INSTRUCTIONS ORIGINALES

Manuel d'instructions
Ioniseur - modèle à contrôleur séparé
Compatible IO-Link
Série IZT40 / 41(-L) / 42(-L) / 43(-L)

IO-Link

Ce produit sert à neutraliser les objets chargés.

1 Consignes de sécurité

Ces consignes de sécurité ont été rédigées pour prévenir des situations dangereuses pour les personnes et/ou les équipements. Les précautions énumérées dans ce document sont classées en trois grandes catégories : « Précaution », « Attention » ou « Danger ».
Elles sont toutes importantes pour la sécurité et doivent être appliquées, en plus des normes internationales (ISO/IEC)[*1)] et autres normes de sécurité.

[*1)] ISO 4414 : Transmissions pneumatiques - Règles générales relatives aux systèmes.
ISO 4413 : Transmissions hydrauliques - Règles générales relatives aux systèmes.
IEC 60204-1 : Sécurité des machines - Equipement électrique des machines.
(Partie 1 : Règles générales)
ISO 10218-1 : Robots et dispositifs robotiques - Exigences de sécurité pour les robots industriels (Partie 1 : Robots).

- Consultez le catalogue du produit, manuel d'opérations et précautions de manipulation pour des informations supplémentaires concernant les produits SMC.
- Veuillez conserver ce manuel en lieu sûr pour pouvoir le consulter ultérieurement.

⚠ **Précaution**	Précaution indique un risque potentiel de faible niveau qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner des blessures mineures ou peu graves.
⚠ **Attention**	Attention indique un risque potentiel de niveau moyen qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.
⚠ **Danger**	Danger indique un risque potentiel de niveau fort qui, s'il est ignoré, entraînera la mort ou des blessures graves.

⚠ Attention

- **Veillez à toujours respecter les réglementations et normes de sécurité applicables.**
- Tous les travaux doivent être effectués de manière sécuritaire par une personne qualifiée, conformément aux réglementations nationales en vigueur.

2 Caractéristiques techniques

2.1 Caractéristiques techniques IZT40 / 41(-L) / 42(-L) / 43(-L)

Type d'ioniseur [Note 1)]		IZT40	IZT41(-L)	IZT42(-L)	IZT43(-L)
Méthode de génération d'ions		Effet couronne			
Méthode d'application de la tension		AC, DC [Note 2)]		AC double	AC, DC [Note 2)]
Tension d'ionisation		±7,000 V		±6,000 V	±6,000 V
Équilibre ionique [Note 3)]		Jusqu'à ±30 V			
Purge d'air	Fluide	Air (air sec propre)			
	Pression d'utilisation	0.5 MPa max.			0.7 MPa max.
	Taille de tube de connexion (un côté peut être branché)	ϕ 4, ϕ 6, ϕ 8, ϕ 10, ϕ 3/16", ϕ 1/4", ϕ 5/16", ϕ 3/8"			ϕ 4, ϕ 3/16"
Consommation électrique (maximum) [Note 4)]		0.7 A	0.8 A	1.4 A	0.4 A
Tension d'alimentation [Note 4)]		24 VDC ±10 %			
Signal d'entrée [Note 5)]	NPN	–	Connecté à DC (−) Plage de tension : 5 VDC max. Consommation électrique : 5 mA max.		
	PNP		Connecté à DC (+) Plage de tension : 19 VDC à la tension d'alimentation Consommation électrique : 5 mA max.		
Signal de sortie [Note 5)]	NPN	–	Courant de charge max. : 100 mA Tension résiduelle : 1 V max. (Courant de charge de 100 mA) Voltage appliquée max. : 26.4 VDC		
	PNP		Courant de charge max. : 100 mA Tension résiduelle : 1 V max. (Courant de charge de 100 mA)		
Dispositif IO-Link [Note 6)]		–	Plage de tension : 18 à 30 VDC Consommation électrique : 100mA max.		
Fonction		Détection d'erreur haute tension	Équilibre automatique, détection de maintenance, détection d'anomalie de la haute tension et entrée d'arrêt de la génération d'ions		
Distance de neutralisation statique effective		50 à 2000 mm			
Températures ambiante et du fluide	Contrôleur. Module d'alimentation haute tension	0 à 40 °C			
	Barre / Buse	0 à 50 °C			0 à 40 °C
Humidité ambiante (sans condensation)		35 à 80 % HR			35 à 65 % HR
Matériau	Contrôleur (IZTC40/41)	Couvercle : ABS, Aluminium, Interrupteur : Caoutchouc en silicone			
	Contrôleur (IZTC41-L)	Couvercle : ABS, aluminium			
	Module d'alimentation haute tension	Couvercle : ABS, aluminium			
	Barre / Buse	Couvercle IZTB40/42 : ABS, Boîtier IZTN43 : PBT, acier inoxydable, Cartouche d'électrodes : PBT, Électrode : tungstène ou silicium monocristallin, Câble haute tension : Caoutchouc de silicone, PVC, acier inoxydable			

Note 1) -La série L est compatible IO-Link.
Note 2) Appliquer la cathode ou l'anode au DC.
Note 3) Lorsque la purge d'air est réalisée entre un objet chargé et un ioniseur à une distance de 300 mm.
Note 4) Pour le connecteur d'alimentation.
Note 5) Type d'entrée/sortie transistor.
Note 6) Compatible IO-Link, pour le connecteur de communication.

⚠ Attention

Les produits spéciaux (-X) peuvent avoir des caractéristiques différentes de celles indiquées dans cette section. Contactez SMC pour les schémas spécifiques.

3 Installation

3.1 Installation

⚠ Attention

- N'installez pas le produit avant d'avoir lu et compris les consignes de sécurité.
- Prévoyez un espace suffisant pour l'entretien, le raccordement de la tuyauterie et le câblage.
  Veuillez garder à l'esprit que les raccords instantanés pour l'arrivée d'air ont besoin de suffisamment d'espace pour brancher/débrancher facilement la tuyauterie d'air.
  Afin d'éviter d'applique un efforts excessifs sur le connecteur et le raccord instantané, la courbure du câble et des tuyauteries d'air ne doit pas être inférieure au rayon de courbure minimum.
  Si la courbure du câble forme un angle aigu ou qu'une charge est appliquée sur le câble de manière répétée, cela pourrait le déformer, l'endommager ou provoquer un incendie.

3 Installation (suite)

Rayon de courbure minimum : Câble d'alimentation : 40 mm
Câble d'alimentation (pour IZT4*-L) : 48 mm
Câble de communication : 40 mm
Câble séparé (en option) : 40 mm
Câble haute tension : 30 mm

NOTE : Ceci représente un rayon de courbure admissible à 20 °C. Le rayon de courbure doit être plus grand à des températures inférieures à 20 °C.
Pour le rayon de courbure minimum de la tuyauterie, se reporter au manuel d'instructions ou au catalogue correspondant.

- Utiliser les fixations du câble spécifiées (IZT40-E1 ou IZT40-E2) pour l'installation des câbles haute tension.
  Suivre les étapes ci-dessous lors de l'installation des câbles à haute tension. Si les étapes ci-dessous ne sont pas respectées, le rendement d'isolation du câble à haute tension peut diminuer, provoquant une faille de ce produit, pouvant vous électrocuter ou provoquer un incendie.
  a. Ne pas couper le câble.
  b. Respecter le rayon de courbure minimum du câble.
  c. Ne pas tendre le câble de manière excessive avec les bandes de cerclage. Ne pas déformer pas le câble en y posant des objets.
  d. Éviter l'emballement du facteur de câble, comme le guide du câble.
  e. Ne pas tordre ou endommager le câble. Si la câble est endommagé, il doit être remplacé.
- Fixer le connecteur du câble à haute tension en utilisant 2 vis, comprises dans les accessoires.
  Fixez le connecteur en utilisant 2 vis cruciformes rondes (M4 X 10L), voir le manuel d'utilisation du produit.
- Montez-le sur une surface plate et n'appliquez pas de charge ou force externe excessive.
  Un montage sur une surface irrégulière provoque une force excessive sur le logement et la fixation, entraînant des dommages ou des pannes.
- Éviter toute chute ou choc brutal du produit. Cela pourrait entraîner des blessures ou un accident.
- Installer le produit de manière que la barre ne présente pas de flèche excessive.

3 Installation (suite)

- Lors de l'installation de l'ioniseur fonctionnant en mode DC (une polarité, positive ou négative) avec un IZT41(-L), IZT42(-L) ou IZT43(-L) à proximité, il est préférable qu'ils soient positionnés à deux mètres minimums l'un de l'autre.
  Lorsque le IZT41(-L), IZT42(-L) ou IZT43(-L)fonctionne à proximité de l'ioniseur fonctionnant en mode DC, les séparer de deux mètres minimum.
  L'équilibre ionique pourrait ne pas être ajusté par le capteur intégré en raison des ions déchargés par l'ioniseur fonctionnant en mode DC.
- Veillez à utiliser la fixation d'extrémité spécifiée pour éviter tout dysfonctionnement.

3.2 Environnement

⚠ Attention

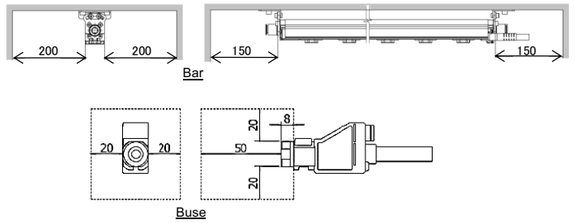
- N'utilisez pas le produit dans un milieu contenant des gaz corrosifs, de l'eau salée, de la vapeur ou des produits chimiques.
- N'utilisez pas le produit dans un milieu explosif.
- N'exposez pas le produit aux rayons directs du soleil. Utilisez un couvercle de protection adéquat.
- N'installez pas le produit dans un milieu soumis à des vibrations ou à des impacts excédant les caractéristiques du produit.
- N'installez pas le produit dans un endroit exposé à une chaleur rayonnante qui pourrait résulter en des températures excédant les caractéristiques du produit.
- Ne pas utiliser cet appareil dans un espace clos.
  Ce produit a recours à l'effet couronne. Ne pas utiliser dans un espace confiné car, bien qu'en quantité très faibles, de l'ozone et des oxydes d'azote sont générés.
- Environnements à éviter.
  Ne jamais utiliser ni stocker dans les conditions suivantes. Ceux-ci pourraient provoquer un choc électrique, un incendie, etc.
  a. Utiliser dans un environnement dans lequel la température ambiante est en dehors de la plage de spécifications du produit.
  b. Utiliser dans un environnement dans lequel l'humidité ambiante est en dehors de la plage de spécifications du produit.
  c. Milieu où de brusques changements de température risquent de provoquer de la condensation.
  d. Milieu où des gaz corrosifs, des gaz inflammables ou d'autres substances volatiles inflammables sont stockées.
  e. Milieu où le produit peut être exposé à des poudres conductrices comme la poussière ou poudre d'acier, les brumes d'huile, le sel, les solvants organiques, les copeaux d'usinage, des particules ou lubrifiants de coupe (y compris l'eau et autres liquides), etc.
  f. Dans les passages de flux d'air directs, comme les climatiseurs.
  g. Dans les zones confinées ou mal ventilées
  h. Milieux exposés au rayonnement direct du soleil ou à une source de chaleur.
  i. Dans les zones à interférences électromagnétiques élevées, telles que des champs magnétiques et électriques puissants ou des pics de tension d'alimentation électrique.
  j. Environnement dans lequel de l'électricité statique est générée sur le produit.
  k. Milieux où de fortes fréquences élevées sont générées.
  l. Emplacements potentiellement sujets à la foudre.
  m. Zones dans lesquelles le produit peut être exposé à des impacts directs ou à des vibrations.
  n. Dans les endroits où le produit risque d'être soumis à des forces ou à des masses susceptibles de le déformer.
- Ne pas utiliser d'air contenant un condensat ou de la poussière.
  L'air contenant des condensats ou de la poussière peut entraîner une détérioration de la performance et réduire le cycle d'entretien.
  L'installation d'un sécheur (série IDF), un filtre à air (série AF/AFF), et/ou un filtre micronique (série AFM/AM) pour obtenir un air comprimé propre (qualité de l'air de classe 2.4.3, 2.5.3, 2.6.3 ou supérieure conformément à la norme ISO 8573-1:2010 (JIS B8392-1:2012)) est recommandée pour les opérations.
- Le contrôleur, le module d'alimentation haute tension, la barre/buse et l'adaptateur AC ne résistent pas aux surtensions de la foudre.
- Effets sur les dispositifs médicaux implantables.
  Les ondes électromagnétiques émises par ce produit peuvent causer des interférences des dispositifs médicaux implantables, tels que les stimulateurs cardiaques et les défibrillateurs, résultant en un dysfonctionnement de l'appareil médical ou en d'autres effets négatifs.
  Veuillez faire très attention en utilisant l'équipement, celui-ci pouvant avoir un effet négatif sur votre dispositif médical implantable. Assurez-vous de lire attentivement les précautions indiquées dans le catalogue, le manuel d'utilisation, etc. de votre dispositif médical implantable ou contactez directement le fabricant pour plus d'informations quant aux types d'équipement à éviter.

Pour une barre de longueur de 820 mm ou plus, installer un support de la barre aux deux extrémités et au milieu en utilisant des fixations (IZT40-BM1 ou IZT40-BM2). Si la barre est maintenue par une seule de ses extrémités, le poids propre de la barre peut provoquer une flèche, provoquant des dommages et déformations à la barre.

- Éviter d'utiliser ce produit dans un milieu exposé à des parasites (ondes électromagnétiques ou tension).

⚠ Précaution

- Lorsque la série 0/41(-L)/42(-L)/43(-L) est installée, veillez à ce que l'espace situé en dessous soit exempt de structures ou de composants. S'il y a des éléments conducteurs, tels que des murs ou des structures, près de la barre/buse, les ions générés pourraient ne pas atteindre l'objectif de manière efficace, ou pourraient provoquer une faille, ou vous pourriez être électrocuté à cause de l'effet diélectrique ou d'un court-circuit.



- Confirmer le rendement de ce produit après installation.
  Le rendement de ce produit peut varier en fonction de son environnement et des conditions de fonctionnement. Confirmer le rendement de ce produit après installation.

3 Installation (suite)

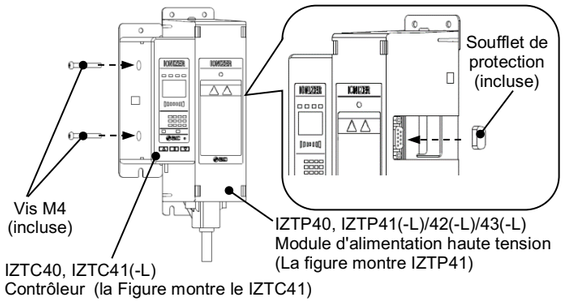
3.3 Raccordement

Précaution

- Avant de procéder au raccordement, assurez-vous d'éliminer les copeaux, l'huile de coupe, les poussières, etc.
- Lors de l'installation des tubes ou raccordements aux orifices, assurez-vous que le fluoropolymère ne pénètre pas dans l'orifice. Lorsque vous utilisez un revêtement en fluoropolymère, laissez à découvert 1 filet au bout du tube ou du raccordement.
- Serrez les raccords au couple spécifié.

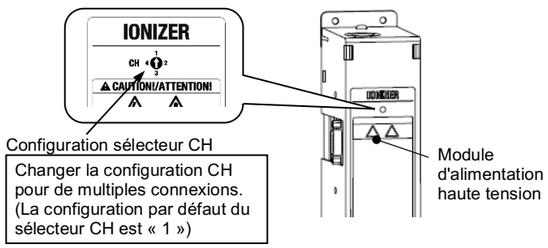
3.4 Connexion du contrôleur et module d'alimentation haute tension

- Retirer le film de protection du contrôleur avant utilisation.
- Le produit s'utilise en connectant le contrôleur et le module d'alimentation haute tension. Ils peuvent être connectés aussi bien directement que séparément. Pour une connexion séparée, un câble de séparation supplémentaire est nécessaire.
- Monter une protection contre la poussière sur le connecteur sub-D lorsqu'il n'est pas utilisé directement avec le module d'alimentation haute tension.
- Fixer le contrôleur et le module d'alimentation haute tension en utilisant une vis cruciforme ronde (M4x30L).
  Couple de serrage : 0.22 à 0.24 Nm



3.5 Lors de l'installation du contrôleur et du module d'alimentation haute tension

- Configurer la référence CH de manière à ne pas dupliquer la référence d'autres canaux



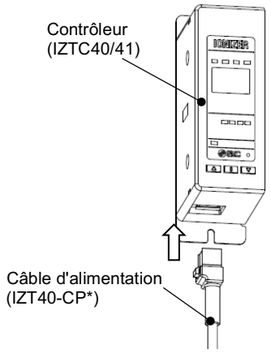
3 Installation (suite)

3.6 Acheminement des câbles

- N'exercez pas de contrainte excessive sur les pièces de montage du connecteur.
- Quand le câble doit être courbé, maintenir le rayon de courbure au minimum.

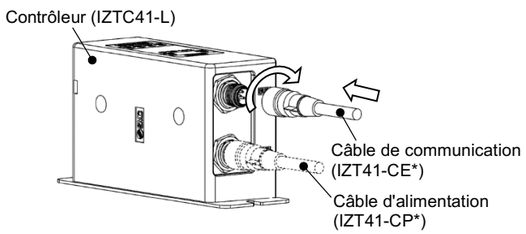
1) Câble d'alimentation pour IZTC40/41

- Ce câble fournit l'énergie au produit et aux équipements externes utilisés pour contrôler le produit.
- Lors de la connexion du contrôleur au câble d'alimentation, insérez-le jusqu'à ce qu'il émette un clic.
- Lors de l'enlèvement du câble d'alimentation, presser la touche afin de libérer le système de verrouillage et le tirer vers vous. S'il est monté ou démonté de manière incorrecte, le connecteur pourrait être endommagé et provoquer une panne du système.
- Fixer le câble autour de la pièce de connexion afin de ne pas appliquer de tension sur la prise.
- Connecter le câblage conformément au diagramme. Les câbles inutilisés doivent être coupés courts ou isolés avec du ruban isolant.
- Afin de respecter la capacité de courant, s'assurer de connecter les 2 fils marrons auxquels arrive une tension de 24 VDC et les 2 fils bleus, auxquels arrive une tension de 0 V.



2) Câble d'alimentation et câble de communication pour IZTC41-L

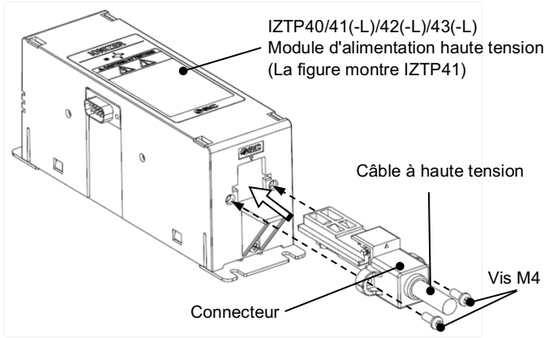
- Connectez le câble d'alimentation et le câble de communication à l'IZTC41-L.
- Le câble d'alimentation fournit la tension au module d'alimentation haute tension.
- Le câble de communication est connecté pour la communication IO-Link.
- Chaque type de clé est différent, il faut donc faire attention lors de l'installation.
- Fixer le câble autour de la pièce de connexion afin de ne pas appliquer de tension sur la prise.
- Afin de respecter la capacité de courant, s'assurer de connecter les 2 fils marrons du câble d'alimentation auxquels arrive une tension de 24 VDC et les 2 fils bleus, auxquels arrive une tension de 0 V.

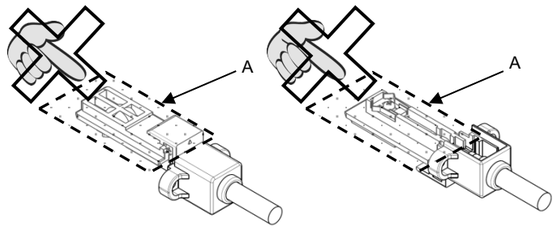


3 Installation (suite)

3) Câble à haute tension

- Connecter le câble haute tension à l'extrémité de la barre/buse au module d'alimentation haute tension.
- Lors de la connexion et déconnexion du câble haute tension, maintenir les prises ensemble avec le corps de prise, et l'insérer ou le retirer. Si elle est montée ou démontée de manière incorrecte, la pièce de montage de la prise modulaire pourrait être endommagée et provoquer une panne du système.
- Ne pas toucher la partie A durant la manipulation de la prise. Faire attention à éviter que de l'huile ou autre matière étrangère n'adhère sur la prise. L'adhésion d'humidité, huile ou matière étrangère sur la partie A peut provoquer une perte électrique de haute tension. Si de l'humidité, huile ou matière étrangère adhère sur la partie A, la nettoyer avec de l'éthanol.
- Après avoir connecté le câble haute tension au module d'alimentation haute tension, fixer le câble avec 2 vis cruciformes rondes (M4x10L), incluses avec le produit.
  Couple de serrage : 0.49 à 0.53 Nm





Connecteur haute tension

4 Câblage

Câblez selon le schéma de circuit et de câblage.

Attention

- Avant le câblage, s'assurer que les caractéristiques de l'alimentation correspondent aux spécifications et que la tension se trouve dans la plage des caractéristiques. Le produit pourrait être endommagé ou des dysfonctionnements pourraient se produire.
- Pour maintenir la performance du produit, connecter une alimentation listée UL tel que spécifié par le code national électrique (NEC) avec sortie de classe 2 ou une source électrique limitée conformément à la norme UL60950.
- Pour maintenir la performance du produit, relier le produit à la terre grâce à une résistance de 100 Ω max. Si le produit n'est pas mis à la terre, sa performance ne peut être garantie, et un dysfonctionnement ou une panne risquent de se produire.
- Il ne faut jamais effecteur le câblage (y compris l'insertion et le retrait du connecteur d'alimentation électrique) lorsque l'alimentation est sur ON. Un risque d'électrocution ou un accident pourrait autrement survenir.
- Utilisez le câble spécifié pour connecter le contrôleur de l'ioniseur, le module d'alimentation haute tension et la barre/buse. Ne pas démonter ni modifier. Le démontage ou la modification du produit peut entraîner une panne, une électrocution ou un incendie. En cas de démontage et/ou modification du produit, celui-ci n'est plus garanti.
- Vérifier que le câblage et les conditions environnantes sont sécurisés avant de brancher l'alimentation électrique.
- Ne pas brancher ni débrancher les connecteurs (y compris la source électrique) lorsque l'appareil est sous tension. Le non respect de cette procédure risque d'entraîner un dysfonctionnement du produit.

4 Câblage (suite)

- Si l'alimentation et les câbles haute tension sont assemblés ensemble, le produit pourrait ne pas fonctionner correctement à cause des parasites. Acheminer les câbles de l'ioniseur séparément.
- S'assurer que le câblage est correct avant utilisation du produit. Un câblage défectueux risque d'entraîner des dommages ou dysfonctionnements.

4.1.1 Connectez le câble F.G. à la terre

- Assurez-vous de la mise à la terre avec une résistance de terre de 100 Ω max.
  Le câble F.G. est utilisé comme référence électrique potentielle pour la neutralisation statique (terre fonctionnelle). Si le câble F.G. n'est pas mis à la terre, la tension de suppression optimale (équilibre ionique) ne peut pas être obtenue, ce qui risque d'endommager ce produit ou l'alimentation électrique.

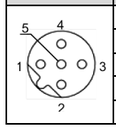
4.1.2 Circuit de connexion

- Ne pas appliquer de tension excessive sur les pièces de montage du connecteur contrôleur.
- Quand le câble d'alimentation doit être courbé, maintenir le rayon de courbure au minimum.
- Connecter le câblage conformément au diagramme.
- Les câbles inutilisés doivent être coupés courts ou isolés avec du ruban isolant.
- Afin de respecter la capacité de courant, s'assurer de connecter les 2 fils marrons auxquels arrive une tension de 24 VDC et les 2 fils bleus, auxquels arrive une tension de 0 V.

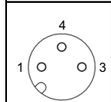
Câble d'alimentation pour IZTC40/41

Couleur du câble	Nom du signal	Sens du signal	Description	Modèle compatible
Marron	DC(+)	IN	Connecter l'alimentation pour faire fonctionner l'ioniseur.	IZTC40/41
Bleu	DC(-)	IN		
Vert	F.G.	-	S'assurer de la mise à terre avec une résistance de 100 Ω max pour l'utiliser comme référence de potentiel électrique pour l'ioniseur.	
Rose	Signal d'arrêt de la décharge ionique CH1	IN	Signal d'entrée pour allumer/éteindre la génération d'ions de chaque barre/buse (CH1 à 4).	IZTC41
Gris	Signal d'arrêt de la décharge ionique CH2	IN	Caractéristiques NPN : La génération d'ions est interrompue en se connectant à 0 V. Caractéristiques PNP : La génération d'ions est interrompue en se connectant à 24 VDC.	
Jaune	Signal d'arrêt de la décharge ionique CH3	IN		
Violet	Signal d'arrêt de la décharge ionique CH4	IN		
Blanc	Signal de maintenance	OUT (Point de contact A)	S'allume lorsque l'électrode a besoin d'un nettoyage.	
Noir	Signal d'erreur	OUT (Point de contact B)	Il s'éteint lorsqu'il y a une sorte de défaillance. (Le signal est activé lorsqu'il n'y a pas de problème.)	
Orange	Inutilisé	-	-	-

Câble d'alimentation pour IZTC41-L

Connecteur	N° broche	Couleur du câble	Nom du signal
	1	Marron	DC(+)
	2	Marron	
	3	Bleu	DC(-)
	4	Bleu	
	5	Vert	F.G.

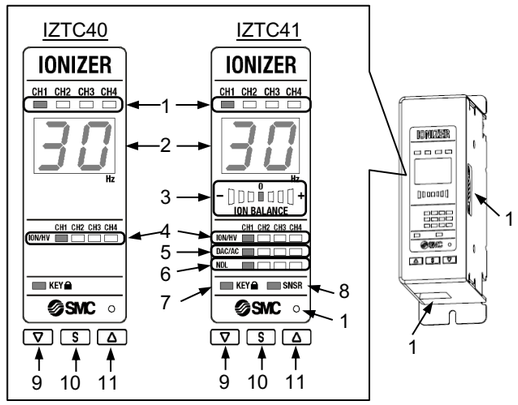
Câble de communication pour IZTC41-L

Connecteur	N° broche	Couleur du câble	Nom du signal
	1	Marron	L+
	2	-	-
	3	Bleu	L-
	4	Noir	C/Q
	5	-	-

5 Nomenclature des pieces individuelles

5.1 Contrôleur

1) IZTC40/41



Nom des pièces

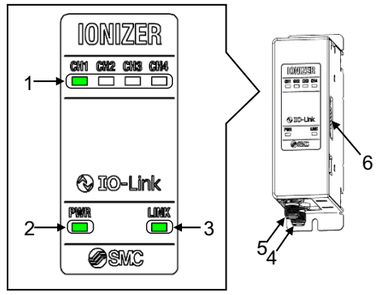
Nº	Désignation	Indication du panneau	Type	Description
1	Écran CH	CH*	LED (Vert)	La LED CH du module d'alimentation haute tension connecté s'allume. La LED du CH qui affiche l'état clignote.
2	Écran fréquence	Hz	LED (Vert)	ON durant les opérations. La LED clignote pendant le réglage ou en cas de défaillance.
3	Affichage Équilibre ionique	ÉQUILIBRE IONIQUE	LED (Vert/ Orange)	La LED (verte) est allumée pendant le fonctionnement. Le LED (verte) clignote durant les réglages du décalage de tension. La LED s'éteint en cas de défaillance. Le LED (orange) clignote quand l'équilibre ionique est au maximum ou au minimum durant les réglages de décalage.
4	Émission d'ions/affichage d'erreur de haute tension	ION / HV	LED (Vert / Rouge)	La LED (verte) est allumée durant la neutralisation de l'électricité statique. La LED rouge s'allume en cas d'erreur haute tension. La LED clignote (rouge) lorsqu'une autre défaillance existe.
5	Mode connecté	DAC / AC	LED (Vert/ bleu)	La LED (verte) est allumée lorsqu'elle est connectée à IZTP40/41/43. La LED (bleue) est allumée lorsqu'elle est connectée à IZTP42.
6	Affichage de la maintenance	NDL	LED (vert)	La LED est allumée lorsqu'une contamination de l'électrode est détectée.
7	Affichage clé de blocage	CLÉ	LED (vert)	La LED s'allume lorsque le verrouillage des touches est activé.
8	Capteur LED	SNSR	LED (vert)	La LED est allumée lorsque la fonction d'équilibre automatique est activée.
9	Touche ▼ DOWN	-	Appuyer sur la touche	Réduit la valeur de consigne.
10	Touche SET	-	Appuyer sur la touche	Change le mode et configure une valeur de consigne
11	Touche ▲ UP	-	Appuyer sur la touche	Augmente la valeur de consigne.
12	Touche de remise à zéro	-	Appuyer sur la touche	Reconfigure les valeurs de réglage de chaque mode pour les conditions par défaut.
13	Connecteur d'alimentation	-	Connecteur	Connecteur pour l'alimentation de l'ioniseur et à la terre.
14	Connecteur du module d'alimentation haute tension	-	Connecteur sub-D (prise femelle)	Connecter le module d'alimentation de haute tension ou un câble séparé.

Nom des pièces

N°	Désignation	Panneau de diagnostic	Type	Description
1	Selecteur de réglage du numéro CH	CH	Commutateur rotatif	Réglage du numéro de canal du module d'alimentation haute tension.
2	Connecteur de câble à haute tension	-	Connecteur	Connecter avec le câble à haute tension de la barre/buse.
3	Connecteur du module d'alimentation haute tension	-	Connecteur sub-D (prise femelle)	Connecter le module d'alimentation de haute tension ou un câble séparé.
4	Contrôleur/ Connecteur du module d'alimentation haute tension	-	Connecteur sub-D (prise)	Connecter le contrôleur, le module d'alimentation de haute tension ou un câble séparé.

5 Nomenclature des pièces individuelles (suite)

2) IZTC41-L (compatible IO-Link)

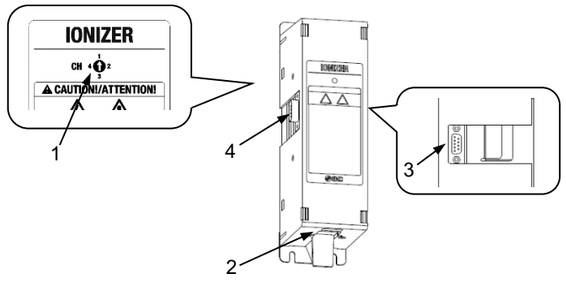


Nom des pièces

Nº	Désignation	Indication du panneau	Type	Description
1	Écran CH	CH*	LED (Vert / Rouge)	La LED CH (verte) définie pour le module d'alimentation haute tension connecté s'allume. La LED (verte) clignote lors du réglage initial ou lorsqu'une contamination de l'électrode est détectée. LED (rouge) allumée lorsqu'il y a une défaillance.
2	Affichage de l'état de l'alimentation	PWR	LED (vert)	LED allumée durant les opérations. La LED clignote en cas d'erreur de l'alimentation électrique.
3	Affichage de l'état de la communication	Lien	LED (vert)	La LED clignote lorsque la communication est établie. La LED s'allume lorsque la communication n'est pas établie ou qu'une erreur de communication existe.
4	Connecteur d'alimentation	PWR	Connecteur M12	Alimentation du module d'alimentation haute tension
5	Connecteur de communication	BUS	Connecteur M12	Fournir l'alimentation au contrôleur Communication avec IO-Link.
6	Connecteur du module d'alimentation haute tension	-	Connecteur sub-D (prise femelle)	Connecter le module d'alimentation de haute tension ou un câble séparé.

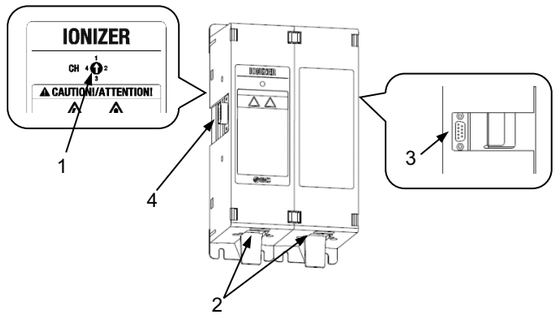
5.2 Module d'alimentation haute tension

1) IZTP40, IZTP41(-L), IZTP43(-L)



5 Nomenclature des pièces individuelles (suite)

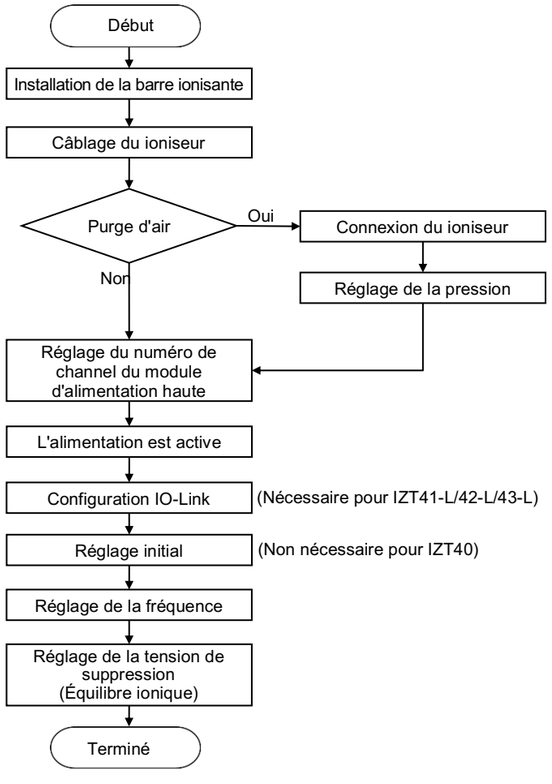
2) IZTP42(-L)



Nom des pièces

N°	Désignation	Indication du panneau	Type	Description
1	Selecteur de réglage du numéro CH	CH	Commutateur rotatif	Réglage du numéro de canal du module d'alimentation haute tension.
2	Connecteur de câble à haute tension	-	Connecteur	Il y a deux connecteurs. Connecter deux câbles haute tension de la barre IZTB42.
3	Connecteur du module d'alimentation haute tension	-	Connecteur sub-D (prise femelle)	Connecter le module d'alimentation de haute tension ou un câble séparé.
4	Contrôleur/ Connecteur du module d'alimentation haute tension	-	Connecteur sub-D (prise)	Connecter le contrôleur, le module d'alimentation de haute tension ou un câble séparé.

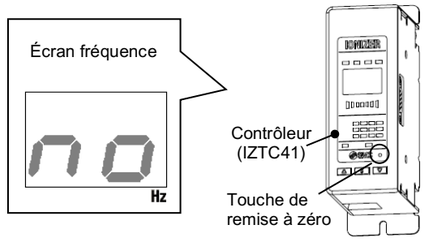
5.3 Schéma de fonctionnement



6 Réglages

6.1 Réglage initial de IZT41/42/43

- La configuration initiale est nécessaire pour la détection de contamination de l'électrode.
- Le paramètre par défaut « **no** » est affiché sur l'écran de fréquence.
- La configuration initiale commence en poussant sur la touche S durant 3 secondes ou plus pendant que « **no** » s'affiche. Pour revenir vers la configuration par défaut, pousser sur la touche de remise à zéro durant l'utilisation.
- Connecter et installer la barre/buse avant configuration.
- Quand plusieurs barres/buses sont connectées, il faut assigner le canal pour chaque configuration initiale.
- Ne débranchez pas l'alimentation électrique pendant le réglage (le réglage initial est effectué en 60 secondes).



6.2 Réglage de IZT41-L / 42-L / 43-L

6.2.1 Configuration IO-Link

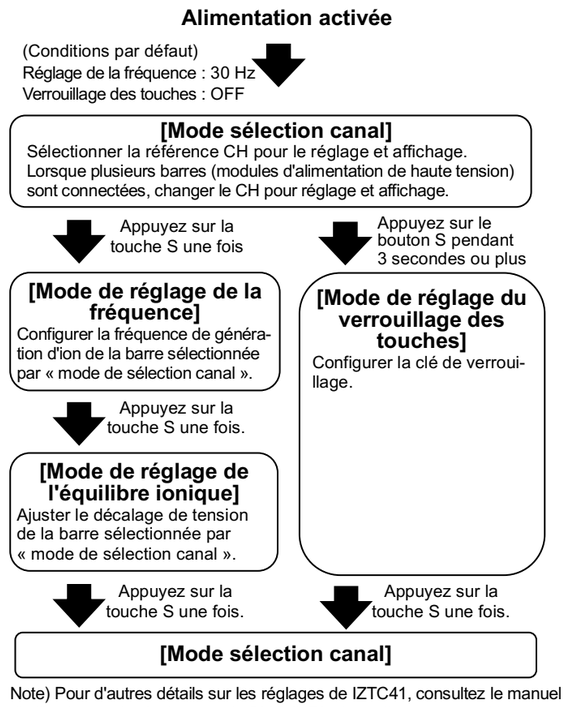
- Installez le fichier IODD du produit dans l'outil de configuration du maître IO-Link.
- Téléchargez tous les paramètres du contrôleur vers l'outil de configuration du maître IO-Link.
- Le fichier IODD de ce produit est téléchargeable sur le site Internet de SMC (URL : https://www.smcworld.com).

6.2.2 Réglage initial

- La configuration initiale est nécessaire pour la détection de contamination de l'électrode.
- Utilisez le logiciel de configuration IO-Link. Envoyez une commande système de réglage initial CH □ à IZTC41-L.

6.3 Réglage du contrôleur

6.3.1 IZTC40/41



Note) Pour d'autres détails sur les réglages de IZTC41, consultez le manuel d'utilisation sur le site internet de SMC (URL : https://www.smcworld.com).

6 Réglages (suite)

6.3.2 IZTC41-L

- Chaque paramètre peut être réglé via IO-Link.
- Veuillez-vous reporter au manuel correspondant pour plus de détails sur le fonctionnement, la programmation et l'adressage d'IO-Link.

7 Pour passer commande

Consultez le catalogue ou les schémas disponibles sur le site internet de SMC (URL : https://www.smcworld.com) pour les informations sur comment passer la commande.

8 Cotes hors tout

Consultez le catalogue ou le schémas disponibles sur le site internet de SMC (URL : https://www.smcworld.com) pour connaître les cotes hors tout.

9 Entretien

9.1 Entretien général

⚠ Précaution

- Le non-respect des procédures d'entretien peut entraîner des dysfonctionnements et endommager l'équipement.
- S'il n'est pas manipulé correctement, l'air comprimé peut être dangereux.
- L'entretien des systèmes pneumatiques doit être réalisé exclusivement par du personnel qualifié.
- Avant de procéder à une opération d'entretien, coupez les alimentations électrique et pneumatique. Vérifiez que l'air a bien été purgé dans l'atmosphère.
- Après une installation ou une opération d'entretien, appliquez la pression d'utilisation et l'alimentation électrique à l'équipement, et testez le bon fonctionnement et l'absence de fuites afin de vous assurer que l'équipement est correctement installé.
- Si les connexions électriques sont manipulées pendant l'entretien, assurez-vous qu'elles sont correctement branchées et que des contrôles de sécurité sont effectués au besoin pour garantir la conformité continue avec les réglementations nationales en vigueur.
- Ne modifiez pas le produit.
- Ne démontez pas le produit à moins que les instructions d'installation ou d'entretien ne l'exigent.

9.2 Maintenance spécifique

⚠ Attention

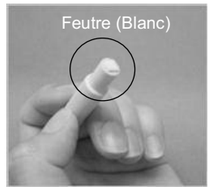
- Un circuit de génération de haute tension est utilisé dans ce produit. Vérifier que l'alimentation soit éteinte lors des opérations de maintenance.
- Lorsque que l'air comprimé est fourni au produit, coupez l'alimentation avant les opérations de maintenance.
- Ne jamais démonter ou modifier le produit, au risque de perdre en fonctionnalité, de se faire électrocuter et des fuites à la terre.
- Ne pas toucher les extrémités des électrodes. Ils présentent une extrémité acérée, vous risqueriez de vous blesser les doigts en les touchant.
- Seules les personnes qui ont des connaissances et une expérience suffisante sont autorisées à nettoyer les électrodes.
- Si ce produit est utilisé pendant un long moment, une contamination comme de la poussière peut adhérer les électrodes, ce qui diminue la performance de neutralisation statique.
- La fonction de détection de contamination de l'électrode est disponible pour les modèles IZT41(-L), IZT42(-L) et IZT43(-L). Lorsqu'une contamination de l'électrode est détectée, la nettoyer.
- Lorsque la fonction de détection de la contamination de l'électrode n'est pas employée sur IZT40, IZT41(-L), IZT42(-L) ou IZT43(-L), réaliser un test de performance de neutralisation et configurer le cycle de maintenance pour un nettoyage régulier.
- Le niveau de contamination de l'électrode change en fonction de l'environnement et de la pression fournie.
- Si le signal d'entretien est produit à la fin du nettoyage de l'électrode, c'est qu'elle n'a peut-être pas été nettoyée suffisamment ou qu'elle est usée ou endommagée. Si les électrodes sont usées ou endommagées, remplacer le boîtier d'électrodes.
- Si l'électrode est endommagée ou usée, le rendement d'élimination de l'électricité statique diminue.

9 Entretien (suite)

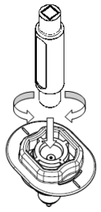
9.3 Procédure de nettoyage de l'électrode

- Il est hautement recommandé d'utiliser le kit de nettoyage de l'électrode (IZS30-M2, IZT43-M2) afin de nettoyer l'électrode.

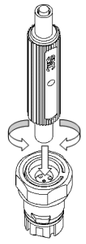
Kit de nettoyage



- Saturer l'extrémité en feutre de l'outil de nettoyage de l'électrode avec de l'alcool et l'insérer à l'arrière de la cartouche d'électrodes. Tourner l'outil pendant plusieurs tours pour éliminer complètement la saleté.
- S'il n'est pas possible d'éliminer complètement la saleté à l'aide de l'extrémité en feutre de l'outil de nettoyage, la pierre à aiguiser à liant en caoutchouc doit être utilisée de la même manière
- L'alcool utilisé doit être un réactif éthanol de classe 1 99.5 % vol. min.



Pour la barre



Pour la buse

10 Limites d'utilisation

10.1 Garantie limitée et Clause limitative de responsabilité/ Conditions de conformité

Consultez les « Précautions de manipulation pour les produits SMC ».

11 Mise au rebut du produit

Ce produit ne doit pas être éliminé avec les déchets ordinaires. Vérifiez les réglementations et directives locales pour éliminer ce produit correctement, afin de réduire l'impact sur la santé humaine et l'environnement.

12 Contacts

Consultez www.smcworld.com ou www.smc.eu pour connaitre votre distributeur/importateur local.

SMC Corporation

URL : https:// www.smcworld.com (Mondial) https:// www.smc.eu (Europe)
SMC Corporation, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, Japon
Les caractéristiques peuvent être modifiées par le fabricant sans préavis.
© 2021 SMC Corporation Tous droits réservés.
Modèle DKP50047-F-085M