

3 INSTALLATION (SUITE)

- Sur le site d'utilisation, si le positionneur n'est pas utilisé pendant une période prolongée, veillez à ce que le carter du corps soit en place et, posez un bouchon sur les orifices de câblage et de raccordement. Si l'atmosphère est à température élevée ou très humide, prenez des mesures pour éviter toute condensation à l'intérieur du positionneur. Les mesures de contrôle de condensation doivent être prises pendant l'expédition.
- Veillez à installer le carter du corps lors de l'utilisation du positionneur. La norme IP 65 ne peut pas être garantie si l'installation du carter est incorrecte. Pour garantir les normes IP, serrez les vis au couple adéquat (2,8 à 3,0 Nm).
- Lorsque la barre de codage externe (option H) est sélectionnée, l'indicateur de la barre de codage se déplace avec l'actionneur. Veillez à maintenir les mains éloignées de l'actionneur pendant son fonctionnement.

4 DEROULEMENT DES OPERATIONS DE CONFIGURATION DU POSITIONNEUR IP8001

Le déroulement des opérations d'installation à celles de réglage initial pour le positionneur intelligent IP8101, sont indiquées ci-dessous. Suivez ces étapes lors de la réalisation de la mise en place et du réglage du positionneur. Reportez-vous au manuel pour plus d'informations.

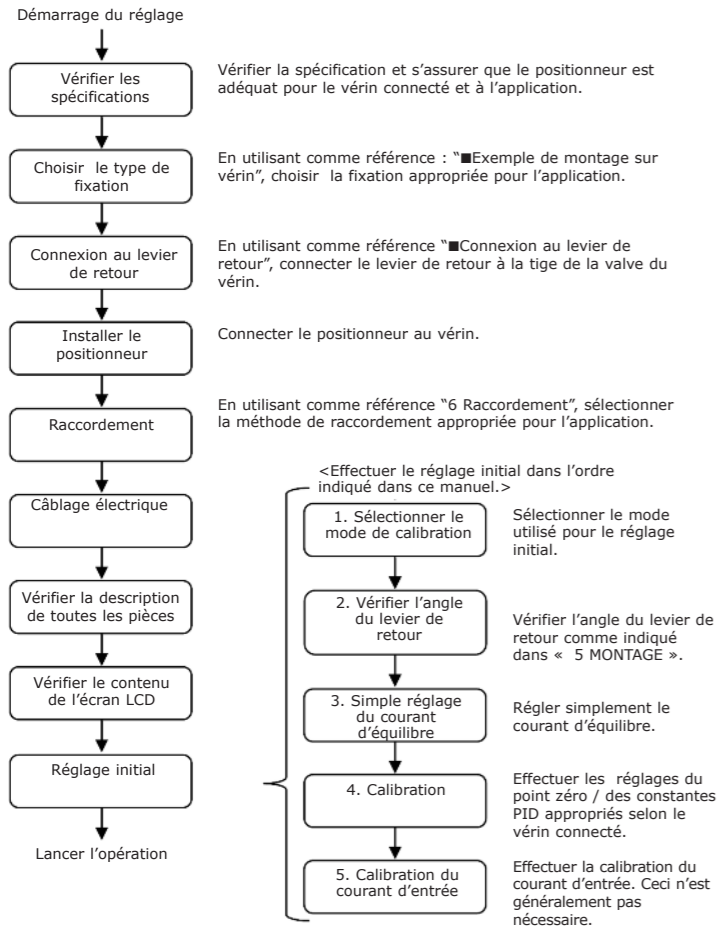


Fig. 2

5 MONTAGE

■ Exemple de montage sur actionneur

Le positionneur intelligent IP8001 offre l'interchangeabilité de pas de montage avec les positionneurs IP600, IP6000 et IP8000. Il est par conséquent possible d'adapter une fixation pour le montage ^{*11} des modèles IP600, IP6000 et IP8000.

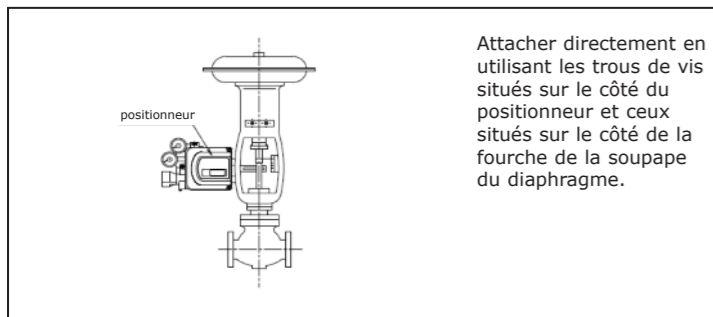


Fig. 3

5 MONTAGE (SUITE)

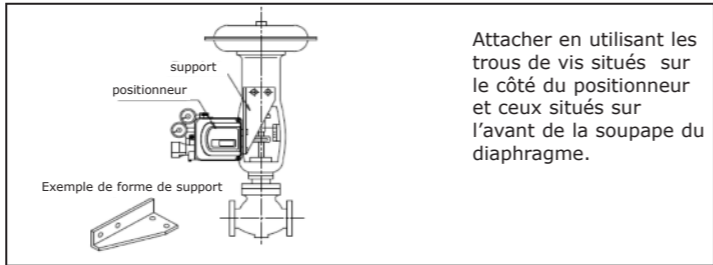


Fig. 4

Attacher en utilisant les trous de vis situés sur le côté du positionneur et ceux situés sur l'avant de la soupape du diaphragme.

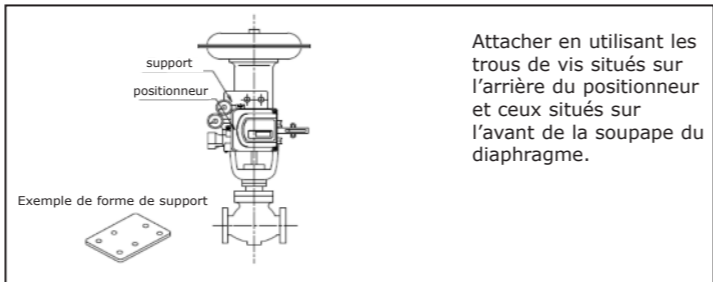


Fig. 5

Attacher en utilisant les trous de vis situés sur l'arrière du positionneur et ceux situés sur l'avant de la soupape du diaphragme.

^{*11}: Il est possible que la connexion et le levier de retour interfèrent lorsque le type IP600 est échangé contre le type IP8001. Dans ce cas, veuillez travailler la connexion ou interposer une rondelle entre le positionneur et le support.

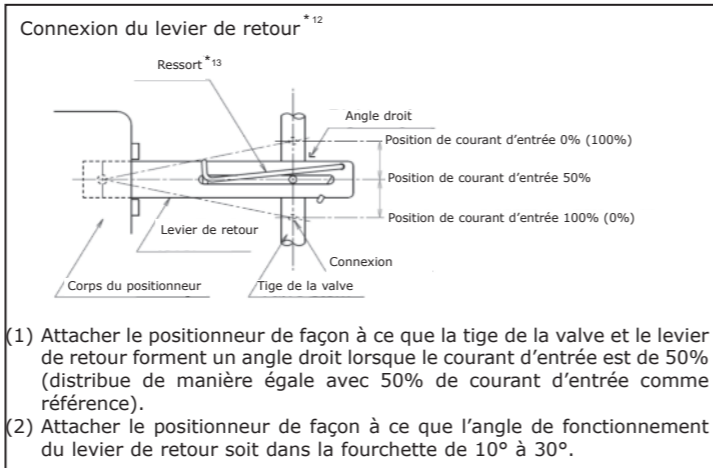


Fig. 6

- Attacher le positionneur de façon à ce que la tige de la valve et le levier de retour forment un angle droit lorsque le courant d'entrée est de 50% (distribuée de manière égale avec 50% de courant d'entrée comme référence).
- Attacher le positionneur de façon à ce que l'angle de fonctionnement du levier de retour soit dans la fourchette de 10° à 30°.

^{*12}: Ne pas appuyer sur l'arbre de retour du positionneur lorsque le levier de retour est connecté à la tige de la valve installée sur le positionneur.

^{*13}: La direction de l'installation du ressort ne doit pas être changée par la différence entre la direction de fonctionnement contrairement au type IP8000.

6 RACCORDEMENT

Tableau 3

	Action unique	Action double
Fonctionnement normal	<p>Actionnement : la tige bouge dans le sens de la flèche lorsque le courant d'entrée augmente.</p> <p>OUT1:Plug</p>	<p>Actionnement : la tige bouge dans le sens de la flèche lorsque le courant d'entrée augmente (fonctionnement normal en utilisant l'unité dans le sens inverse d'actionnement).</p> <p>OUT1:Plug</p>
Fonctionnement inverse	<p>Actionnement : la tige bouge dans le sens de la flèche lorsque le courant d'entrée augmente (fonctionnement inverse en utilisant l'unité dans le sens normal d'actionnement)</p> <p>OUT1:Plug</p>	<p>Actionnement : la tige bouge dans le sens de la flèche lorsque le courant d'entrée augmente.</p> <p>OUT2:Plug</p>

7 CABLAGE ELECTRIQUE

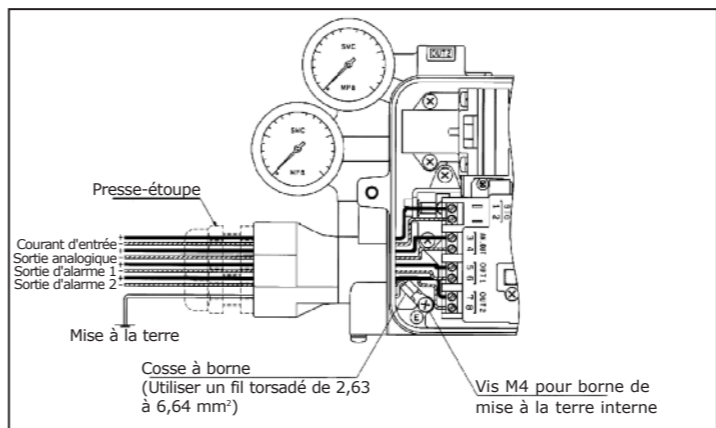


Fig. 7

- Enlevez le couvercle du corps du positionneur.
- Raccordez le câblage du courant d'entrée à partir d'un appareil de mesure de réglage (contrôleur) et raccordez chaque câblage de sortie suivant la Fig. 7. L'orifice d'entrée de la connexion électrique est équipé d'un connecteur de câble (bleu) M20x1.5.

Remarque 1: Lorsque les connexions électriques sont G1/2 ou 1/2NPT, les retenues de câble ne seront pas fournies.

Remarque 2 : S'assurer d'installer un bouchon lorsqu'un seul port du joint W est utilisé.

⚠ ATTENTION :

Pour l'utiliser en tant que protection contre l'explosion, le positionneur peut uniquement être connecté à un circuit électrique certifié à sécurité intrinsèque avec les valeurs maximum suivantes.

Paramètres (circuit de courant)
 $U_i=28V, I_i=100mA, P_i=0.7W, C_i=12.5nF, L_i=1.5mH$

8 DESCRIPTION DES COMPOSANTS

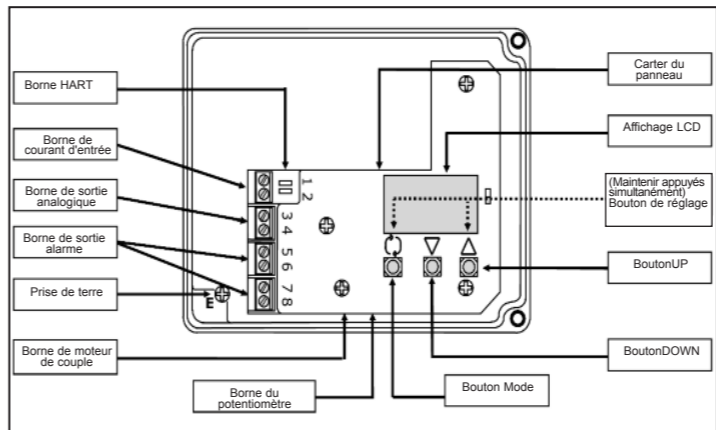


Fig. 8

9 ENTRETIEN

⚠ ATTENTION :

- Ne démontez pas le produit. Un produit qui a été démonté n'est plus garanti. Consultez SMC si un démontage est nécessaire.
- Après l'installation, la réparation ou le démontage, connectez l'air comprimé et effectuez un test de fonctionnement correct et un test d'étanchéité. Si le bruit de purge est plus fort que le bruit de départ ou que le fonctionnement est anormal, arrêtez le produit et vérifiez si l'installation est correcte ou non.
- Une modification de la construction électrique est interdite pour garantir la certification anti-déflagration.

⚠ PRÉCAUTION :

- Assurez-vous de la propreté de l'air d'alimentation. Vérifiez périodiquement le système de traitement de l'air comprimé afin que la poussière, l'huile ou l'humidité qui peuvent provoquer des dysfonctionnements et des pannes n'entrent pas dans l'équipement.
- S'il n'est pas manipulé correctement, l'air comprimé peut être dangereux. L'entretien et le remplacement des pièces de l'unité doivent être réalisés par des personnes formées et expérimentées à l'instrumentation, tout en respectant les caractéristiques du produit.

9 ENTRETIEN (SUITE)

- Vérifiez le positionneur une fois par an. En cas de membranes, joints toriques ou joints excessivement usés ou, si une unité a été endommagée, remplacez-la. Les traitements initiaux sont particulièrement importants si le positionneur est utilisé dans un milieu difficile tel que les zones côtières.
- Avant le retrait du positionneur pour effectuer l'entretien, ou de remplacer des pièces de l'unité après l'installation, assurez-vous que la pression d'alimentation soit coupée et que toute la pression résiduelle ait été évacuée de la tuyauterie.
- Si l'orifice calibré est bouché par des particules de carbone ou autres, retirez la vis de commutation auto/manuel du pilote (orifice calibré intégré) et nettoyez-le en introduisant un câble d'un diamètre de $\phi 0,2$ dans l'ouverture. S'il doit être remplacé, coupez la pression d'alimentation et enlevez la vis de butée du pilote.
- Lors du démontage du pilote, enduisez de lubrifiant le joint torique de la partie coulissante. (Utilisez le lubrifiant TORAY SILICONE SH45)
- Assurez-vous qu'il n'y ait pas de fuites d'air au niveau du tube d'air comprimé. Des fuites d'air peuvent réduire les caractéristiques de performance du positionneur. L'air est normalement évacuée par un événement. Cette consommation en air est calculée selon la construction du positionneur ; il n'est donc pas anormal que la consommation en air soit dans la plage spécifiée.
- Lors du remplacement du raccordement pour modifier le sens d'utilisation, veillez à régler l'intervalle de mesure (code de paramètre : C70).
- Lors du retrait du positionneur de l'actionneur et de son montage sur un autre actionneur, des dysfonctionnements sont possibles en raison du maintien de sa constante initiale. Par conséquent, lorsqu'il est monté sur d'autres actionneurs, transmettez le courant d'entrée en coupant l'alimentation d'air et passez en mode paramétrage pour les réglages.
- Le courant d'équilibrage changera en fonction de l'orientation du positionneur. Réglez le courant d'équilibrage (code de paramètre : C60) chaque fois que l'orientation change.
- Pendant la maintenance, le nettoyage ou dans des conditions d'utilisation normales, prenez soin d'éviter les risques d'ignition due à des charges électrostatiques. Ne pas nettoyer avec un tissu doux et sec.

10 LIMITES D'UTILISATION

⚠ ATTENTION :

- Ne dépassez aucune des caractéristiques indiquées dans la section 2 de ce document ou du catalogue spécifique du produit.
- Lisez minutieusement le manuel et assurez-vous de bien comprendre le fonctionnement du produit avant d'utiliser ce produit.

11 NUMEROS DE TELEPHONE UTILES

AUTRICHE	(43) 2262 62280	PAYS-BAS	(31) 20 531 8888
BELGIQUE	(32) 3 355 1464	NORVÈGE	(47) 67 12 90 20
RÉP. TCHÈQUE	(420) 541 424 611	POLOGNE	(48) 22 211 9600
DANEMARK	(45) 7025 2900	PORTUGAL	(351) 21 471 1880
FINLANDE	(358) 207 513513	SLOVAQUIE	(421) 2 444 56725
FRANCE	(33) 1 6476 1000	SLOVÉNIE	(386) 73 885 412
ALLEMAGNE	(49) 6103 4020	ESPAGNE	(34) 945 184 100
GRÈCE	(30) 210 271 7265	SUÈDE	(46) 8 603 1200
HONGRIE	(36) 23 511 390	SUISSE	(41) 52 396 3131
IRLANDE	(353) 1 403 9000	ROYAUME-UNI	(44) 1908 563888
ITALIE	(39) 02 92711		

SMC Corporation

URL <http://www.smcworld.com> (International) <http://www.smceu.com> (Europe)

Le fabricant peut modifier les spécifications sans préavis.
 © SMC Corporation Tous droits réservés.