

ISTRUZIONI ORIGINALI

Manuale d'istruzioni Sistema in bus di campo – Modulo di ingressi EX510-DXN1 / -DXP1 / -DXB1



Questo prodotto è progettato per fornire ingressi per il controllo di valvole pneumatiche e I/O mediante il collegamento ad un unità SI o Gateway.

1 Istruzioni di sicurezza

Le istruzioni di sicurezza servono per prevenire situazioni pericolose e/o danni alle apparecchiature. Il grado di pericolosità è indicato dalle etichette di "Precauzione". "Attenzione" o "Pericolo".

Rappresentano avvisi importanti relativi alla sicurezza e devono essere seguiti assieme agli standard internazionali (ISO/IEC) *1) e alle altre norme di sicurezza.

- (1) ISO 4414: Pneumatica Regole generali relative ai sistemi.
- ISO 4413: Idraulica Regole generali relative ai sistemi.
- IEC 60204-1: Sicurezza dei macchinari Apparecchiature elettriche delle macchine. (Parte 1: Norme generali)
- ISO 10218-1: Movimentazione dei robot industriali Sicurezza. ecc.
- Per ulteriori informazioni consultare il catalogo del prodotto, il manuale di funzionamento e le precauzioni d'uso per i prodotti di SMC.
- Tenere il presente manuale in un luogo sicuro per future consultazioni.

▲ Precauzione	"Precauzione" indica un livello basso di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare lesioni minori o limitate.
Attenzione	"Attenzione" indica un livello medio di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare la morte o gravi lesioni.
A Pericolo	"Pericolo" indica un livello elevato di rischio che, se non viene evitato, provocherà la morte o gravi lesioni.

A Attenzione

- Assicurare sempre la conformità alle relative normative e standard di sicurezza.
- Tutte le operazioni devono essere eseguite in modo sicuro da personale qualificato in conformità con le norme nazionali in vigore.
- Consultare il manuale operativo sul sito web di SMC (URL: https://www.smcworld.com) per ulteriori istruzioni di sicurezza.

2 Specifiche

Cunnifialan mamanali

2.1 Specifiche generali			
Elemento	Specifiche		
Grado di protezione	IP20		
Tensione d'isolamento	500 VAC per 1 minuto (tra FG e box morsettiera)		
Resistenza d'isolamento	10 MΩ min. 500 VDC (tra FG e box morsettiera)		
Temperatura ambiente	Funzionamento: da -10 a +50 °C Stoccaggio: da -20 a +60 °C		
Umidità ambientale	35 a 85 % UR (senza condensa)		
Atmosfera d'esercizio	Gas non corrosivi		
Peso	90 g (accessori compresi)		

2 Specifiche (continua)

2.2 Specifiche del modulo di ingressi

Elemento	Specifiche			
Serie	EX510-DXN1	EX510-DXP1	EX510-DXB1	
Ingresso applicabile	NPN	PNP	Modello a 2 fili	
Numero di ingressi	16 ingressi			
Tensione per sensori	24 VDC			
Corrente di alimentazione per sensori max.	0.2 A / 1 ingresso, 0.9 A / 1 unità			
Assorbimento	100 mA max. (all'interno del modulo di ingressi 5.6 kΩ 4 mA max.			
Resistenza di ingresso				
Corrente nominale d'ingresso				
Tensione ON / corrente ON	17 V min. / 2.5 mA min. (tra ingresso e +24 V per sensore)	n. 17 V min. / 2.5 mA min. o e (tra ingresso e 0 V per		
Tensione OFF / corrente OFF	7 V max. / 1 mA max. (tra ingresso e +24 V per sensore)	7 V max. / 1 mA max. (tra ingresso e 0 V per sensore)		
Indicatore LED	LED verde ON: durante il tempo di accensio		di accensione	

3 Nome e funzione delle parti CN1 CN₃ OUTPUT SOM NO 1) Vista superiore (con la copertura rimossa)

Ν°	Parte	Descrizione	
1	Connettore di derivazione	Connessione per il cavo di derivazione da collegare all'unità Gateway.	
2	Connettori per sensore	Connettore per gli ingressi dei sensori (CN0-7).	
3	LED di alimentazione	LED ON: alimentazione attivata (normale) LED OFF: alimentazione disattivata	
4	LED di visualizzazione	LED ON: segnale in ingresso sensore attivato LED OFF: segnale in ingresso sensore disattivato	
5	Fusibile	Fusibile sostituibile	
6	Scanalatura di montaggio	Utilizzata per il montaggio su guida DIN o squadretta.	
7	Coperchio	Copertura per proteggere i cavi del sensore identificandoli mediante etichetta.	
8	Connettore di derivazione		
9	Squadretta	Squadretta per montare il prodotto.	
10	Piastra etichetta identificativa	Identificazione mediante etichetta per i dettagli di ingresso.	

4 Installazione

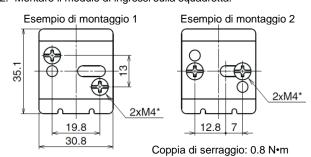
4.1 Installazione

A Attenzione

Non procedere all'installazione del prodotto senza avere precedentemente letto e capito le istruzioni di sicurezza.

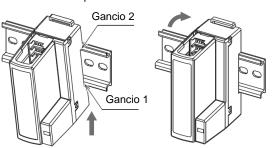
· Montaggio diretto con squadretta

- 1. Installare la squadretta utilizzando due viti M4.
- 2. Montare il modulo di ingressi sulla squadretta.

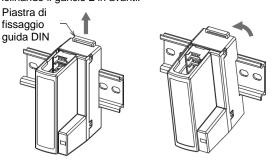


• Montaggio su guida DIN

Per montare il prodotto agganciare il gancio 1 sotto il lato inferiore e il gancio 2 sopra il lato superiore della guida DIN. Premere fino a quando non scatta in posizione.



Per la rimozione dalla guida DIN, spingere verso l'alto la piastra di fissaggio della guida DIN con un cacciavite a lama piatta e rimuoverla inclinando il gancio 2 in avanti.



4.2 Ambiente

A Attenzione

- Non usare in presenza di gas corrosivi, prodotti chimici, acqua salata, acqua o vapore.
- · Non utilizzare in atmosfere esplosive.
- Non esporre alla luce diretta del sole. Utilizzare un idoneo coperchio
- Non installare in ambienti sottoposti a forti vibrazioni o urti eccedenti le specifiche del prodotto.
- Non montare in una posizione esposta a fonti di calore che farebbero aumentare le temperature al di sopra delle specifiche del prodotto.

5 Cablaggio

5.1 Cablaggio del cavo di derivazione

Nel cablaggio tra il modulo di ingressi e l'unità GW è utilizzato un cavo di derivazione (EX510-FC##) e un connettore di derivazione (EX510-LC1). Il modulo di ingressi dispone di due connettori di derivazione.

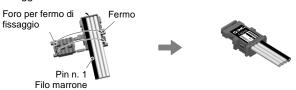
5.1.1 Bloccaggio a pressione del connettore di derivazione

Di seguito è descritto il metodo di assemblaggio mediante il bloccaggio a pressione del connettore di derivazione.



Procedura di montaggio

- 1) Posizionare un cavo di derivazione nella copertura con il filo marrone sul
- 2) Spingere l'estremità del cavo fino al tappo isolante sulla copertura.
- 3) Piegare la copertura in modo che il cavo di derivazione rimanga intrappolato.
- 4) Fissare la punta del fermo inserendola attraverso il foro del fermo di fissaggio.



5) Verificare che il colore del filo contrassegnato sul connettore di derivazione corrisponda al colore del filo del cavo di derivazione.

Bloccaggio del cavo

- 1) Fissare provvisoriamente il corpo. Montare i quattro fermi sul corpo ai quattro canali della copertura e premerli fino a che il fermo non si
- 2) Fissare a pressione la copertura sul corpo utilizzando una pinza
- 3) Verificare che tutti e quattro i fermi siano completamente innestati.



5.2 Cablaggio del connettore per sensore (e-CON)

 Attaccare il connettore al cavo. Spelare il cavo del sensore come illustrato nella figura. Non tagliare l'isolamento.

Fare riferimento alla tabella seguente per il connettore, la sezione del cavo e il connettore e-CON corrispondenti.

Rivestimento 20 mm min.

Codice SMC	Colore	AWG (Sezione del filo mm²)	Diametro dell'isola- mento (mm)	Codice 3M
ZS-28-C	Rosso	24 - 26 (0.14 - 0.2)	da 0.8 a 1.0	37104-3101-000FL
ZS-28-C-1	Giallo		da 1.0 a 1.2	37104-3122-000FL
ZS-28-C-2	Arancione		1.2 a 1.6	37104-3163-000FL
ZS-28-C-3	Verde	20 – 22 (0.3 – 0.5)	da 1.0 a 1.2	37104-2124-000FL
ZS-28-C-4	Blu		1.2 a 1.6	37104-2165-000FL
ZS-28-C-5	Grigio		da 1.6 a 2.0	37104-2206-000FL

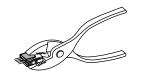
Isolamento

5 Cablaggio (continua)

5.2.1 Disposizione dei pin del connettore del sensore

- Il cavo del colore corrispondente indicato nella sezione 5.3 va inserito nel pin del numero segnato sul connettore e-CON in basso.
- Verificare che le operazioni di preparazione sopraindicate siano state eseguite correttamente, quindi la parte A indicata nella figura viene spinta manualmente per realizzare una connessione temporanea.

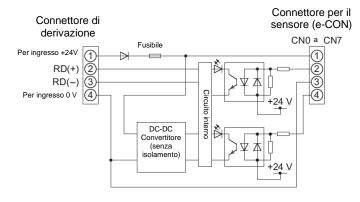




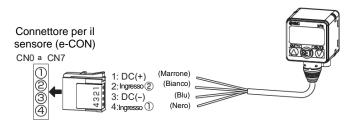
- Il centro della parte A viene premuto direttamente utilizzando uno strumento come delle pinze. Non è possibile riutilizzare il connettore e-CON una volta che è stato fissato.
- In caso di guasto di connessione o se un cavo non è cablato correttamente, utilizzare un nuovo connettore e-CON.

5 Cablaggio (continua)

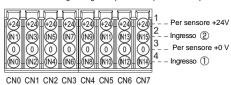
5.3.2 EX510-DXN1: per ingresso NPN (1 connettore, 2 ingressi)



Esempio di cablaggio per ZSE40 (pressostato, NPN, 2 uscite)



ento alla figura seguente per la corrispondenza dei pin del connettore femmina e-cor



6 Codici di ordinazione

Connettore di

derivazione sul

modulo di ingressi

5 Cablaggio (continua)

Consultare il catalogo sul sito web di SMC (URL: https://www.smcworld.com) per i codici di ordinazione.

Connettore di

derivazione

Cavo di derivazione

all'unità GW

5.4 Collegamento del cavo di derivazione e dei connettori dei sensori

1) Inserire il cavo di derivazione nel connettore femmina sul modulo di ingressi.

2) Inserire i connettori per i sensori dopo aver rimosso la copertura.

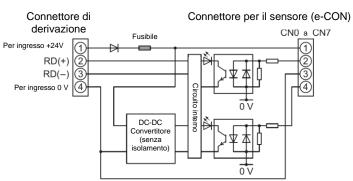
Connettore del sensore (e-CON)

7 Dimensioni (mm)

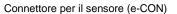
Consultare il catalogo sul sito web di SMC (URL: https://www.smcworld.com) per le dimensioni.

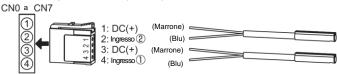
5.3 Circuito interno e cablaggio

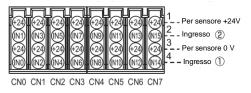
5.3.1 EX510-DXB1: per ingresso a 2 fili (1 connettore, 2 ingressi)



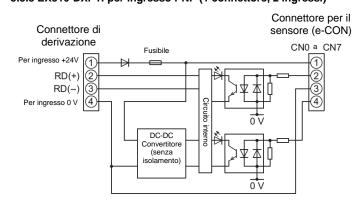
Esempio di cablaggio per D-M9B (sensore a 2 fili)



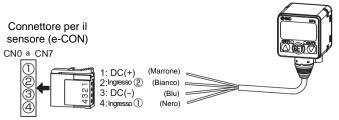




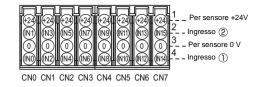
5.3.3 EX510-DXP1: per ingresso PNP (1 connettore, 2 ingressi)



Esempio di cablaggio per ZSE40 (pressostato, PNP, 2 uscite)



Fare riferimento alla figura sequente per la corrispondenza dei pin del connettore femmina e-cor



8 Limitazioni d'uso

8.1 Limitazione di garanzia ed esonero da responsabilità/Requisiti di conformità

Consultare le Precauzioni d'uso dei prodotti di SMC.

9 Smaltimento del prodotto

Questo prodotto non deve essere smaltito come rifiuto urbano. Controllare le normative e le linee guida locali per smaltire correttamente questo prodotto, al fine di ridurre l'impatto sulla salute umana e sull'ambiente

10 Manutenzione

10.1 Manutenzione generale

A Precauzione

- L'inosservanza delle corrette procedure di manutenzione può provocare malfunzionamenti e danni all'impianto.
- Se manipolata in modo scorretto, l'aria compressa può essere pericolosa.
- La manutenzione dei sistemi pneumatici deve essere effettuata esclusivamente da personale qualificato.
- Prima di eseguire la manutenzione, interrompere l'alimentazione elettrica e assicurarsi di aver disattivato la pressione di alimentazione. Controllare che l'aria sia stata rilasciata nell'atmosfera.
- Dopo l'installazione e la manutenzione, fornire la pressione d'esercizio e l'alimentazione elettrica all'impianto ed eseguire le opportune prove di funzionamento e trafilamento per assicurarsi che l'apparecchiatura sia installata in modo corretto.
- Se durante la manutenzione vengono manomessi i collegamenti elettrici, assicurarsi che questi vengano ricollegati in modo corretto e che vengano eseguiti i controlli di sicurezza come richiesto per garantire continuamente la conformità con le leggi nazionali in vigore.
- Non apportare nessuna modifica al componente.
- · Non smontare il prodotto, a meno che non sia diversamente indicato nelle istruzioni di installazione o manutenzione
- Interrompere il funzionamento se il prodotto non funziona correttamente.

11 Contatti

Visitare www.smcworld.com o www.smc.eu per il distributore/importatore

SMC Corporation

URL: https://www.smc.eu (Europe) SMC Corporation, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, Japan Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso da parte del fabbricante. © 2021 SMC Corporation Tutti i diritti riservati. Template DKP50047-F-085M