ISTRUZIONI ORIGINALI

Manuale d'istruzioni
Sistema wireless
EtherNet/IP™ compatibile
Serie EX600-WEN# / EX600-WSV#

Questo prodotto fornisce una connessione mediante protocollo di comunicazione EtherNet/IP™ a un manifold di elettrovalvole pneumatiche o ad un sistema I/O tramite comunicazione wireless.

1 Istruzioni di sicurezza

Le istruzioni di sicurezza servono per prevenire situazioni pericolose e/o danni alle apparecchiature. Il grado di pericolosità è indicato dalle etichette di "Precauzione", "Attenzione" o "Pericolo".
Rappresentano avvisi importanti relativi alla sicurezza e devono essere seguiti assieme alle certificazioni internazionali (ISO/IEC) *1), e agli altri regolamenti sulla sicurezza.

*1) ISO 4414: Pneumatica - Regole generali relative ai sistemi.
ISO 4413: Idraulica - Regole generali relative ai sistemi.
IEC 60204-1: Sicurezza dei macchinari - Apparecchiature elettriche delle macchine.
(Parte 1: Norme generali)
ISO 10218-1: Robot industriali di manipolazione - Sicurezza, ecc.

- Per ulteriori informazioni consultare il catalogo dei prodotti, il manuale di funzionamento e le precauzioni d'uso per i prodotti di SMC.
- Tenere il presente manuale in un luogo sicuro per future consultazioni.

⚠ **Precauzione**	Precauzione indica un livello basso di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare lesioni minori o limitate.
⚠ **Attenzione**	"Attenzione" indica un livello medio di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare la morte o gravi lesioni.
⚠ **Pericolo**	"Pericolo" indica un livello elevato di rischio che, se non viene evitato, provocherà la morte o gravi lesioni.

⚠ Attenzione

- **Assicurare sempre la conformità alle relative normative e standard di sicurezza.**
- Tutte le operazioni devono essere eseguite in modo sicuro da personale qualificato in conformità con le norme nazionali in vigore.

2 Specifiche tecniche

2.1 Specifiche del master

Serie			EX600-WEN1	EX600-WEN2
Comunicazione	Protocollo di comunicazione		EtherNet/IP™	
	Versione conforme		Composit 12	
	Mezzo di trasmissione (cavo)		Cavo Ethernet standard (CAT5 o superiore, 100BASE-TX)	
	Velocità di trasmissione		10 Mbps / 100 Mbps	
	Metodo di trasmissione		Full duplex / Half duplex	
	File di configurazione		File EDS*1	
	Campo di impostazione indirizzo IP		Manuale / BOOTP, DHCP	
	Informazioni sul dispositivo		ID rivenditore: 7 (SMC Corporation) Tipo di dispositivo: 12, Codice del prodotto: 186	
	Funzione Quick Connect™		Applicabile	
	Funzione DLR		Applicabile	
	Funzione web server		Applicabile	
Elettriche	Per controllo e ingresso (US1)	Tensione d'alimentazione	24 VDC ±10 %	
		Assorbimento	150 mA max.	
	Per uscite (US2)	Tensione d'alimentazione	24 VDC ±10 %	
		Corrente max.	4 A	

2 Specifiche - continua

Ingresso / Uscita	Numero di ingressi	Taglia degli ingressi del sistema	Max. 1280 punti insieme all'unità registrata remota	
		Taglia degli ingressi	Max. 128 punti (aumento o diminuzione di 16 punti)	
	Numero di uscite	Taglia delle uscite del sistema	Max. 1280 punti insieme all'unità registrata remota	
		Taglia delle uscite	Max. 128 punti (aumento o diminuzione di 16 punti)	
	Ingresso / uscita analogica	Tempo di aggiornamento AD	10 ms max. (ingresso collegato alla base) 0.1/0.2/0.5/1/2/5/10/30/60 s (ingresso collegato al remoto)	
		Tempo di aggiornamento DA	10 ms max. (uscita collegata alla base) 0.1/0.2/0.5/1/2/5/10/30/60 s (uscita collegata al remoto)	
	Uscita valvola	Tipo di uscita	Source /PNP (-COM)	Sink / NPN (+COM)
		Numero di uscite	Max. 32 punti (0/8/16/24/32 punti)	
		Carico collegato	Elettrovalvola con circuito di protezione di 24 VDC e 1.5 W max. (prodotta da SMC)	
		Condizione dell'uscita al momento dell'errore di comunicazione	Clear / Hold / Software control	
		Protezione	Prevenzione dei cortocircuiti integrata	
	Numero di unità remote collegate		127 pz. massimo (0/15/31/63/127 pz.)	
	Numero di unità I/O EX600 collegate		Max. 9 x unità I/O EX600 (I/O = 128. I/O superiore a 128 non può essere riconosciuto)	
Comunicazione wireless	Protocollo		Protocollo originale SMC (Crittografia SMC)	
	Tipo di onda radio (diffusione)		Frequency Hopping Spread Spectrum (FHSS)	
	Frequenza		2.4 GHz (2403 a 2481 MHz)	
	Canale di frequenza		79 canali (larghezza di banda: 1.0 MHz)	
	Velocità di trasmissione		250 kbps	
	Distanza di comunicazione		All'interno dei 10 m (a seconda dell'ambiente operativo)	
	Certificato di trasmissioni radiofoniche		Legge sulle trasmissioni radio giapponese, RE *2, FCC	
NFC *3	Standard di comunicazione		ISO/IEC14443B (Tipo B)	
	Frequenza		13.56 MHz	
	Velocità di trasmissione		20 a 100 kHz (I2C)	
	Distanza di comunicazione		Fino a 1 cm	
Ambientali	Grado di protezione		IP67 (con manifold montato)	
	Temperatura ambiente d'esercizio		-10 a +50 °C	
	Temperatura ambiente di stoccaggio		-20 a +60 °C	
	Umidità ambientale		35 a 85 % UR (senza condensa)	
	Tensione di isolamento		500 VAC per 1minuto tra terminali esterni e parti metalliche	
	Resistenza d'isolamento		10 MΩ o più (500 VDC tra terminali esterni e parti metalliche)	
	Resistenza alle vibrazioni (escluso manifold di elettrovalvole)		EN61131-2: 5 ≤ f < 8.4 Hz 3.5 mm 8.4 ≤ f < 150 Hz 9.8 m/s²	
	Resistenza agli urti (Escluso manifold di elettrovalvole)		EN61131-2: 147 m/s², 11 ms	
Peso			300 g	

(URL: https://www.smcworld.com)

∗2: Austria, Belgio, Bulgaria, Croazia, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Irlanda, Italia, Lettonia, Lituania, Norvegia, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Repubblica Ceca, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Svizzera, Regno Unito, Turchia, Ungheria. (A partire da marzo 2018)

∗3: Il tag RFID per la comunicazione NFC del tipo passivo 13.56 MHz.

2 Specifiche - continua

2.2 Specifiche remote (EX600-WSV#)

Serie			EX600-WSV1	EX600-WSV2
Elettriche	Controllo e ingresso (US1)	Tensione d'alimentazione	24 VDC ±10%	
		Assorbimento	70 mA max.	
	Uscita (US2)	Tensione d'alimentazione	24 VDC ±10%	
		Max. corrente	4 A	
Ingresso / Uscita	Numero di ingressi	Proporzioni ingressi	Max. 128 punti (aumento o diminuzione di 16 punti)	
	Numero di uscite	Proporzioni uscite	Max. 128 punti (aumento o diminuzione di 16 punti)	
	Tempo di aggiornamento AD/DA		0.1/0.2/0.5/1/2/5/10/30/60 s *1	
	Numero di unità I/O EX600 collegate		Max. 9 x unità I/O EX600 (I/O = 128. I/O superiore a 128 non può essere riconosciuto)	
	Uscita valvola	Tipo di uscita	Uscita/PNP (-COM)	Sink / NPN (+COM)
		Numero di uscite	Max. 32 punti (0/8/16/24/32 punti)	
		Carico collegato	Elettrovalvola con circuito di protezione di 24 VDC e 1.5 W max. (prodotta da SMC)	
Comunicazione wireless	Protocollo		Protocollo originale SMC (Crittografia SMC)	
	Tipo di onda radio (diffusione)		Frequency Hopping Spread Spectrum (FHSS)	
	Frequenza		2.4 GHz (2403 a 2481 MHz)	
	Canale di frequenza		79 canali (larghezza di banda: 1.0 MHz)	
	Velocità di trasmissione		250 kbps	
	Distanza di comunicazione		All'interno dei 10 m (a seconda dell'ambiente operativo)	
	Certificati trasmissioni radiofoniche		Legge sulle trasmissioni radio giapponese, RE *2, FCC	
NFC *3	Standard di comunicazione		ISO/IEC14443B (Tipo B)	
	Frequenza		13.56 MHz	
	Velocità di trasmissione		20 a 100 kHz (I2C)	
	Distanza di comunicazione		Fino a 1 cm	
Ambientali	Grado di protezione		IP67 (con manifold montato)	
	Temperatura ambiente d'esercizio		da -10 a +50ºC	
	Temperatura dell'ambiente di stoccaggio		da -20 a +60ºC	
	Umidità ambientale		35 a 85 % UR (senza condensa)	
	Tensione d'isolamento		500 VAC per 1minuto tra terminali esterni e parti metalliche	
	Resistenza d'isolamento		10 MΩ o più (500 VDC tra terminali esterni e parti metalliche)	
	Resistenza alle vibrazioni (escluso manifold di elettrovalvole)		EN61131-2: 5 ≤ f < 8.4 Hz 3.5 mm 8.4 ≤ f < 150 Hz 9.8 m/s²	
	Resistenza agli urti (escluso manifold di elettrovalvole)		EN61131-2: 147 m/s², 11 ms	
Peso			280 g	

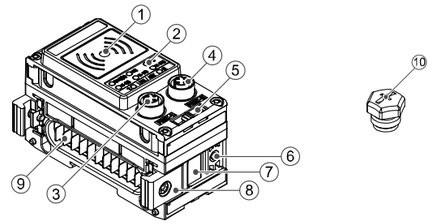
∗1: Varia a seconda dello stato della comunicazione wireless e dell'ambiente circostante.

∗2: Austria, Belgio, Bulgaria, Croazia, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Irlanda, Italia, Lettonia, Lituania, Norvegia, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Repubblica Ceca, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Svizzera, Regno Unito, Turchia, Ungheria. (a partire da marzo 2018).

∗3: Il tag RFID per la comunicazione NFC del tipo passivo 13.56 MHz.

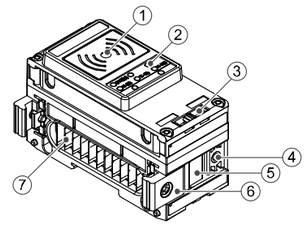
3 Nomi e funzioni delle singole componenti

- **Base (EX600-WEN#)**



N°	Elemento	Descrizione
1	Area dell'antenna NFC	L'area è in stretto contatto con il lettore/scrittore NFC. "O" segna il centro dell'antenna NFC.
2	LED di indicazione di stato	Visualizza lo stato dell'unità.
3	Connettore (ATTACCO-1)	Attacco dell'ingresso / uscita del bus di campo.
4	Connettore (ATTACCO-2)	Attacco dell'ingresso / uscita del bus di campo.
5	Sede dell'etichetta	È possibile montare l'etichetta identificativa (EX600-ZT1).
6	Piastra di accoppiamento	Foro per il montaggio della piastra di accoppiamento.
7	Scanalatura di montaggio della piastra di accoppiamento	Scanalatura per inserire la piastra di accoppiamento.
8	Squadretta	Squadretta per montare le unità adiacenti.
9	Connettore d'unità (maschio)	Connettore per trasferire segnali e alimentazione all'unità successiva.
10	Cappuccio (1 pz.)	Da montare su connettori inutilizzati (ATTACCO 1 O 2).

- **Remoto (EX600-WSV#)**



N°	Elemento	Descrizione
1	Area dell'antenna NFC	L'area è in stretto contatto con il lettore/scrittore NFC. "O" segna il centro dell'antenna NFC.
2	LED di indicazione di stato	Visualizza lo stato dell'unità.
3	Sede dell'etichetta	È possibile montare l'etichetta identificativa (EX600-ZT1).
4	Piastra di accoppiamento	Foro per il montaggio della piastra di accoppiamento.
5	Scanalatura di montaggio della piastra di accoppiamento	Scanalatura per inserire la piastra di accoppiamento.
6	Squadretta	Squadretta per montare le unità adiacenti.
7	Connettore d'unità (maschio)	Connettore per trasferire segnali e alimentazione all'unità successiva.

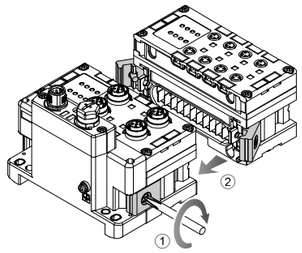
4 Installazione

4.1 Installazione

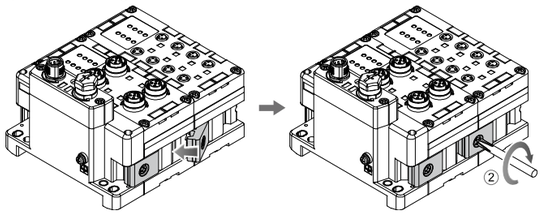
⚠ Attenzione

- Non procedere all'installazione del prodotto senza avere precedentemente letto e capito le istruzioni di sicurezza.
- **Assemblare l'unità in un manifold**

(1) Collegare l'unità alla piastra terminale.
È possibile collegare le unità digitali e analogiche in qualsiasi ordine.
(Coppia di serraggio da 1.5 a 1.6 Nm)



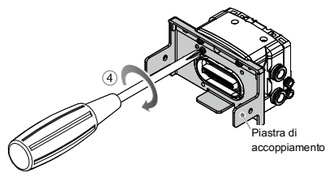
(2) Aggiungere ulteriori unità.
È possibile collegare un massimo di 9 unità su un solo manifold.



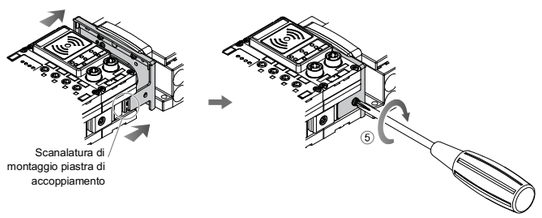
(3) Collegamento dell'unità wireless
Dopo aver collegato le unità di I/O richieste, collegare l'unità wireless.
Il metodo di collegamento è quello sopra indicato.

(4) Montaggio della piastra della valvola. (Manifold di elettrovalvole non collegato)
Montare la piastra di accoppiamento (EX600-ZMV*) al manifold di elettrovalvole (M3 x 8) mediante le viti di regolazione fornite con il prodotto. (Coppia di serraggio da 0.6 a 0.7 Nm)

Punti di montaggio a vite
SV: 2 punti
S0700: 2 punti
VQC1000: 2 punti
VQC2000: 3 punti
VQC4000: 4 posti
SY: 2 punti

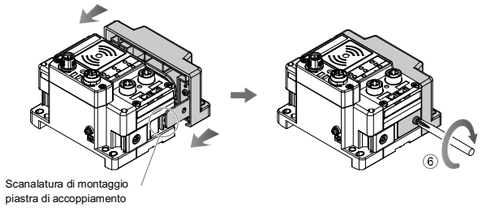


(5) Collegare l'unità seriale al manifold di valvole.
Inserire la piastra di accoppiamento sulla scanalatura di montaggio della piastra stessa presente sul lato dell'unità wireless e poi fissare entrambe le superfici della piastra mediante le apposite viti di montaggio per la piastra (M4 x 6) fornite con il prodotto.
(Coppia di serraggio da 0.7 a 0.8 Nm)



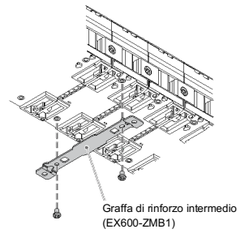
(6) Quando il manifold di elettrovalvole non è collegato.
Inserire la piastra di accoppiamento (EX600-EU1) sulla scanalatura di montaggio della piastra stessa presente sul lato dell'unità wireless e poi fissare entrambe le superfici della piastra mediante le apposite viti di montaggio per la piastra (M4 x 6) fornite con il prodotto. (Coppia di serraggio da 0.7 a 0.8 Nm)

4 Installazione - continua



- **Montaggio diretto**

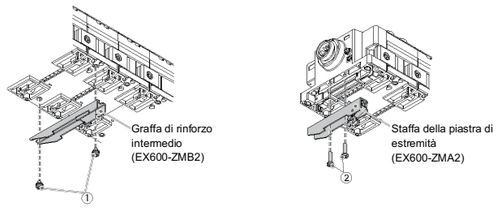
(1) Per unire sei unità o più, fissare la parte centrale dell'unità EX600 completa con una graffa di rinforzo intermedia (EX600-ZMB1) prima del montaggio, usando 2 viti M4x5.
(Coppia di serraggio da 0.7 a 0.8 Nm)



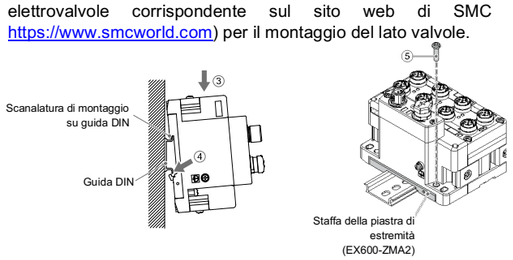
(2) Montare e serrare la piastra di estremità e il manifold di elettrovalvole (graffa di rinforzo intermedio se necessaria) su un lato dell'unità. (M4)
(Coppia di serraggio da 0.7 a 0.8 Nm)
Fare riferimento al manuale di funzionamento del manifold di elettrovalvole corrispondente per il montaggio del lato valvole.

- **Montaggio su guida DIN**

(1) Per unire sei unità o più, fissare la parte centrale dell'unità EX600 completa con una graffa di rinforzo intermedio (EX600-ZMB2) per guida DIN prima del montaggio, usando 2 viti M4 x 6.
(Coppia di serraggio da 0.7 a 0.8 Nm)
(2) Montare la staffa della piastra di estremità (EX600-ZMA2) alla piastra di estremità mediante le 2 viti M4 x 14.
(Coppia di serraggio da 0.7 a 0.8 Nm) Per la serie SY, usare la staffa della piastra di estremità (EX600-ZMA3).



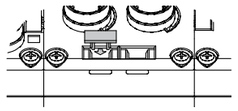
(3) Agganciare la scanalatura di montaggio della guida DIN sulla guida DIN.
(4) Spingere il manifold usando il lato agganciato alla guida DIN come fulcro finché non si blocca.
(5) Fissare la staffa della piastra di estremità (EX600-ZMA2) al manifold mediante le viti M4 x 20 fornite con il prodotto. (Coppia di serraggio da 0.7 a 0.8 Nm)
Fare riferimento al manuale di funzionamento del manifold di elettrovalvole corrispondente sul sito web di SMC (URL: https://www.smcworld.com) per il montaggio del lato valvole.



4 Installazione - continua

- **Applicazione dell'etichetta identificativa**

L'identificativo dei dispositivi di ingresso e uscita e l'indirizzo dell'unità possono essere scritti sulla targhetta che può essere installata su ogni unità. Applicare la targhetta (EX600-ZT1) nell'apposita scanalatura se necessario.



4.2 Cablaggio

- **Connettore (solo della base)**

Questo sistema funziona con l'alimentazione fornita dalla piastra terminale EX600-ED#. Per il collegamento dell'alimentazione elettrica, fare riferimento alla piastra terminale.

La base è collegata tramite una comunicazione di livello superiore (EtherNet/IP™). La connessione ha 2 attacchi, ATTACCO-1 e ATTACCO-2, ed entrambi si possono collegare a Ethernet.
La topologia Ethernet/IP™ corrisponde alla stella, linea, albero e DLR (Device Level Ring).

- **Connettore di comunicazione**

M12 femmina 4 pin codice D

Connettore		N. pin	Denominazione del segnale
ATTACCO-1	ATTACCO-2		
		1	TX+
		2	RX+
		3	TX-
		4	RX-

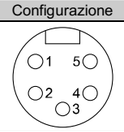
Connettore EtherNet della base

- **Connettori per l'alimentazione elettrica**

(1) EX600-ED2-#
PWR IN: M12, 5 pin, maschio, Tipo B

Configurazione	N. pin	Denominazione del segnale
	1	24 V (Uscita)
	2	0 V (Uscita)
	3	24 V (per controllo e ingresso)
	4	0 V (per controllo e ingresso)
	5	F.E.

(2) EX600-ED3-#
PWR IN: 7/8 pollici, 5 pin, maschio

Configurazione	N. pin	Denominazione del segnale
	1	0 V (Uscita)
	2	0 V (per controllo e ingresso)
	3	F.E.
	4	24 V (per controllo e ingresso)
	5	24 V (Uscita)

(3) EX600-ED4-#
PWR IN: M12, 4 pin, maschio, Tipo A

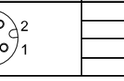
Configurazione	N. pin	Denominazione del segnale
	1	24 V (per controllo e ingresso)
	2	24 V (Uscita)
	3	0 V (per controllo e ingresso)
	4	0 V (Uscita)

PWR OUT: M12, 5 pin, femmina, Tipo A

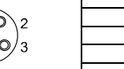
Configurazione	N. pin	Denominazione del segnale
	1	24 V (per controllo e ingresso)
	2	24 V (Uscita)
	3	0 V (per controllo e ingresso)
	4	0 V (Uscita)
	5	Non utilizzato

4 Installazione - continua

(4) EX600-ED5-#
PWR IN: M12, 4 pin, maschio, Tipo A

Configurazione	N. pin	Denominazione del segnale
	1	24 V (Uscita)
	2	0 V (Uscita)
	3	24 V (per controllo e ingresso)
	4	0 V (per controllo e ingresso)

PWR OUT: M12, 5 pin, femmina, Tipo A

Configurazione	N. pin	Denominazione del segnale
	1	24 V (Uscita)
	2	0 V (Uscita)
	3	24 V (per controllo e ingresso)
	4	0 V (per controllo e ingresso)
	5	Non utilizzato

4.3 Ambiente

⚠ Attenzione

- Non usare in presenza di gas corrosivi, prodotti chimici, acqua salata, acqua o vapore.
- Non utilizzare in atmosfere esplosive.
- Non esporre alla luce diretta del sole. Utilizzare un idoneo coperchio di protezione.
- Non installare in ambienti sottoposti a forti vibrazioni o urti eccedenti le specifiche del prodotto.
- Non montare in una posizione esposta a fonti di calore che farebbero aumentare le temperature al di sopra delle specifiche del prodotto.

5 Impostazioni

- Schema a flussi per l'utilizzo del sistema wireless

Passo 1 Preparazione prima dell'uso (PC, applicazione)

(1) Installare il lettore, scrittore e driver NFC.
↓
(2) Installare il configuratore I/O per NFC.

↓

Passo 2 Impostazione / Installazione dell'unità wireless

(1) Impostare il numero di punti I/O occupati per il modulo e ogni parametro dell'unità "remota".
↓
(2) Impostare il numero di punti I/O occupati per il modulo e ogni parametro dell'unità "base".
∗ Diverso dai punti I/O dell'intero sistema.
↓
(3) Impostare il sistema "base".
↓
(4) Registrazione della base remota. (accoppiamento)
↓
(5) Assieme unità I/O.
↓
(6) Installazione e collegamento elettrico
↓
(7) Impostare la connessione Ethernet.

↓

Passo 3 Collegamento a PLC

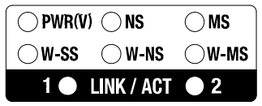
Nota) Consultare il manuale di funzionamento del fabbricante del PLC per il collegamento al PLC e al configuratore.

Con le impostazioni indicate qui sopra è possibile verificare il controllore a livello superiore.

Per maggiori dettagli sul configuratore I/O, consultare il manuale operativo del configuratore I/O per NFC e il manuale di funzionamento del configuratore I/O dal sito web di SMC (URL: https://www.smcworld.com).

6 Indicazione dei LED

6.1 Base (EX600-WEN#)



LED	Colore del LED	Descrizione
PWR (V)	LED verde acceso.	La tensione dell'alimentazione elettrica per l'uscita (US2) è normale.
	LED rosso lampeggia.	La tensione dell'alimentazione elettrica per l'uscita (US2) è anomala. Solo indicazione. Il prodotto può essere utilizzato. (Il monitoraggio della tensione di alimentazione (Uscita) è valido).
	OFF	L'alimentazione elettrica per controllo e ingresso (US1) non è fornita.
NS	LED verde acceso	La comunicazione EtherNet/IP™ è stabilita.
	LED verde lampeggia.	La comunicazione EtherNet/IP™ non si è stabilita.
	LED rosso lampeggia.	Tempo di comunicazione EtherNet/IP™ scaduto.
	LED rosso acceso.	Vengono rilevati indirizzi IP duplicati.
	OFF	Indirizzo IP non impostato.
MS	LED verde acceso	Stato del sistema base è normale.
	LED verde lampeggia.	La comunicazione EtherNet/IP™ non si è stabilita.
	LED rosso lampeggia.	Viene rilevato un errore ripristinabile. (Il LED è intermittente quando si rileva più di un elemento di informazione diagnostica). • Livello di tensione di alimentazione anomala per controllo e ingresso (Il monitoraggio della tensione di alimentazione (Contolli/Ingressi) è valido) • Ingressi/uscite di impostazione I/O eccessivi • Superato limite di impostazione superiore e inferiore dell'I/O analogico • Superato limite di impostazione superiore e inferiore del campo di uscita analogica • Numero anomalo di connessioni remote • Errore nella comunicazione tra unità • L'unità I/O EX600 riconosce le informazioni diagnostiche • Informazioni diagnostiche della valvola rilevate
	LED rosso acceso.	Si è rilevato un errore non ripristinabile. (Per es. guasto hardware)
	OFF	L'alimentazione elettrica per controllo e ingresso (US1) non è fornita.
W-SS	LED verde acceso	La potenza delle onde radio ricevute da tutti i telecomandi è 3
	LED verde lampeggia. (1 Hz)	Ci sono remoti collegati con una potenza ricevuta pari a 2.
	LED verde lampeggia. (2 Hz)	Ci sono remoti collegati con una potenza ricevuta pari a 1.
	LED rosso lampeggia.	Nessuno remoto collegato.
	OFF	Il remoto non è registrato.

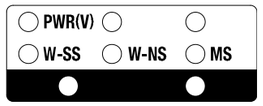
Indicazione dei LED - continua

LED	Colore del LED	Descrizione
W-NS	LED verde acceso	Tutte le basi sono collegate correttamente.
	LED verde lampeggia.	Ci sono remoti scollegati.
	LED rosso lampeggia.	Tutti i remoti sono scollegati.
	LED rosso acceso.	Tutti i remoti sono scollegati. (Errore non riparabile nella comunicazione wireless)
	Rosso / Verde	La connessione per le comunicazioni wireless è in costruzione (Accoppiamento)
	LED arancione acceso	Modalità uscita forzata accesa
	OFF	Il remoto non è registrato.
W-MS	LED verde acceso	Stato remoto è normale.
	LED rosso lampeggia.	Si è rilevato un errore ripristinabile (il LED è intermittente quando si rileva più di un elemento di informazione diagnostica) • Livello di tensione di alimentazione anomala per controllo e ingresso (US1) • Livello di tensione di alimentazione anomala per uscita (US2) • Ingressi/uscite di impostazione I/O eccessivi • Superato limite di impostazione superiore e inferiore dell'I/O analogico • Superato limite di impostazione superiore e inferiore del campo di uscita analogica • Errore nella comunicazione tra unità • L'unità I/O EX600 riconosce le informazioni diagnostiche • Informazioni diagnostiche della valvola rilevate
	LED rosso acceso.	Si è rilevato un errore non ripristinabile. (Per es. guasto hardware)
	OFF	Nessuno remoto collegato.
LINK / ACT1 LINK / ACT2	LED verde acceso	Collegamento, nessuna attività (100 Mbps)
	LED verde lampeggia.	Collegamento, attività (100 Mbps)
	LED arancione acceso	Collegamento, nessuna attività (10 Mbps)
	LED arancione lampeggia.	Collegamento, attività (10 Mbps)
	LED rosso acceso.	L'indirizzo IP è stato duplicato.
	OFF	EtherNet/IP™ non è connesso.

* In caso si verificassero molteplici condizioni indicate dal LED sia acceso che intermittente, le informazioni dettagliate possono essere visualizzate solo quando l'impostazione della diagnostica è "Semplice" o "Dettagliata".

Indicazione dei continua

6.2 Remoto (EX600-WSV#)



LED	Colore del LED	Descrizione
PWR (V)	LED verde acceso	La tensione dell'alimentazione elettrica per l'uscita (US2) è normale.
	LED rosso lampeggia.	La tensione dell'alimentazione elettrica per l'uscita (US2) è anomala. (Solo indicazione. Il prodotto può essere utilizzato.) (Il monitoraggio della tensione di alimentazione (Uscita) è valido)
	OFF	L'alimentazione elettrica per controllo e ingresso (US1) non è fornita.
W-SS	LED verde acceso	La potenza delle onde radio ricevute è 3.
	LED verde lampeggia. (1 Hz)	Il livello di potenza ricevuto è 2.
	LED verde lampeggia. (2 Hz)	Il livello di potenza ricevuto è 1.
	LED rosso lampeggia.	La comunicazione wireless non è connessa.
	OFF	La base non è registrata.
W-NS	LED verde acceso	Il remoto è collegato correttamente.
	LED rosso lampeggia.	Nessuno remoto collegato.
	LED rosso acceso.	Nessuno remoto collegato (errore non riparabile nella comunicazione wireless)
	Rosso / Verde	La connessione per le comunicazioni wireless è in costruzione (Accoppiamento)
	LED arancione acceso	Modalità uscita forzata accesa
	OFF	La base non è registrata.
MS	LED verde acceso	Stato remoto è normale.
	LED rosso lampeggia.	Viene rilevato un errore ripristinabile. (Il LED è intermittente quando si rileva più di un elemento di informazione diagnostica). • Livello di tensione di alimentazione anomala per controllo e ingresso (Il monitoraggio della tensione di alimentazione (Controllo / Ingresso) è valido) • Ingressi / uscite di impostazione I/O eccessivi • Superato limite di impostazione superiore e inferiore dell'I/O analogico • Superato limite di impostazione superiore e inferiore del campo di uscita analogica • Errore nella comunicazione tra unità • L'unità I/O EX600 riconosce le informazioni diagnostiche • Informazioni diagnostiche della valvola rilevate
	LED rosso acceso.	Si è rilevato un errore non ripristinabile. (Per es. guasto hardware)
	OFF	L'alimentazione elettrica per controllo e ingresso (US1) non è fornita.

*Se esistono più condizioni perché il LED sia acceso/intermittente, si può vedere l'informazione dettagliata solo quando l'impostazione dell'informazione diagnostica e "Semplice" o "Dettagliata".

Fare riferimento al "Manuale di funzionamento" sul sito web di SMC (URL: https://www.smcworld.com) per ulteriori dettagli relativi alle indicazioni del LED.

7 Codici di ordinazione

Consultare il catalogo sul sito web di SMC (URL: https://www.smcworld.com) per i codici di ordinazione.

8 Dimensioni esterne (mm)

Consultare il catalogo sul sito web di SMC (URL: https://www.smcworld.com) per le dimensioni.

9 Manutenzione

9.1 Manutenzione generale

⚠ Precauzione

- L'inosservanza delle corrette procedure di manutenzione può provocare malfunzionamenti e danni all'impianto.
- Se manipolata in modo scorretto, l'aria compressa può essere pericolosa.
- La manutenzione dei sistemi pneumatici deve essere effettuata esclusivamente da personale qualificato.
- Prima di eseguire la manutenzione, interrompere l'alimentazione elettrica e assicurarsi di aver disattivato la pressione di alimentazione. Controllare che l'aria sia stata rilasciata nell'atmosfera.
- Dopo l'installazione e la manutenzione, fornire la pressione d'esercizio e l'alimentazione elettrica all'impianto ed eseguire le opportune prove di funzionamento e trafilamento per assicurarsi che l'apparecchiatura sia installata in modo corretto.
- Se durante le manutenzioni vengono manomessi i collegamenti elettrici, assicurarsi che questi vengano ricollegati in modo corretto e che vengano eseguiti i controlli di sicurezza come richiesto per garantire continuamente la conformità con le leggi nazionali in vigore.
- Non apportare nessuna modifica al componente.
- Non smontare il prodotto, a meno che non sia diversamente indicato nelle istruzioni di installazione o manutenzione.

• Influenza della radiofrequenza sui dispositivi medici impiantabili:
La radiofrequenza generata da questo prodotto può avere effetti negativi su dispositivi medici impiantabili, come pacemaker cardiaci impiantabili e defibrillatori cardioverter impiantabili.
Leggere i cataloghi o i manuali di istruzioni d'uso delle apparecchiature e dei dispositivi che possono essere interessati dalle radiofrequenze oppure contattare i rispettivi produttori.

10 Limitazioni d'uso

10.1 Limitazione di garanzia ed esonero da responsabilità/Requisiti di conformità

Consultare le Precauzioni d'uso dei prodotti di SMC.

11 Smaltimento del prodotto

Questo prodotto non deve essere smaltito come rifiuto urbano. Controllare le normative e le linee guida locali per smaltire correttamente questo prodotto, al fine di ridurre l'impatto sulla salute umana e sull'ambiente.

12 Contatti

Visitare www.smcworld.com o www.smc.eu per il distributore/importatore locale.

SMC Corporation

URL: https://www.smcworld.com (Global) https://www.smceu.com (Europa)
SMC Corporation, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, Japan
Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso da parte del fabbricante.
© 2021 SMC Corporation Tutti i diritti riservati.
Template DKP50047-F-085M