INSTRUCTIONS ORIGINALES

Manuel d'instructions
Détecteur (statique) – À potentiomètre
Séries D-M9K / D-F7K / D-Y7K (Capteur)
D-RNK / D-RPK (Amplificateur)

Le détecteur sert à détecter et à contrôler la position d'un actionneur à l'aide de la détection magnétique.

1 Consignes de sécurité

Ces consignes de sécurité ont été rédigées pour prévenir des situations dangereuses pour les personnes et/ou les équipements. Les précautions énumérées dans ce document sont classées en trois grandes catégories : « Précaution », « Attention » ou « Danger ».
Elles sont toutes importantes pour la sécurité et doivent être appliquées, en plus des normes internationales (ISO/IEC) [*1)] et autres normes de sécurité.

[*1)] ISO 4414 : Transmissions pneumatiques – Règles générales relatives aux systèmes.
ISO 4413 : Transmissions hydrauliques - Règles générales relatives aux systèmes.
IEC 60204-1 : Sécurité des machines - Equipement électrique des machines. (Partie 1 : Règles générales)
ISO 10218-1 : Robots manipulateurs industriels – Sécurité. etc.

- Consultez le catalogue du produit, manuel d'opérations et précautions de manipulation pour des informations supplémentaires concernant les produits SMC.
- Veuillez conserver ce manuel en lieu sûr pour pouvoir le consulter ultérieurement.

⚠ **Précaution**	Précaution indique un risque potentiel de faible niveau qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner des blessures mineures ou peu graves.
⚠ **Attention**	Attention indique un risque potentiel de niveau moyen qui, s'il est ignoré, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.
⚠ **Danger**	Danger indique un risque potentiel de niveau fort qui, s'il est ignoré, entraînera la mort ou des blessures graves.

⚠ Attention

- **Veillez à toujours respecter les réglementations et normes de sécurité applicables.**
- Tous les travaux doivent être effectués en toute sécurité par une personne qualifiée, conformément aux réglementations nationales en vigueur.
- Ce produit est un appareil de classe A conçu pour être utilisé dans un environnement industriel. Il peut y avoir de potentiels difficultés pour assurer la compatibilité électromagnétique dans d'autres environnements dûs aux perturbations de rayonnement ou de conductance.
- Consultez le manuel d'utilisation sur le site internet de SMC (URL : https://www.smcworld.com) pour l'ensemble des consignes de sécurité.

⚠ Attention

- Les produits spéciaux (-X ou -####) peuvent avoir des caractéristiques différentes de celles indiquées dans la section des caractéristiques. Contactez SMC pour les schémas spécifiques.

2 Caractéristiques techniques

2.1 Caractéristiques du capteur

Modèle	D-M9K	D-F7K	D-Y7K
Montage	Montage direct (rainure arrondie)	Montage sur rail	Montage direct (rainure carrée)
Amplificateur compatible	D-RNK, D-RPK		
Résistance aux chocs	980 m/s²		
Résistance d'isolation	50 MΩ min., tension de test 500 VDC (entre le câble et le boîtier)		
Surtension admissible	1000 VAC, 1 minute (entre le câble et le boîtier)		
Température ambiante	−10 à 60 °C		
Protection	IP67 selon IEC 60529		
Masse (avec connecteur)	55 g	58 g	

2.2 Caractéristiques du câble (câble du capteur et de l'amplificateur)

Gaine	Diamètre externe	ϕ3.5 mm
Isolant	Couleurs	Marron, bleu, noir, blanc
	Diamètre	ϕ1 mm
Conducteur	Section transversale nominale	0.15 mm² (AWG26)
	Diamètre du câble	ϕ0.08 mm
Rayon de courbure min. (valeur de référence)		21 mm

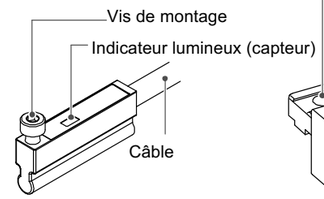
2.3 Caractéristiques de l'amplificateur

Modèle	D-RNK	D-RPK
Capteur compatible	D-M9K, D-Y7K, D-F7K	
Charge admissible	Relais / API	
Sortie de tension	12 à 24 VDC	
Sortie de courant	40 mA max.	
Type de sortie	NPN (2 sorties)	PNP (2 sorties)
Tension d'alimentation	28 V max.	-
Courant de charge	80 mA max. / 1 sortie	
Chute de tension interne	1.5 V max.	
Courant de fuite	100 µA max. / 1 sortie	
Temps de réponse	1 ms max.	
Résistance aux chocs	98 m/s²	
Résistance d'isolation	50 MΩ min., à 500 VDC (entre le câble et le boîtier)	
Surtension admissible	1000 VAC, 1 minute (entre le câble et le boîtier)	
Température ambiante	−10 à 60 °C	
Protection	IP40 selon IEC 60529	
Masse	70 g	

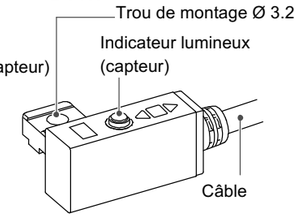
3 Nomenclature

3.1 Unité de capteur

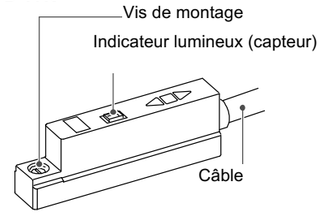
D-M9K

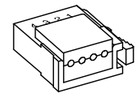


D-F7K



D-Y7K



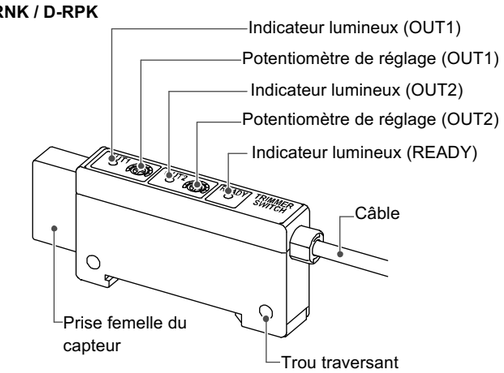


Connecteur du capteur (e-CON) (réf. ZS-28-C-1)

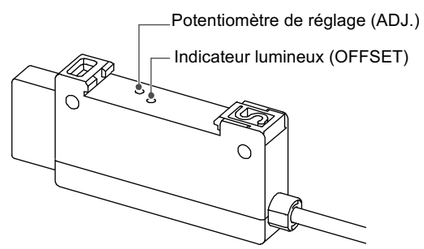
Réf.	Description
Vis de montage	Vis pour fixer le capteur dans la rainure de l'actionneur.
Trou de montage ϕ 3.2	Trou pour monter le capteur dans le rail de l'actionneur. (utiliser la fixation de montage fournie avec l'actionneur).
Indicateur lumineux (capteur)	La LED d'indication est ON (rouge ou verte) lorsque le capteur détecte le champ magnétique.
Câble	Câble pour alimentation et sorties (3 m).
Connecteur de capteur (e-CON)	Connecteur du capteur fourni non assemblé avec le produit.

3.2 Amplificateur

D-RNK / D-RPK



(Vue arrière)



3 Nomenclature (suite)

Réf.	Description
Indicateur lumineux (OUT1)	Indique l'état de sortie de OUT1. La LED est ON (verte) lorsque la sortie est ON.
Potentiomètre de réglage (OUT1)	Pour le réglage de la plage de détection de OUT1.
Indicateur lumineux (OUT2)	Indique l'état de sortie de OUT2. La LED est ON (orange) lorsque la sortie est ON.
Potentiomètre de réglage (OUT2)	Pour régler la plage de détection de OUT2.
Indicateur lumineux (READY)	La LED READY est ON (rouge) lorsque le capteur détecte le champ magnétique. Les plages de détection de OUT1 et OUT2 doivent être réglées lorsque cette LED est ON.
Câble	Câble pour alimentation et sorties (3 m).
Trou traversant	Trou pour le montage direct.
Prise femelle du capteur	Pour connecter le capteur.
Potentiomètre de réglage (ADJ)	Pour régler le capteur lorsqu'il est connecté pour la première fois.
Indicateur lumineux (OFFSET)	La LED OFFSET est ON (rouge) lorsque le réglage est terminé.

4 Installation

4.1 Installation

⚠ Attention

- **N'installez pas le produit avant d'avoir lu et compris les consignes de sécurité.**

4.2 Conception et sélection

1) Vérifiez les caractéristiques techniques.
   Lisez attentivement les caractéristiques techniques et utilisez le produit correctement. Le produit peut subir des dommages ou connaître un dysfonctionnement s'il est utilisé en dehors de la plage de spécifications.
2) Prenez garde lorsque vous utilisez plusieurs actionneurs ensemble.
   Lorsque plusieurs détecteurs sur des actionneurs sont montés les uns à côté des autres, des interférences de champ magnétique peuvent entraîner un dysfonctionnement des détecteurs. Séparez les actionneurs de 40 mm minimum.
3) Prêtez attention à la durée pendant laquelle un détecteur est ON a une position intermédiaire de la course.
   Lorsqu'un capteur est placé à une position intermédiaire de la course et qu'une charge est entraînée au moment du passage du piston, le capteur fonctionne, mais si la vitesse est trop élevée, le temps de fonctionnement sera court et la charge risque de ne pas fonctionner correctement. La vitesse maximale détectable du piston est :

$$V\ (mm/s) = \frac{\text{Plage d'utilisation du capteur (mm)}}{\text{Temps de fonctionnement de la charge (ms)}} \times 1000$$

4) Le câble doit être aussi court que possible
   Bien que la longueur du câble n'affecte pas le fonctionnement du détecteur, il est recommandé de la limiter à 100 m max.
   La longueur du câble du capteur doit être de 3 m max.
5) Ne pas utiliser une charge générant une surtension.
   Lorsqu'une charge générant une surtension doit être pilotée directement, pour faire fonctionner un relais ou une bobine par exemple, utilisez un produit intégrant une protection contre les surtensions.
6) Attention à l'utilisation dans un circuit de sécurité.
   Lorsqu'un détecteur est utilisé pour un signal de condition nécessitant une grande fiabilité, concevez un système de double condition en prévoyant une fonction de protection mécanique ou en utilisant un autre détecteur (capteur) avec le détecteur.
7) Faites attention à la chute de tension interne du produit.
   Lorsque des capteurs sont connectés en série, la chute de tension sera « n » fois plus grande pour « n » produits connectés en série. Même si un produit fonctionne normalement, il est possible que la charge ne commute pas.
8) La sortie du produit sera instable pendant 50 ms après la mise sous tension.
   Pendant la durée suivant la mise sous tension, le dispositif d'entrée (par ex. API, relais) peut considérer la position ON comme la sortie OFF ou la position OFF comme la sortie ON. Paramétrez l'application pour tenir compte du fait que les signaux seront invalides dans les 50 ms suivant la mise sous tension.

4 Installation (suite)

4.3 Montage et réglage

1) Ne pas faire subir de choc au produit.
   Ne pas faire tomber, cogner ou appliquer de chocs excessifs pendant la manipulation (capteur 980 m/s^2, amplificateur : 98 m/s^2). Même si le corps du produit ne semble pas endommagé, l'intérieur peut l'être et provoquer un dysfonctionnement.
2) Respectez le couple de serrage requis pour monter le produit.
   Si le serrage du produit dépasse le couple spécifié, le produit, les vis de montage ou la fixation de montage pourraient être endommagés.
   Un couple de serrage inférieur à la plage indiquée peut entraîner un déplacement du produit.
3) Utilisez uniquement les vis installées sur le corps du produit pour le monter. L'utilisation d'autres vis peut endommager le produit.
4) Positionnez le capteur en suivant les instructions données pour l'actionneur.
   Le montage du produit près de la limite de sa plage d'utilisation (près de la limite ON/OFF) peut entraîner une instabilité. Certaines séries d'actionneur et de vérin ont leurs propres méthodes de réglage. Dans ce cas, suivez les instructions indiquées.

4.4 Environnement

⚠ Attention

- N'utilisez pas le produit dans un milieu contenant de l'huile, des gaz corrosifs, de l'eau salée, de la vapeur ou des produits chimiques.
- N'installez pas le produit dans un milieu soumis à des vibrations ou à des impacts excédant les caractéristiques du produit.
- N'installez pas le produit dans un endroit exposé à une chaleur rayonnante qui pourrait résulter en des températures excédant les caractéristiques du produit.
- Ne pas utiliser le produit dans un milieu où il est exposé à des champs magnétiques.
  Les détecteurs peuvent présenter des dysfonctionnements et les aimants présents à l'intérieur des actionneurs peuvent se démagnétiser.
- Ne pas utiliser dans un environnement dans lequel le détecteur sera continuellement exposé à l'eau.
- Ne pas utiliser dans un environnement avec des cycles de température.
- Évitez l'accumulation de poussières de métal et la proximité de substances magnétiques. Une grande quantité de poussières de métal accumulés, tels que des copeaux d'usinage ou des éclaboussures, peut entraîner un dysfonctionnement du détecteur.

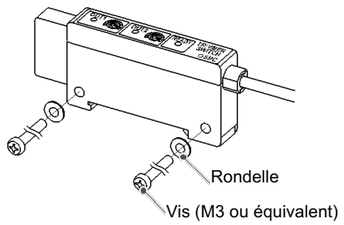
4.5 Montage

4.5.1 Installation de l'amplificateur

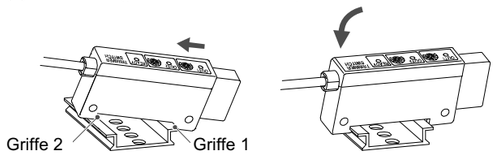
⚠ Précaution

Réglez l'offset avant d'installer l'amplificateur.

- **Montage direct**
  - Pour un montage direct, utilisez des vis M3 (2 pcs.) ou équivalent.
  - Le couple de serrage recommandé de la vis est de 0.5 à 0.7 N•m.
  - Montez le produit sur une surface plane et régulière. Un montage sur une surface irrégulière peut endommager le boîtier.
  - Les vis et les rondelles doivent être fournies par l'utilisateur.



- **Montage sur rail DIN**
  (1) Passez la griffe 1 dans le rail DIN (largeur de 35 mm).
  (2) Poussez la griffe 2 vers le bas jusqu'à entendre un clic.



- Pour le retrait, poussez le corps du côté de la prise du capteur pour le dégager puis relevez pour enlever le produit.

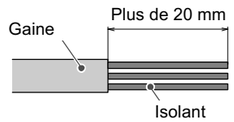
5 Câblage

5.1 Câblage

1) Les raccordements doivent être effectués uniquement lorsque le système est hors tension.
2) Vérifiez que les câbles soient correctement isolés
   Vérifiez que l'isolation des câbles ne soit pas défectueuse (contact avec d'autres circuits, défaut de mise à la terre, isolation incorrecte entre les bornes, etc.)
3) Évitez le câblage à proximité de lignes électriques de puissance et de haute tension.
   Évitez le câblage parallèle ou le câblage dans les même goulottes que d'autres lignes. Les circuits de commande contenant des détecteurs peuvent mal fonctionner en raison des parasites.
4) Si vous utilisez une alimentation à découpage disponible dans le commerce, assurez-vous de relier la borne FG à la terre. En cas d'utilisation d'une alimentation à découpage, des interférences de commutations peuvent être générées, et les caractéristiques du produit ne sont plus garanties. Ceci peut être évité en installant un filtre antiparasite, par exemple un antiparasite en ligne ou un noyau de ferrite, entre l'alimentation à découpage et le produit, ou en utilisant une alimentation en série au lieu d'une alimentation à découpage.

5.2 Raccordement du câblage

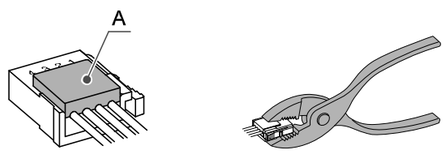
- Raccordez le connecteur du capteur au câble du capteur.
- Dénudez le câble du capteur comme indiqué.
- Ne pas couper l'isolant.



- Insérez le câble de la couleur correspondante indiquée dans le tableau dans le numéro de broche marqué sur le connecteur du capteur, vers le bas.

Numéro de broche	Couleur du câble	Signal
1	Noir	SOUT1
2	Bleu	GND
3	Blanc	SOUT2
4	Marron	Vsw

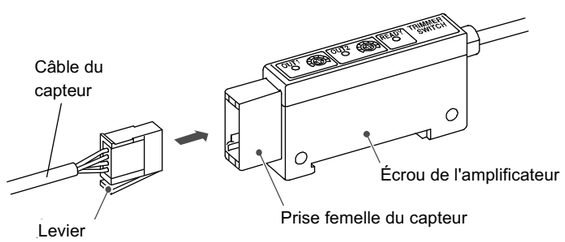
- Assurez-vous que le travail de préparation mentionné précédemment a été correctement réalisé, ensuite, la pièce A indiquée sur la figure est enfoncée manuellement pour réaliser une connexion temporaire.
- Appliquez alors une force de pression sur la pièce A en utilisant un outil adéquat comme une pince.



- Le connecteur du capteur ne peut pas être réutilisé une fois qu'il a été entièrement serti.
- En cas de défaut de connexion, comme un ordre incorrect des câbles ou une insertion incomplète, veuillez utiliser un nouveau connecteur (réf. SMC ZS-28-C-1).

5.3 Connexion du capteur à l'amplificateur

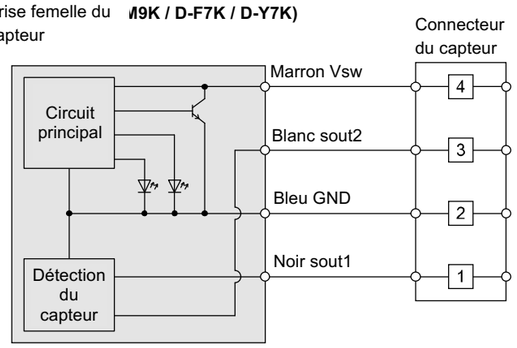
- Insérez le connecteur dans la prise femelle jusqu'à entendre un clic.
- Pour retirer le connecteur, enfoncez le levier pour libérer le crochet de la prise femelle du capteur, puis retirez le connecteur.



5 Câblage (suite)

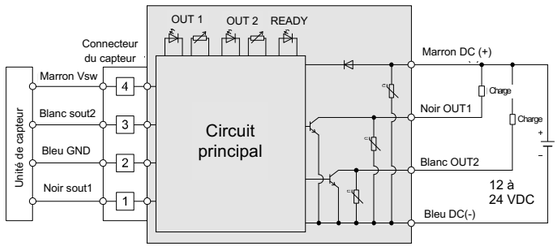
5.4 Circuit interne et câblage

Prise femelle du capteur **(D-F9K / D-F7K / D-Y7K)**

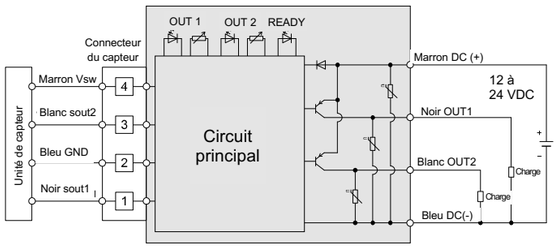


5.4.2 Amplificateur

D-RNK NPN (2 sorties)
Courant de charge max. : 80 mA Tension appliquée max. : 28 V
Chute de tension interne : 1.5 V max.



D-RPK NPN (2 sorties)
Courant de charge max. : 80 mA
Chute de tension interne : 1.5 V max.



6 Réglage

6.1 Réglage de l'offset

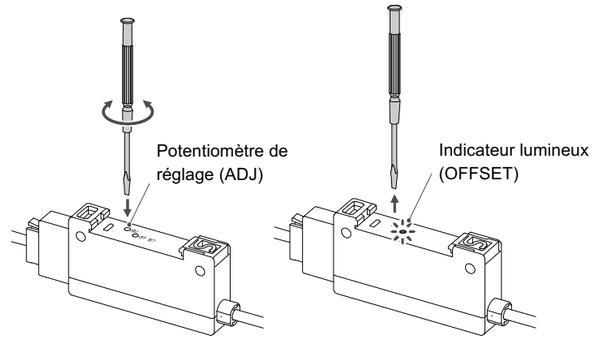
⚠ Précaution

- Pendant le réglage de l'offset, le capteur ne doit pas être monté sur l'actionneur afin d'éviter tout champ magnétique. Gardez le capteur le plus éloigné possible des champs magnétiques car il risquerait de détecter un champ magnétique même lorsque l'indicateur lumineux de fonctionnement n'est pas allumé.

(1) Connectez le capteur à l'amplificateur puis connectez l'amplificateur à l'alimentation électrique.
(2) Insérez un petit tournevis plat dans le potentiomètre de réglage (ADJ) pour le faire tourner dans le sens horaire ou antihoraire.
   Faites attention à insérer le tournevis au bon endroit. Insérer le tournevis dans le trou de l'indicateur lumineux (OFFSET) pourrait endommager celui-ci.
   Le couple recommandé à appliquer au potentiomètre de réglage est de 20 mN•m max. La rotation effective est de 12 tours.

6 Réglages (suite)

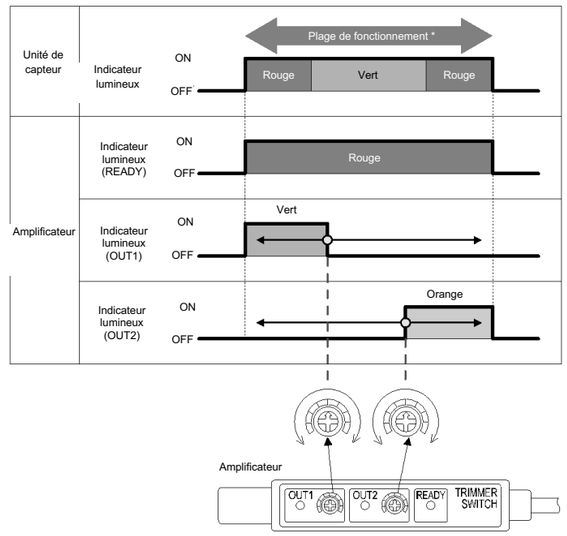
Le potentiomètre de réglage n'a pas d'arrêt rotatoire. Si le réglage désiré n'est pas obtenu dans un sens, tournez dans l'autre sens.
(3) Lorsque l'indicateur lumineux (OFFSET) est rouge, le réglage est terminé.



Réglage de l'offset
- Le réglage de l'offset est l'optimisation du point de référence électrique du capteur.
- Sans réglage de l'offset, le ON/OFF du signal de sortie ne peut pas fonctionner correctement.
- Procédez toujours au réglage de l'offset à la première utilisation du capteur.
- Une fois le réglage effectué, aucun nouveau réglage n'est nécessaire sauf en cas de remplacement du capteur.

6.2 Réglage avec le potentiomètre de réglage

Le montage dépend du type d'actionneur et de l'alésage. Veuillez vous référer au catalogue de l'actionneur.
La taille de la pièce (correcte, trop petite, trop grande ou absence de pièce) peut être vérifiée en réglant la plage de détection de OUT1 et OUT2 dans la plage d'utilisation à l'aide du potentiomètre de réglage. (Voir ci-dessous)



∗ Pour les produits standard, la plage d'utilisation dépend de l'actionneur et de l'alésage. Elle ne peut pas varier.

6 Réglages (suite)

- Le couple maximum recommandé à appliquer au potentiomètre de réglage est de 2 à 20 mN•m. La rotation maximum est de 260 degrés. Effectuez le réglage dans la plage spécifiée.
- La graduation du potentiomètre n'indique pas la plage d'utilisation. Elle ne doit être utilisée que comme un guide de réglage.

⚠ Précaution

- Pour le réglage, ne manœuvrez pas l'actionneur manuellement. Utilisez l'air pour démarrer l'actionneur.
- La plage de détection peut varier selon la pression de l'alimentation pneumatique, la variation des champs magnétiques environnants ou la présence de matériaux magnétiques.
- La distance de détection minimum est de 0.5 mm. Ce produit n'est pas adapté lorsque la différence de taille de la pièce est inférieure à 0.5 mm dans le sens de la course.
- Ce produit n'est pas adapté pour les pièces aux formes instables comme les pièces en caoutchouc.

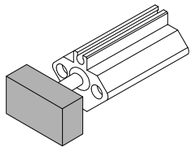
6.2.1 Procédure de réglage 1

- Un exemple de procédure de réglage est donné ci-dessous.
- Effectuez le réglage et vérifiez le fonctionnement en fonction de l'équipement concret.

<< Vérifier les 4 pièces ci-dessous avec un actionneur (série CQ2) >>

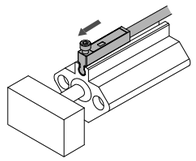
[A]	Taille de la pièce correcte
[B]	Pièce trop grande
[C]	Pièce trop petite
[D]	Pas de pièce

(1) Poussez la pièce de la plus grande taille conforme en alimentant l'actionneur en air.

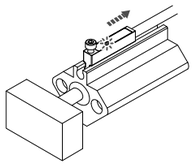


(2) Insérez le capteur jusqu'au bout de la rainure de montage.

∗ OUT1 et OUT2 sont inversées en cas de montage dans le sens opposé. La plage de détection peut changer.
Il convient de vérifier le fonctionnement avec l'équipement concret car l'emplacement de OUT1 et OUT2 est inversé en fonction de la structure du vérin.



(3) Tirez le capteur en arrière. Positionnez le capteur à l'endroit où l'indicateur lumineux passe de rouge à vert.



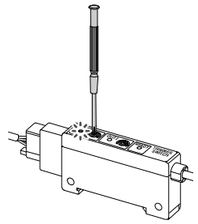
(4) Vérifiez que l'indicateur lumineux (READY) sur l'amplificateur est allumé.

(5) Fixez le capteur avec la vis de montage ou une fixation de montage. Reportez-vous au tableau ci-dessous pour le couple de serrage.

Modèle	Montage	Outil de montage	Couple de serrage
D-M9K	Vis CHC (M2.5 x 12 L)	Tournevis hexagonal (taille 2 mm)	0.1 à 0.2 N•m
D-F7K	Fixation de montage + vis de montage (M3)	Tournevis phillips	0.5 à 0.7 N•m
D-Y7K	Vis de montage (M2.5 x 4 L)	Petit tournevis plat	0.05 à 0.1 N•m

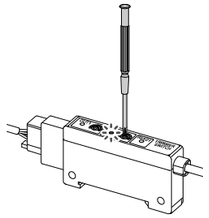
6 Réglages (suite)

(6) Faites tourner le potentiomètre de réglage (OUT1) avec un tournevis. Arrêtez de tourner lorsque l'indicateur lumineux (OUT1) s'allume.
Si l'indicateur (OUT1) est déjà allumé, tournez le potentiomètre pour l'éteindre puis réglez le potentiomètre.



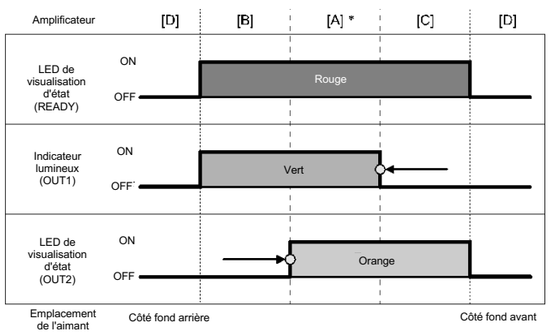
(7) Remplacez la pièce poussée par la pièce de la plus petite taille conforme.

(8) Faites tourner le potentiomètre de réglage (OUT2) avec un tournevis. Arrêtez de tourner lorsque l'indicateur lumineux (OUT2) s'allume.
Si l'indicateur lumineux (OUT2) est déjà allumé, tournez le potentiomètre pour l'éteindre puis réglez le potentiomètre.



- **Vérification de la pièce**

		Sortie OUT1 (détecte la limite supérieure de la pièce)	Sortie OUT2 (détecte la limite inférieure de la pièce)
[A]	Taille de la pièce correcte (plage conforme)	ON OUT1 (Pièce plus petite que la limite supérieure. Conformité)	ON OUT2 (Pièce plus grande que la limite inférieure. Conformité)
[B]	Pièce trop petite	ON OUT1 (Pièce plus petite que la limite supérieure. Conformité)	OFF OUT2 (Pièce plus petite que la limite inférieure. Non conformité)
[C]	Pièce trop grande	OFF OUT1 (Pièce plus grande que la limite supérieure. Non conformité)	ON OUT2 (Pièce plus grande que la limite inférieure. Conformité)
[D]	Pas de pièce	OFF OUT1 (Pièce plus grande que la limite supérieure. Non conformité)	OFF OUT2 (Pièce plus petite que la limite inférieure. Non conformité)



∗ La dimension pour [A] doit être de 0.5 mm minimum dans le sens de la course.

6 Réglages (suite)

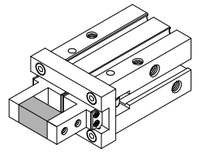
6.2.2 Procédure de réglage 2

- Un exemple de procédure de réglage est donné ci-dessous.
- Effectuez le réglage et vérifiez le fonctionnement en fonction de l'équipement concret.

<<Vérifier les 4 pièces ci-dessous avec une pince pneumatique (série MHZ2)>>

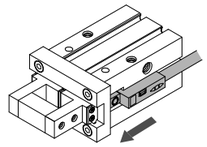
[A]	Taille de la pièce correcte
[B]	Pièce trop petite
[C]	Pièce trop grande
[D]	Pas de pièce

(1) Maintenez la pièce de la taille minimale conforme en alimentant la pince en air.

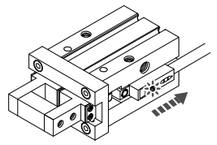


(2) Insérez le capteur jusqu'au bout de la rainure de montage.

∗ OUT1 et OUT2 sont inversées en cas de montage dans le sens opposé. La plage de détection peut changer.
Il convient de vérifier le fonctionnement avec l'équipement concret car l'emplacement de OUT1 et OUT2 est inversé en fonction de la structure du vérin.



(3) Tirez le capteur en arrière. Positionnez le capteur à l'endroit où l'indicateur lumineux passe de rouge à vert.

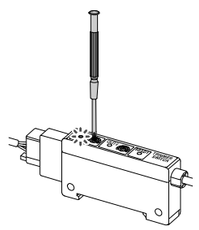


(4) Vérifiez que l'indicateur lumineux (READY) sur l'amplificateur est allumé.

(5) Fixez le capteur avec la vis de montage ou une fixation de montage. Reportez-vous au tableau ci-dessous pour le couple de serrage.

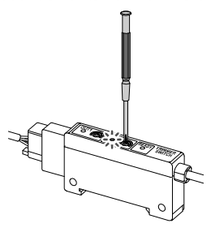
Modèle	Montage	Outil de montage	Couple de serrage
D-M9K	Vis CHC (M2.5 x 12L)	Tournevis hexagonal (taille 2 mm)	0.1 à 0.2 N•m
D-F7K	Fixation de montage + vis de montage (M3)	Tournevis phillips	0.5 à 0.7 N•m
D-Y7K	Vis de montage (M2.5 x 4L)	Petit tournevis plat	0.05 à 0.1 N•m

(6) Faites tourner le potentiomètre de réglage (OUT1) avec un tournevis. Arrêtez de tourner lorsque l'indicateur lumineux (OUT1) s'allume.
Si l'indicateur (OUT1) est déjà allumé, tournez le potentiomètre pour l'éteindre puis réglez le potentiomètre.



(7) Remplacez la pièce poussée par la pièce de la taille maximale conforme.

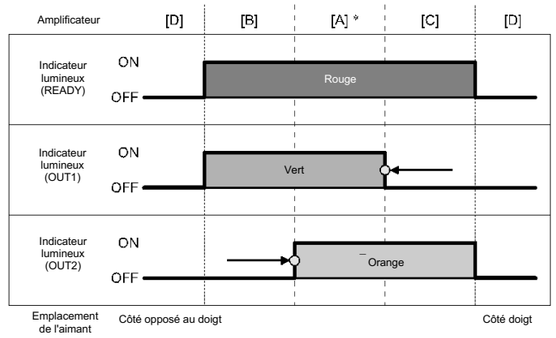
(8) Faites tourner le potentiomètre de réglage (OUT2) avec un tournevis. Arrêtez de tourner lorsque l'indicateur lumineux (OUT2) s'allume.
Si l'indicateur lumineux (OUT2) est déjà allumé, tournez le potentiomètre pour l'éteindre puis réglez le potentiomètre.



6 Réglages (suite)

- **Vérification de la pièce**

		Sortie OUT1 (détecte la limite inférieure de la pièce)	Sortie OUT2 (détecte la limite supérieure de la pièce)
[A]	Taille de la pièce correcte (plage conforme)	ON OUT1 (Pièce plus grande que la limite inférieure. Conformité)	ON OUT2 (Pièce plus petite que la limite supérieure. Conformité)
[B]	Pièce trop grande	ON OUT1 (Pièce plus grande que la limite inférieure. Conformité)	OFF OUT2 (Pièce plus grande que la limite supérieure. Non conformité)
[C]	Pièce trop grande	OFF OUT1 (Pièce plus petite que la limite inférieure. Non conformité)	ON OUT2 (Pièce plus petite que la limite supérieure. Conformité)
[D]	Pas de pièce	OFF OUT1 (Pièce plus petite que la limite inférieure. Non conformité)	OFF OUT2 (Pièce plus grande que la limite supérieure. Non conformité)



∗ La dimension pour [A] doit être de 0.5 mm minimum dans le sens de la course.

7 Pour passer commande

Consultez le catalogue ou le manuel d'utilisation sur le site internet de SMC (URL : https://www.smcworld.com) pour des informations sur Comment commander

8 Cotes hors tout

Consultez le catalogue ou le manuel d'utilisation sur le site internet de SMC (URL : https://www.smcworld.com) pour connaître les Cotes hors tout.

9 Entretien

9.1 Entretien général

Précaution

- Le non-respect des procédures d'entretien peut entraîner des dysfonctionnements et endommager l'équipement.
- S'il n'est pas manipulé correctement, l'air comprimé peut être dangereux.
- L'entretien des systèmes pneumatiques doit être réalisé exclusivement par du personnel qualifié.
- Avant de procéder à une opération d'entretien, coupez les alimentations électrique et pneumatique. Vérifiez que l'air a bien été purgé dans l'atmosphère.
- Après une installation ou une opération d'entretien, appliquez la pression d'utilisation et l'alimentation électrique à l'équipement, et testez le bon fonctionnement et l'absence de fuites afin de vous assurer que l'équipement est correctement installé.
- Si les connexions électriques sont manipulées pendant l'entretien, assurez-vous qu'elles soient correctement branchées et que des contrôles de sécurité soient effectués au besoin pour garantir la conformité continue avec les réglementations nationales en vigueur.
- Ne modifiez pas le produit.
- Ne démontez pas le produit à moins que les instructions d'installation ou d'entretien ne l'exigent.
- Réalisez régulièrement l'entretien suivant de façon à prévenir un éventuel danger dû à un dysfonctionnement inattendu du détecteur.
  1) Fixez correctement les vis du support de fixation détecteur. Si des vis se desserrent ou si la position de montage est déplacée, resserrez-les après avoir réglé à nouveau la position de montage.
  2) Vérifiez que les fils conducteurs ne sont pas défectueux. Pour éviter les défauts d'isolation, remplacer les détecteurs ou réparer les câbles en cas de dommages.

Comment régler à nouveau le produit après une chute de tension ou lorsque l'alimentation a été retirée de manière inattendue

Concernant le réglage, les contenus du programme peuvent être conservés par les systèmes d'application du client. Assurez-vous de vérifier la sécurité lors du retour à l'utilisation de l'actionneur car il pourrait avoir été stoppé dans une condition instable.

Réalisez régulièrement l'entretien suivant de façon à prévenir un éventuel accident dû au mauvais fonctionnement du produit.

- Assurez-vous que le potentiomètre de réglage de l'amplificateur est installé dans la bonne position.
- Vérifiez que la fixation ou les vis de montage ne sont pas desserrées.
  Si la fixation ou les vis de montage sont desserrées, serrez-les au couple approprié.
- Vérifiez que le câble n'est pas endommagé.
  Un câble endommagé pour entraîner un défaut d'isolation. Réparez le câble ou remplacez le produit.

10 Limites d'utilisation

10.1 Garantie limitée et clause de non-responsabilité/exigences de conformité

Consultez les « Précautions de manipulation pour les produits SMC ».

11 Mise au rebut du produit

Ce produit ne doit pas être éliminé avec les déchets municipaux. Vérifiez les réglementations et directives locales pour éliminer ce produit correctement, afin de réduire l'impact sur la santé humaine et l'environnement.

12 Contacts

Consultez www.smcworld.com ou www.smc.eu pour connaitre votre distributeur/importateur local.

SMC Corporation

URL : https://www.smcworld.com (Mondial) https://www.smceu.com (Europe)
SMC Corporation, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0021, Japon
Les caractéristiques peuvent être modifiées par le fabricant sans préavis.
© 2021 SMC Corporation Tous droits réservés.
Modèle DKP50047-F-085M