



## 4 Ajustes (continuación)

### 4.4 Conector M8 de 3 pins

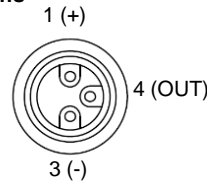


Figura 3. Conector M8 de 3 pins

## 5 Forma de pedido

Consulte los diagramas y la información (SP173X-020EU-ES) para la «Forma de pedido».

## 6 Dimensiones externas

Consulte los diagramas y la información (SP173X-020EU-ES) para conocer las dimensiones externas.

## 7 Mantenimiento

### 7.1 Mantenimiento general

#### ⚠ Precaución

- El incumplimiento de los procedimientos de mantenimiento apropiados podría causar un funcionamiento defectuoso del producto, produciendo daños al equipo.
- No se necesita aire comprimido en este caso.
- El mantenimiento de los sistemas neumáticos deberá ser realizado únicamente por personal cualificado.
- Antes de llevar a cabo el mantenimiento, desconecte el suministro eléctrico y asegúrese de cortar la presión de alimentación. Confirme que el aire se ha liberado a la atmósfera.
- Tras la instalación y el mantenimiento, conecte el suministro eléctrico y de presión al equipo y realice pruebas de funcionamiento y de fugas para comprobar que el equipo está correctamente instalado.
- Si alguna conexión eléctrica resulta afectada durante el mantenimiento, asegúrese de que vuelvan a conectarse correctamente y que se llevan a cabo las comprobaciones de seguridad necesarias para garantizar la conformidad continuada con la reglamentación nacional aplicable.
- No realice ninguna modificación del producto.

- No desmonte el producto a menos que se indique en las instrucciones de instalación o mantenimiento.

### 7.2 Detector magnético

#### ⚠ Advertencia

- Eliminación de maquinaria y escape del aire comprimido.**  
Al revisar la maquinaria, compruebe primero las medidas para prevenir caídas de objetos desplazados y descontrol del equipo, etc. Corte el suministro eléctrico, detenga el suministro de aire y extraiga todo el aire comprimido del sistema. Antes de volver a poner en marcha el equipo, compruebe que se han tomado medidas para prevenir movimientos repentinos.
- Nunca toque los terminales cuando la corriente esté activada.**  
Podrían producirse descargas eléctricas, errores de funcionamiento y daños.

#### ⚠ Precaución

- Verifique que los hilos conductores no estén dañados.**  
Si un cable está dañado, sustituya la válvula antirretorno pilotada. No reemplace el detector magnético de la válvula antirretorno pilotada.
- No utilice disolventes como benceno, diluyente, alcohol, etc. para limpiar el detector magnético.**  
Puede dañar la superficie del cuerpo o borrar las marcas del cuerpo. Para limpiar manchas resistentes, utilice un trapo impregnado con una pequeña cantidad de disolución diluida de detergente neutro para eliminar las manchas y a continuación seque con un trapo seco.

## 8 Limitaciones de uso

#### ⚠ Advertencia

El diseñador del sistema debe determinar el efecto de los posibles modos de fallo del producto en el sistema.

### 8.1 Garantía limitada y exención de responsabilidades / Requisitos de conformidad

Consulte las «Precauciones en el manejo de productos SMC».

## 8 Limitaciones de uso (continuación)

#### ⚠ Advertencia

- Este producto no puede utilizarse para realizar paradas intermedias exactas y precisas de un actuador.**  
Debido a la compresibilidad del aire como fluido, el actuador continuará moviéndose hasta que alcance una posición de equilibrio de presión, a pesar de que la válvula antirretorno se cierre con una señal de parada intermedia.
- Este producto no se puede usar para mantener una posición de parada durante un largo periodo de tiempo.**  
Las válvulas antirretorno de mando asistido y los actuadores no garantizan una fuga de aire cero. Por ello, en ocasiones no es posible mantener una posición de parada durante un largo periodo de tiempo. En caso de que esto fuera necesario, se aconseja el uso de medios mecánicos.
- Considere la eliminación de la presión residual.**  
Los actuadores pueden moverse de forma repentina debido a la presión residual, algo que puede resultar peligroso durante las tareas de mantenimiento.
- Si se utiliza un circuito compensador, en algunas situaciones resulta imposible liberar la válvula antirretorno, a pesar de que la presión de pilotaje sea un 50 % de la presión de trabajo. En este caso, la presión de pilotaje deberá ser igual a la presión de trabajo.**
- La válvula antirretorno está diseñada de forma que se cierra por la presión diferencial creada por la conmutación de la presión de entrada (lado de ENTRADA/IN) o la presión de salida (lado de SALIDA/OUT) de la electroválvula. Tenga en cuenta que la válvula antirretorno no se cierra completamente y que la presión de salida (lado de SALIDA) puede descender cuando la presión de entrada (lado de ENTRADA) desciende ligeramente, y la presión diferencial se hace menor que la presión mínima de trabajo o presión de apertura.**
- En la serie XT34-303, la válvula no se cierra por presión de carga únicamente.**
- Si el muelle usado para cerrar la válvula se rompe, no se podrá detener el cilindro.**  
El diseño del sistema debe tener en cuenta dicho comportamiento.

### 8.2 Uso a bajas temperaturas

La válvula puede utilizarse a una temperatura ambiente de hasta -5 °C. No obstante, tome medidas para prevenir la congelación o solidificación de impurezas, etc.

### 8.3 Mantenimiento de la presión

Dado que las válvulas pueden experimentar fugas de aire, no pueden utilizarse para aplicaciones tales como el mantenimiento de presión (vacío incluido) en un sistema.

### 8.4 No debe utilizarse como válvula de corte de emergencia

Este producto no está diseñado para aplicaciones de seguridad como una válvula de corte de emergencia. Si las válvulas se utilizaran para este fin, deberían adoptarse otras medidas de seguridad fiables.

## 9 Modos de fallo

Modo de fallo	Causa	Solución
El actuador no se mueve aunque se aplique presión a la conexión de pilotaje.	Presión insuficiente.	La presión aplicada debe ser de al menos el 60 % de la presión de trabajo del producto y 0.35 MPa mín.
	La junta, etc., del interior del actuador está dañada.	Sustituya el producto.
El actuador no realiza una parada intermedia.	Hay una fuga de aire en el conexionado.	Solucione las fugas de aire en el conexionado.
	La junta, etc., del interior del actuador está dañada.	Sustituya el producto.
No hay señal procedente del detector magnético.	El conector está suelto o no está bien instalado.	Asegúrese de que el conector esté correctamente insertado hasta la base.
	Fallo de PCB.	Sustituya el producto.

Tabla 3.

## 10 Eliminación del producto

Este producto no debe desecharse como residuo municipal. Compruebe la reglamentación local y las directrices para la correcta eliminación de este producto para reducir el impacto sobre la salud y el medio ambiente.

## 11 Contactos

Consulte [www.smcworld.com](http://www.smcworld.com) o [www.smc.eu](http://www.smc.eu) para su distribuidor/importador local.

# SMC Corporation

URL: <https://www.smcworld.com> (Global) <https://www.smc.eu> (Europa)  
SMC Corporation, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokio 101-0021, Japón  
Las especificaciones pueden sufrir modificaciones sin previo aviso por parte del fabricante.  
© 2022 SMC Corporation Todos los derechos reservados.  
Plantilla DKP50047-F-085M