



Manuale d'istruzioni

Serie 52-SY5000/7000/9000

Valvola a 5 vie a solenoide

CE 0344 Ex II 2G Ex ia II C T4...T6 Gb

Descrizione della marcatura

II 2G Ex ia II C T4...T5 Gb Ta -10 °C a +50 °C
II 2G Ex ia II C T6 Gb Ta -10 °C a +45 °C

Gruppo II
Categoria 2
Gas gruppo II C
Idoneo per ambienti con gas
Tipo di protezione ia "sicurezza intrinseca"
X' Vedi Certificato DEKRA
DEKRA 11ATEX0273 X

1 Istruzioni di sicurezza

Il presente manuale contiene informazioni fondamentali per la protezione degli utenti da eventuali lesioni e/o danni all'impianto.

- Leggere il presente manuale per assicurare l'uso corretto del prodotto e leggere i manuali dei dispositivi collegati prima dell'uso.
- Tenere il presente manuale in un luogo sicuro per future consultazioni.
- Queste istruzioni indicano il livello di potenziale pericolo mediante le diciture "Precauzione", "Attenzione" o "Pericolo" seguite da informazioni importanti relative alla sicurezza da tenere in massima considerazione.
- Osservare le istruzioni di sicurezza del presente manuale e del catalogo del prodotto per garantire la sicurezza del personale e degli impianti oltre alle altre rilevanti norme di sicurezza.

	Precauzione	Indica un pericolo con un livello basso di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare lesioni lievi o medie.
	Attenzione	Indica un pericolo con un livello medio di rischio che, se non viene evitato, potrebbe provocare lesioni gravi o la morte.
	Pericolo	Indica un pericolo con un livello alto di rischio che, se non viene evitato, provocherà lesioni gravi o la morte.

Questo prodotto è un dispositivo di classe A progettato per l'uso in applicazioni industriali.

Ci potrebbero essere delle potenziali difficoltà nell'assicurare la compatibilità elettromagnetica in altri ambienti a causa di disturbi di conduzione e di irradiazione.

Attenzione

- Il corretto impiego delle apparecchiature pneumatiche all'interno di un sistema è responsabilità del progettista del sistema o di chi ne definisce le specifiche tecniche. Dal momento che i prodotti oggetto del presente catalogo possono essere usati in condizioni operative diverse, la loro compatibilità con un sistema pneumatico specifico deve essere basata sulle loro specifiche o su analisi e/o prove tecniche.
- I macchinari e gli impianti pneumatici devono essere azionati solo da personale adeguatamente preparato. L'aria compressa può essere pericolosa se impiegata da personale inesperto. L'assemblaggio, l'utilizzo e la manutenzione di sistemi pneumatici devono essere effettuati esclusivamente da personale esperto e specificamente istruito.
- Non intervenire sulla macchina o impianto se non dopo aver verificato la sicurezza delle condizioni di lavoro.

- 1) Il controllo e la manutenzione dei macchinari e degli impianti devono essere realizzati dopo aver verificato il bloccaggio sicuro delle parti.
- 2) Prima di intervenire su un singolo componente assicurarsi che siano attivate le posizioni di blocco in sicurezza di cui sopra. Interrompere l'alimentazione elettrica e pneumatica e scaricare tutta l'aria compressa presente nel sistema.
- 3) Prima di riavviare il macchinario o impianto, verificare le misure di sicurezza per evitare movimenti improvvisi di cilindri, ecc. (introdurre gradualmente aria nel sistema in modo da creare contropressione, installando ad esempio una valvola ad avviamento progressivo).

1 Istruzioni di sicurezza (continua)

- Non utilizzare il prodotto al di fuori delle specifiche indicate. Contattare SMC nel caso il prodotto debba essere utilizzato in una delle seguenti condizioni:

- 1) Condizioni operative e ambientali al di fuori delle specifiche indicate o l'impiego del prodotto all'aperto.
- 2) Installazioni su impianti ad energia atomica, ferrovia, navigazione aerea, veicoli, impianti medici, cibo e bevande, impianti ricreativi, circuiti di fermata d'emergenza, presse o impianti di sicurezza.
- 3) Applicazioni che potrebbero avere effetti negativi su persone, cose o animali, e che richiedano pertanto analisi specifiche sulla sicurezza.

Raccomandazioni specifiche:

Attenzione

- Non adatto per zone 0/20, 21 e 22. Adatto solo per le zone 1 e 2.
- Questo prodotto ha componenti realizzati in lega di alluminio. Durante il montaggio, questo prodotto deve essere installato in modo tale che, anche in caso di incidenti rari, si escludano fonti di ignizione causate da impatti o attriti.
- Non alimentare entrambi i solenoidi contemporaneamente, in quanto ciò può causare temperature superficiali più elevate rispetto alle normali condizioni di funzionamento.
- Le valvole che rientrano nell'ambito di questo documento non devono essere utilizzate con manifold in plastica.
- Fare attenzione ad evitare fonti di accensione dovute a cariche elettrostatiche, e usare solo un panno umido per pulire il prodotto.

Precauzione

- Verificare che il sistema di alimentazione pneumatica venga filtrato a 5 micron.

• Ottemperanza alle norme:

Questo prodotto è conforme alle seguenti norme ATEX:

Apparecchi elettrici per atmosfere con gas esplosivo	EN 60079-0: 2012+A11:2013 EN 60079-11: 2012
--	--

2 Specifiche

2.1 Specifiche della valvola

Modello	52-SY5000 / 7000 / 9000	
Costruzione della valvola	Elettrovalvola servopilotata	
Fluido	Aria e gas inerte	
Campo della pressione d'esercizio	Monostabile	0.15 a 0.7 MPa
	Bistabile	da 0.1 a 0.7 MPa
	3 posizioni	da 0.2 a 0.7 MPa
Temperatura ambiente e del fluido (Senza congelamento)	da -10 a 50 °C (T4, T5) da -10 a 45 °C (T6)	
Frequenza d'esercizio massima	2 posizioni	1 Hz
	3 posizioni	
Lubrificazione	Non richiesta	
Posizione di montaggio	Libera	
Resistenza alle vibrazioni/urti ⁽¹⁾	150/30 m/s ²	
Grado di protezione	Connettore ad innesto (L)	IP30
	Connettore ad innesto (LL)	IP40
	Terminale (TT)	IP65
	Grommet (G) ⁽²⁾	IP65
Tensione nominale (Area pericolosa)	12 VDC	
Fluttuazione di tensione ammissibile	±10 % della tensione nominale	
Tipo di isolamento della bobina	Classe B	
Assorbimento	0.52 W	
Classificazione ATEX	II 2G Ex ia II C T4...T6 Gb	
Certificato di conformità	DEKRA TEX0273X	

Nota 1) Resistenza agli urti: non si è verificato nessun malfunzionamento della valvola durante il test d'urto né parallelamente né perpendicolarmente rispetto alla valvola e all'armatura. Eseguire ogni test con la valvola sia in condizione eccitata che non (valore nella fase iniziale).

Resistenza alle vibrazioni: non si è verificato nessun malfunzionamento della valvola durante il test utilizzando una portata da 8.3 a 2000 Hz né parallelamente né perpendicolarmente rispetto alla valvola e all'armatura. Eseguire ogni test con la valvola sia in condizione eccitata che non (valore nella fase iniziale).

Nota 2) Il tipo Grommet (G) è disponibile su richiesta.

2 Specifiche (continua)

• Codici lotto e mese di fabbricazione

Il numero di controllo del prodotto è indicato da due caratteri e due cifre. Il carattere mostra l'anno e il mese di fabbricazione.

Anno	2010	2011	2012	2021	2022	2023
Mese	o	P	Q	Z	A	B
Gen	o	oo	Po	Qo	Zo	Ao	Bo
Feb	P	oP	PP	QP	ZP	AP	BP
Mar	Q	oQ	PQ	QQ	ZQ	AQ	BQ
Apr	R	oR	PR	QR	ZR	AR	BR
Mag	S	oS	PS	QS	ZS	AS	BS
Giu	T	oT	PT	QT	ZT	AT	BT
Lug	U	oU	PU	QU	ZU	AU	BU
Ago	V	oV	PV	QV	ZV	AV	BV
Set	W	oW	PW	QW	ZW	AW	BW
Ott	X	oX	PX	QX	ZX	AX	BX
Nov	y	oy	Py	Qy	Zy	Ay	By
Dic	Z	oZ	PZ	QZ	ZZ	AZ	BZ

Le cifre indicano il numero di serie.

Nel mese di lavorazione della targhetta Lotto n. e dell'ordine di lavoro, l'ordine in cui è stato eseguito l'ordine di lavoro viene timbrato al posto del sigillo.

2.2 Attacchi

2.2.1 Sub-piastra

Attacco laterale

Le serie di valvole 52-SY5000, 52-SY7000 e 52-SY9000 possono essere montate su una sub-piastra.

Modello	Attacco		
	P, EA, EB	A, B	PE, X
52-SY5000	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	M5 x 0.8
52-SY7000	Rc, G, NPT, NPTF 3/8, 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 3/8, 1/4	M5 x 0.8
52-SY9000	Rc, G, NPT, NPTF 3/8, 1/2	Rc, G, NPT, NPTF 3/8, 1/2	1/8"

Tabella 1

2.2.2 Manifold

Le serie di valvole 52-SY5000 e 52-SY7000 possono essere montate su un manifold.

Tipo 20

Modello	Attacco	
	P, EA, EB	A, B
SS5Y5-20	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 1/8, C4, C6, C8
SS5Y7-20	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 1/4, C8, C10

Tabella 2

Tipo 41 e 42

Modello	Attacco		
	P, EA, EB	A, B	PE, X
SS5Y5-41	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 1/8, C6, C8	-
SS5Y5-42	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 1/4, C6, C8	M5 x 0.8
SS5Y7-42	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 1/4, C10	M5 x 0.8

Tabella 3

2.3 Simbolo circuito

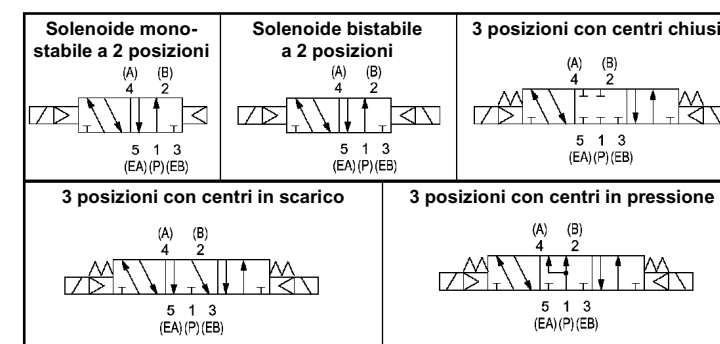


Figura 1

3 Installazione

3.1 Installazione

Attenzione

- Non procedere all'installazione del prodotto senza avere precedentemente letto e capito le istruzioni di sicurezza.
- È possibile qualsiasi posizione di montaggio.
- L'atmosfera esplosiva non deve entrare nel circuito pneumatico, anche in caso di malfunzionamento previsto.
- Se la perdita d'aria aumenta o se il funzionamento della valvola non è corretto, sospendere l'uso. Dopo aver installato il componente, verificare le condizioni di montaggio mediante un controllo appropriato delle condizioni di esercizio.

3.1.1 Squadretta laterale

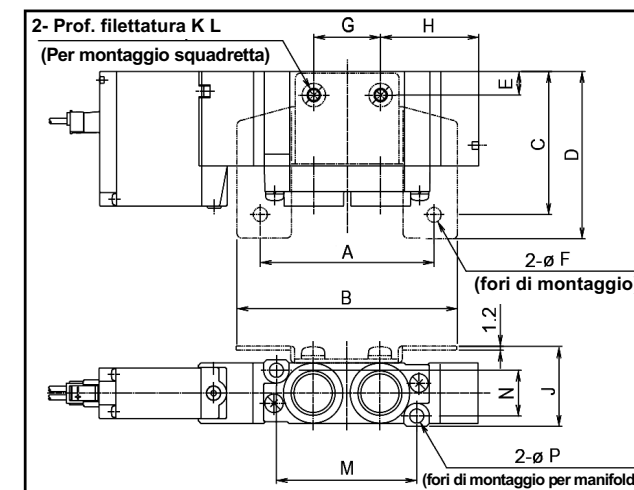


Figura 2

Modello	Squadretta (mm)						
	A	B	C	D	E	F	G
52-SY5000	37	45	36.7	40	16.7	3.2	22.6
52-SY7000	52	66	42.5	49.5	7	4.2	20

Modello	Squadretta (mm)						
	H	J	K	L	M	N	P
52-SY5000	21	20	M3	3.5	36	11.6	3.2
52-SY7000	29.4	15	M4	6.5	42	13.6	4.2

Tabella 4

3.1.2 Piedino (solo valvola monostabile)

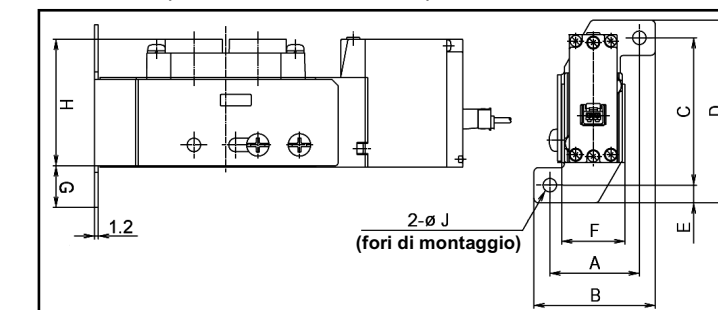


Figura 3

Modello	Squadretta (mm)				
	A	B	C	D	E
52-SY5000	22	29	38	47	4.5
52-SY7000	28	38	46	57	5.5

Modello	Squadretta (mm)			
	F	G	H	J
52-SY5000	16.6	11	32	3.2
52-SY7000	19.8	13	39.5	4.2

Tabella 5

3 Installazione (continua)

3.1.3 Senza squadretta (solo 52-SY9000)

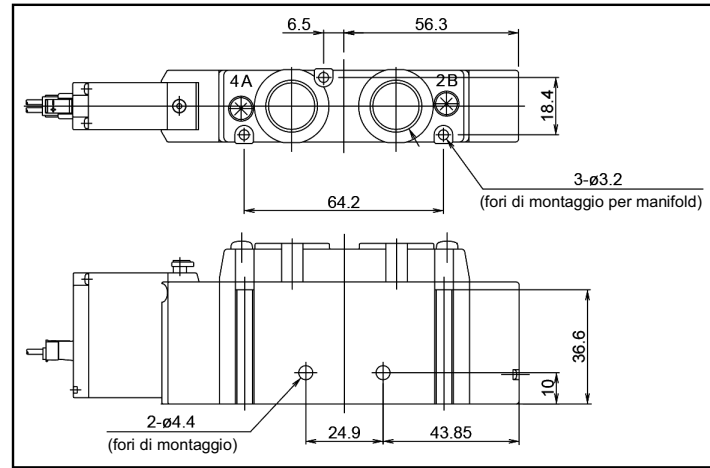


Figura 4

Nota: nessuna squadretta disponibile per 52-SY9000

3.1.4 Montaggio su base

52-SY5000

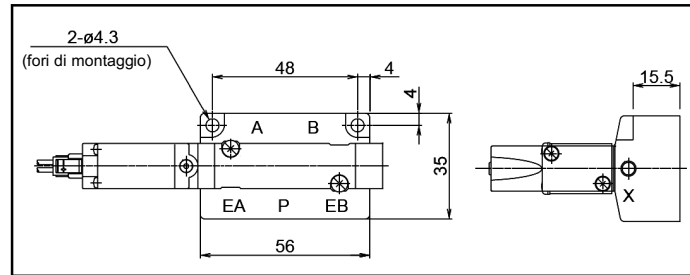


Figura 5

52-SY7000/9000

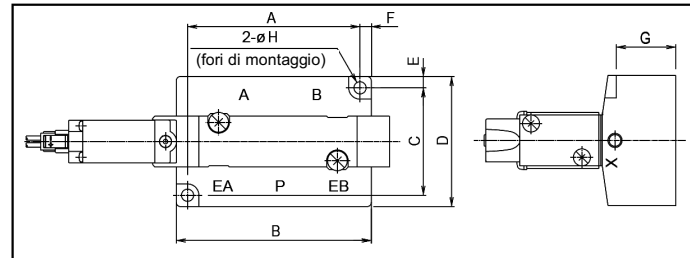


Figura 6

Modello	Fori di montaggio su base (mm)							
	A	B	C	D	E	F	G	H
52-SY7000	61	69	38	46	4	4	21	4.3
52-SY9000	86.5	96.5	47	57	5	5	27	5.4

Tabella 6

3 Installazione (continua)

3.1.5 Montaggio manifold

Manifold tipo 20

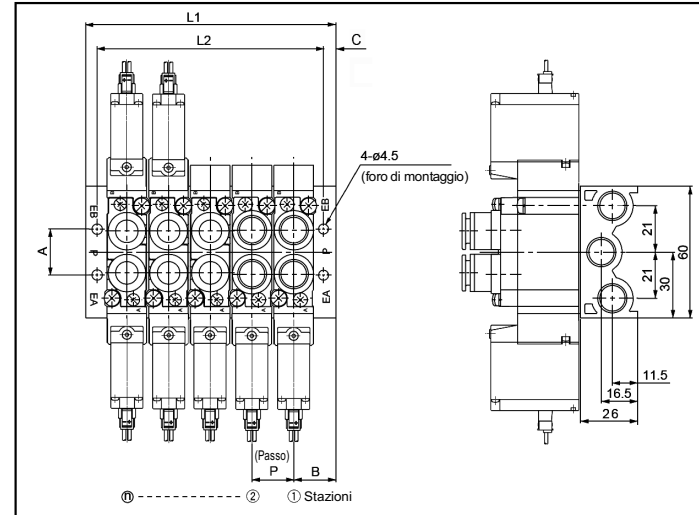


Figura 7

3 Installazione (continua)

Manifold tipo 41

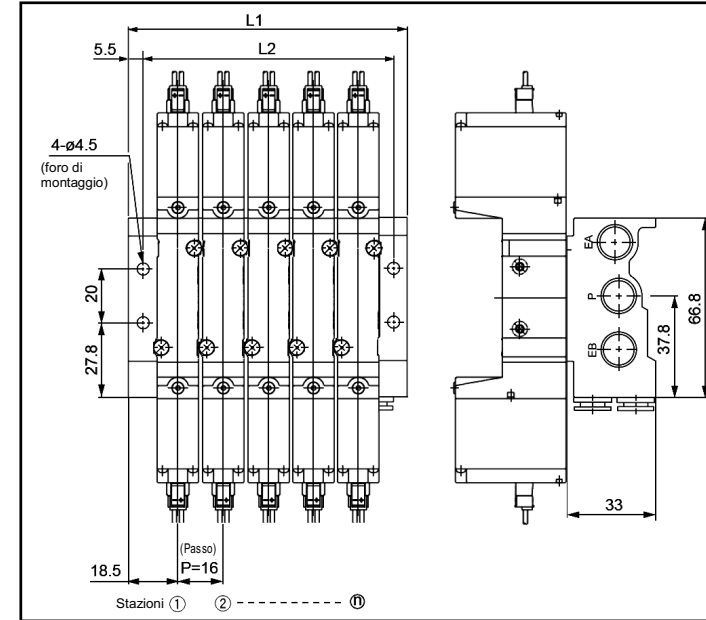


Figura 8

3 Installazione (continua)

Manifold tipo 42

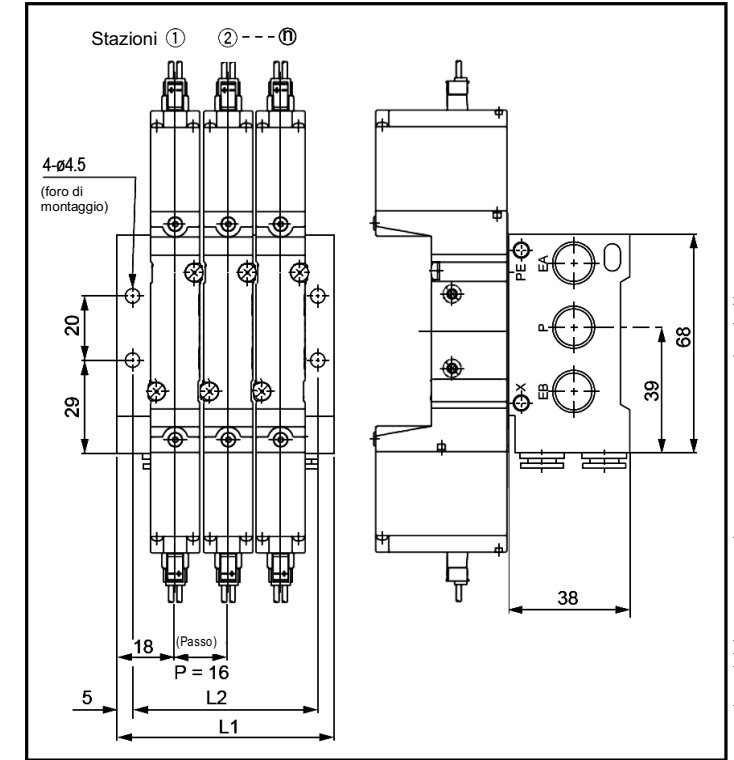


Figura 9

Modello	Fori di montaggio manifold (mm)							
	n	2	3	4	5	6	7	8
SS5Y5-20	L1	60	76	92	108	124	140	156
	L2	40	56	72	88	104	120	136
SS5Y7-20	L1	55	74	93	112	131	150	169
	L2	46	65	84	103	122	141	160
Modello	Fori di montaggio manifold (mm)							
	n	9	10	11	12	13	14	15
SS5Y5-20	L1	172	188	204	220	236	252	268
	L2	152	168	184	200	216	232	248
SS5Y7-20	L1	188	207	226	246	264	283	302
	L2	179	198	217	236	255	274	293
Modello	Fori di montaggio manifold (mm)							
	n	16	17	18	19	20		
SS5Y5-20	L1	284	300	316	332	348		
	L2	264	280	296	312	328		
SS5Y7-20	L1	321	340	359	378	397		
	L2	312	331	350	369	388		

Tabella 7

Modello	(mm)			
	A	B	C	P
SS5Y5-20	20	22	10	16
SS5Y7-20	21	18	4.5	19

Tabella 8

Modello	Fori di montaggio manifold (mm)							
	n	2	3	4	5	6	7	8
SS5Y5-41	L1	52.5	68.5	84.5	100.5	116.5	132.5	148.5
	L2	42	58	74	90	106	122	138
Modello	Fori di montaggio manifold (mm)							
	n	9	10	11	12	13	14	15
SS5Y5-41	L1	164.5	180.5	196.5	212.5	228.5	244.5	260.5
	L2	154	170	186	202	218	234	250
Modello	Fori di montaggio manifold (mm)							
	n	16	17	18	19	20		
SS5Y5-41	L1	276.5	292.5	308.5	324.5	340.5		
	L2	266	282	298	314	330		

Tabella 9

Modello	Fori di montaggio manifold (mm)							
	n	2	3	4	5	6	7	8
SS5Y5-42	L1	52	68	84	100	116	132	148
	L2	42	58	74	90	106	122	138
Modello	Fori di montaggio manifold (mm)							
	n	9	10	11	12	13	14	15
SS5Y5-42	L1	164	180	196	212	228	244	260
	L2	154	170	186	202	218	234	250
Modello	Fori di montaggio manifold (mm)							
	n	16	17	18	19	20		
SS5Y5-42	L1	276	292	308	324	340		
	L2	266	282	298	314	330		

Tabella 10

3 Installazione (continua)

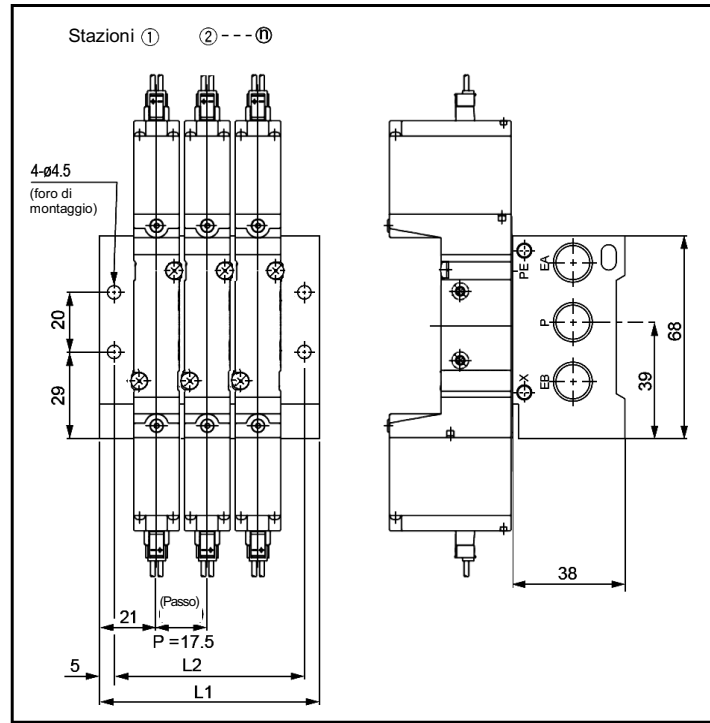


Figura 10

3 Installazione (continua)

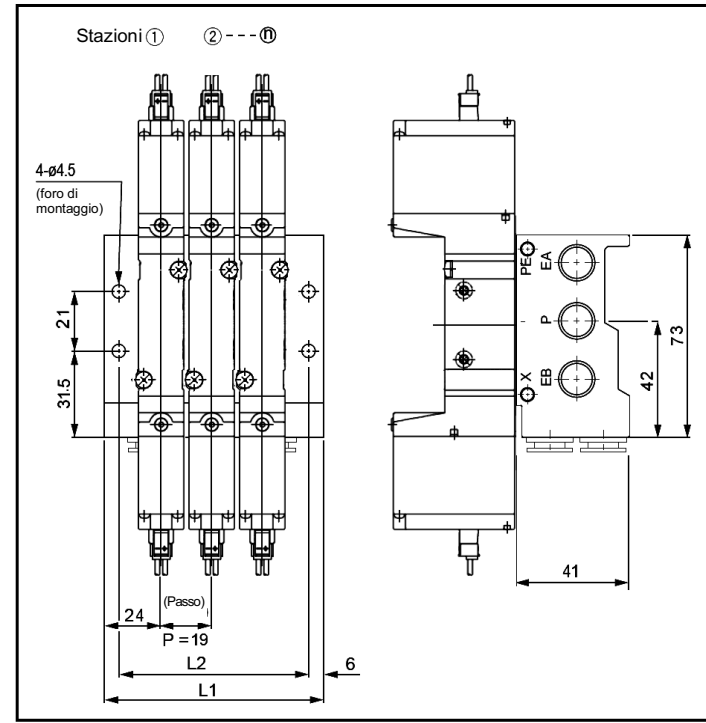


Figura 11

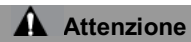
Modello	Fori di montaggio manifold (mm)								
	Stazioni	n	2	3	4	5	6	7	8
SS5Y5-42#-02	L1	59.5	77	94.5	112	129.5	147	164.5	
	L2	49.5	67	84.5	102	119.5	137	154.5	
Modello	Fori di montaggio manifold (mm)								
	Stazioni	n	9	10	11	12	13	14	15
SS5Y5-42#-02	L1	182	199.5	217	234.5	252	269.5	287	
	L2	172	189.5	207	224.5	242	259.5	277	
Modello	Fori di montaggio manifold (mm)								
	Stazioni	n	16	17	18	19	20		
SS5Y5-42#-02	L1	304.5	322	339.5	357	374.5			
	L2	294.5	312	329.5	347	364.5			

Tabella 11

Modello	Fori di montaggio manifold (mm)								
	Stazioni	n	2	3	4	5	6	7	8
SS5Y7-42	L1	61	80	99	118	137	156	175	
	L2	49	68	87	106	125	144	163	
Modello	Fori di montaggio manifold (mm)								
	Stazioni	n	9	10	11	12	13	14	15
SS5Y7-42	L1	194	213	232	251	270	289	308	
	L2	182	201	220	239	258	277	296	
Modello	Fori di montaggio manifold (mm)								
	Stazioni	n	16	17	18	19	20		
SS5Y7-42	L1	327	346	365	384	403			
	L2	315	334	353	372	391			

Tabella 12

3.2 Ambiente



- Non usare in presenza di gas corrosivi, prodotti chimici, acqua salata, acqua o vapore.
- Non utilizzare in atmosfere esplosive, tranne zone 1 e 2.
- Non esporre alla luce diretta del sole. Utilizzare un idoneo coperchio di protezione.
- Non installarlo in zone sottoposte a vibrazioni o impatti. Controllare le specifiche del prodotto.
- Non montare il prodotto nelle vicinanze di fonti di calore.

3.3 Connessione



- Prima di procedere al collegamento, pulire qualsiasi traccia di schegge, olio da taglio, polvere, ecc.
- Installando un tubo o un raccordo, verificare che il materiale di tenuta non ostruisca la porta. Nell'applicare il materiale di tenuta, lasciare 1.5 o 2 filettature scoperte sull'estremità della tubazione o del raccordo.

3 Installazione (continua)

- Utilizzare tubi antistatici se richiesto dall'applicazione.
- Serrare i raccordi alla coppia di serraggio indicata.

Filettatura	Coppia di serraggio N•m
M5 x 0.8	Serrare manualmente + ruotare di 1/6 con una chiave (di 1/4 per raccordi miniaturizzati)
Rc 1/8	da 7 a 9
Rc 1/4	da 12 a 14
Rc 3/8	da 22 a 24
Rc 1/2	da 28 a 30
Rc 2	48 a 50

Tabella 13



Raccordi istantanei:

Collegamento del tubo

- Utilizzare un tubo non danneggiato e tagliarlo ad angolo retto alle proprie estremità. Quando si taglia il tubo, utilizzare le tagliatubi TK-1, 2 o 3. Non utilizzare pinze, tenaglie, forbici, ecc. Se il taglio viene eseguito con utensili diversi dalle tagliatubi, il tubo può essere tagliato in diagonale o risultare schiacciato ecc., rendendo impossibile un'installazione sicura e causando problemi come la fuoriuscita del tubo dopo l'installazione o la perdita d'aria. Lasciare un po' di lunghezza in più nel tubo.
- Afferrare il tubo e spingerlo lentamente, inserendolo saldamente nel raccordo.
- Dopo aver inserito il tubo, tirarlo leggermente per assicurarsi che sia saldamente innestato. Se non viene installato in modo sicuro fino in fondo al raccordo, questo può causare problemi come la perdita d'aria o la fuoriuscita del tubo.

Distacco del tubo

- Spingere a sufficienza la boccia di sgancio e spingere contemporaneamente il collare.

- Estrarre il tubo tenendo ferma la boccia di sgancio in modo che non fuoriesca. Se la boccia di sgancio non viene premuta a sufficienza, il tubo subisce una stretta maggiore e diventa più difficile da estrarre.
- Quando il tubo rimosso deve essere riutilizzato, tagliare la parte che è stata morsa prima di riutilizzarlo. Se la parte morsa del tubo viene utilizzata così com'è, ciò può causare problemi come una perdita d'aria o la difficoltà nella rimozione del tubo dal raccordo.

Avvertenze per l'uso di tubi di altre marche

- Quando si utilizzano tubi diversi da quelli della marca SMC, confermare che le seguenti specifiche siano soddisfatte per quanto riguarda la tolleranza del diametro esterno del tubo.
 - Tubo in nylon $\pm 0.1\text{mm}$
 - Tubo in nylon morbido $\pm 0.1\text{mm}$
 - Tubo in poliuretano $+0.15\text{ mm} / - 0.2\text{ mm}$
- Non utilizzare tubi che non soddisfano queste tolleranze sul diametro esterno. Potrebbe non essere possibile collegarli, o potrebbero verificarsi altri problemi, come una perdita d'aria oppure il distacco del tubo dopo il collegamento.
- Il tubo consigliato per garantire la pulizia del raccordo è il tubo in poliolefina.
- N.B.: altri tubi possono soddisfare le prestazioni in termini di perdite, resistenza alla trazione, ecc, ma ne compromettono la pulizia.

3 Installazione (continua)

3.3.1 Valvola

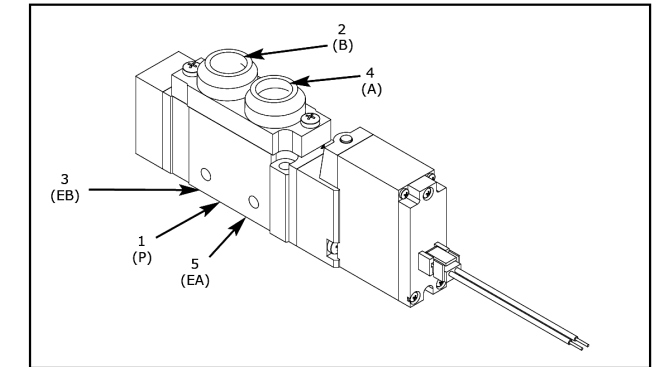


Figura 12

Modello	Attacco	
	P, EA, EB, A, B	
52-SY5000	Rc, G, NPT, NPTF 1/8, C4, C6, C8, N3, N7, N9	
52-SY7000	Rc, G, NPT, NPTF 1/4, C8, C10, N9, N11	
52-SY9000	Rc, G, NPT, NPTF 1/4, 3/8, C8, C10, C12, N9, N11	

Tabella 14

3.3.2 Montaggio su base

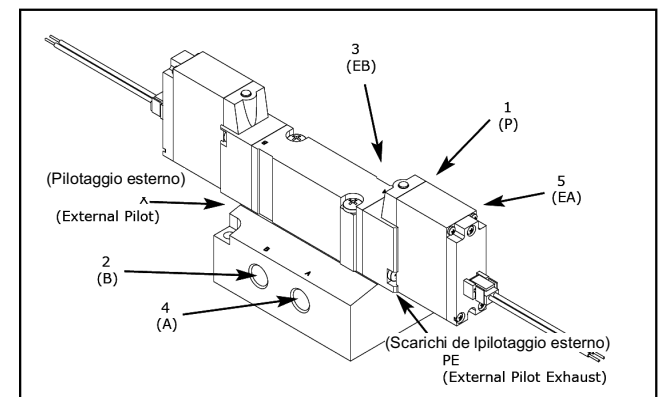


Figura 13

Modello	Attacco		
	P, EA, EB	A, B	PE, X
52-SY5000	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	M5 x 0.8
52-SY7000	Rc, G, NPT, NPTF 3/8, 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 3/8, 1/4	M5 x 0.8
52-SY9000	Rc, G, NPT, NPTF 3/8, 1/2	Rc, G, NPT, NPTF 3/8, 1/2	1/8"

Tabella 15

3 Installazione (continua)

3.3.3 Manifold – Tipo 20

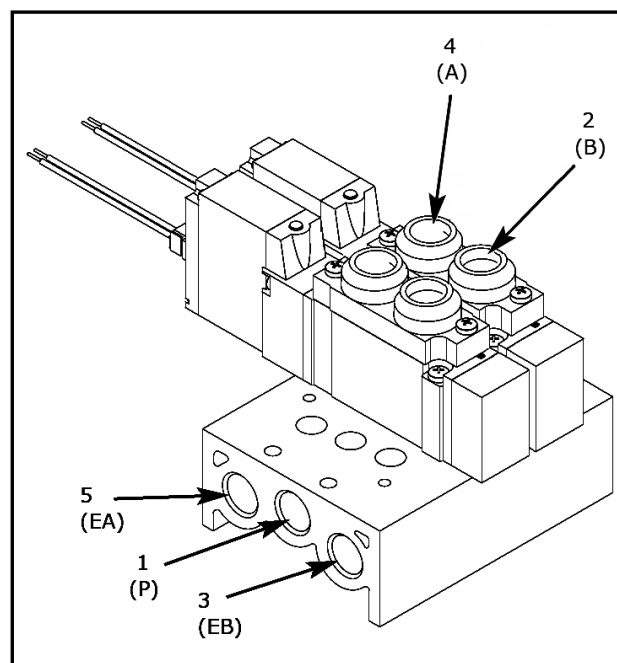


Figura 14

Modello	Attacco	
	P, EA, EB	A, B
SS5Y5-20	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 1/8, C4, C6, C8
SS5Y7-20	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 1/4, C8, C10

Tabella 16

3.3.4 Manifold – Tipo 41 e 42

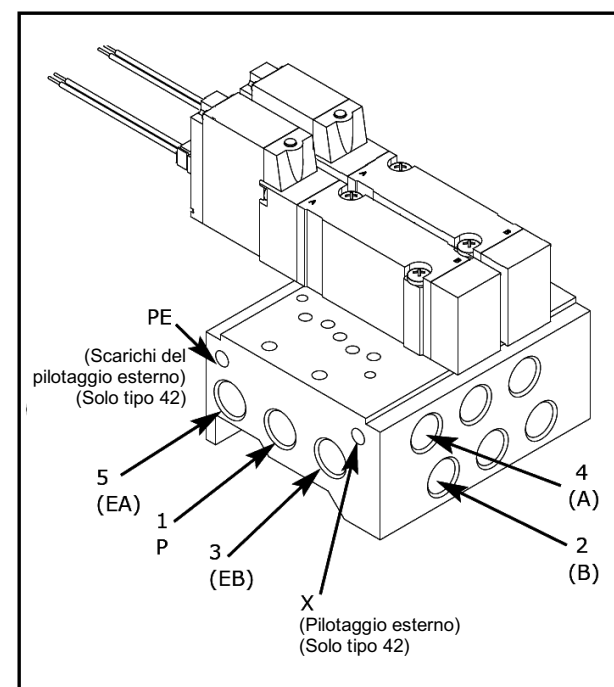


Figura 15

Modello	Attacco		
	P, EA, EB	A, B	PE, X
SS5Y5-41	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 1/8, C6, C8	-
SS5Y5-42	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 1/4, C6, C8	M5 x 0.8
SS5Y7-42	Rc, G, NPT, NPTF 1/4	Rc, G, NPT, NPTF 1/4, C10	M5 x 0.8

Tabella 17

3 Installazione (continua)

3.4 Collegamento elettrico

⚠ Precauzione

- Assicurarsi che l'alimentazione elettrica sia disattivata prima di effettuare il collegamento.

3.4.1 Tipi di connettore maschio (L e LL)

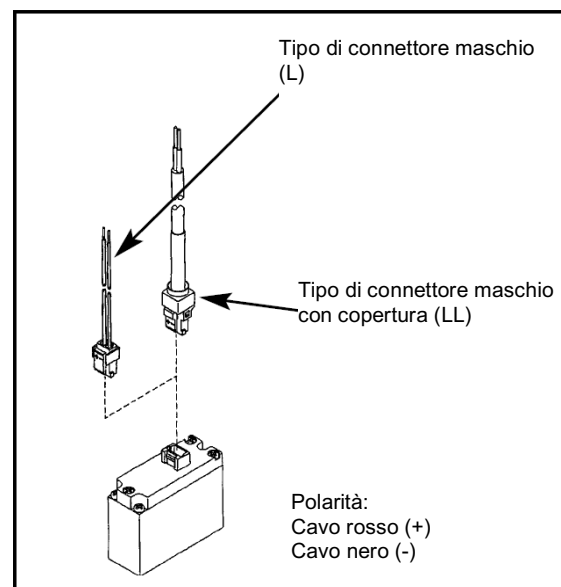


Figura 16

3.4.2 Tipo di terminale (TT)

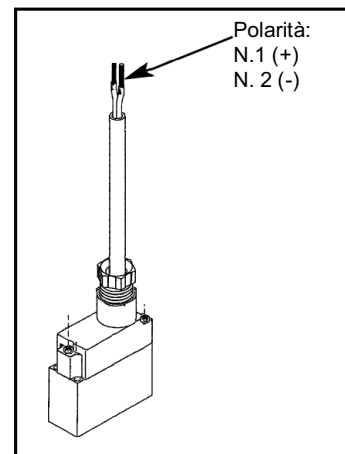


Figura 17

3.4.3 Tipo Grommet (G) - Disponibile su richiesta.

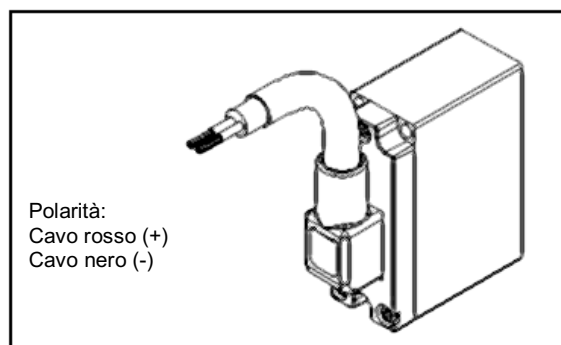


Figura 18

3 Installazione (continua)

⚠ Attenzione

- Questo prodotto deve essere collegato in base all'indicazione di polarità +, -.
- Questo prodotto deve essere collegato ad un circuito a sicurezza intrinseca certificato (ad es. barriera Zener) per apparecchi del gruppo IIC con i seguenti valori massimi:

$$\begin{aligned}
 U_i &= 28V \\
 I_i &= 225 \text{ mA (resistivamente limitato)} \\
 P_i &= 1W \\
 C_i &= 0nF \\
 L_i &= 0mH
 \end{aligned}$$

Confermare che la tensione di ingresso del solenoide ai cavi sia di 12 VDC +/-10 %. La resistenza dell'elettrovalvola è R20 = 278 Ohm.

- Non piegare o premere i cavi ripetutamente.

3.5 Circuito elettrico

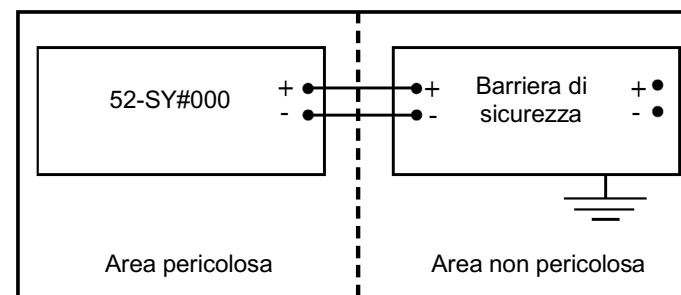


Figura 19

3.6 Lubrificazione

⚠ Precauzione

- I prodotti SMC sono prelubrificati e non richiedono ulteriore lubrificazione.
- In caso di utilizzo di lubrificante, applicare olio per turbine di Classe 1, ISO VG32 (senza additivi). Una volta utilizzato il lubrificante, la sua applicazione non potrà più essere interrotta, poiché tale operazione rimuove il lubrificante originario.

4 Impostazioni

4.1 Azionamento manuale

⚠ Attenzione

- Assicurarsi che siano garantite le condizioni di sicurezza poiché le apparecchiature collegate funzioneranno quando viene eseguito l'azionamento manuale.

Tipo a impulsi non bloccabile (vedere Figura 20)

- Premere il pulsante dell'azionamento manuale con un cacciavite a punta fine o un utensile adatto fino a quando non commuta su ON.
- Mantenere questa condizione per la durata del controllo (posizione ON).
- Rilasciare il pulsante e l'azionamento ritornerà in posizione OFF.

4 Impostazioni (continua)

Ad impulsi non bloccabile
Premere in direzione della freccia.

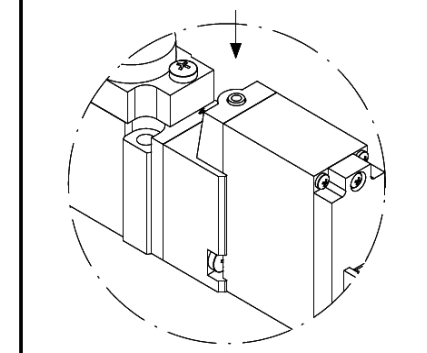


Figura 20

Tipo a pulsante bloccabile (vedere Figura 21)

Per bloccare:

- Con un cacciavite a punta fine inserito nell'intaglio, spingere il pulsante dell'azionamento manuale verso il basso fino all'arresto.
- Ruotare il pulsante dell'azionamento di 90° in direzione della freccia fino all'arresto (posizione ON).
- Togliere il cacciavite.

⚠ Attenzione

In questa posizione l'azionamento manuale è in posizione di blocco 'ON'.

Per sbloccare:

- Posizionare un cacciavite a punta fine nell'intaglio e, spingere il pulsante dell'azionamento manuale.

- Ruotare il pulsante dell'azionamento di 90° in direzione contraria rispetto alla freccia.
- Togliere il cacciavite e l'azionamento manuale si riposizionerà su OFF.

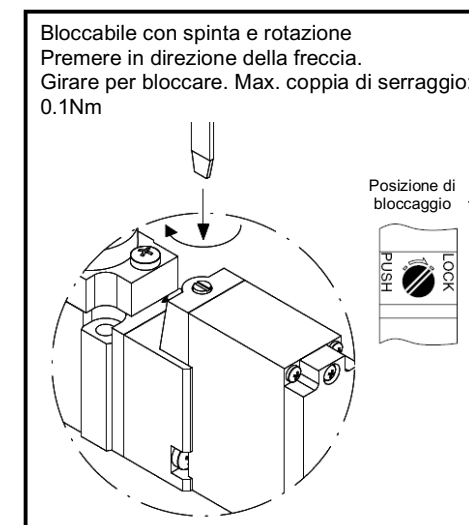


Figura 21

Tipo con leva di bloccaggio (ad intaglio) (vedere Figura 22)

Per bloccare:

- Spingere la leva dell'azionamento manuale verso il basso fino all'arresto.
- Ruotare manualmente la leva di 90° in direzione della freccia fino all'arresto (posizione ON).
- Se necessario, è possibile utilizzare un cacciavite a punta piatta nell'intaglio.

⚠ Attenzione

In questa posizione l'azionamento manuale è in posizione di blocco 'ON'.

4 Impostazioni (continua)

Per sbloccare:

- Spingere la leva dell'azionamento manuale verso il basso.
- Ruotare manualmente la leva dell'azionamento di 90° in direzione contraria rispetto alla freccia.
- L'azionamento manuale si riposizionerà su OFF.



Figura 22

⚠ Precauzione

- Quando si blocca l'azionamento manuale con i modelli a cacciavite bloccabile, assicurarsi di spingere verso il basso prima di ruotare, o potrebbero verificarsi danni all'azionamento manuale, che potrebbero causare problemi, come ad esempio un trafilamento d'aria.

5 Codici di ordinazione

Per questo prodotto consultare il catalogo.

6 Dimensioni (mm)

Per questo prodotto consultare il catalogo.

7 Manutenzione

7.1 Manutenzione generale

⚠ Precauzione

- L'inosservanza delle corrette procedure di manutenzione può provocare malfunzionamenti e danni all'impianto.
- Se manipolata in modo scorretto, l'aria compressa può essere pericolosa. La manutenzione dei sistemi pneumatici deve essere effettuata esclusivamente da personale qualificato.
- Prima di eseguire la manutenzione, interrompere l'alimentazione elettrica e assicurarsi di aver disattivato la pressione di alimentazione. Controllare che l'aria sia stata rilasciata nell'atmosfera.
- Dopo l'installazione e la manutenzione, fornire la pressione d'esercizio e l'alimentazione elettrica all'impianto ed eseguire le opportune prove di funzionamento e trafilamento per assicurarsi che l'apparecchiatura sia installata in modo corretto.
- Non apportare nessuna modifica al componente.
- Non smontare il prodotto, se non diversamente indicato nelle istruzioni di installazione o manutenzione.

7.2 Rimozione della valvola

⚠ Attenzione

- Interrompere l'alimentazione dell'aria e scaricare la pressione residua nel sistema.
- Interrompere l'alimentazione elettrica.
- Rimuovere le viti di montaggio, M3 (52-SY5000) o M4 (52-SY7000) e rimuovere con cura la valvola, assicurandosi che la guarnizione venga mantenuta.

7 Manutenzione (continua)

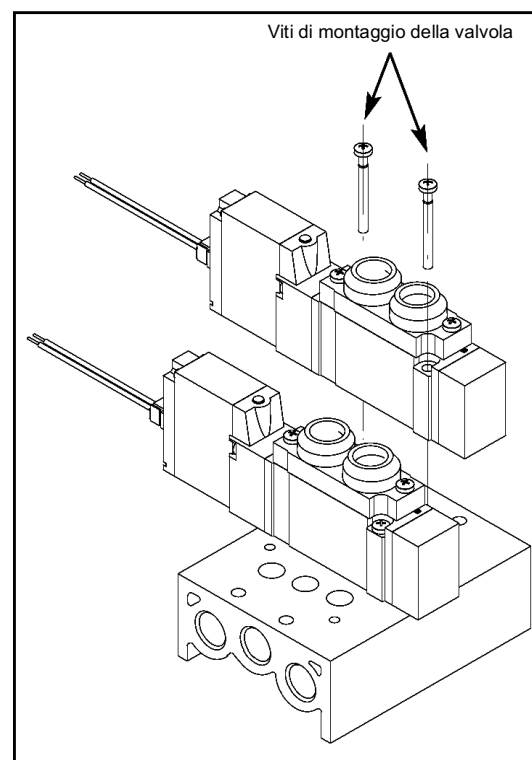


Figura 23

7.2.1 Riassemblaggio della valvola (vedere Figura 23)

- Riassemblare la valvola al blocco manifold verificando che la guarnizione sia presente.
- Serrare le viti alla coppia di serraggio secondo la Tabella 18.

Filettatura	Coppia di serraggio N•m
M3 x 0.5	da 0.7 a 0.8
M4 x 0.7	da 1.3 a 1.4

Tabella 18

8 Limitazioni d'uso

⚠ Pericolo

- Non superare le specifiche tecniche del prodotto indicate nel paragrafo 2 di questo documento o nel catalogo relativo al prodotto in questione.

8.1 Confermare le specifiche.

- Considerare attentamente le condizioni operative, come l'applicazione e l'ambiente, e l'utilizzo entro i campi di esercizio specificati nel catalogo.

8.2 Spazio per manutenzione

- L'installazione deve prevedere lo spazio sufficiente per le attività di manutenzione.

8.3 Eccitazione prolungata

- Se un'elettrovalvola viene continuamente eccitata, per lunghi periodi di tempo, l'aumento di temperatura dovuto al calore della bobina può comportare un deterioramento delle prestazioni e una riduzione della vita utile dell'elettrovalvola, nonché effetti negativi sulle apparecchiature periferiche.
- Fare particolare attenzione quando si utilizzano tre o più valvole adiacenti sul manifold e se vengono mantenute continuamente eccitate per periodi prolungati, in quanto ciò può comportare un drastico aumento della temperatura.

8.4 Filtri e setacci:

- Fare attenzione all'intasamento dei filtri e dei setacci.
- Sostituire i filtri dopo il primo anno di utilizzo, o comunque quando la caduta di pressione raggiunge 0.1 MPa.
- Pulire i setacci quando la caduta di pressione raggiunge 0.1 MPa.

8 Limitazioni d'uso (continua)

8.5 Pulizia dei filtri:

- Pulire il filtro regolarmente. (Consultare le specifiche).

9 Contatti

Consultare la Dichiarazione di conformità e il sito www.smworld.com per i contatti.

SMC Corporation

URL: <https://www.smworld.com> (Global) <https://www.smc.eu/> (Europa)
 SMC Corporation, Akihabara UDX15F, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 100-0021, Giappone

Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso da parte del fabbricante.
 © 2019 SMC Corporation Tutti i diritti riservati.