidi) è diseccitato, il sistema protetto sia ventilato in atmosfera. Controllare entrambi i canali.

##### ⚠ Attenzione

La specifica della valvola richiede che la valvola abbia completato un ciclo di accensione (eccitata e diseccitata) almeno una volta a settimana.

#### 6.4 Silenziatori

##### ⚠ Attenzione

- Assicurarsi che gli eventuali silenziatori montati sulla valvola rimangano puliti e non contaminati durante il funzionamento perché una loro ostruzione comprometterebbe la funzione di sicurezza.
- Questi silenziatori devono essere montati dall'utente finale durante l'installazione.
- Controllare gli eventuali silenziatori almeno una volta al mese o più frequentemente se necessario, a causa della natura dell'ambiente di utilizzo.

## 6 Manutenzione - continua

### 6.5 Guida alla risoluzione dei problemi

Condizione	Possibile guasto	Rimedio
La valvola non si apre	La valvola di pilotaggio non è eccitata	Controllare che l'indicatore ottico del solenoide pilota (led) sia illuminato e che la tensione rientri nelle specifiche
	La pressione di alimentazione è troppo bassa	Controllare la pressione di alimentazione
	La valvola di pilotaggio si è guastata	Sostituire l'intera unità
La valvola non si chiude	La valvola di pilotaggio rimane eccitata	Controllare l'indicatore ottico del solenoide pilota (led)
	La valvola di pilotaggio è inceppata	Sostituire l'intera unità
	La valvola principale è inceppata	Sostituire l'intera unità
	La pressione di alimentazione è troppo alta	Controllare la pressione di alimentazione
I contatti dell'interruttore non si aprono	L'interruttore è guasto	Sostituire l'intera unità
I contatti dell'interruttore non si chiudono	L'interruttore è guasto	Sostituire l'intera unità
Il funzionamento della valvola è rumoroso o irregolare	La portata di alimentazione è inadeguata	Aumentare la pressione e/o la portata di alimentazione
La valvola è lenta a pressurizzare il sistema protetto	La portata di alimentazione è inadeguata	Aumentare la pressione e/o la portata di alimentazione.
	Un canale della valvola non funziona	Controllare la condizione "La valvola non si apre" esposta sopra
La valvola è lenta a scaricare il sistema protetto	Portata inadeguata nel sistema protetto	Revisione della portata nel sistema protetto
	Un canale della valvola non funziona	Controllare la condizione "La valvola non si chiude" esposta sopra

Nota: se un canale si guasta in una valvola a doppio corpo, sostituire l'intera unità.  
Tabella 14.

## 7 Limitazioni d'uso

### Pericolo

- Il progettista della macchina ha la responsabilità di garantire che il funzionamento di questo dispositivo sia compatibile con le norme di sicurezza pertinenti.
- L'installazione di un dispositivo per l'avviamento progressivo non contribuisce alla riduzione dei rischi per l'uomo.
- La fase di portata limitata e il passaggio alla piena portata potrebbero causare movimenti imprevedibili della macchina.

### Attenzione

Il progettista del sistema deve determinare l'effetto delle possibili modalità di guasto sul sistema.

#### 7.1 Limitazione di garanzia ed esonero da responsabilità/requisiti di conformità

Consultare le Precauzioni d'uso dei prodotti di SMC.

#### 7.2 Avvio accidentale

In caso di perdita della pressione di alimentazione, l'alimentazione elettrica delle elettrovalvole deve essere interrotta per evitare un avvio accidentale al ripristino della pressione di alimentazione.

#### 7.3 Mantenimento della pressione

Poiché le valvole sono soggette ad un trafileamento, non possono essere usate in applicazioni quali il mantenimento della pressione (compreso il vuoto) in un sistema.

#### 7.4 Relè di sicurezza o PLC

- Se si utilizza un'uscita di sicurezza da un relè di sicurezza o un PLC per azionare questa valvola, assicurarsi che la durata dell'impulso di prova in uscita sia inferiore a 1 ms per evitare che l'elettrovalvola risponda.
- Gli interruttori di diagnostica devono essere collegati all'ingresso di sicurezza del PLC.

### Precauzione

## 7 Limitazioni d'uso - continua

### 7.5 Dispersione di tensione

Assicurarsi che qualsiasi tensione di dispersione causata dalla corrente di dispersione quando il solenoide è diseccitato sia  $\leq 3\%$  della tensione nominale della valvola.

### 7.6 Utilizzo a basse temperature

A meno che non sia diversamente indicato nelle caratteristiche di ogni valvola, il funzionamento è possibile fino a  $-10\text{ }^\circ\text{C}$ ; ad ogni modo devono essere prese opportune contromisure per evitare la solidificazione o il congelamento della condensa e dell'umidità.

### 7.7 Limitazioni EMC

#### 7.7.1 Descrizione della classe e del gruppo

- Questo prodotto è un apparecchio di gruppo 1, classe A, in conformità con la norma EN55011.
- Le apparecchiature del Gruppo 1 non generano intenzionalmente energia a radiofrequenza nell'intervallo compreso tra 9 kHz e 400 GHz.
- Gli apparecchi di Classe A sono idonei all'uso in qualsiasi luogo, eccetto zone residenziali e ambienti direttamente collegati a una rete di alimentazione a bassa tensione che alimenta edifici utilizzati per scopi domestici.
- Questo apparecchio non è destinato all'uso in ambienti residenziali e potrebbe non fornire una protezione adeguata alla ricezione radio in tali ambienti.

#### 7.7.2 Lunghezza del cavo da collegare

Il cavo per collegare il prodotto deve essere pari o inferiore a 30 m.

#### 7.7.3 Collegamento dell'alimentazione elettrica

Questo prodotto non è progettato per essere collegato direttamente a una rete di distribuzione DC.

### 7.8 Limitazioni

#### Precauzione

- Se la pressione di esercizio scende al di sotto del valore di 0.25 MPa, a causa della caduta di pressione dovuta ad una capacità insufficiente dell'alimentazione pneumatica, la commutazione potrebbe non avvenire in modo corretto.
- Questo prodotto ha il marchio CE/UKCA in quanto componente di sicurezza come definito dalla Direttiva Macchine 2006/42/CE / The

Supply of Machinery (safety) Regulations 2008. Per i dettagli si rimanda alla Dichiarazione di conformità fornita con il prodotto.

- La valvola può essere utilizzata solo per fornire la funzione di sicurezza dichiarata per l'alimentazione e lo scarico della pressione da tutto o parte di un sistema pneumatico, sotto il totale controllo di un dispositivo di supervisione. La valvola può funzionare come componente di sicurezza solo se correttamente installata in un sistema conforme alle norme di sicurezza appropriate.
- Tale utilizzo deve avvenire entro i limiti e le condizioni di applicazione specificate per il prodotto.
- Al fine di soddisfare un livello di prestazioni richiesto, come definito dalla norma di sicurezza appropriata, l'utente deve fornire tutti gli altri componenti necessari per il funzionamento del sistema di sicurezza.
- L'utente è responsabile della specifica, della progettazione, dell'implementazione, della validazione e della manutenzione del sistema di sicurezza.

## 8 Smaltimento del prodotto

Questo prodotto non deve essere smaltito come rifiuto urbano. Controllare le normative e le linee guida locali per smaltire correttamente questo prodotto, al fine di ridurre l'impatto sulla salute umana e sull'ambiente.

## 9 Contatti

Visitare [www.smcworld.com](http://www.smcworld.com) o [www.smc.eu](http://www.smc.eu) per il distributore/importatore locale.

## SMC Corporation

URL : <https://www.smcworld.com> (Global) <https://www.smc.eu> (Europe)  
SMC Corporation, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, Japan  
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso da parte del fabbricante.  
© SMC Corporation Tutti i diritti riservati.  
Template DKP50047-F-085N