



INSTRUCTIONS ORIGINALES

## Manuel d'instructions

## Ioniseur

## Séries IZT40/41/42/43



Consultez la Déclaration de conformité concernant les directives pertinentes.



Ce produit sert à la neutralisation des objets chargés.

## 1 Consignes de sécurité

Ces consignes de sécurité ont été rédigées pour prévenir des situations dangereuses pour les personnes et/ou les équipements. Les précautions énumérées dans ce document sont classées en trois grandes catégories : « Précaution », « Attention » ou « Danger ».

Elles sont toutes importantes pour la sécurité et doivent être appliquées, en plus des normes internationales (ISO/IEC)<sup>(1)</sup> et autres normes de sécurité.

<sup>(1)</sup> ISO 4414 : Transmissions pneumatiques - Règles générales relatives aux systèmes.  
ISO 4413 : Transmissions hydrauliques - Règles générales relatives aux systèmes.  
IEC 60204-1 : Sécurité des machines - Equipement électrique des machines. (Partie 1 : Règles générales)  
ISO 10218-1 : Robots manipulateurs industriels - Sécurité, etc.

Ce manuel contient des informations essentielles pour éviter aux utilisateurs et à d'autres personnes d'être blessés et/ou d'endommager les équipements.

- Afin de garantir la bonne manipulation de ce produit, veuillez lire ce manuel et les manuels des appareils associés avant utilisation.
- Veuillez conserver ce manuel en lieu sûr pour pouvoir le consulter ultérieurement.
- Pour assurer la sécurité du personnel et des équipements, les consignes de sécurité de ce manuel doivent être respectées, ainsi que toutes les autres pratiques de sécurité correspondantes.

	<b>Précaution</b>	Précaution indique un risque potentiel de faible niveau qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner des blessures mineures ou peu graves.
	<b>Attention</b>	Attention indique un risque potentiel de niveau moyen qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.
	<b>Danger</b>	Danger indique un risque potentiel de niveau fort qui, s'il est ignoré, entraînera la mort ou des blessures graves.

**Attention**

- La compatibilité du produit est sous la responsabilité de la personne qui a conçu le système et qui a défini ses caractéristiques.**
- Étant donné que les produits mentionnés sont utilisés dans certaines conditions, c'est la personne qui a conçu le système ou qui en a déterminé les caractéristiques (après avoir fait les analyses et tests requis) qui décide de la compatibilité de ces produits avec l'installation. Les performances et la sécurité exigées par l'équipement seront de la responsabilité de la personne qui a déterminé la compatibilité du système. Cette personne devra réviser en permanence le caractère approprié de tous les éléments spécifiés en se reportant aux informations du dernier catalogue et en tenant compte de toute éventualité de défaillance de l'équipement pour la configuration d'un système.
- Seul un personnel dûment qualifié doit intervenir sur les équipements ou machines.**  
Le produit présenté ici peut être dangereux s'il fait l'objet d'une mauvaise manipulation. Le montage, le fonctionnement et l'entretien des machines ou du matériel, y compris de nos produits, ne doivent être réalisés que par des personnes formées à cela et expérimentées.
- Ne jamais tenter de retirer ou intervenir sur le produit ou des machines ou équipements sans s'être assuré que tous les dispositifs de sécurité ont été mis en place.**
  - L'inspection et l'entretien des équipements ou machines ne devront être effectués qu'une fois les mesures de prévention de chute et dérive des objets manipulés ont été confirmées.
  - Si un équipement doit être déplacé, assurez-vous que toutes les mesures de sécurité indiquées ci-dessus ont été prises, que le courant a été coupé à la source et que les précautions d'utilisation du produit ont été soigneusement lues et comprises.

## 1 Consignes de sécurité-suite

- Avant de redémarrer la machine, prenez des mesures de prévention pour éviter les dysfonctionnements malencontreux.
- Contactez SMC et prenez les mesures de sécurité nécessaires si les produits doivent être utilisés dans une des conditions suivantes :**
  - Conditions et plages de fonctionnement en dehors de celles données dans les catalogues, ou utilisation du produit en extérieur ou dans un endroit où le produit est exposé aux rayons du soleil.
  - Installation en milieu nucléaire, matériel embarqué (navigation ferroviaire, aérienne, aérospatiale, maritime ou automobile), équipement militaire, matériel médical, équipement de loisir, équipement en contact avec des aliments et boissons, circuits d'arrêt d'urgence, circuits d'embrayage et de freinage dans des applications de presse, équipement de sécurité, ou toute autre application ne correspondant pas aux caractéristiques standard énoncées dans le catalogue du produit.
  - Équipement pouvant avoir des effets néfastes sur l'homme, les biens matériels ou les animaux, exigeant une analyse de sécurité spécifique en dehors du champ d'application de la norme ISO 13849 décrite dans ce document.
  - Lorsque les produits sont utilisés en circuit verrouillable, préparez un système de doubles verrouillages avec une protection mécanique afin d'éviter toute panne. Vérifiez périodiquement le bon fonctionnement des dispositifs.

- Veillez à toujours respecter les réglementations et normes de sécurité applicables.**

Tous les travaux électriques doivent être effectués de manière sécuritaire par une personne qualifiée, conformément aux réglementations nationales en vigueur.

**Précaution**

- Ce produit est conçu pour une utilisation dans les industries de fabrication.**  
Le produit, décrit ici, est conçu en principe pour une utilisation inoffensive dans les industries de fabrication.  
Si vous avez l'intention d'utiliser ce produit dans d'autres industries, veuillez consulter SMC au préalable et remplacer certaines spécifications ou échanger un contrat au besoin.  
Si quelque chose semble confus, veuillez contacter votre succursale commerciale la plus proche.
- Ce produit peut entraîner des interférences s'il est utilisé dans des bâtiments résidentiels.

## 2 Caractéristiques

Type ioniseur	IZT40	IZT41 Type NPN	IZT41 (Type PNP)	IZT42 Type NPN	IZT42 (Type PNP)
Tension d'ionisation	+ 7000 V		+ 6000 V		
Purge d'air	Fluide : Air (sec et propre)				
	Pression d'utilisation max. : 0.5 MPa max.				
	Pression d'épreuve : 0.7 MPa				
Consommation électrique	0.7A max. (+0.6 A max. par ioniseur lorsqu'il est connecté)	0.8A max. (+0.7 A max. par ioniseur lorsqu'il est connecté)	1.4A max. (+1.3 A max. par ioniseur lorsqu'il est connecté)		
Tension d'alimentation	DC24V±10 % (AC100-240v : Option adaptateur AC Applicable seulement si 1 seule barre est utilisée)				
Signal d'entrée	Signal d'arrêt de génération ionique	Connecté avec plage de tension DC(-) : 5 VDC max	Connecté avec plage de tension DC(+) : 19 VDC (tension d'alimentation)	Connecté avec plage de tension DC(-) : 5 VDC max	Connecté avec plage de tension DC(+) : 19 VDC (tension d'alimentation)
		Consommation électrique : 5 mA max	Consommation électrique : 5 mA max	Consommation électrique : 5 mA max	Consommation électrique : 5 mA max
Signal de sortie	Signal de détection de maintenance	Courant de charge max : 100 mA	Courant de charge max : 100 mA	Courant de charge max : 100 mA	Courant de charge max : 100 mA
		Tension résiduelle : 1 V max. (at : 100 mA de courant de charge)	Tension résiduelle : 1 V max. (at : 100 mA de courant de charge)	Tension résiduelle : 1 V max. (at : 100 mA de courant de charge)	Tension résiduelle : 1 V max. (at : 100 mA de courant de charge)
Température ambiante et température du fluide	Contrôleur	0 à 40 °C			
	Barre	0 à 50 °C			
Humidité ambiante	35 à 80 % HR (sans condensation)				

## 2 Caractéristiques (suite)

Type ioniseur	IZT43 Type NPN	IZT43 (Type PNP)	
Tension d'ionisation	+/- 6.000 V		
Purge d'air	Fluide : Air (sec et propre)		
	Pression d'utilisation max. : 0.7 MPa max.		
	Pression d'épreuve : 1.05 MPa 0.4 A max.		
Consommation électrique	(+0.4 A max. par ioniseur lorsqu'il est connecté) 0.4 A max.		
Tension d'alimentation	24 VDC ±10 % (100 - 240 VAC : option adaptateur AC applicable seulement si 1 seule barre est utilisée)		
Signal d'entrée	Signal d'arrêt de génération ionique	Connecté à la plage de tension DC(-) : 5 VDC max. Consommation électrique : 5 mA max.	Connecté à la plage de tension DC(+) : 19 VDC à la tension d'alimentation Consommation électrique : 5 mA max.
	Signal de détection de maintenance	Courant de charge max : 100 mA Tension résiduelle : 1 V max. (à : 100 mA de courant de charge)	Courant de charge max : 100 mA Tension résiduelle : 1 V max. (à : 100 mA de courant de charge)
Signal de sortie	Signal d'erreur		
	Contrôleur	0 à 40 °C	
Température ambiante et du fluide	Module d'alimentation haute tension		
	Buse		
Humidité ambiante	35 à 65 % HR (sans condensation)		

## 3 Installation

## 3.1 Installation

**Attention**

- Ne pas installer le produit avant d'avoir lu et compris les consignes de sécurité.
- Prévoyez un espace suffisant pour l'entretien, le raccordement de la tuyauterie et le câblage.  
Veuillez garder à l'esprit que les raccords instantanés pour l'arrivée d'air ont besoin de suffisamment d'espace pour brancher/débrancher facilement la tuyauterie d'air.  
Afin d'éviter d'appliquer un effort excessif sur le connecteur et les pièces de raccord instantané, la courbure du câble et des tuyauteries d'air ne doit pas être inférieure au rayon de courbure minimum.  
Si la courbure du câble forme un angle aigu ou qu'une charge est appliquée sur le câble de manière répétée, cela pourrait le déformer, l'endommager ou provoquer un incendie.

Rayon de courbure minimum : Câble d'alimentation : 40 mm  
Câble séparé (en option) : 40 mm  
Câble haute tension : 30 mm

Note : Ceci représente un rayon de courbure admissible à 20 °C. Le rayon de courbure devrait être supérieur à moins de 20° C. Pour le rayon de courbure minimum de la tuyauterie d'air, voir le manuel d'instructions ou catalogue correspondant.

- Utilisez les supports de câble spécifiés (IZT40-E1 ou IZT40-E2) pour l'installation des câbles à haute tension.  
Suivre les étapes ci-dessous lors de l'installation des câbles à haute tension. Si les étapes ci-dessous ne sont pas respectées, le rendement d'isolation du câble à haute tension peut diminuer, provoquant une faille du produit, pouvant vous électrocuter ou provoquer un incendie.
  - Ne pas couper le câble.
  - Respecter le rayon de courbure minimum du câble.
  - Ne pas tendre le câble de manière excessive avec les bandes de cerclage. Ne pas déformer pas le câble en y posant des objets.
  - Éviter l'emballage du facteur de câble, comme le guide du câble.
  - Éviter de tordre ou d'endommager le câble. Un câble endommagé doit être remplacé.
- Fixer le connecteur du câble à haute tension en utilisant 2 vis, comprises dans les accessoires.  
Fixez le connecteur en utilisant 2 vis cruciformes rondes (M4 X 10L), voir le manuel d'utilisation du produit.
- Monter la surface plane et ne pas appliquer de charge d'impact ou de force externe excessive.  
Un montage sur une surface irrégulière provoque une force excessive sur le logement et la fixation, entraînant des dommages ou des pannes. Éviter toute chute ou choc brutal du produit. Cela pourrait entraîner des blessures ou un accident.
- Installer le produit de manière à ce que la barre ne présente pas de flèche excessive.  
Pour une barre de longueur de 820 mm ou plus, installer un support de la barre aux deux extrémités et au milieu en utilisant des fixations (IZS40-BM1 ou IZT40-BM2). Si la barre est maintenue par une seule de ses extrémités, le poids propre de la barre peut provoquer une flèche, provoquant des dommages et déformations à la barre.
- Veillez à fixer la fiche du câble haute tension à l'aide d'un serre-câble et de la vis cruciforme ronde (M3x5L).

## 3 Installation-suite

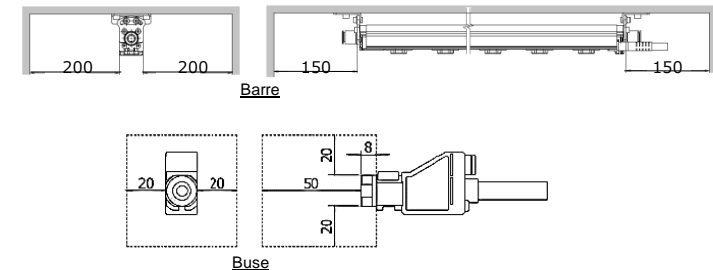
- Éviter d'utiliser ce produit dans un milieu où il sera exposé à des parasites (ondes électromagnétiques ou tension).  
Si le produit est utilisé dans un environnement dans lequel des parasites sont générés, cela pourrait provoquer des dysfonctionnements, détériorations ou dommages sur les éléments internes du produit.  
Lorsque la présence de parasites est suspectée, prendre les mesures préventives nécessaires pour éviter les parasites et éviter de croiser les câblages comme les lignes d'alimentation et de haute tension.
- Serrer les vis avec le couple de serrage spécifique.  
Si les vis sont excessivement serrées par rapport au couple de serrage spécifié, cela pourrait endommager les vis de montage ou les zones de montages.  
Si le couple de serrage est insuffisant, les vis de fixation et les supports peuvent se desserrer.  
Consultez le manuel d'utilisation du produit.
- Ne pas toucher l'émetteur directement.  
Ne pas toucher l'électrode directement avec les doigts. Si l'aiguille colle à votre doigt, ou qu'une électrocution provoque un mouvement rapide et instantané du corps pour échapper au choc, un accident pourrait survenir.  
Si l'électrode ou son boîtier est endommagé par des outils, cela risque d'interférer avec la fonction et le rendement spécifié, et peut provoquer une coupure des opérations ou un accident.
- N'appliquer aucun ruban adhésif ni étiquette sur le contrôleur, module d'alimentation haute tension ou sur la barre/buse.
- Si le ruban ou l'étiquette contient un adhésif conducteur ou de la peinture réfléchissante, les ions provenant de ces substances peuvent provoquer un phénomène diélectrique entraînant une charge électrostatique ou une fuite électrique, provoquant un dysfonctionnement, rupture, électrocution ou incendie.
- S'assurer d'éteindre l'alimentation électrique et d'air vers le contrôleur, le module d'alimentation haute tension et la barre/buse avant de commencer l'installation du produit.  
Si l'installation ou les ajustements se réalisent avec une alimentation électrique ou d'air, une électrocution, une panne ou un accident peut se produire.
- Le module d'alimentation haute tension utilise un ventilateur. Un espace de 20 mm minimum est nécessaire pour l'orifice d'échappement de la ventilation. Ou installer le produit dans un espace ventilé afin d'éviter d'affecter les équipements périphériques.
- Ne pas endommager le câble ni ne pas y déposer d'objet lourd ou coincer le câble. Évitez de plier le câble ou de tirer dessus de façon répétée.

Dans le cas contraire, vous pourriez vous électrocuter, provoquer un incendie ou vous blesser.

- Ne pas transporter ce produit en le maintenant par les câbles. Cela pourrait provoquer un accident ou endommager le produit.

**Précaution**

- Lorsque la série IZT40/41/42/43 est installée, gardez de l'espace en dessous pour les structures et les composants.  
S'il y a des éléments conducteurs, tels que des murs ou des structures, près de la barre/buse, les ions générés pourraient ne pas atteindre l'objectif de manière efficace, ou pourraient provoquer une faille, ou vous pourriez être électrocuté à cause de l'effet diélectrique ou d'un court-circuit.



- Confirmer le rendement de ce produit après installation.  
Le rendement de ce produit peut varier en fonction de son environnement et des conditions de fonctionnement. Confirmer le rendement de ce produit après installation.
- Lors de l'installation de l'ioniseurs fonctionnant en mode DC (une polarité, positive ou négative) avec un IZT41, IZT42 ou IZT43 à proximité, il est préférable qu'ils soient positionnés à deux mètres minimum l'un de l'autre.
- Lorsque le IZT41, IZT42 ou IZT43 fonctionne à proximité de l'ioniseur fonctionnant en mode DC, les séparer de deux mètres minimum. La tension de suppression (équilibre ionique) pourrait ne pas être ajustée par le capteur intégré en raison des ions déchargés par l'ioniseur fonctionnant en mode DC. Utiliser la fixation d'extrémité spécifiée.



### 3 Installation-suite

#### 3.2 Environnement

##### Attention

- Ne pas utiliser le produit dans un milieu contenant des gaz corrosifs, de l'eau salée, de la vapeur ou des produits chimiques.
- N'utilisez pas le produit en milieu explosible.
- N'exposez pas le produit aux rayons directs du soleil. Utilisez un couvercle de protection adéquat.
- N'installez pas le produit dans des milieux soumis à des vibrations ou impacts. Familiarisez-vous avec les caractéristiques du produit.
- N'installez pas le produit dans un endroit exposé à une chaleur rayonnante.
- Utilisez le produit dans la plage de température de fluide et plage de température ambiante spécifiées.  
Plage de température de fluide et température ambiante : Contrôleur 0 à 40° C, module d'alimentation de haute tension 0 à 40° C, barre 0 à 50° C, buse 0 à 40° C, adaptateur AC 0 à 40° C.
- N'utilisez pas ce produit à des endroits où la température pourrait varier de manière brusque, même à l'intérieur de la plage de température ambiante spécifiée, cela peut provoquer de la condensation.
- N'utilisez pas ce produit dans un espace confiné.  
Ce produit a recours à l'effet couronne. Ne pas utiliser dans un espace confiné car, bien qu'en quantité très faibles, de l'ozone et des oxydes d'azote sont générés.
- Milieux à éviter  
Ne jamais utiliser ni stocker dans les conditions suivantes. Ceux-ci pourraient provoquer un choc électrique, un incendie, etc.
  - Utiliser dans un environnement dans lequel la température ambiante est en dehors de la plage de spécifications du produit.
  - Utiliser dans un environnement dans lequel l'humidité ambiante est en dehors de la plage de spécifications du produit.
  - Environnement avec des changements brusques de température, ce qui peut provoquer de la condensation.
  - Environnement où des gaz corrosifs, inflammables ou autre substances inflammables volatiles sont stockés.
  - Environnement où le produit peut être exposé à des poussières conductrices comme la poussière ou poudre d'acier, les brumes d'huile, le sel, les solvants organiques, les copeaux d'usinage, des particules ou lubrifiants de coupe (y compris l'eau et autres liquides), etc.
  - Passages de flux d'air direct, comme les climatiseurs.

- Environnement fermé ou peu ventilé.
- Emplacements exposés au rayonnement direct du soleil ou à une source de chaleur.
- Dans les zones à interférences électromagnétiques élevées, telles que des champs magnétiques et électriques puissants ou des pics de tension d'alimentation électrique.
- Environnement dans lequel de l'électricité statique est générée sur le produit.
- Emplacements où de fortes fréquences élevées sont générées.
- Emplacements potentiellement sujets à la foudre.
- Zones dans lesquelles le produit peut être exposé à des impacts directs ou à des vibrations.
- Zones dans lesquelles le produit peut être soumis à des forces ou à des masses pouvant occasionner une déformation physique.

- Ne pas utiliser d'air contenant un condensat ou de la poussière.  
L'air contenant un condensat ou de la poussière peut entraîner une détérioration de la performance et réduire le cycle d'entretien.  
L'installation d'un sècheur (série IDF), un filtre à air (série AF/AFF), et/ou un filtre micronique (série AFM/AM) pour obtenir un air comprimé propre (qualité de l'air de classe 2.4.3, 2.5.3, 2.6.3 ou supérieure conformément à la norme ISO 8573-1:2010 (JIS B8392-1:2012)) est recommandée pour les opérations.
- Le contrôleur, le module d'alimentation haute tension, la barre et l'adaptateur AC ne résistent pas aux surtensions de la foudre.
- Influence sur les dispositifs médicaux implantables.  
Les ondes électromagnétiques émises par ce produit peuvent causer des interférences des dispositifs médicaux implantables, tels que les stimulateurs cardiaques et les défibrillateurs, résultant en un dysfonctionnement de l'appareil médical ou en d'autres effets négatifs.  
Veuillez faire très attention en utilisant l'équipement, celui-ci pouvant avoir un effet négatif sur votre dispositif médical implantable. Assurez-vous de lire attentivement les précautions indiquées dans le catalogue, le manuel d'utilisation, etc. de votre dispositif médical implantable ou contactez directement le fabricant pour plus d'informations quant aux types d'équipement à éviter.

#### 3.3 Raccordement

##### Précaution

- Avant de procéder au raccordement, s'assurer d'éliminer les copeaux, l'huile de coupe, les poussières, etc.
- Lors de l'installation des tubes ou raccords, s'assurer que le matériau d'étanchéité ne pénètre pas dans l'orifice. Lorsque vous utilisez un revêtement en fluoropolymère, laissez à découvert 1.5 à 2 filets au bout du tube ou du raccordement.

### 3 Installation-suite

- Serrez les raccords au couple spécifié.

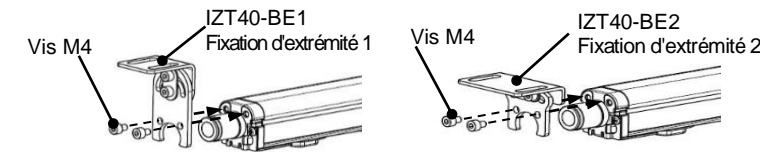
#### 3.4 Installation des fixations de la barre

##### 3.4.1 Fixation pour barre

- 2 types de fixation d'extrémité et de fixation intermédiaire sont disponibles.  
Quand une fixation d'extrémité 1 est utilisée, utilisez la fixation intermédiaire 1.  
Quand une fixation d'extrémité 2 est utilisée, utilisez la fixation intermédiaire 2.

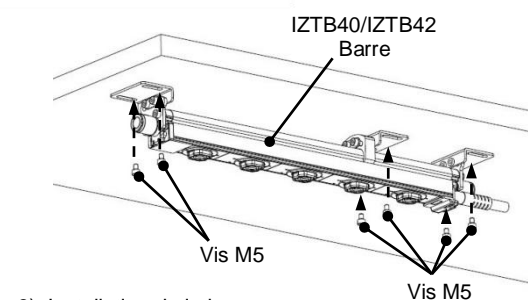
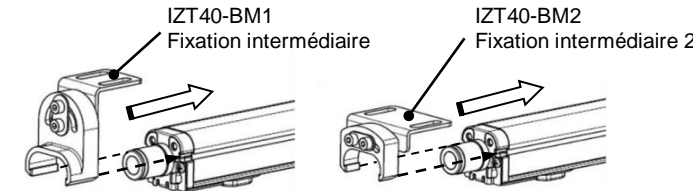
##### 1) Fixation d'extrémité

- Utiliser la fixation d'extrémité spécifiée.
- Pour le montage, fixer la fixation d'extrémité aux deux extrémités de la barre avec des vis M4 et le bon couple de serrage.  
Couple de serrage : 0.51 à 0.55 Nm.



##### 2) Fixation intermédiaire (pour des longueurs de barre de 820 mm et plus)

- Aligner la rainure de la barre et la saillie de la fixation intermédiaire, et glisser la fixation depuis l'extrémité de la barre.
- Monter des fixations intermédiaires à intervalles réguliers.



##### 3) Installation de la barre

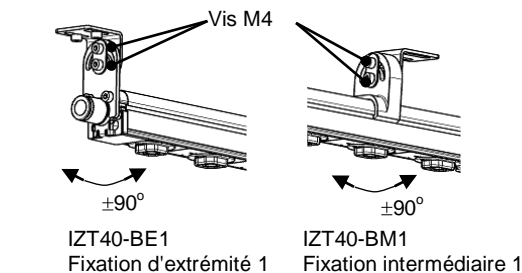
- Placer la fixation à la position spécifiée avec des vis M5.  
(Les vis doivent être prévues par l'utilisateur, longueur de vis recommandée 5 mm).

##### 4) Réglage de l'angle de montage

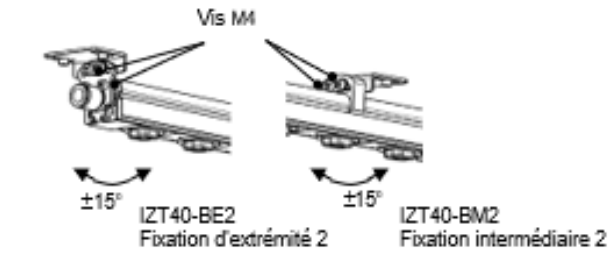
- Ajuster l'angle de montage de la barre pour une neutralisation efficace, et fixer le produit avec la vis de réglage de rotation (M4) à chaque fixation.

##### Couple de serrage

- IZT40-BE1 (fixation extrémité 1) : 0.72 à 0.76 Nm.
- IZT40-BE2 (fixation extrémité 2) : 0.72 à 0.76 Nm.
- IZT40-BM1 (fixation intermédiaire 1) : 0.72 à 0.76 Nm.
- IZT40-BM2 (fixation intermédiaire 2) : 0.47 à 0.49 Nm.

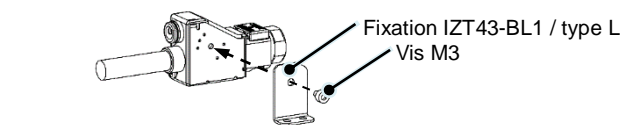


### 3 Installation-suite



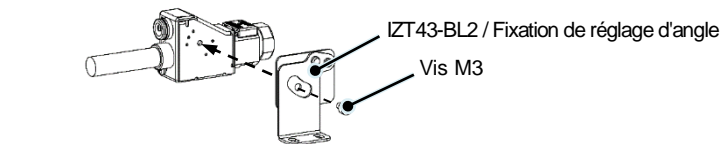
##### 3.4.2 Fixation pour buse

- Utilisez la fixation spécifiée.
- 1) Fixation de type L  
• Pour le montage, installez la fixation à l'aide de vis M3x4 en utilisant le couple de serrage spécifié.  
Couple de serrage : 0.61 à 0.65 N



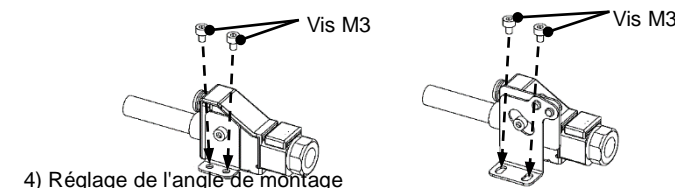
##### 2) Fixation de réglage d'angle

- Pour le montage, installez la fixation à l'aide de vis M3x4 en utilisant le couple de serrage spécifié.  
Couple de serrage : 0.61 à 0.65 N



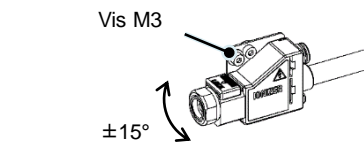
##### 3) Installation de la buse

- Placer la fixation à la position spécifiée avec des vis M3.  
(Les vis doivent être prévues par l'utilisateur. Longueur de vis recommandée 5 mm).



##### 4) Réglage de l'angle de montage

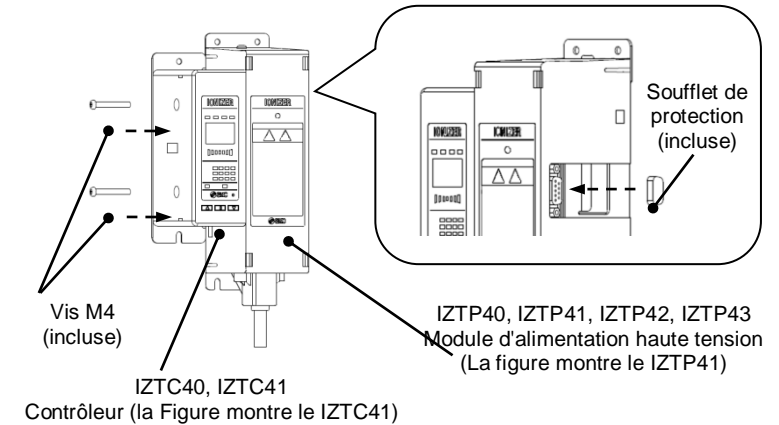
- Ajuster l'angle de montage de la buse pour une neutralisation efficace, et fixer le produit.  
Couple de serrage : 0.61 à 0.65 N



#### 3.5 Connexion du contrôleur et module d'alimentation haute tension

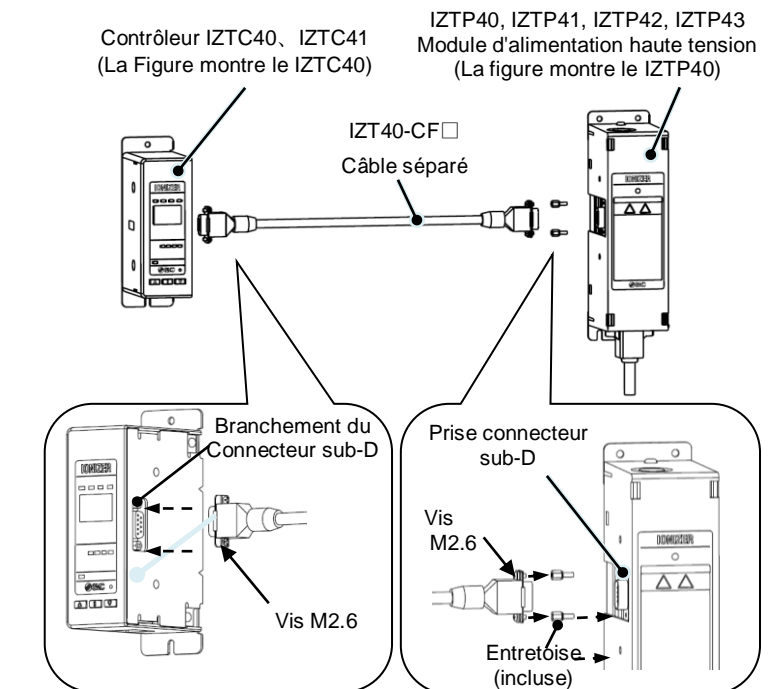
- Retirer le film de protection du contrôleur avant utilisation.
- Le produit s'utilise en connectant le contrôleur et le module d'alimentation haute tension. Ils peuvent être connectés aussi bien directement que séparément. Pour une connexion séparée, un câble de séparation supplémentaire est nécessaire.
- Monter une protection contre la poussière sur le connecteur sub-D lorsqu'il n'est pas utilisé directement avec le module d'alimentation haute tension.
- 1) connexion directe  
• Fixer le contrôleur et le module d'alimentation haute tension en utilisant une vis cruciforme ronde (M4X30).  
Couple de serrage : 0.22 à 0.24 Nm.

### 3 Installation-suite



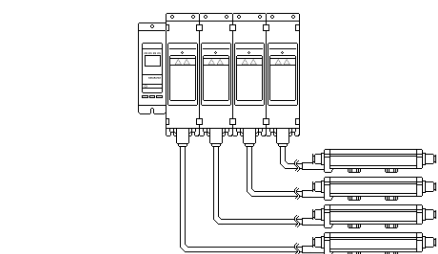
##### 2) Connexion séparée

- Pour une connexion séparée, un câble de séparation supplémentaire est nécessaire.
- Monter les entretoises (incluses) pour fixer le câble au module d'alimentation haute tension.
- Fixer les entretoises (2 pièces) à la prise (côté mâle) au connecteur sub-D au module d'alimentation haute tension.
- Connecter le contrôleur et le module d'alimentation haute tension après avoir monté les entretoises et les avoir fixées avec deux vis à tête ronde (M2.6).  
Couple de serrage de l'entretoise : 0.4 à 0.6 Nm.  
Couple de serrage du câble séparé : 0.25 à 0.35 Nm.



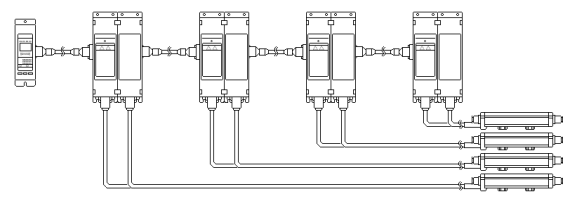
##### 3) Unités multiples connexions

- Jusqu'à 4 contrôleurs et modules d'alimentation haute tension peuvent être connectés ensemble.
- Le contrôleur IZTC40 ne peut être connecté qu'avec le IZTP40.
- Le contrôleur IZTC41 peut être connecté lorsque le IZTP41, IZTP42 et IZTP43 sont utilisés ensemble, mais le IZTP40 ne peut pas être connecté.
- Lorsque plusieurs contrôleurs sont connectés, assurez-vous que les recommandations et le nombre de contrôleurs connectés soient adéquats après avoir été branchés.  
(Le CH connecté s'allume ou clignote)



Connexion directe  
Exemple de connexion de IZTC40, IZTP40 et IZTB40 (4 pièces).

**3 Installation-suite**



Connexion séparée  
Exemple de connexion de IZTC41, IZTP42 et IZTB42(4 pièces).

**3.6 Lors de l'installation du contrôleur et du module d'alimentation haute tension**

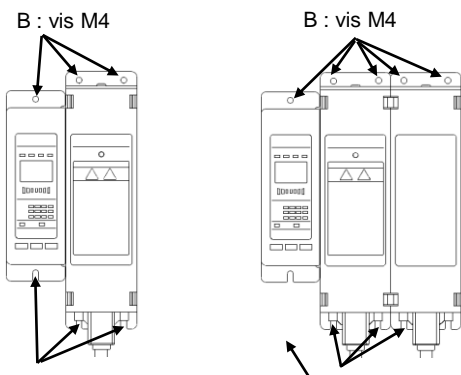
Installer le contrôleur et le module d'alimentation haute tension sur rail DIN avec des vis ou les fixations de montage sur rail DIN.

1) Montage avec vis (les vis doivent être prévues par l'utilisateur).

- Fixer le contrôleur (IZTC40 et IZTC41) avec 2 vis M4.
- Fixer le contrôleur du module d'alimentation haute tension (IZTP40, IZTP41 et IZTP43) avec 4 vis M4.
- Fixer le contrôleur du module d'alimentation haute tension ((IZTP 42)) avec 8 vis M4.
- Le nombre de vis pour connecter plusieurs modules d'alimentation haute tension = nombre de modules connectés x nombre de vis nécessaires pour fixer un module.

I. Lorsque le contrôleur et le module d'alimentation haute tension sont connectés directement.

- Installer le contrôleur et le module d'alimentation haute tension connectés directement à l'emplacement B avec des vis M4.  
(Les vis doivent être prévues par l'utilisateur)



B : vis M4  
Lorsque le IZTC41 et le IZTP41 sont connectés directement.  
B : vis M4  
Lorsque le IZTC41 et le IZTP42 sont connectés directement.

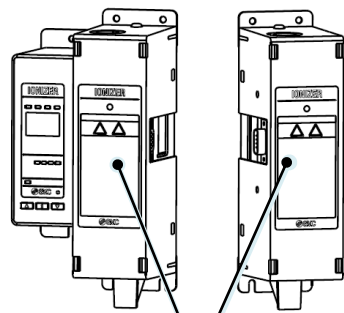
II. Lorsque le contrôleur et le module d'alimentation haute tension sont connectés séparément.

- Monter les entretoises au module d'alimentation haute tension.
- Installer le contrôleur et le module d'alimentation haute tension connectés séparément à l'emplacement B avec 6 vis M4.  
(Les vis doivent être prévues par l'utilisateur).

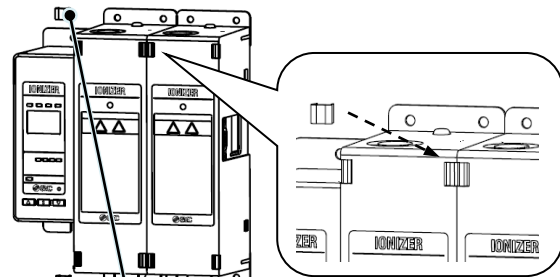
III. Ajouter un module d'alimentation haute tension

- Les modules d'alimentation haute tension à ajouter doivent être :
  - Connectés par un connecteur sub-D à l'emplacement C.
  - Le contrôleur IZTC40 ne peut être connecté qu'avec le IZTP40. Le contrôleur IZTC41 peut être connecté lorsque le IZTP41 et le IZTP42 sont utilisés ensemble, mais le IZTP40 ne peut pas être connecté.
- Fixation de montage
- Monter les fixations à l'emplacement D.
- Installer le contrôleur et le module d'alimentation haute tension
- Fixer le contrôleur et le module d'alimentation haute tension à l'emplacement B avec des vis M4.  
(Les vis doivent être prévues par l'utilisateur).
- Réglage référence CH du module d'alimentation haute tension.
- Configurer la référence CH de manière à ne pas dupliquer la référence d'autres canaux.

**3 Installation-suite**



C : Connecteur sub-D



D : Fixations (accessoires)

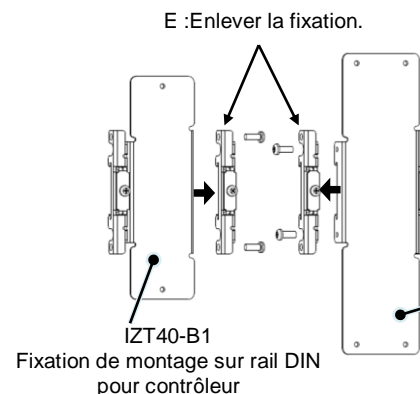
2) Installation du rail DIN

- Utiliser une fixation de montage sur rail DIN en option
- Les fixations de montage sur rail DIN sont nécessaires pour le montage du contrôleur et du module d'alimentation haute tension.
- Serrer les fixations qui sont installées et envoyées avec le couple de torsion spécifié avant installation.

I. Lorsque le contrôleur et le module d'alimentation haute tension sont

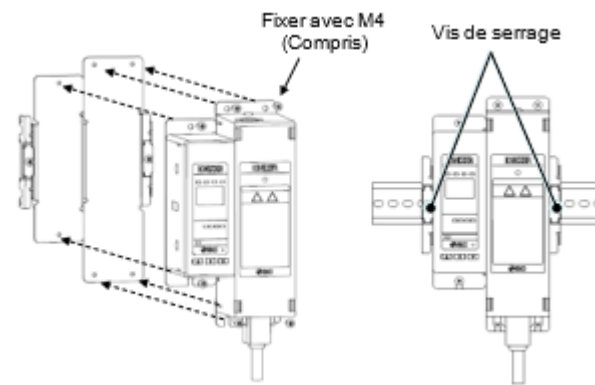
connectés directement.

- Enlèvement de la fixation.
- Enlever la plaque de fixation de la fixation de montage sur rail DIN sur les faces jointes indiquées à l'emplacement E.
- Fixation de montage sur rail DIN
- Fixer le contrôleur et le module d'alimentation haute tension sur la fixation de montage sur rail DIN avec des vis M4.  
Couple de serrage : 1.30 à 1.50 Nm.
- Installer sur le rail DIN
- Après avoir installé la fixation de montage sur rail DIN, fixer le contrôleur et le module d'alimentation haute tension sur rail DIN avec des vis M4.  
Couple de serrage : 1.30 à 1.50 Nm.



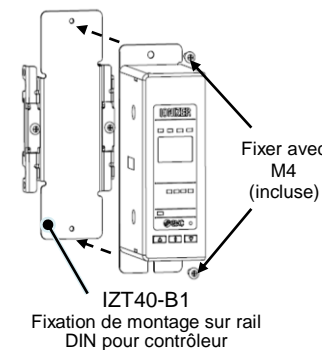
E : Enlever la fixation.  
IZT40-B1  
Fixation de montage sur rail DIN pour contrôleur  
IZT40-B2  
Fixation de montage sur rail DIN pour module d'alimentation haute tension

**3 Installation-suite**



II. Lorsque le contrôleur et le module d'alimentation haute tension sont connectés par un câble séparé.

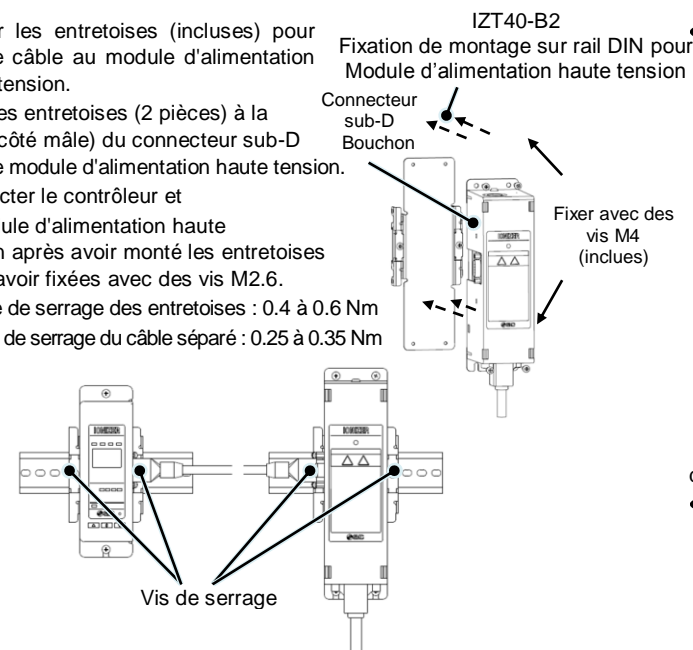
- Monter les entretoises au connecteur du module d'alimentation haute tension.
- a. Fixation de montage sur rail DIN
- Monter la fixation de montage sur rail DIN au contrôleur et au module d'alimentation haute tension avec des vis M4.  
Couple de serrage : 1.30 à 1.50 Nm.
- b. Installer sur le rail DIN
- Après avoir installé les fixations de montage sur rail DIN, fixer le contrôleur et le module d'alimentation haute tension au rail DIN avec des vis M4.  
Couple de serrage : 1.30 à 1.50 Nm.



IZT40-B1  
Fixation de montage sur rail DIN pour contrôleur  
IZT40-B2  
Fixation de montage sur rail DIN pour module d'alimentation haute tension

c. Connexion de câble séparé

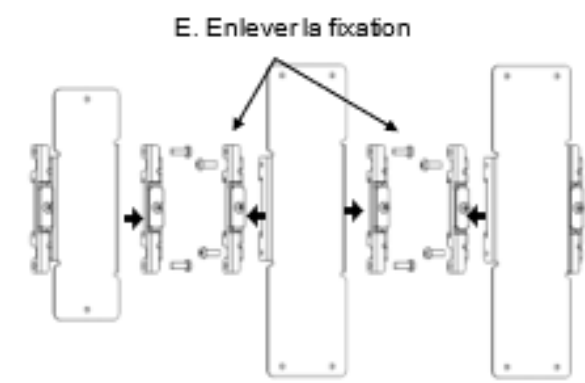
- Monter les entretoises (incluses) pour fixer le câble au module d'alimentation haute tension.
- Fixer les entretoises (2 pièces) à la prise (côté mâle) du connecteur sub-D avec le module d'alimentation haute tension. Connecter le contrôleur et le module d'alimentation haute tension après avoir monté les entretoises et les avoir fixées avec des vis M2.6.  
Couple de serrage des entretoises : 0.4 à 0.6 Nm  
Couple de serrage du câble séparé : 0.25 à 0.35 Nm



III. Lorsque le module d'alimentation haute tension est ajouté directement

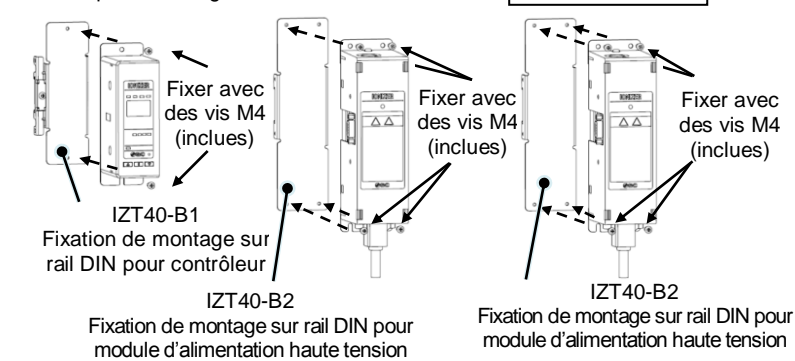
- Enlèvement de la fixation
- Enlever la fixation de montage sur rail DIN sur les faces jointes indiquées à l'emplacement E.

**3 Installation-suite**



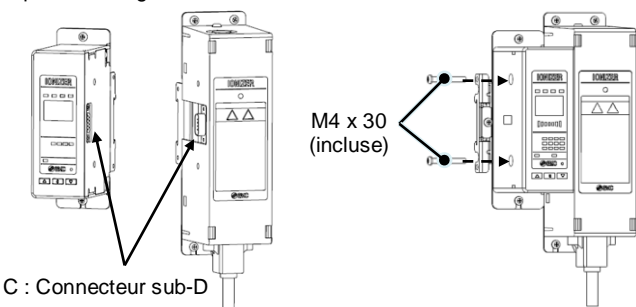
b. Fixation de montage sur rail DIN

- Fixer le contrôleur et le module d'alimentation haute tension sur la fixation de montage sur rail DIN avec des vis M4.  
Couple de serrage : 1.30 à 1.50 Nm.



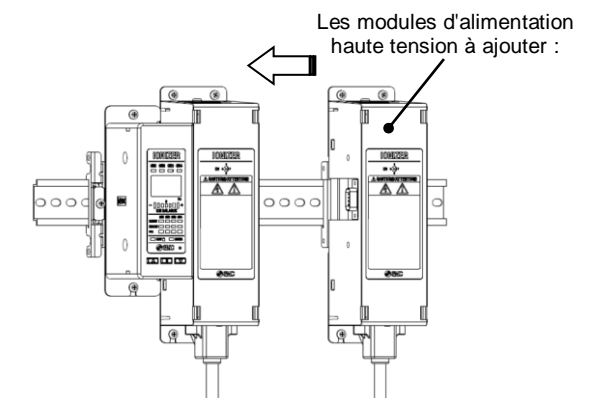
c. Connecter le contrôleur et le module d'alimentation haute tension

- Connecter le connecteur sub-D à l'emplacement C et fixer le contrôleur et le module haute tension ensemble avec 30 vis M4 (2 pièces comprises comme accessoires).  
Couple de serrage : 0.22 à 0.24 Nm



d. Installer le rail DIN

- Les monter sur le rail DIN et connecter le connecteur sub-D du module d'alimentation haute tension.

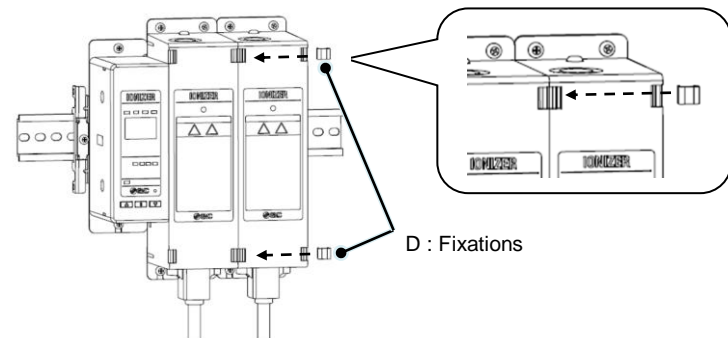


Les modules d'alimentation haute tension à ajouter :



### 3 Installation-suite

- e. Montez le support de fixation
- Monter les fixations (comprises comme accessoires) à l'emplacement D.



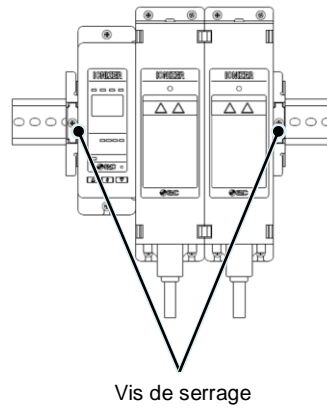
#### f. Fixer au rail DIN

- Après l'avoir installé sur le rail DIN, fixer le contrôleur et le module d'alimentation haute tension avec des vis.

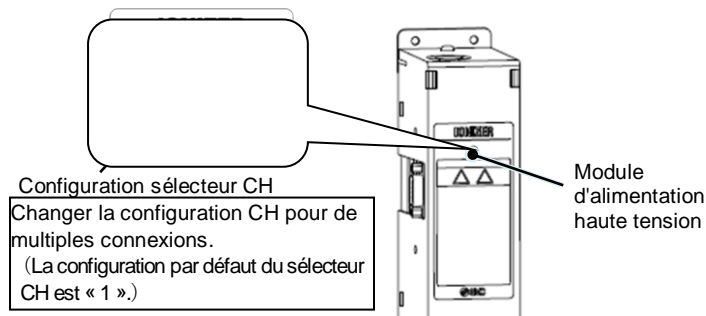
Couple de serrage : 1.30 à 1.50 Nm.

#### g. Réglage référence CH du module d'alimentation haute tension.

- Configurer le réglage référence pour tous les modules d'alimentation haute tension connectés.



- Configurer la référence CH de manière à ne pas dupliquer la référence d'autres canaux.



### 3.7 Acheminement des câbles

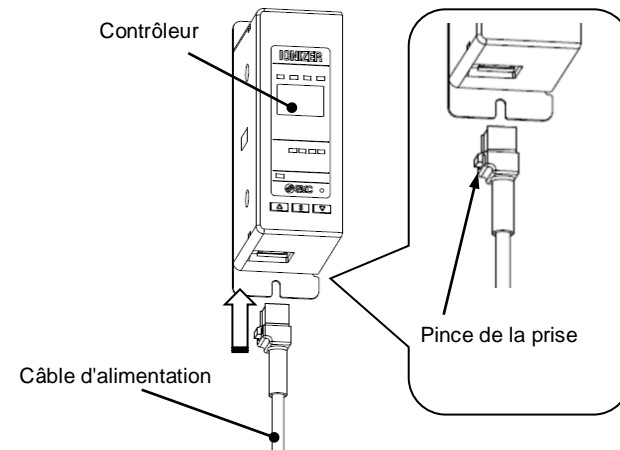
- Ne pas appliquer de force excessive sur la partie de montage du connecteur.
- Quand le câble doit être courbé, maintenir le rayon de courbure au minimum.

#### 1) Câble d'alimentation

Ce câble fournit l'énergie au produit et aux équipements externes utilisés pour contrôler ce produit. (Le IZT40 n'a pas de fonctions d'entrée/sortie).

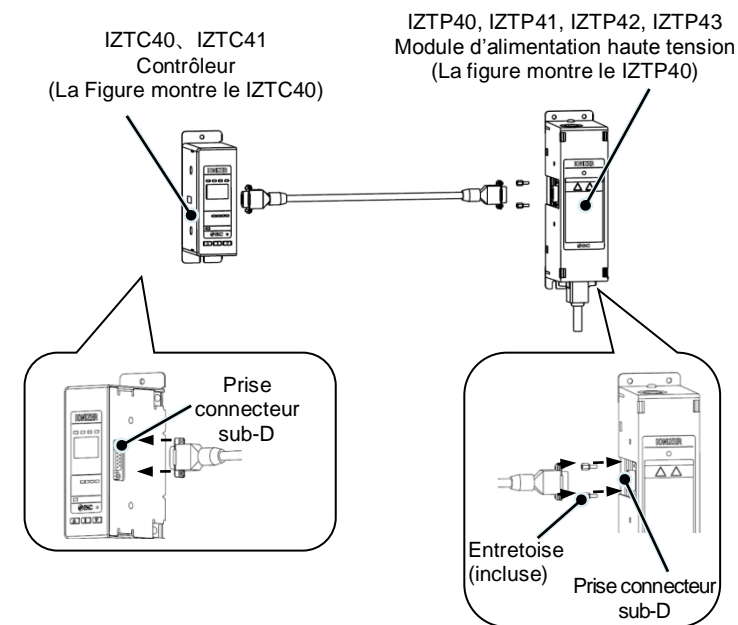
- Lors du branchement du contrôleur sur le câble d'alimentation, l'insérer, jusqu'à entendre un petit clic.
- Lors de l'enlèvement du câble d'alimentation, presser la touche afin de libérer le système de verrouillage et le tirer vers vous. S'il est monté ou démonté de manière incorrecte, le connecteur pourrait être endommagé et provoquer une panne du système.
- Fixer le câble autour de la pièce de connexion afin de ne pas appliquer de tension sur la prise.
- Connecter le câblage conformément au diagramme. Les câbles inutilisés doivent être coupés courts ou isolés avec du ruban isolant.
- Afin de respecter la capacité de courant, s'assurer de connecter les 2 fils marrons auxquels arrive une tension de 24 VDC et les 2 fils bleus, auxquels arrive une tension de 0 V.

### 3 Installation-suite



#### 2) Câble séparé (en option)

- Câble pour connecter le contrôleur et le module d'alimentation haute tension et pour connecter les modules d'extension séparément. Ce câble n'est pas nécessaire lorsque les modules sont connectés directement.
  - Avant de connecter le câble, monter les entretoises (incluses) à la prise (côté mâle) du connecteur sub-D au module d'alimentation haute tension.
  - Il n'est pas nécessaire de monter les entretoises sur le connecteur du contrôleur sub-D et le connecteur sub-D (prise) du module d'alimentation haute tension car des entretoises sont déjà montées dessus.
  - Lorsque le câble séparé est monté ou démonté, pincer le connecteur avec les doigts et insérez ou retirez-le hors de la prise verticalement. S'il est monté ou démonté de manière incorrecte, le connecteur pourrait être endommagé et provoquer une panne du système.
  - Après avoir connecté le câble séparé, fixer les vis au connecteur. Monter le protège poussière sur tous les connecteurs qui ne sont pas utilisés.
- Couple de serrage des entretoises : 0.4 à 0.6 Nm  
Couple de serrage du câble séparé : 0.25 à 0.35 Nm



#### 3) Câble à haute tension

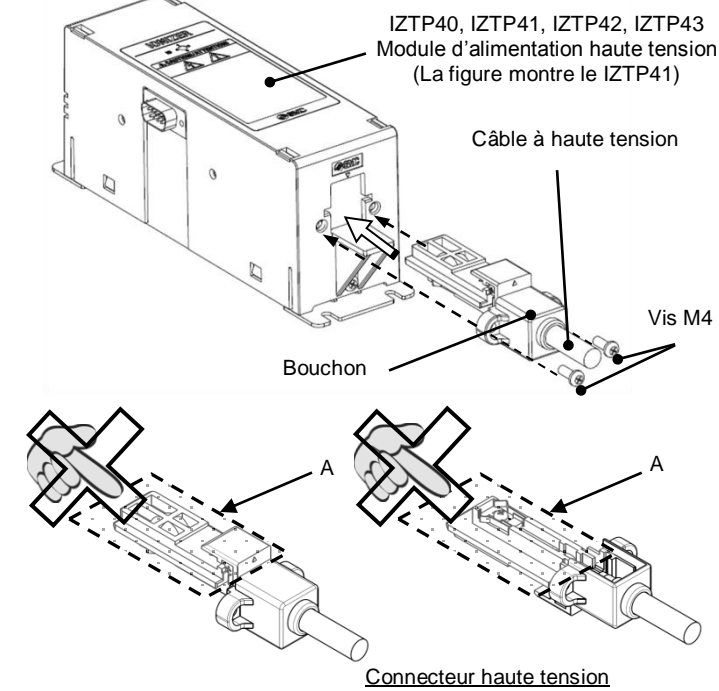
##### I. Connection câble haute tension

- Connecter le câble haute tension à l'extrémité de la barre/busse au module d'alimentation haute tension.
- Lors de la connexion et déconnexion du câble haute tension, maintenir les prises ensemble avec le corps de prise, et l'insérer ou le retirer. Si elle est montée ou démontée de manière incorrecte, la pièce de montage de la prise modulaire pourrait être endommagée et provoquer une panne du système. Ne pas toucher la partie A durant la manipulation de la prise. Faire attention à éviter que de l'huile ou autre matière étrangère n'adhère sur la prise. L'adhésion d'humidité, huile ou matière étrangère sur la partie A peut provoquer une perte électrique de haute tension. Si de l'humidité, huile ou matière étrangère adhère sur la partie A, la nettoyer avec de l'éthanol.

### 3 Installation-suite

- Après avoir connecté le câble haute tension au module d'alimentation haute tension, fixer le câble avec 2 vis cruciformes rondes (M4X10), incluses avec le produit.

Couple de serrage : 0.49 à 0.53 Nm



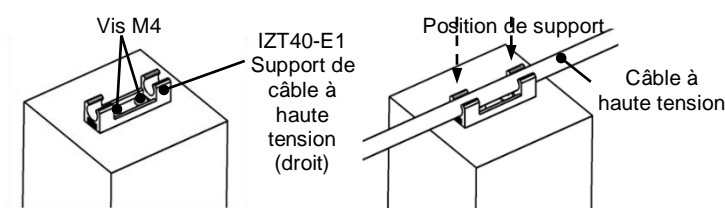
#### II. Câble à haute tension

- Lors de l'installation du câble à haute tension, utiliser le support de câble à haute tension spécifié.

##### a. Support de câble à haute tension (droit)

- Utiliser 2 vis cruciformes rondes (M4) pour installer le support de câble à haute tension. Presser le câble pour le placer dans sa position de support et l'installer. (Les vis doivent être prévues par l'utilisateur).

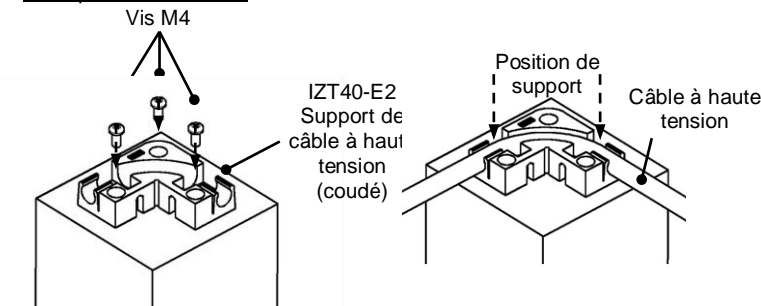
Couple de serrage : 0.19 à 0.21 N



##### b. Support de câble à haute tension (coudé)

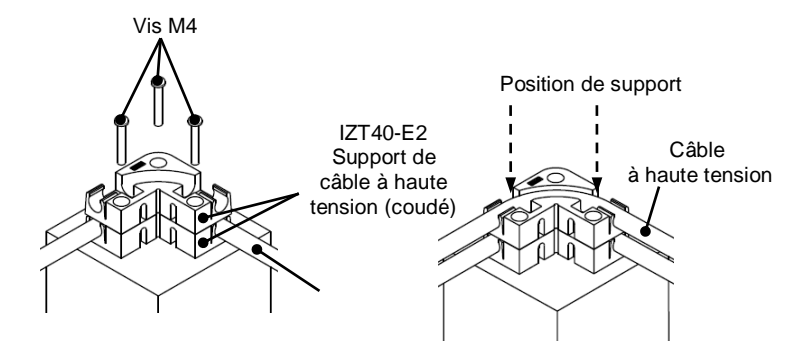
- Utiliser le support de câble en courbant le câble haute tension jusqu'à 90 degrés.
- Utiliser 2 supports lors de l'installation du câble haute tension pour le IZT42.
- Utiliser des vis cruciformes rondes (M4) pour fixer le support de câble à haute tension.
- Lorsqu'elles sont utilisées en couches, sélectionner la longueur de vis en fonction de l'épaisseur du support de câble haute tension (14.8 mm/support)
- Lors de la pose du câble haute tension sur le support de câble, aligner le câble avec la position du support et le monter en pressant le câble. (Les vis doivent être prévues par l'utilisateur).

#### Exemple d'installation 1

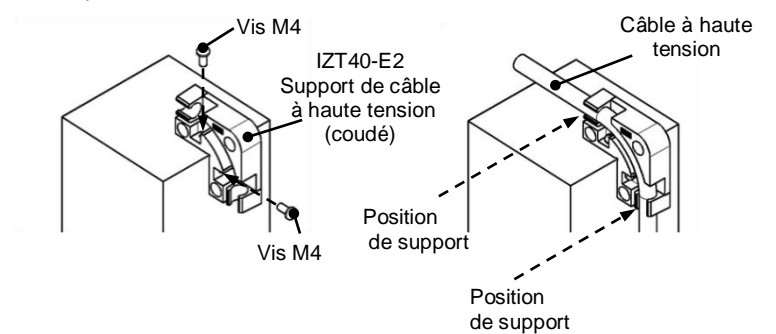


### 3 Installation-suite

#### Exemple d'installation 2



#### Exemple d'installation 3



### 3.8 Câblage

Câblez selon le schéma de circuit et de câblage.

#### ⚠ Attention

- Avant le câblage, s'assurer que les caractéristiques de l'alimentation correspondent aux spécifications et que la tension se trouve dans la plage des caractéristiques. Des dommages sur le produit ou un dysfonctionnement pourrait se produire.
- Pour maintenir la performance du produit, connecter une alimentation listée UL tel que spécifié par le code national électrique (NEC) avec sortie de classe 2 ou une source électrique limitée conformément à la norme UL60950.
- Pour maintenir la performance du produit, relier le produit à la terre grâce au câble F.G. d'une résistance de 100 Ω max. Si le produit n'est pas mis à la terre, sa performance ne peut être garantie, et un dysfonctionnement ou une panne risquent de se produire.
- Il ne faut jamais effectuer le câblage (y compris l'insertion et le retrait du connecteur d'alimentation électrique) lorsque l'alimentation est sur ON. Autrement, vous pourriez vous faire électrocuter ou un accident pourrait survenir.
- Utilisez le câble spécifié pour connecter le contrôleur de l'ioniseur, le module d'alimentation haute tension et la barre/busse. Ne pas démonter ni modifier. Le démontage ou la modification du produit peut entraîner une panne, une électrocution ou un incendie. En cas de démontage et/ou modification du produit, celui-ci n'est plus garanti.
- Vérifier que le câblage et les conditions environnementales sont sécurisés avant de brancher l'alimentation électrique.
- Ne pas brancher ni débrancher les connecteurs (y compris la source électrique) lorsque l'appareil est sous tension. Le non respect de cette procédure risque d'entraîner un dysfonctionnement du produit.
- Si l'alimentation et les câbles haute tension sont assemblés ensemble, le produit pourrait ne pas fonctionner correctement à cause des parasites. Acheminer les câbles de l'ioniseur séparément.
- S'assurer que le câblage est correct avant l'utilisation du produit. Un câblage défectueux risque d'entraîner des dommages ou dysfonctionnements.

#### 3.8.1 Mise à la terre du câble F.G.

- S'assurer de mettre à la terre le câble F.G. avec une résistance 100 Ω max. .

### 3 Installation-suite

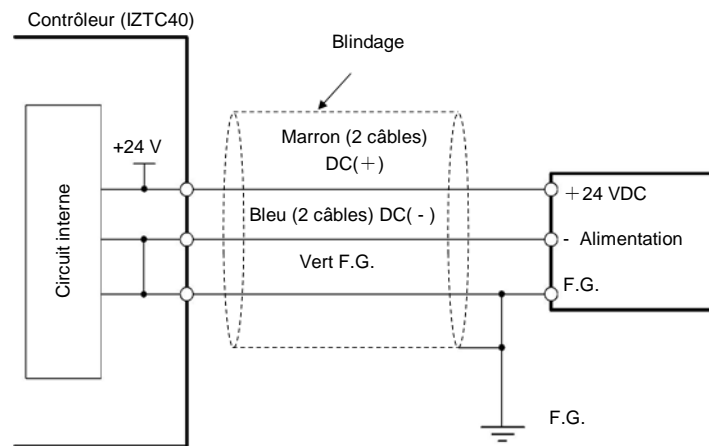
Le câble F.G est utilisé comme potentiel électrique de référence pour la neutralisation statique (terre de fonction). Si le câble F.G. n'est pas mis à la terre, la tension de suppression optimale (équilibre ionique) ne peut pas être obtenue, ce qui risque d'endommager le produit ou l'alimentation électrique.

#### 3.8.2 Circuit de connexion

- Ne pas appliquer de tension excessive sur les pièces de montage du connecteur contrôleur.
- Quand le câble d'alimentation doit être courbé, maintenir le rayon de courbure au minimum.
- Connecter le câblage conformément au diagramme.
- Les câbles inutilisés doivent être coupés courts ou isolés avec du ruban isolant.
- Afin de respecter la capacité de courant, s'assurer de connecter les 2 fils marrons auxquels arrive une tension de 24 VDC et les 2 fils bleus, auxquels arrive une tension de 0 V.

#### 1) Câblage du modèle IZTC40

Couleur du câble	Nom du signal	Sens du signal	Description
Marron	DC(+)	IN	• Connecter l'alimentation pour faire fonctionner l'ioniseur.
Bleu	DC(-)	IN	• S'assurer de la mise à terre avec une résistance de 100 Ω max pour l'utiliser comme référence de potentiel électrique pour l'ioniseur.
Vert	F.G.	-	-
Rose	Inutilisé	-	-
Gris	Inutilisé	-	-
Jaune	Inutilisé	-	-
Violet	Inutilisé	-	-
Blanc	Inutilisé	-	-
Noir	Inutilisé	-	-
Orange	Inutilisé	-	-

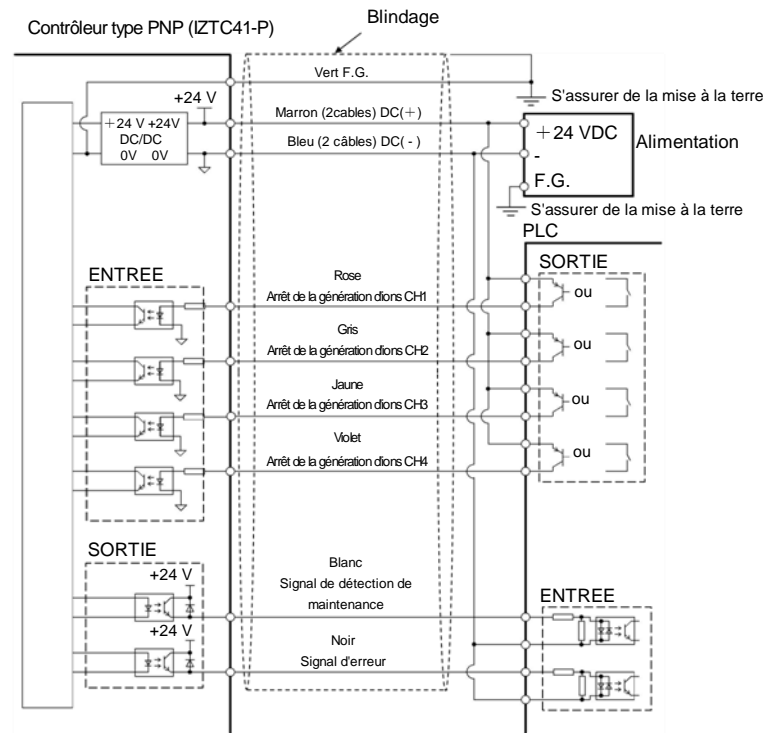
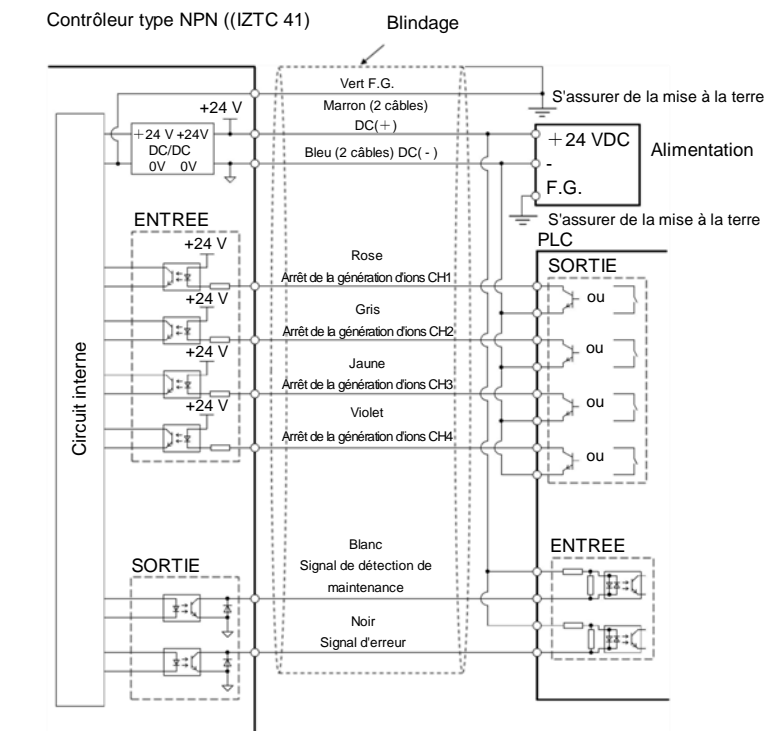


Lorsque le produit est utilisé en mode DC, s'assurer de brancher le câble F.G. (vert) et le câble DC8(-) (bleu) de l'entrée de l'alimentation à la terre avec une résistance de 100 ohms max. Si le câble DC(-) n'est pas mis à la terre, les produits et/ou l'alimentation risquent de s'endommager.

#### 2) Câblage du modèle IZTC41

Couleur du câble	Nom du signal	Sens du signal	Description
Marron	DC(+)	IN	• Connecter l'alimentation pour faire fonctionner l'ioniseur.
Bleu	DC(-)	IN	• S'assurer de la mise à terre avec une résistance de 100 Ω max pour l'utiliser comme référence de potentiel électrique pour l'ioniseur.
Vert	F.G.	-	• S'assurer de la mise à terre avec une résistance de 100 Ω max pour l'utiliser comme référence de potentiel électrique pour l'ioniseur.
Rose	Signal d'arrêt de la décharge ionique CH1	IN	• Entrée de signal pour allumer/éteindre la génération d'ions de chaque barre/buse (CH1 à 4).
Gris	Signal d'arrêt de la décharge ionique CH2	IN	• Spécifications NPN : La génération d'ions s'arrête avec la connexion à 0 V. (La génération d'ions commence avec la déconnexion)
Jaune	Signal d'arrêt de la décharge ionique CH3	IN	• Spécifications PNP : La génération d'ions s'arrête avec la connexion à 24 VDC. (La génération d'ions commence avec la déconnexion)
Violet	Signal d'arrêt de la décharge ionique CH4	IN	• Spécifications PNP : La génération d'ions s'arrête avec la connexion à 24 VDC. (La génération d'ions commence avec la déconnexion)
Blanc	Signal de détection de maintenance	OUT (Point de contact A)	• S'allume lorsque l'électrode a besoin d'un nettoyage.
Noir	Signal d'erreur	OUT (Point de contact B)	• S'éteint en cas de faille CPU, d'alimentation ou de haute tension, de communication, du moteur de ventilation, module inadéquat, duplication du CH, signal de sortie contre-courant ou si le module d'alimentation de haute tension n'est pas connecté. (Le signal est activé lorsqu'il n'y a pas de problème.)
Orange	Inutilisé	-	-

### 3 Installation-suite



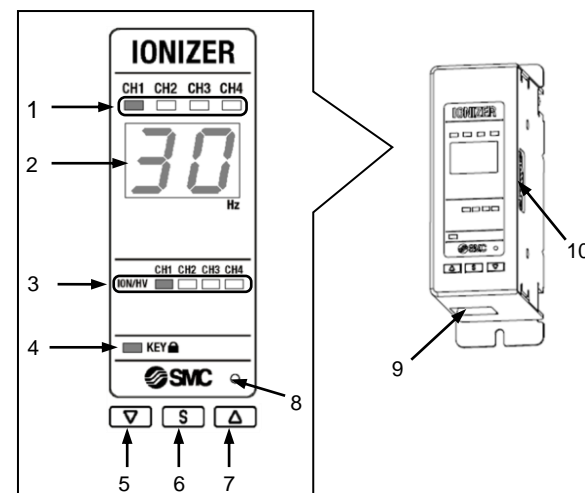
Lorsque l'ioniseur (IZT41/IZT43) est utilisé en mode DC, s'assurer de brancher le câble F.G. (vert) et le câble DC(-) (bleu) de l'entrée de l'alimentation à la terre avec une résistance de 100 ohms max. Si le câble DC(-) n'est pas mis à la terre, les produits et/ou l'alimentation risquent de s'endommager.

### 4 Réglages

#### 4.1 Désignations

##### 4.1.1 Contrôleur

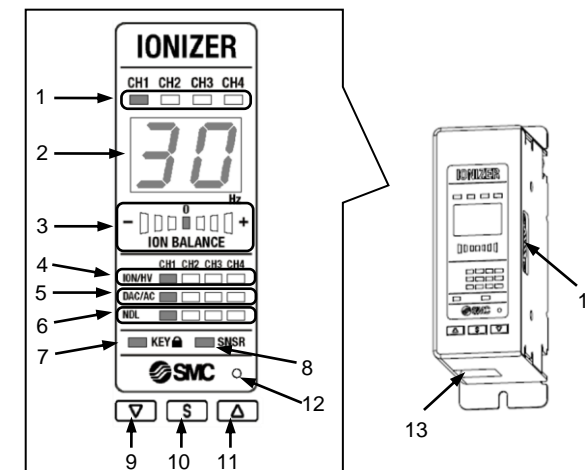
##### 1) IZTC40



#### Nom des pièces

N°	Désignation	Indication du panneau	Type	Description
1	Écran CH	CH□	LED (Vert)	• Module d'alimentation de haute tension connecté au contrôleur ON (vert). • Signal intermittent (vert) lors de la sélection de la fréquence ou réglage du décalage de tension
2	Écran fréquence	Hz	LED (Vert)	• Le LED vert est allumé durant les opérations. • Le LED vert clignote durant la sélection de fréquence, réglage du décalage de tension et lors d'anomalies.
3	Émission d'ions / affichage d'erreur de haute tension	ION/HV	LED (Vert / Rouge)	• Le LED vert est allumé durant la neutralisation de l'électricité statique. LED rouge activée : erreur haute tension Le LED vert clignote lors d'anomalies du CPU (contrôleur / module d'alimentation haute tension), anomalies de l'alimentation, erreur de communication, faille du moteur de ventilation, module inadéquat ou duplication CH. • S'éteint si le module d'alimentation haute tension n'est pas connecté.
4	Affichage clé de blocage	CLÉ	LED (Vert)	Clé de blocage ON : ON (vert) Clé de blocage OFF : OFF (vert)
5	Touche ▼	-	Appuyer sur la touche	• Réduit la valeur de consigne.
6	Touche S	-	Appuyer sur la touche	• Change le mode et configure une valeur de consigne
7	Touche ▲	-	Appuyer sur la touche	• Augmente la valeur de consigne
8	Touche de remise à zéro	-	Appuyer sur la touche	• Reconfigure les valeurs de réglage de chaque mode pour les conditions par défaut.
9	Connecteur d'alimentation	-	Connecteur	• Équipé avec une alimentation de l'ioniseur et mise à la terre.
10	Alimentation haute tension module connecteur	-	Connecteur sub-D (prise femelle)	• Connecter le module d'alimentation de haute tension ou un câble séparé.

##### 2) IZTC41



### 4 Réglages-suite

#### Nom des pièces

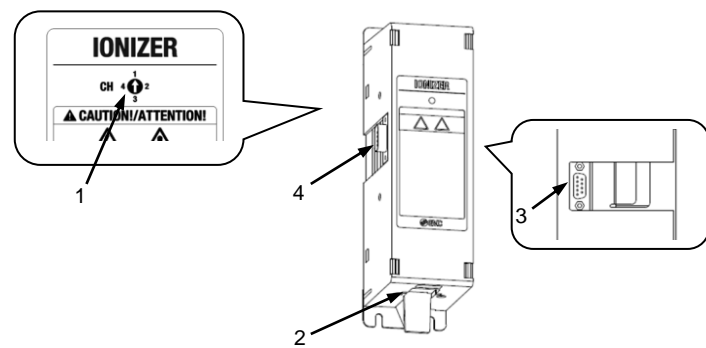
N°	Désignation	Indication du panneau	Type	Description
1	Écran CH	CH□	LED (Vert)	• Le LED de module d'alimentation haute tension connecté au contrôleur est ON (vert). • Le LED clignote (vert) durant la sélection de la fréquence, le réglage du décalage de tension, la sélection du contrôle d'équilibre, sélection de niveau de détection de contamination de l'électrode • S'éteint si le module d'alimentation haute tension n'est pas connecté.
2	Écran fréquence	Hz	LED (Vert)	• ON durant les opérations. • Le LED clignote (vert) durant la sélection de la fréquence, le réglage du décalage de tension, la sélection du contrôle d'équilibre, sélection de niveau de détection de contamination de l'électrode, réglage de la clé de blocage et chaque anomalie.
3	Affichage d'équilibre ionique	ÉQUILIBRE IONIQUE	LED (Vert/ Orange)	• Le LED (vert) est ON durant les opérations ou de surtension du signal de sortie. • Le LED (vert) clignote durant les réglages du décalage de tension • Le LED est OFF intermittent (rouge) en cas d'anomalies du CPU (contrôleur / module d'alimentation haute tension), anomalies de l'alimentation, erreur de communication, faille du moteur de ventilation, module inadéquat ou duplication CH. • Le LED (orange) clignote quand l'équilibre ionique est au maximum ou au minimum durant les réglages de décalage. • S'éteint si le module d'alimentation haute tension n'est pas connecté.
4	Émission d'ions / affichage erreur haute tension	ION/HV	LED (Vert / Rouge)	• Le LED vert est allumé durant la neutralisation de l'électricité statique. LED rouge activée : erreur haute tension Le LED vert clignote (rouge) en cas d'anomalies du CPU (contrôleur / module d'alimentation haute tension), anomalies de l'alimentation, erreur de communication, faille du moteur de ventilation, module inadéquat ou duplication CH. • S'éteint si le module d'alimentation haute tension n'est pas connecté.
5	Indication du mode connecté	DAC / AC	LED (Vert/bleu)	• Le LED est ON (vert) lorsque le module d'alimentation haute tension IZTP41 est connecté. • Le LED est ON (bleu) lorsque le module d'alimentation haute tension IZTP42 est connecté. • OFF lors d'anomalies du CPU (contrôleur) ou de duplication CH, ou si le module d'alimentation haute tension n'est pas connecté.
6	Écran de maintenance	NDL	LED (Vert)	• Le LED (vert) est allumé lorsqu'une contamination de l'électrode est détectée. • Le LED (vert) lorsque le niveau de détection de contamination de l'électrode est configuré. • S'éteint si le module d'alimentation haute tension n'est pas connecté.
7	Affichage clé de blocage	CLÉ	LED (Vert)	Clé de blocage ON : ON (vert) Clé de blocage OFF : OFF (vert) • S'éteint si le module d'alimentation haute tension n'est pas connecté.
8	Capteur LED	SNSR	LED (Vert)	• Fonction équilibrage automatique ON : ON (vert) • Fonction équilibrage automatique OFF : OFF • OFF lors d'anomalies (contrôleur) ou si le module d'alimentation haute tension n'est pas connecté.
9	Touche ▼	-	Appuyer sur la touche	• Réduit la valeur de consigne.
10	Touche S	-	Appuyer sur la touche	• Change le mode et configure une valeur de consigne
11	Touche ▲	-	Appuyer sur la touche	• Augmente la valeur de consigne
12	Touche de remise à zéro	-	Appuyer sur la touche	• Reconfigure les valeurs de réglage de chaque mode pour les conditions par défaut.
13	Connecteur d'alimentation	-	Connecteur	• Équipé avec une alimentation de l'ioniseur et mise à la terre.
14	Connecteur du module d'alimentation haute tension	-	Connecteur sub-D (prise femelle)	• Connecter le module d'alimentation de haute tension ou un câble séparé.



### 4 Réglages-suite

#### 4.1.2 Module d'alimentation haute tension

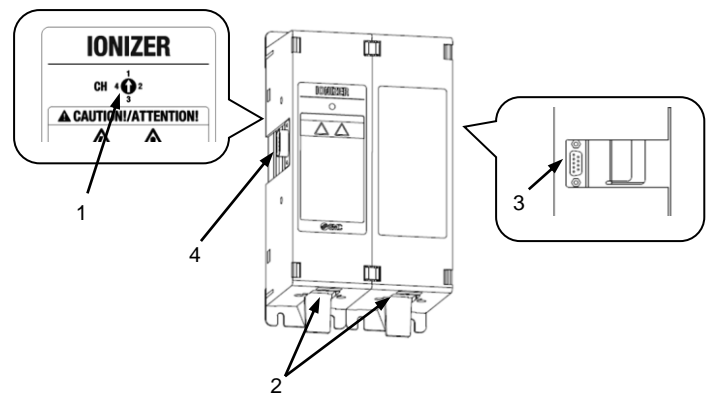
1) IZTP40, IZTP41, IZTP43



Nom des pièces

N°	Désignation	Indication du panneau	Type	Description
1	Détecteur de réglage du numéro CH	CH	Sélecteur rotatif	• Réglage référence CH du module d'alimentation haute tension.
2	Connecteur de câble à haute tension	-	Connecteur	• Connecter avec le câble haute tension de la barre/buse.
3	Connecteur du module d'alimentation haute tension	-	Connecteur sub-D (prise femelle)	• Connecter le module d'alimentation de haute tension ou un câble séparé.
4	Contrôleur/Connecteur du module d'alimentation haute tension	-	Connecteur sub-D (prise)	• Connecter le contrôleur, le module d'alimentation de haute tension ou un câble séparé.

2) IZTP42

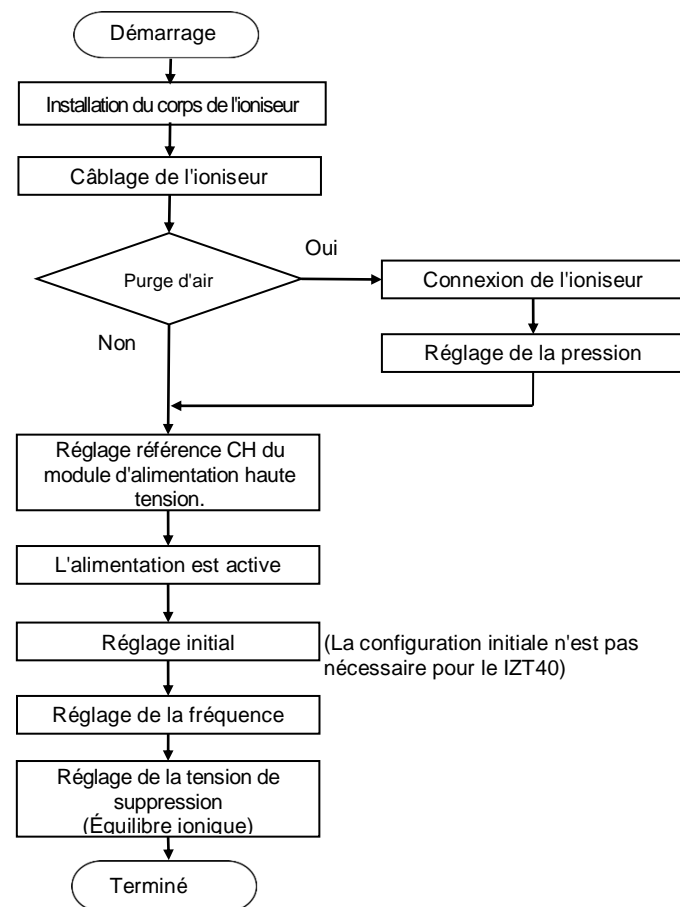


Nom des pièces

N°	Désignation	Indication du panneau	Type	Description
1	Détecteur de réglage du numéro CH	CH	Sélecteur rotatif	• Réglage référence CH du module d'alimentation haute tension.
2	Connecteur de câble à haute tension	-	Connecteur	• Connecter avec le câble à haute tension de la barre IZTB42.
3	Connecteur du module d'alimentation haute tension	-	Connecteur sub-D (prise femelle)	• Connecter le module d'alimentation de haute tension ou un câble séparé.
4	Contrôleur/Connecteur du module d'alimentation haute tension	-	Connecteur sub-D (prise)	• Connecter le contrôleur, le module d'alimentation de haute tension ou un câble séparé.

### 4 Réglages-suite

#### 4.2 Organigramme de programmation



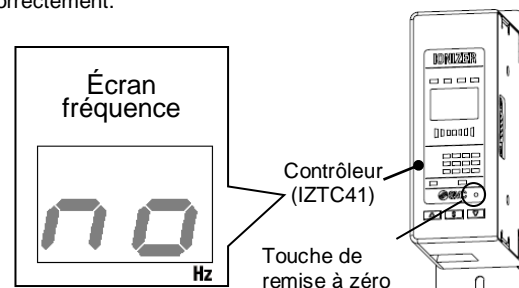
#### 4.3 Configuration initiale (la configuration initiale n'est pas nécessaire pour le IZT40)

- Ce produit est doté d'une fonction contrôlant en permanence la contamination des électrodes. Lorsqu'une contamination de l'électrode est détectée, cela est indiqué par un signal de sortie et un signal LED. La configuration initiale est nécessaire pour la détection de contamination de l'électrode.
- Le paramètre par défaut « no » est affiché sur l'écran de fréquence.
- La configuration initiale commence en poussant sur la touche S durant 3 secondes ou plus pendant que « no » s'affiche. Pour revenir vers la configuration par défaut, pousser sur la touche de remise à zéro durant l'utilisation.
- Connecter et installer la barre/buse de ce produit avant configuration.
- Quand plusieurs barres/buses sont connectées, il faut assigner le canal pour chaque configuration initiale.
- Ne pas déconnecter l'alimentation durant la configuration. (La configuration initiale est terminée en 60 secondes)

[La configuration initiale est nécessaire dans les cas suivants]

- ① Lorsque « no » est affiché sur l'écran de fréquence.
- ② La barre/buse (cartouche d'émetteur, bloc de corps ou bloc de câble haute tension) est remplacée.
- ③ L'environnement de l'installation s'est modifié

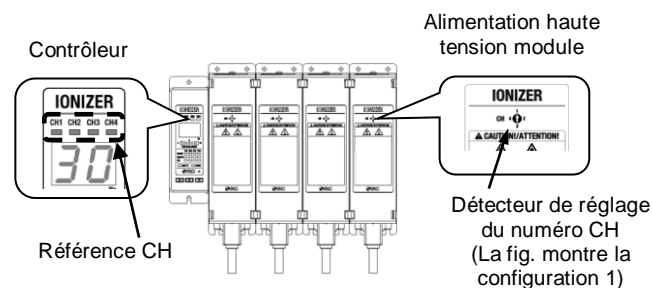
※Pour ②③, réaliser la configuration initiale après avoir poussé sur la touche de remise à zéro et s'assurer que « no » est affiché sur l'écran de fréquence. Il est recommandé de commencer la configuration par défaut pour ③ après avoir remplacé le boîtier d'électrodes. Si la configuration initiale est réalisée alors que le boîtier d'électrodes n'est pas propre ou usé, la détection de contamination de l'électrode pourrait ne pas fonctionner correctement.



### 4 Réglages-suite

#### 4.4 Réglage référence CH du module d'alimentation haute tension.

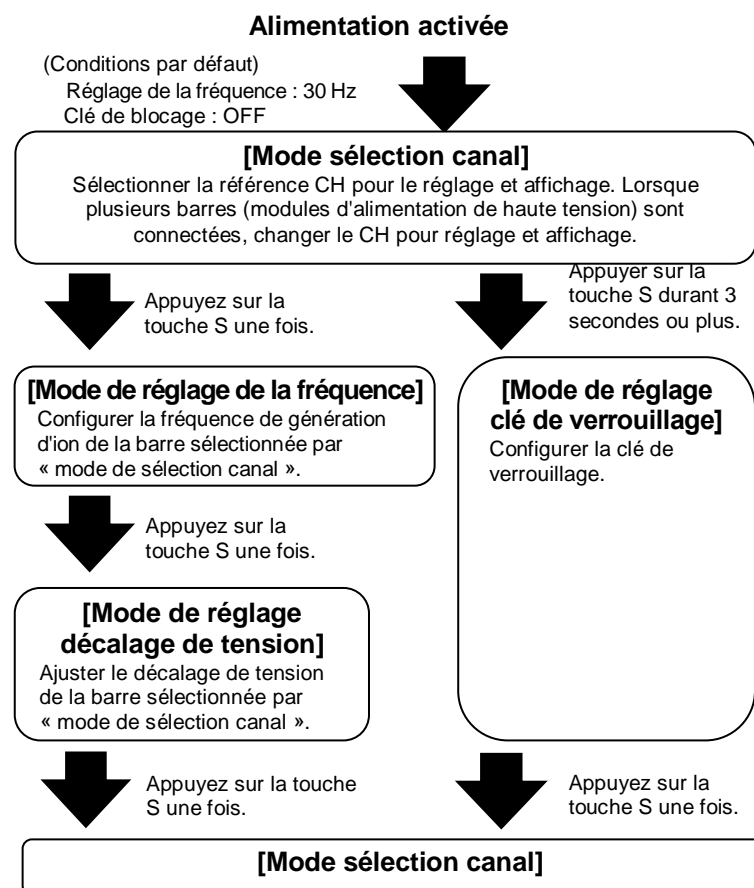
- Quand plusieurs modules d'alimentation haute tension sont connectés à un contrôleur, le numéro CH doit être configuré pour chaque module d'alimentation haute tension pour identifier l'information et configurer l'heure.
- Le numéro CH Peut être assigné entre 1 et 4. (Jusqu'à 4 modules peuvent être connectés). Configurer le numéro CH avec l'interrupteur à roulette pour le module d'alimentation haute tension.



- Le réglage de la référence CH pour le module d'alimentation haute tension correspond à la référence CH indiquée sur le contrôleur.
- Lorsque plusieurs modules d'alimentation haute tension sont utilisés (max 4 pièces), la référence CH ne peut pas être dupliquée. La duplication de la référence CH provoquera une erreur (code erreur : E7).

#### 4.5 Logiciel pour le paramétrage

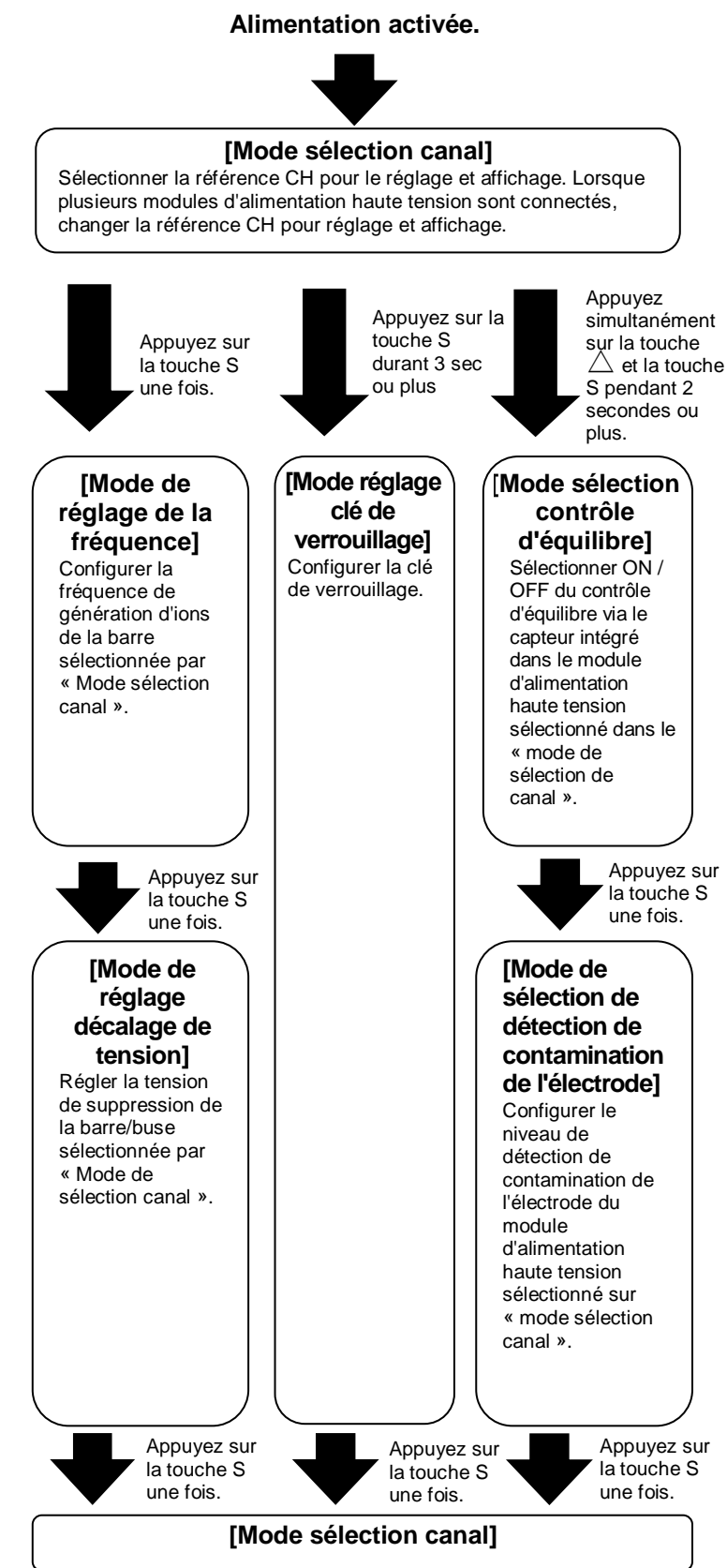
1) Réglage IZT40



### 4 Réglages-suite

2) Réglage IZT41, IZT42 et IZT43

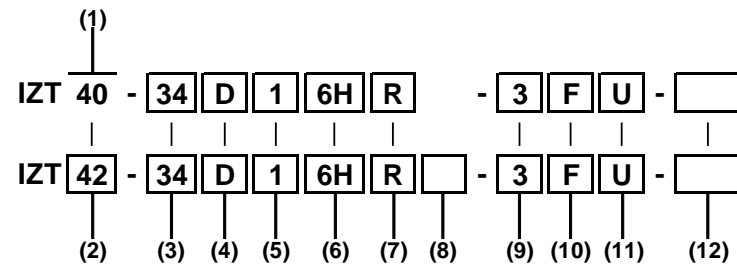
- (Conditions par défaut)  
 Réglage de la fréquence : 30 Hz  
 Clé de blocage : OFF  
 Capteur intégré : ON  
 Contamination électrode : moyenne



## 5 Pour passer commande

- La référence produit consiste en un contrôleur, un module d'alimentation haute tension et une barre (1 de chaque).
- Lorsque plusieurs modules d'alimentation haute tension et barres sont ajoutés à un contrôleur, choisir l'équipement conformément à la référence produit d'une seule unité.

### 5.1 Barre + Module d'alimentation de haute tension + contrôleur



**(1) Modèle**

Symbole	Modèle
40	Modèle standard

**(2) Modèle**

Symbole	Modèle
41	Type AC
42	Type à double AC

**(3) Longueur de barre**

Symbole	Longueur de barre (mm)	Symbole	Longueur de barre (mm)
16	160	82	820
22	220	112	1120
34	340	130	1300
40	400	160	1600
46	460	190	1900
58	580	232	2320
64	640	250	2500

**(4) Type de boîtier d'électrodes / Matériaux**

Symbole	Type	Matériau
D	Cartouche de neutralisation statique grande vitesse	Tungstène
E		Silicone
L	Cartouche de neutralisation d'électricité statique à économie d'énergie	Tungstène
M		Silicone
V	Cartouche avec efficacité élevée à économie d'énergie	Tungstène
S		Silicone

**(5) Longueur du câble à haute tension**

Symbole	Longueur du câble à haute tension (m)
1	1
2	2
3	3

※Le nombre de supports de câble est différent en fonction de la longueur du câble à haute tension (Voir table ci-dessous)

**Nombre de supports de câble à haute tension**

Symbole	IZT40		IZT41		IZT42	
	Droit	Coudé	Droit	Coudé	Droit	Coudé
1	1	1	1	1	2	2
2	2	1	2	1	4	2
3	3	1	3	1	6	2

**(6) Raccord instantané**

Symbole	Dimensions en mm
4H	ø4 (droit)
6H	ø6 (droit)
8H	ø8 droit
AH	ø10 droit
4L	ø4 coudé
6L	ø6 coudé
8L	ø8 coudé
AL	ø10 coudé

Symbole	Dimensions en pouces
5H	ø3/16" droit
7H	ø1/4" droit
9H	ø5/16" droit
BH	ø3/8" droit
5L	ø3/16" coudé
7L	ø1/4" coudé
9L	ø5/16" coudé
BL	ø3/8" coudé

※Voir les diamètres d'alésage dans la table ci-dessous pour la sélection des raccords instantanés.

**(7) Emplacement prise**

Symbole	Emplacement prise
-	Sans prise
Q	Côté du câble à haute tension
R	Le côté opposé au câble à haute tension

**(8) Spécifications d'entrée / sortie**

Symbole	Entrée / Sortie
-	NPN
P	PNP

※Aucune des fonctions Entrée / Sortie ne peut être utilisée lorsque l'adaptateur AC est en fonction.

**(9) Longueur du câble d'alimentation**

Symbole	Longueur (m)
3	3
10	10
15	15
[N]	Sans

※Pour utiliser un adaptateur AC, spécifier « N » et sélectionner l'adaptateur AC avec le numéro de l'option.

**(10) Fixation pour barre**

Symbole	Type
-	Sans fixation
B	Avec fixation 1
F	Avec fixation 2

※Le nombre de fixations intermédiaires dépend de la longueur de la barre. (Voir tableau ci-dessous)

**N° de fixations**

Longueur de barre (mm)	Fixation d'extrémité	Fixation intermédiaire
160 à 760	2	Sans
820 à 1600		1
1660 à 2380		2
2440 à 2500		3

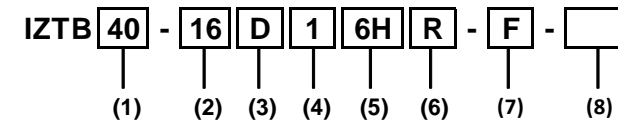
**(11) Fixation de montage sur rail DIN pour contrôleur, module d'alimentation de haut voltage.**

Symbole	Pour contrôleur	Pour module d'alimentation haute tension
-	Sans	Sans
U	Inclus	Inclus
W	Inclus	Sans
Y	Sans	Inclus

**(12) Production à la demande**

## 5 Pour passer commande (suite)

### Barre



**(1) Modèle**

Symbole	Modèle
40	Standard, type AC
42	Type à double AC

**(2) Longueur de barre**

Symbole	Longueur de barre (mm)	Symbole	Longueur de barre (mm)
16	160	82	820
22	220	112	1120
34	340	130	1300
40	400	160	1600
46	460	190	1900
58	580	232	2320
64	640	250	2500

**(3) Type de boîtier d'électrodes et ses matériaux**

Symbole	Type	Matériau
D	Cartouche de neutralisation statique grande vitesse	Tungstène
E		Silicone
L	Cartouche de neutralisation d'électricité statique à économie d'énergie	Tungstène
M		Silicone
V	Cartouche avec efficacité élevée à économie d'énergie	Tungstène
S		Silicone

**(4) Longueur du câble à haute tension**

Symbole	Longueur du câble à haute tension (m)
1	1
2	2
3	3

※Le nombre de supports de câble est différent en fonction de la longueur du câble à haute tension (Voir table ci-dessous)

**Nombre de supports de câble à haute tension**

Symbole	IZT40		IZT41		IZT42	
	Droit	Coudé	Droit	Coudé	Droit	Coudé
1	1	1	1	1	2	2
2	2	1	2	1	4	2
3	3	1	3	1	6	2

**(5) Raccord instantané**

Symbole	Dimensions en mm
4H	ø4 (droit)
6H	ø6 (droit)
8H	ø8 droit
AH	ø10 droit
4L	ø4 coudé
6L	ø6 coudé
8L	ø8 coudé
AL	ø10 coudé

Symbole	Dimensions en pouces
5H	ø3/16" droit
7H	ø1/4" droit
9H	ø5/16" droit
BH	ø3/8" droit
5L	ø3/16" coudé
7L	ø1/4" coudé
9L	ø5/16" coudé
BL	ø3/8" coudé

※Voir les diamètres d'alésage dans la table ci-dessous pour la sélection des raccords instantanés.

**(6) Emplacement prise**

Symbole	Emplacement prise
-	Sans prise
Q	Côté du câble à haute tension
R	Le côté opposé au câble à haute tension

**(7) Fixation pour barre**

Symbole	Type
-	Sans fixation
B	Avec fixation 1
F	Avec fixation 2

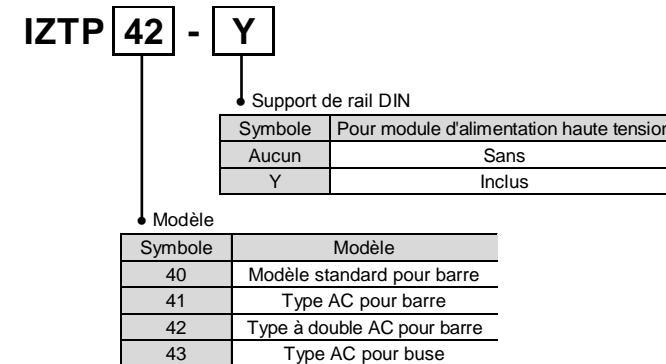
※Le nombre de fixations intermédiaires dépend de la longueur de la barre. (Voir tableau ci-dessous)

**N° de fixations**

Longueur de barre (mm)	Fixation d'extrémité	Fixation intermédiaire
160 à 760	2	Sans
820 à 1600		1
1660 à 2380		2
2440 à 2500		3

**(8) Production à la demande**

### Module d'alimentation haute tension



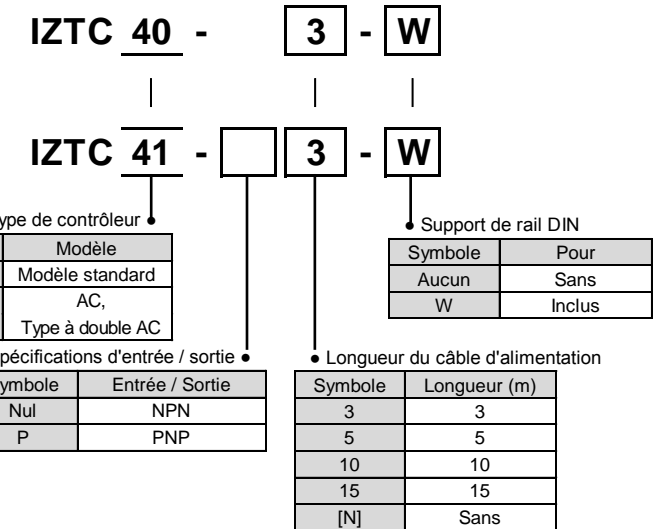
Support de rail DIN

Symbole	Pour module d'alimentation haute tension
Aucun	Sans
Y	Inclus

Modèle

Symbole	Modèle
40	Modèle standard pour barre
41	Type AC pour barre
42	Type à double AC pour barre
43	Type AC pour buse

### Contrôleur



Type de contrôleur

Symbole	Modèle
40	Modèle standard
41	AC, Type à double AC

Spécifications d'entrée / sortie

Symbole	Entrée / Sortie
Nul	NPN
P	PNP

Support de rail DIN

Symbole	Pour
Aucun	Sans
W	Inclus

Longueur du câble d'alimentation

Symbole	Longueur (m)
3	3
5	5
10	10
15	15
[N]	Sans

※Pour utiliser un adaptateur AC, spécifier « N », et sélectionner un adaptateur AC avec le numéro d'option.

### 5.2 Référence de produit pour une unité simple (commande séparée)

Tableau de combinaisons

	Barre / IZTB		Buse / IZTN	Module d'alimentation haute tension / IZTP				Contrôleur	
	40	42	43	40	41	42	43	40	41
IZT40	•			•				•	
IZT41	•				•				•
IZT42		•				•			•
IZT43			•				•		•

## 5 Pour passer commande (suite)

- La référence produit consiste en un contrôleur, un module d'alimentation haute tension et une barre (1 de chaque).
- Lorsque plusieurs modules d'alimentation haute tension et buses sont ajoutés à un contrôleur, choisir l'équipement conformément à la référence produit d'une seule unité.

### 5.6 Buse + Module d'alimentation de haute tension + contrôleur

IZT 43 - D 1 6H - 3 F U

(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8)

#### (1) Modèle

Symbole	Modèle
43	Type AC

#### (2) Type de boîtier d'électrodes et ses matériaux

Symbole	Type	Matériau
D	Cartouche de neutralisation statique grande vitesse	Tungstène
L	Cartouche de neutralisation d'électricité statique à économie d'énergie	Tungstène

#### (3) Longueur du câble à haute tension

Symbole	Longueur du câble à haute tension (m)
1	1
2	2
3	3

※Le nombre de supports de câble est différent en fonction de la longueur du câble à haute tension (Voir table ci-dessous).

#### Nombre de supports de câble à haute tension

Symbole	IZT43	
	Droit	Coudé
1	1	1
2	2	1
3	3	1

#### (4) Raccord instantané

Symbol	Dimensions en mm
6H	Ø 6 droit
6L	Ø 6 coudé

Symbol	Dimensions en pouces
7H	Ø 1/4" droit
7L	Ø 1/4" coudé

#### (5) Spécifications d'entrée / sortie

Symbol	Entrée / Sortie
-	NPN
P	PNP

※Aucune des fonctions Entrée / Sortie ne peut être utilisée lorsque l'adaptateur AC est en fonction.

#### (6) Longueur du câble d'alimentation

Symbole	Longueur (m)
3	3
10	10
15	15
N	Sans

※Pour utiliser un adaptateur AC, spécifier « N » et sélectionner l'adaptateur AC avec le numéro de l'option.

#### (7) Fixation pour buse

Symbole	Type
-	Sans fixation
B	Avec fixation de type L
F	Avec fixation de réglage d'angle

#### (8) Fixation de montage sur rail DIN pour contrôleur, module d'alimentation de haut voltage.

Symbole	Pour contrôleur	Pour module d'alimentation haute tension
-	Sans	Sans
U	Inclus	Inclus
W	Inclus	Sans
Y	Sans	Inclus

## 5 Pour passer commande (suite)

### 5.7 Buse

IZTN 43 - D 1 6H - F

(1) (2) (3) (4) (5)

#### (1) Modèle

Symbole	Modèle
43	Type AC

#### (2) Type de boîtier d'électrodes et ses matériaux

Symbole	Type	Matériau
D	Cartouche de neutralisation statique grande vitesse	Tungstène
L	Cartouche de neutralisation d'électricité statique à économie d'énergie	Tungstène

#### (3) Longueur du câble à haute tension

Symbole	Longueur du câble à haute tension (m)
1	1
2	2
3	3

※Le nombre de supports de câble est différent en fonction de la longueur du câble à haute tension (Voir table ci-dessous).

#### Nombre de supports de câble à haute tension

Symbole	IZT43	
	Droit	Coudé
1	1	1
2	2	1
3	3	1

#### (4) Raccord instantané

Symbol	Dimensions en mm
6H	Ø 6 droit
6L	Ø 6 coudé

Symbol	Dimensions en pouces
7H	Ø 1/4" droit
7L	Ø 1/4" coudé

#### (5) Fixation pour buse

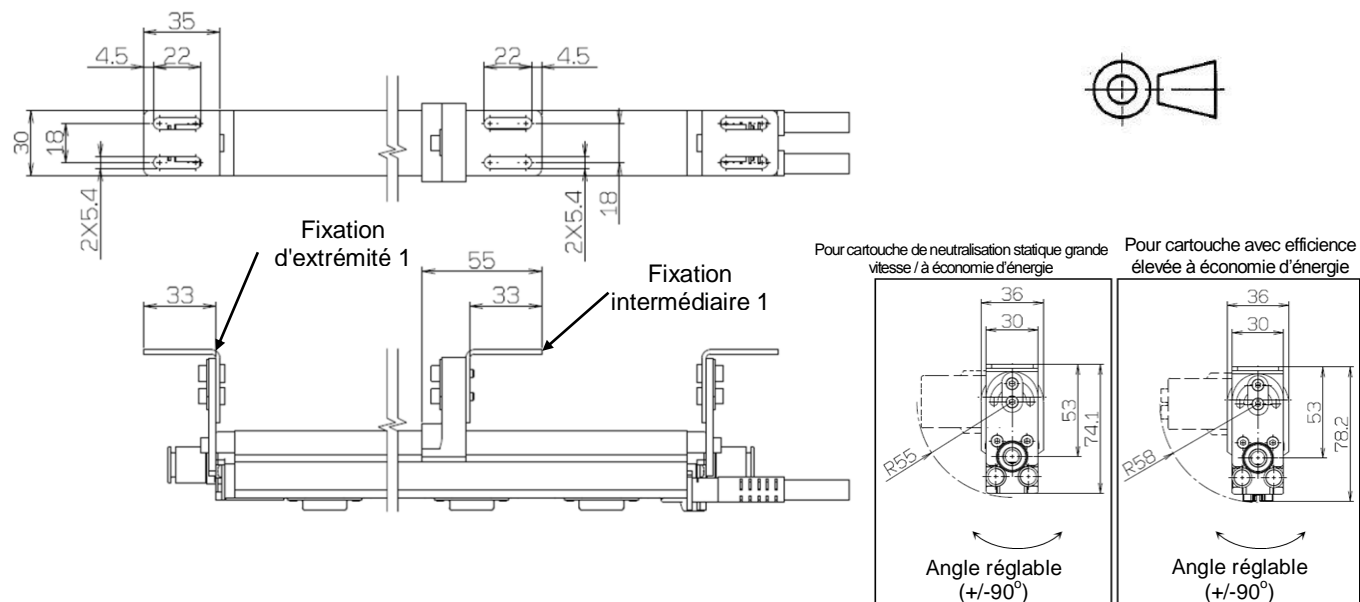
Symbol	Type
-	Sans fixation
B	Avec fixation de type L
F	Avec fixation de réglage d'angle



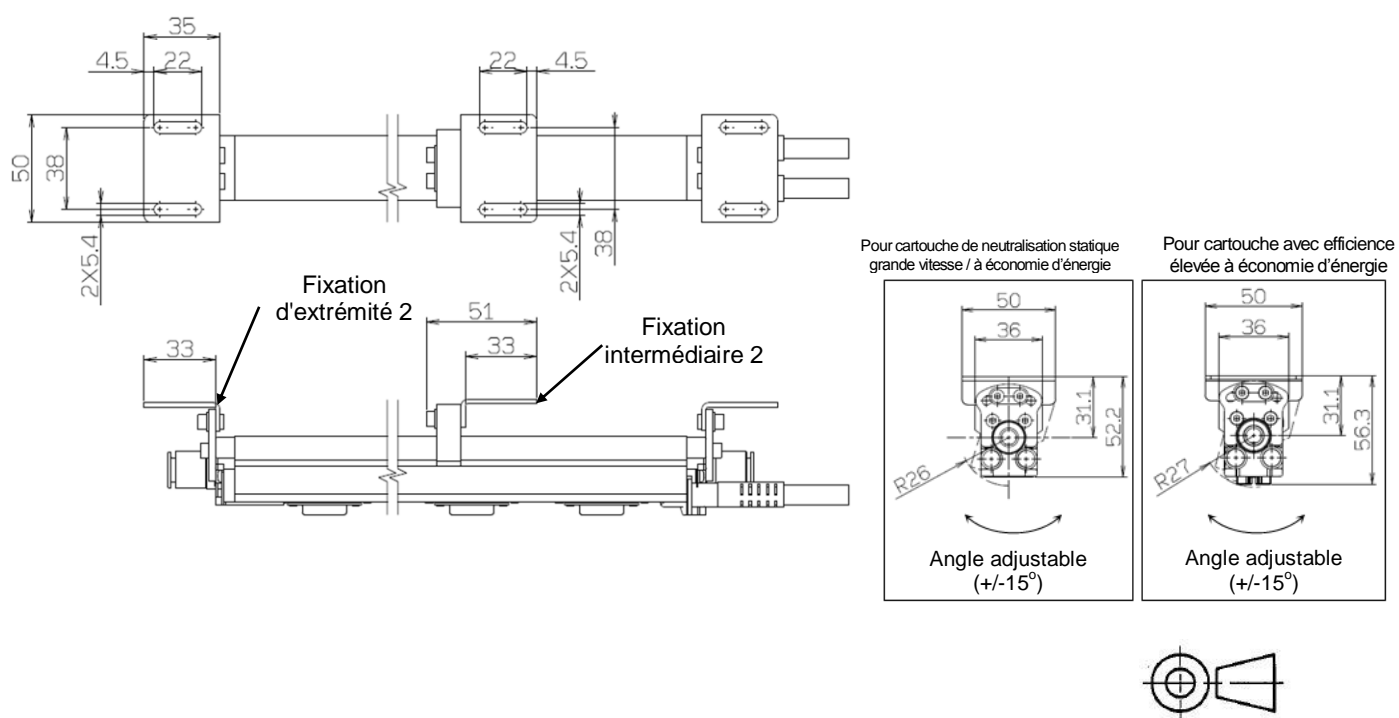


**6 Dimensions du contour (mm) - suite**

**6.3.1 fixation d'extrémité / IZT40-BE1, fixation intermédiaire / IZT40-BM1**

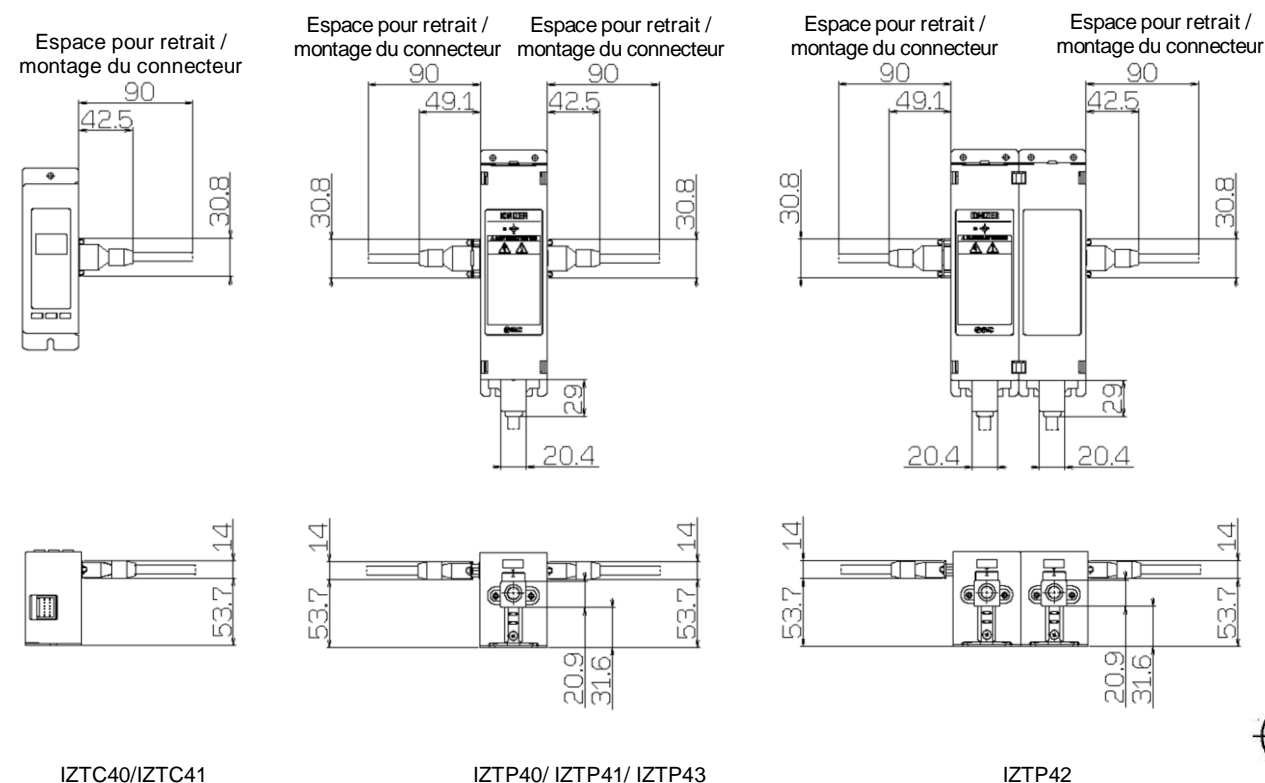


**6.3.2 fixation d'extrémité / IZT40-BE2, fixation intermédiaire / IZT40-BM2**

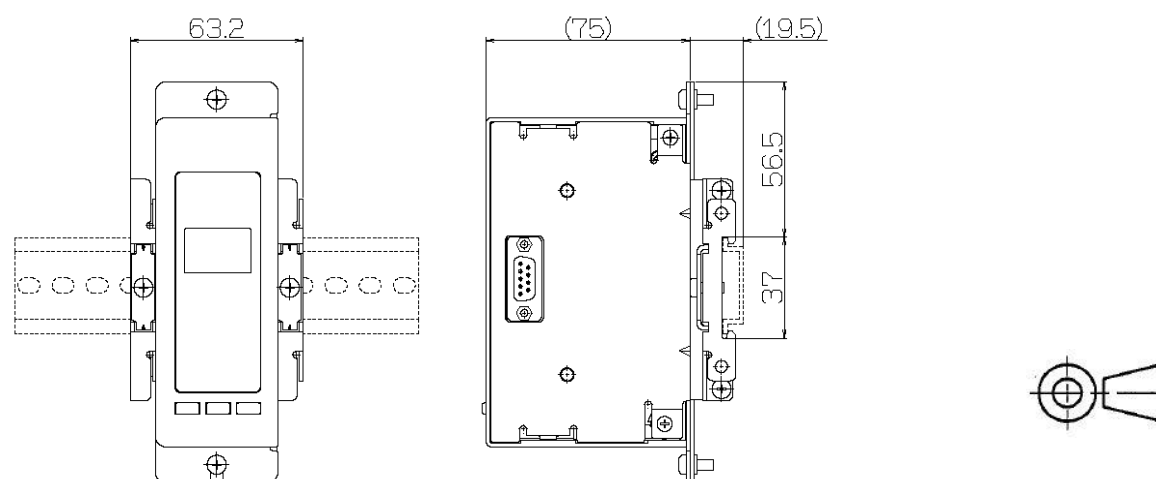


**6 Dimensions du contour (mm) - suite**

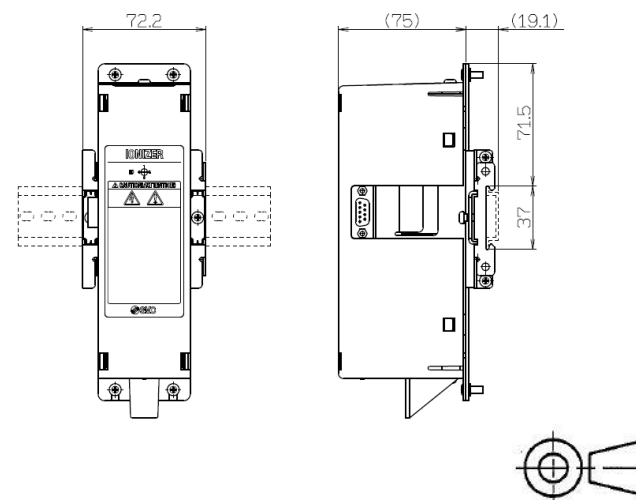
**6.4 Espace de montage / démontage du câble séparé**



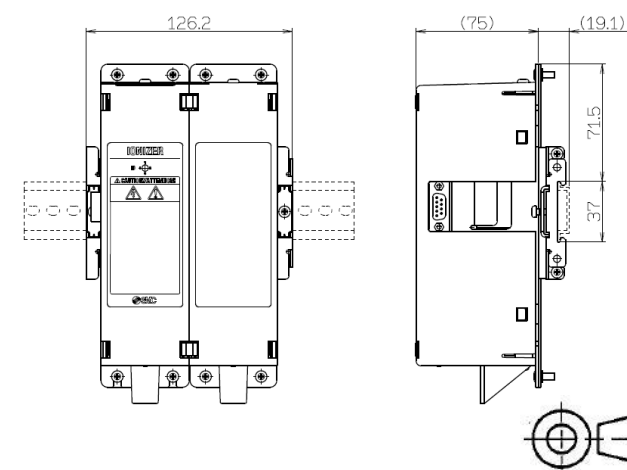
**6.5.1 Lorsque la fixation de montage sur rail DIN (IZT40-B1) est utilisée**



**6.5.2 Lorsque la fixation de montage sur rail DIN (IZT40-B2) est utilisée**



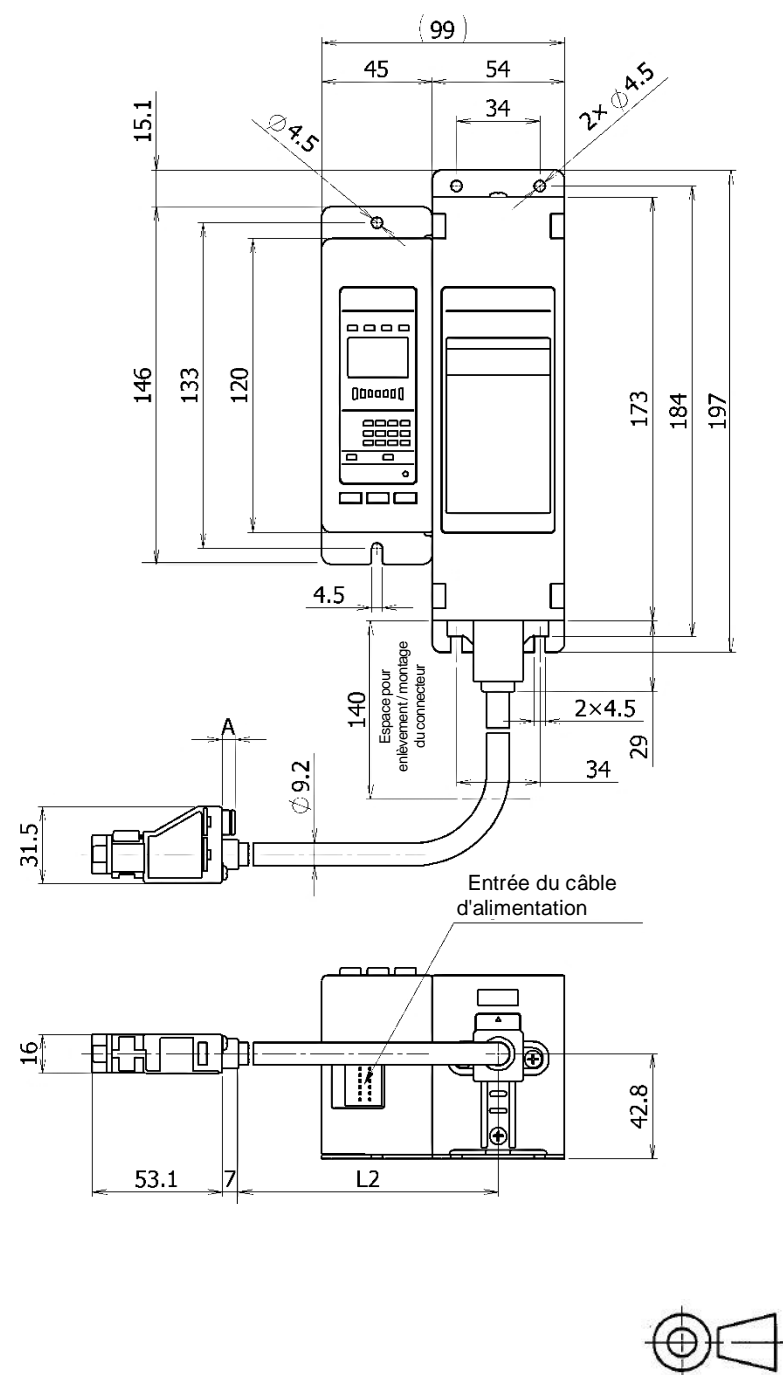
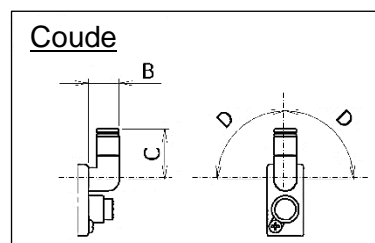
**6.5.3 Lorsque la fixation de montage sur rail DIN (IZT40-B3) est utilisée**





6 Cotes hors tout (mm) (suite)

6.6 Ioniseur IZT43



Longueur du câble à haute tension L2

Symbole	L2 (mm)
1	1000
2	2000
3	3000

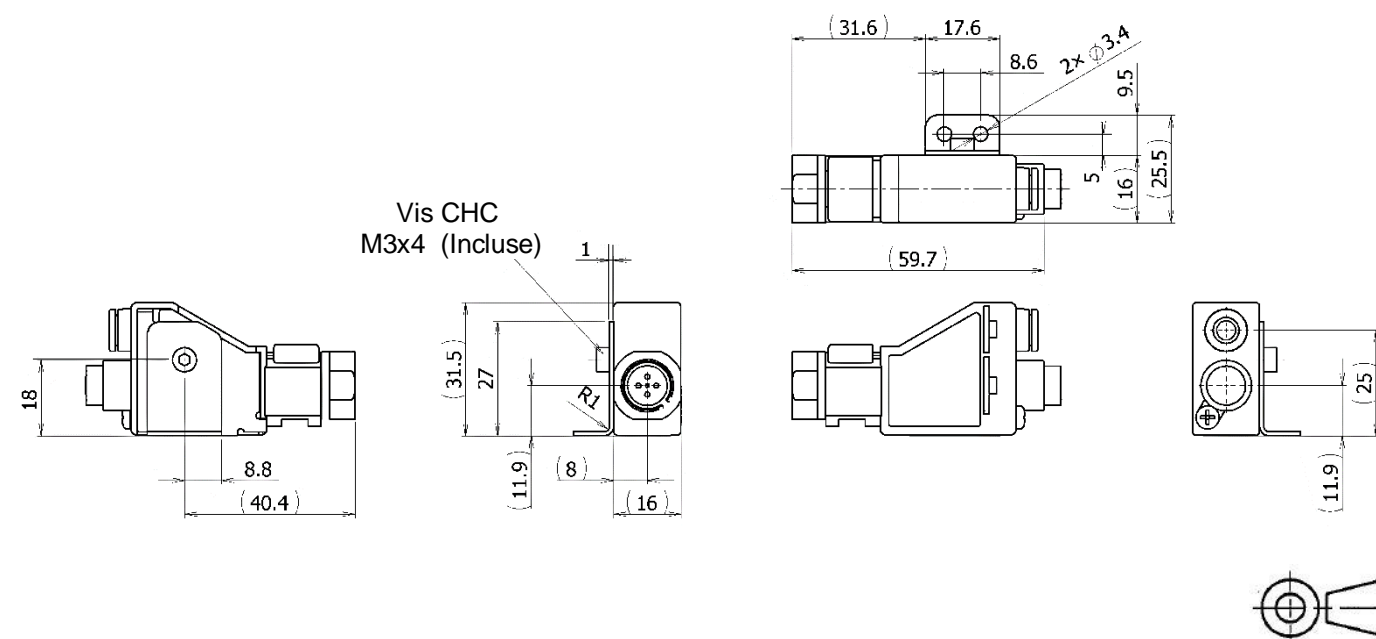
Raccord instantané

Droit		(mm)		
Diam. ext. de tube utilisable	A			
mm	ø6	7		
pouces	ø1/4"	10		
Coudé		(mm)		
Diam. ext. de tube utilisable	B	C	D	
mm	ø6	14	23	105°
pouces	ø1/4"	14	26	105°

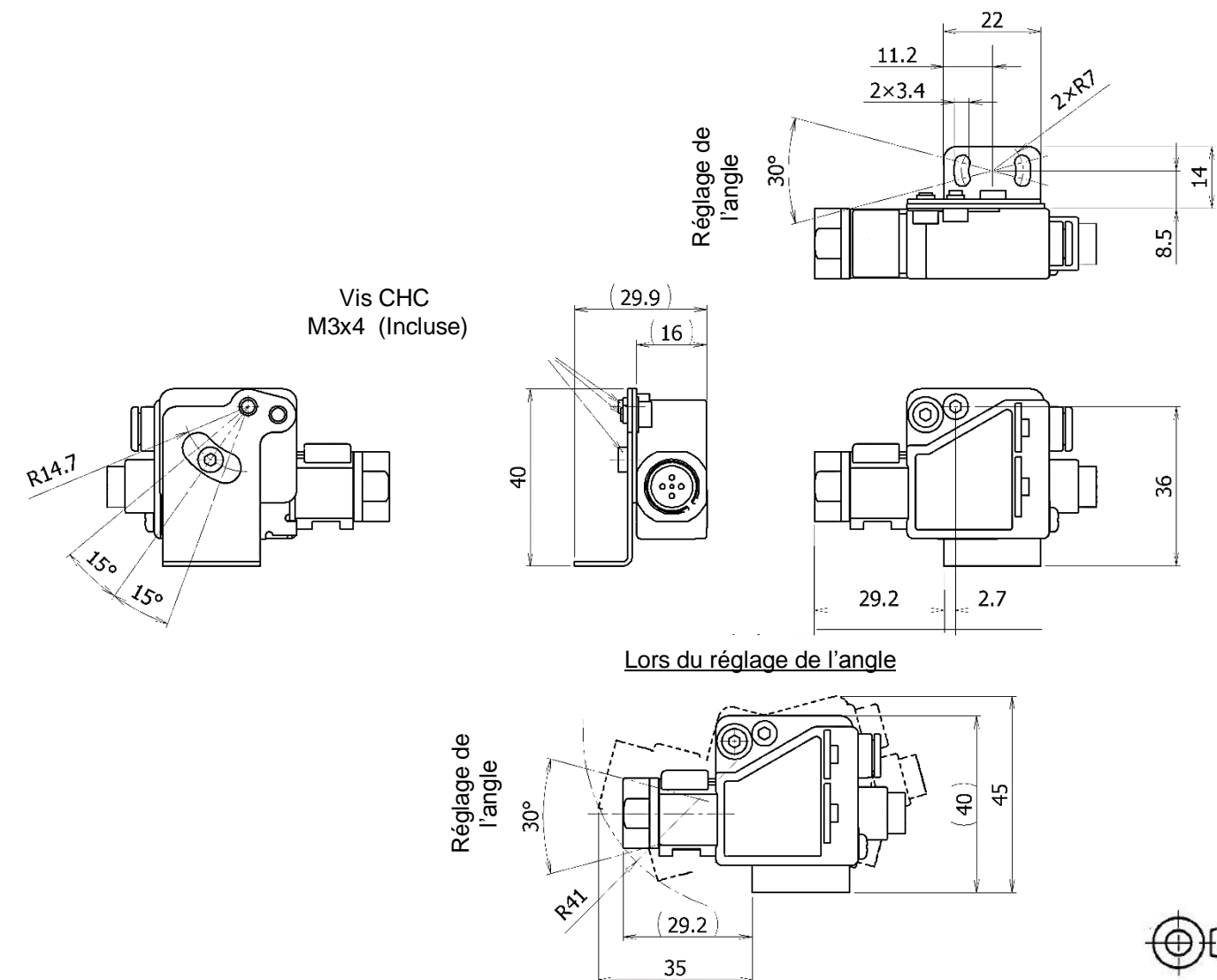
6 Cotes hors tout (mm) (suite)

6.7 Fixation pour buse

6.7.1 Fixation de type L / IZT43-BL1



6.7.2 Fixation de réglage d'angle / IZT43-BL2



## 7 Entretien

### 7.1 Entretien général

#### ⚠ Prémunition

- Le non-respect des procédures d'entretien peut entraîner des dysfonctionnements et endommager l'équipement.
- S'il n'est pas manipulé correctement, l'air comprimé peut être dangereux. L'entretien des systèmes pneumatiques doit être réalisé exclusivement par du personnel qualifié.
- Avant de procéder à une opération d'entretien, coupez les alimentations électrique et pneumatique. Vérifiez que l'air a bien été purgé dans l'atmosphère.
- Après une installation ou une opération d'entretien, appliquez la pression d'utilisation et l'alimentation électrique à l'équipement, et testez le bon fonctionnement et l'absence de fuites afin de vous assurer que l'équipement est correctement installé.
- Si les connexions électriques sont perturbées pendant l'entretien, assurez-vous qu'elles sont correctement branchées et que des contrôles de sécurité sont effectués au besoin pour garantir la conformité continue avec les réglementations nationales en vigueur.
- Ne modifiez pas le produit.
- Ne démontez pas le produit à moins que les instructions d'installation ou d'entretien ne l'exigent.

### 7.2 Entretien

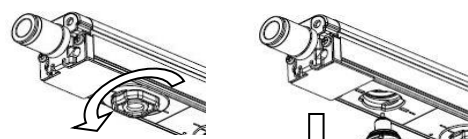
#### ⚠ Attention

- Un circuit de génération de haute tension est monté sur ce produit. Vérifier que l'alimentation soit éteinte lors des opérations de maintenance.
- Lorsque que l'air comprimé est fourni au produit, éteindre l'alimentation avant les opérations de maintenance.
- Ne jamais démonter ou modifier le produit, au risque de perdre en fonctionnalité, de se faire électrocuter et des fuites à la terre.
- Ne pas toucher les extrémités des électrodes. Ils présentent une extrémité acérée, vous risqueriez de vous blesser les doigts en les touchant.
- Seules les personnes qui ont des connaissances et une expérience suffisantes sont autorisées à nettoyer les électrodes.
- Si ce produit est utilisé pendant un long moment, une contamination comme de la poussière peut adhérer les électrodes, ce qui diminue la performance de neutralisation statique.

- La fonction de détection de contamination de l'électrode est disponible pour les modèles IZT41, IZT42 et IZT43. Lorsqu'une contamination de l'électrode est détectée, la nettoyer.
- Lorsque la fonction de détection de la contamination de l'électrode n'est pas employée sur le IZT40, IZT41, IZT42 ou IZT43, réaliser un test de performance de neutralisation et configurer le cycle de maintenance pour un nettoyage régulier.
- Le niveau de contamination de l'électrode change en fonction de l'environnement et de la pression fournie.
- Si le signal d'entretien est produit à la fin du nettoyage de l'électrode, c'est qu'elle n'a peut-être pas été nettoyée suffisamment ou qu'elle est usée ou endommagée. Si les électrodes sont usées ou endommagées, remplacer la cartouche d'électrodes.
- Si l'électrode est endommagée ou usée, le rendement d'élimination de l'électricité statique diminue.

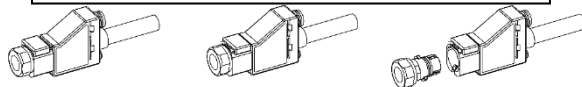
#### Procédure de nettoyage de l'électrode

- Il est hautement recommandé d'utiliser le kit de nettoyage de l'électrode (IZS30-M2, IZT43-M2) afin de nettoyer l'électrode.
  - Avant le nettoyage des électrodes, éteindre l'alimentation électrique et l'air.
  - Les électrodes peuvent être nettoyées avec les boîtiers montés à la barre ou avec les boîtiers enlevés. Voir « procédures d'enlèvement des boîtiers d'électrodes » ci-dessous pour les instructions pour enlever les boîtiers.



(1) tourner de 90 degrés (2) Tirer

#### Procédure d'enlèvement du boîtier d'électrodes

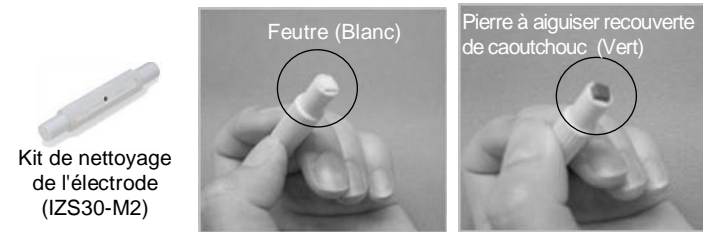


(1) Glisser pour déverrouiller (2) Tourner la cartouche dans le sens antihoraire (3) Tirer.

#### Procédure de montage de la cartouche de montage pour la buse

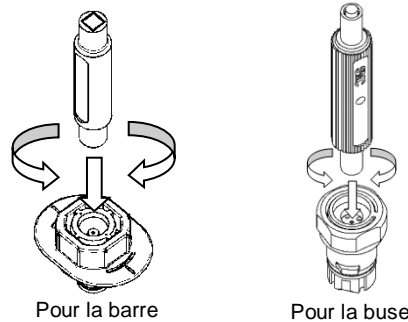
## 7 Entretien - suite

c. Le kit de nettoyage de l'électrode (IZS30-M2, IZT43-M2) présente du feutre à l'une des extrémités de l'outil et une pierre à aiguiser recouverte de caoutchouc à l'autre bout.



Imbiber le feutre du bout de l'outil de nettoyage de l'électrode avec de l'alcool et l'insérer vers le fond du boîtier de l'électrode. Tourner l'outil plusieurs fois afin de retirer toute la poussière.

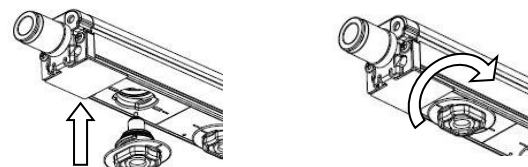
- S'il n'est pas possible de retirer entièrement la poussière avec le bout en feutre de l'outil de nettoyage, l'extrémité recouverte de caoutchouc devrait être utilisée en suivant la même procédure que celle du bout en feutre.
- Si vous n'avez pas de kit de nettoyage, un bout de coton imbibé d'alcool peut être utilisé pour le nettoyage des électrodes. Faites attention à ne pas endommager les électrodes.
- L'alcool utilisé doit être un réactif éthanol de classe 1 99.5 % vol. min.



Pour la barre

Pour la buse

d. Lorsque les boîtiers des électrodes ont été retirés pour nettoyage, les remonter sur le produit selon la « procédure de montage des boîtiers d'électrodes », ci-dessous. S'assurer que les boîtiers soient montés en sécurité. Dans le cas contraire, les boîtiers peuvent se déloger avec l'air comprimé qui arrive vers le produit.

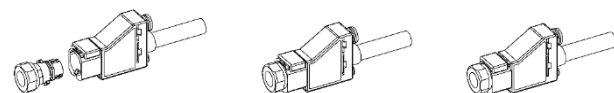


1) Insérer la cartouche dans la barre de manière à ce que le côté le plus long de la cartouche soit monté à angle droit avec la barre.

(2) Tourner le boîtier de 90 degrés pour faire coïncider les marques de la barre avec celles du boîtier, puis s'assurer qu'il soit bien ajusté.



#### Montage du boîtier de l'électrode pour la barre



(1) Insérer la cartouche. (2) Tourner la cartouche d'électrode dans le sens horaire (3) Glisser pour verrouiller.

#### Procédure de montage de la cartouche de montage pour la buse

e. Confirmer que la performance de neutralisation d'électricité statique soit maintenue après le nettoyage et montage du boîtier.

## 7 Entretien - suite

Remplacement du feutre ou de la pierre à aiguiser recouverte de caoutchouc du kit de nettoyage de l'électrode

- Le feutre et la pierre à aiguiser recouverte de caoutchouc du kit de nettoyage de l'électrode devraient être remplacés suivant la procédure ci-dessous lorsqu'une des pièces devient sale, car elle ne serait plus en mesure de nettoyer correctement l'électrode.
  - Enlever le feutre ou la pierre à aiguiser recouverte de caoutchouc de l'extrémité du kit de nettoyage de l'électrode.
  - Insérer un nouveau feutre ou pierre à aiguiser recouverte de caoutchouc dans le kit de nettoyage de l'électrode en utilisant la procédure inverse que pour son enlèvement. Le feutre et la pierre à aiguiser recouverte de caoutchouc sont des pièces rectangulaires, et le sens d'insertion est spécifié. Le bout du feutre ou de la pierre à aiguiser recouverte de caoutchouc ressortira d'1 mm de l'extrémité du kit de nettoyage de l'électrode. N'appuyez pas dessus trop fort.
- Référence pour feutre/pierre à aiguiser recouverte de caoutchouc de rechange. Pour IZS30-M2

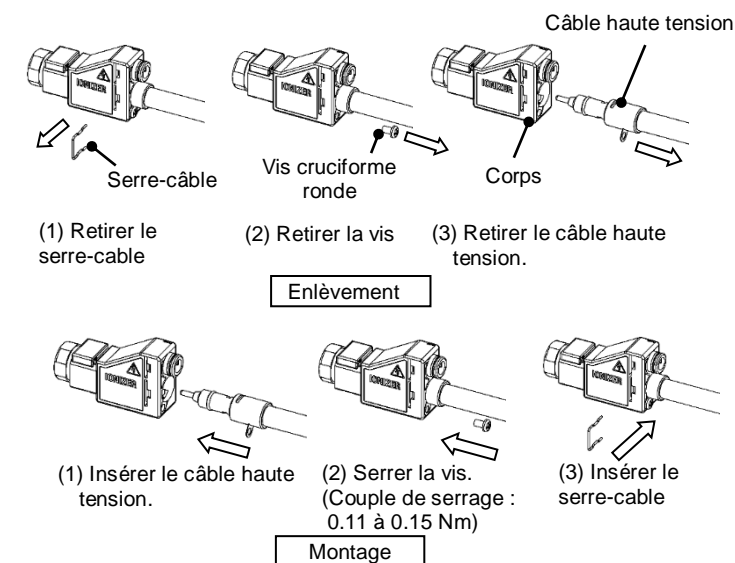
Description	Réf.	Qté
Pièce de rechange	IZS30-A0201	10
Grattoir en caoutchouc de rechange	IZS30-A0202	1

Pour IZT43-M2

Description	Réf.	Qté
Pièce de rechange	IZT43-A003	10
Racleur en caoutchouc de rechange	IZT43-A004	1

### 7.3 Remplacement du bloc de câble haute tension ou du corps

- Monter ou retirer solidement le bloc de câble haute tension ou l'ensemble du corps en vous référant aux instructions indiquées ci-dessous.



## 8 Limites d'utilisation

### 8.1 Garantie limitée et clause limitative de responsabilité/ Conditions de conformité

- Le produit est soumis aux « Garantie limitée et exclusion de responsabilité » et « Conditions de conformité » suivantes. Lire et accepter avant d'utiliser le produit.**
- Garantie limitée et clause limitative de responsabilité**
  - La période de garantie du produit s'étend sur un an en service ou un an et demi à compter de la livraison du produit, selon le premier terme atteint<sup>(1)</sup>. Le produit peut également posséder une durabilité spéciale, s'exécuter à distance ou comporter des pièces de rechange. Veuillez demander l'avis de votre succursale commerciale la plus proche.
  - En cas de panne ou de dommage signalé(e) pendant la période de garantie, période durant laquelle nous nous portons entièrement responsable, votre produit sera remplacé ou les pièces détachées nécessaires seront fournies. Cette limitation de garantie s'applique uniquement à notre produit, indépendamment de tout autre dommage encouru, causé par un dysfonctionnement de l'appareil.
  - Avant d'utiliser les produits SMC, veuillez lire attentivement les termes relatifs à la garantie et aux limitations de garantie dans le catalogue spécifié pour les produits particuliers.
    - Les ventouses sont exclues de la garantie d'un an. Une ventouse étant une pièce consommable, elle est donc garantie pendant un an à compter de sa date de livraison. Ainsi, même pendant sa période de validité, la limitation de garantie ne prend pas en charge l'usure du produit causée par l'utilisation de la ventouse ou un dysfonctionnement provenant d'une détérioration d'un caoutchouc.

## 8 Limites d'utilisation - suite

### • Clauses de conformité

- L'utilisation des produits SMC avec l'équipement de production pour la fabrication des armes de destruction massive (ADM) ou d'autre type d'arme est strictement interdite.
  - L'exportation de produits ou technologies SMC d'un pays à un autre est régie par les lois et réglementations adoptées en matière de sécurité par les pays impliqués dans la transaction. Avant de livrer les produits SMC à un autre pays, assurez-vous que toutes les normes locales d'exportation sont connues et respectées.
- Ce produit n'est pas conçu pour être antidéflagrant.**  
N'utilisez pas le produit dans un milieu potentiellement explosif, exposé à des gaz inflammables ou explosifs. Vous risqueriez de déclencher un incendie ou une explosion.

#### ⚠ Prémunition

- Les produits SMC ne sont pas conçus pour être des instruments de métrologie.**  
Les instruments de mesure fabriqués ou vendus par SMC n'ont pas été approuvés dans le cadre de tests propres à la réglementation de chaque pays en matière de métrologie (mesure). Par conséquent, les produits de SMC ne peuvent pas être utilisés dans le cadre d'activités ou de certifications imposées par les lois en question.
- Les caractéristiques de la salle blanche ne sont pas disponibles.**  
En cas d'utilisation dans un environnement de salle blanche, vérifiez la conformité du niveau de pureté avant utilisation. L'usure des électrodes et la rotation du moteur pendant le fonctionnement génèrent des particules fines.

## 9 Mise au rebut du produit

- Ce produit ne devrait pas être jeté avec les déchets. Vérifiez les réglementations et directives locales pour éliminer ce produit correctement, afin de réduire l'impact sur la santé humaine et l'environnement.

## 10 Contacts

Reportez-vous à [www.smcworld.com](http://www.smcworld.com) ou [www.smc.eu](http://www.smc.eu) pour les contacts.

# SMC Corporation

URL : <http://www.smcworld.com> (International) <http://www.smc.eu> (Europe)  
 SMC Corporation, Akihabara UDX15F, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101 0021  
 Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées par le fabricant sans préavis.  
 © 2020 SMC Corporation Tous droits réservés.  
 Modèle DKP50047-F-085F