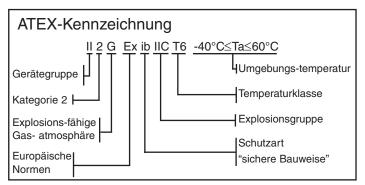
IP80X14-TE.I21DE-R



Installations- und Wartungsanleitung
IP8000/IP8100 0#0 - # - X14 - L
Elektropneumatischer Stellungsregler



II 2G Ex ib IIC T6 -40°C≤ Ta ≤60°C



1 Sicherheitsvorschriften

- Diese Anleitung enthält wichtige Informationen zum Schutz der Benutzer und Dritter vor Verletzungen und zur Vermeidung von Schäden an den Anlagen.
- Lesen Sie diese Anleitung, bevor Sie das Produkt verwenden, um den korrekten Einsatz zu gewährleisten, und lesen Sie auch die Anleitungen des Zubehörs.
- Bewahren Sie diese Anleitung f
 ür sp
 ätere Einsichtnahmen an einem sicheren
 Ort auf
- Ort auf.
 In dieser Anleitung wird der Grad der potenziellen Gefahren durch die Hinweise "GEFAHR", "WARNUNG" bzw. "ACHTUNG" gekennzeichnet.
- Um die Sicherheit der Mitarbeiter und der Geräte sicherzustellen, müssen die Sicherheitshinsweise in diesem Handbuch und dem Produktkatalog beachtet werden, zusammen mit weiteren relevanten Sicherheitspraktiken.

▲ GEFAHR	In extreme conditions, there is a possibility of serious injury or loss of life. If instructions are not followed there is a possibility of serious injury or loss of life.				
▲ WARNUNG					
▲ ACHTUNG	If instructions are not followed there is a possibility of injury or equipment damage.				

WARNUNG

 Verantwortlich für die Kompatibilität bzw. Eignung ausgewählter Pneumatik-Komponenten ist die Person, welche das System erstellt oder dessen Spezifikation festlegt.

Da die hier aufgeführten Produkte unter verschiedenen Betriebsbedingungen eingesetzt werden, muss die Entscheidung über deren Eignung mit dem jeweiligen Pneumatiksystem aufgrund der technischen Daten oder einer Analyse und/oder Tests erfolgen, mit denen die Erfüllung Ihrer spezifischen Anforderungen überprüft wird.

- Druckluftbetriebene Maschinen und Anlagen dürfen nur von ausgebildetem Personal betrieben werden.
- Druckluft kann gefährlich sein, wenn ein Bediener mit deren Umgang nicht vertraut ist. Montage-, Inbetriebnahme und Reparaturarbeiten an Druckluftsystemen dürfen nur von ausgebildetem Personal vorgenommen werden.
- Wartungsarbeiten an Maschinen und Anlagen oder der Ausbau einzelner Komponenten dürfen erst dann vorgenommen werden, wenn alle nachfolgenden Sicherheitshinweise eingehalten werden.
- Inspektions- oder Wartungsarbeiten an Maschinen und Anlagen dürfen erst dann ausgeführt werden, wenn überprüft wurde, dass diese sich in einem sicheren und verriegelten Schaltzustand befinden.

1 Sicherheitsvorschriften (Forts.)

- 2) Wenn Bauteile bzw. Komponenten entfernt werden sollen, müssen die oben genannten Sicherheitshinweise beachtet werden. Unterbrechen Sie die Druckluftund die Stromversorgung und lassen Sie die gesamte Restdruckluft aus dem System ab.
- 3) Vor dem erneuten Start der Maschine bzw. Anlage sind alle erforderlichen Maßnahmen zu treffen, um plötzliche Zylinderbewegungen o.Ä. zu verhindern. (Führen Sie dem System allmählich Druckluft zu, um einen Rückdruck zu erzeugen, d. h., installieren Sie ein Startverzögerungsventil.)
- Das Produkt nicht außerhalb der angegebenen Betriebsbereichsgrenzen einsetzen. Bitte kontaktieren Sie SMC, wenn das Produkt unter einer der folgenden Bedingungen eingesetzt werden soll:
- Einsatz- bzw. Umgebungsbedingungen, die von den angegebenen technischen Daten abweichen, oder bei Einsatz des Produkts im Freien.
- 2) Einbau innerhalb von Maschinen und Anlagen, die in Verbindung mit Kernenergie, Eisenbahnen, Luftfahrt, Kraftfahrzeugen, medizinischen Geräten, Lebensmitteln und Getränken, Geräten für Freizeit und Erholung, Notausschaltkreisen, Stanzund Pressanwendungen oder Sicherheitsausrüstungen eingesetzt werden.
- Anwendungen, bei denen die Möglichkeit von Schäden an Personen, Tieren oder Sachwerten besteht, und die eine besondere Sicherheitsanalyse verlangen.

A ACHTUNG

 Das Druckluftversorgungssystem muss mit Filtern von 5 Mikrometern ausgestattet sein

2 Technische Daten

Das Gerät bei Installation und Montage vor Stößen und vor Beschädigungen schützen. Andernfalls kann es zu einem Geräteausfall kommen.

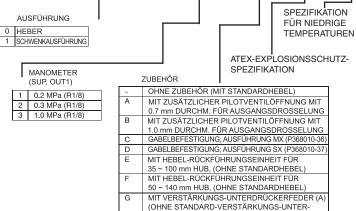
- Das Gerät nicht an Orten mit hoher Luftfeuchtigkeit und Temperatur einsetzen. Das kann zu Fehlfunktionen führen.
- Den Stellungsregler nicht außerhalb der angegebenen Betriebsbereiche verwenden, sonst kann es zum Ausfall des Gerätes kommen.

Ausführung	IP8000 Heber		IP8100			
			Schwenkausführung			
Charakteristik	einfachwirkend	doppeltwirkend	einf	achwirkend	doppeltwirkend	
Eingangsstrom		4~20mADC (Standard)*¹				
Eingangswiderstand	$235 \pm 15\Omega (4~20 \text{mADC})$					
Versorgungsdruck	0,14~0,7Mpa					
Standardhub	10 ~ 85mm (zulässiger Unrundheitswinkel des externen Hebels 10° ~ 30°)		100°*2			
Empfindlichkeit	bis 0.	bis 0.1% v. Endw.		bis 0.5% vom Endwert		
Linearität	bis ±	bis ±1% v. Endw.		bis ± 2% vom Endwert		
Hysterese	bis0.75% v. Endw.			bis 1% vom Endwert		
Wiederholgenauigkeit	bis ± 0.5% vom Endwert					
Temperaturkoeffizient	bis 0.1% vom Endwert/°C					
Ausgangsvolumenstrom	min. 80 l/min (ANR) (SUP=0.14MPa)*3					
Eigenluftverbrauch	bis 5 l/min (ANR) (Sup=0.14MPa)					
Umgebungs- und Medientemperatur	-40°C ~60°C					
Explosionsschutz	eigensichere Explosionsschutz-Ausführung					
Konstruktion	C € 0344					
	Zulassung KEMA Nr. 03 ATEX1119					
Druckluftanschluss	Innengewinde 1/4NPT					
Elektrischer Anschluss	M20 x 1.5					
Material	Aluminiumguss für das Gehäuse					
Gewicht	ca. 2.4kg					
Schutzgrad- Klassifizierung	JISF8007 IP65 (IEC 60529)					
Parameter (Stromkreis)	$Ui \leq 28V, \ Ii \leq 125mA, \ Pi \leq 1.2W, \ Ci \leq OnF, \ Li \leq OmH$					

- *1 : Mit der Standardausführung ist 1/2 Teilbereich möglich.
- *2 : Der Hub ist einstellbar von 0~60 und 0~100.
- *3 : Standard-Druckluft (JIS B0120): Temp.20°C, absoluter Druck 760mmHg, rel. Luftfeuchtigkeit 65%.

2 Technische Daten (Forts.)

2.1 Bestellschlüssel die Druckluftduft aus dem Proderlichen u verhindern.



ANM.: BEI BESTELLUNG VON MEHR ALS 2 ZUBEHÖROPTIONEN, SIND DIE SYMBOLE IN ALPHABETISCHER REIHENFOLGE ANZUGEBEN.

3 Installation

A WARNUNG

DRÜCKERFEDER)

- Die Produkte dürfen erst installiert werden, nachdem die Sicherheitsvorschriften gelesen und verstanden worden sind!
- Der Nullpunkt variiert je nach Einbaulage und muss deshalb nach dem Einbau eingestellt werden.
- Nicht mit metallischen Gegenständen auf das Produkt schlagen!
- Das Produkt nicht in Umgebungen einsetzen, in denen durch eine Luft-Leckage Explosionsgefahr entsteht!
- Bei einem Einsatz des Produkts in gefährlichen Umgebungen darf die Betriebsgeschwindigkeit der beweglichen Teile 1m/s nicht überschreiten und der Antrieb darf nicht schlingern!

3.1 Betriebsumgebungen

WARNUNG

- Nicht in Betriebsumgebungen einsetzen, in denen das Produkt direktem Kontakt mit korrosiven Gasen, Chemikalien, Salzwasser, Wasser oder Dampf ausgesetzt ist.
- Das Produkt darf nicht über längere Zeit direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden, um zu verhindern, dass die Oberflächentemperatur über den angegebenen Wert der Temperaturklassifizierung ansteigt. Verwenden Sie eine Schutzabdeckung.
- Die Produkte nicht an Orten einbauen, an denen sie starken Erschütterungen und/oder Stössen ausgesetzt sind.
- Das Produkt darf nicht an Orten eingebaut werden, an denen es Strahlungswärme ausgesetzt ist
- Bei der Montage muss auf ausreichenden Freiraum für Instandhaltungs- und Einstellarbeiten rund um das Produkt geachtet werden.

3.2 Druckluftanschluss

ACHTUNG

- Entfernen Sie vor jedem Leitungsanschluss unbedingt Splitter, Schneidöl, Staub usw.
 Stellen Sie beim Anschliessen von Leitungen oder Verschraubungen sicher, dass
- kein Dichtungsmaterial in das Innere des Anschlusses gerät. Lassen Sie bei Verwendung von Dichtband 1.5 bis 2 Gewindegänge am Ende der Leitung oder Verschraubung frei.

3.3 Schmierung

ACHTUNG

Blende und Düse des Stellungsreglers besitzen geringe Durchmesser.
 Verwenden Sie gefilterte, getrocknete Luft und vermeiden Sie den Einsatz eines Ölers, da dieser Fehlfunktionen des Stellungsreglers verursachen kann. Das Druckluftversorgungssystem muss mit Filtern von 5 Mikron ausgestattet sein.

3.4 Bedienung

ACHTUNG

- Vermeiden Sie, dass das Gehäuse und der Drehmomentmotor des Stellungsreglers Stößen ausgesetzt wird, und vermeiden Sie übermäßige Krafteinwirkungen auf den Anker. Andernfalls kann dies zu einem Geräteversagen führen. Behandeln Sie das Gerät während des Transports und des Betriebs mit besonderer Sorgfalt.
- Wird der Stellungsregler über längere Zeit am Einsatzort gelassen und nicht benutzt, muss die Abdeckung aufgesetzt werden, damit kein Regenwasser in das Geräteinnere gelangt. Bei hoher Temperatur oder Luftfeuchtigkeit in der Umgebungsluft sind Maßnahmen gegen eine Kondensatbildung im Geräteinneren zu treffen. Speziell bei Exportlieferungen sind diese Maßnahmen besonders zu berücksichtigen.
- Der Stellungsregler sollte nicht in der N\u00e4he von Magnetfeldern eingebaut werden, da dadurch die Produkteigenschaften beeintr\u00e4chtigt werden.

4 Montage

4.1 Modell IP8000

4.1.1 Beispiele für die Montage am Antrieb

Der Einbauabstand der Stellungsreglerausführung IP8000 entspricht dem der Ausführungen IP6000 und IP600. Wenn Sie bereits einen IP600 und IP6000 verwenden, kann das Befestigungselement für diese Stellungsregler zur Befestigung des IP8000 am Antrieb verwendet werden.

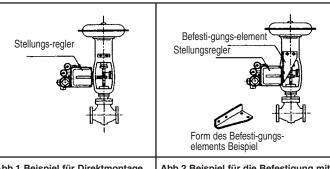


Abb.1 Beispiel für Direktmontage an das Membranventil

Befestigung direkt am Innengewinde seitlich des Stellungsreglers und auf der Rahmenseite des Membranventils

Abb.2 Beispiel für die Befestigung mit dem L-Befestigungselement

Befestigung am Innengewinde seitlich des Stellungsreglers und auf der Vorderseite des Membranventils.

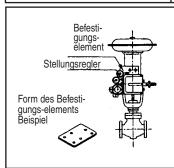
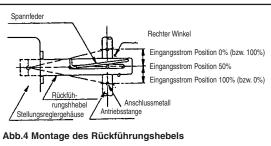


Abb.3 Beispiel für die Befestigung mit dem Befestigungselement vorne

Befestigung am Innengewinde hinten am Stellungsregler und auf der Vorderseite des Membranventils.

4.1.2 Anschluss mit externer Wellenrückführung



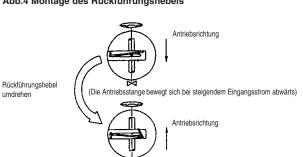


Abb.5 Stellung des Rückführungshebels

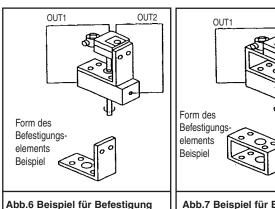
- (1) So befestigen, dass die Antriebs-stange und der Hebel einen rechten Winkel bilden, wenn das Eingangssignal 50% beträgt (50% Eingangssignal als Referenzwert einstellen und gleichmäßig verteilen).
- (2) So befestigen, dass der Schwenk-winkel zwischen 10° und 30° beträgt.
- (3) Damit sich die Antriebsstange bei steigendem Eingangsstrom nach unten bewegt, muss sie in der Position befestigt werden, in der sich die Spannfeder auf der Oberseite des Anschlussmetalls befindet, wie in Abb. 5 dargestellt. Damit sich die Antriebsstange nach oben bewegt (umgekehrte Funktionsweise), den Rückfüh-rungshebel umdrehen und in der Position befestigen, in der die Spannfeder sich auf der Unterseite des Anschlussmetalls befindet.

4 Montage (Forts.)

4.2 Modell IP8100

4.2.1 Beispiele für die Montage am Antrieb

Der Einbauabstand der Stellungsreglerausführung IP8100 entspricht dem der Ausführungen IP610 und IP6100. Wenn Sie bereits einen IP610 oder IP6100 verwenden, kann das Befestigungselement zur Befestigung des IP8100 am Antrieb verwendet werden. Wird beim Wechsel von IP6100 zu IP8100 die Zubehöroption H (mit externer Skalenplatte) gewählt, muss die Gabelbefestigung in niedriger Stellung befestigt werden



am Innen-gewinde

Befestigung am Innengewinde seitlich des Stellungsreglers oben am Antrieb.

Abb.7 Beispiel für Befestigung hinten am Innengewinde

OUT2

Befestigung am Innengewinde hinten am Stellungsregler und oben am Antrieb.

4.2.2 Anschluss mit Rückführungswelle

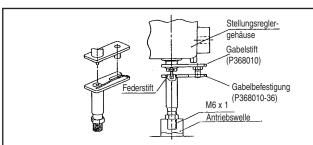
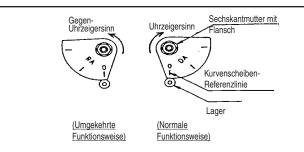


Abb.8 Montage des Rückführungshebels

- (1) So einbauen, dass die Rückführungs- und Antriebswelle des Stellungs-reglers und die Hauptwelle des Antriebs praktisch denselben Mittelpunkt haben (Bereich, in dem der Federstift der Rückführungswelle in die Öffnung am Ende der Gabelbefestigungswelle einfahren kann).
- (2) Die Ausführung für IP610 mit Verzahnung kann als Sonderbestellung für diese Verbindung verwendet werden.

4.2.3 Vorgehensweise zur Befestigung der Kurvenscheibe

ACHTUNG



- (1) Bei ansteigendem Eingangssignal die Hauptwelle des Antriebs mit Hilfe der DA-Seite der Kurvenscheibe im Uhrzeigersinn drehen (von der Vorderseite des Stellungsreglers aus gesehen). Zum Drehen gegen den Uhrzeigersinn die RA-Seite verwenden (umgekehrte Funktionsweise). Die Kurvenscheibe korrekt am Flanschabschnitt der Rückführungswelle befestigen.
- (2) Die Kurvenscheibe folgendermaßen befestigen: Zunächst die Sechskantmutter mi Flansch lösen, den verwendeten Antrieb in Ausgangsstellung bringen und dann die Referenzlinie der Kurvenscheibe genau auf die Mitte des Lagers der Hubeinstelleinheit ausrichten.
- (3) Bei der Befestigung der Kurvenscheibe darf kein Versorgungsdruck anliegen Andernfalls entsteht eine Gefahrensituation.
- (4) Bei Auslieferung des Stellungsreglers aus dem Werk ist die Kurvenscheibe provisorisch an der Welle befestigt. Die Kurvenscheibe muss fest an der Gegenmutter angezogen sein [Anzugsdrehmoment 2.0 ~ 2.5 Nm].

Abb.9 Beispiel für die Befestigung der Kurvenscheibe

4 Montage (Forts.)

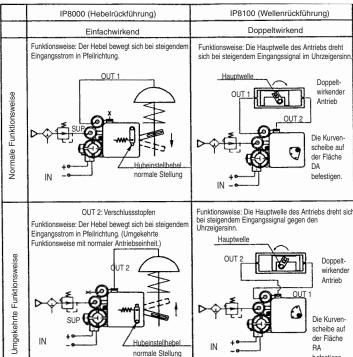


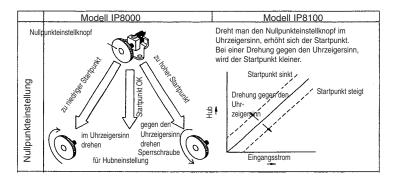
Tabelle 2

5 Einstellung

ACHTUNG

Vor Beginn der Einstellarbeiten, sind folgende Punkte zu überprüfen.

- (1)Kontrollieren, ob die Leitung korrekt an den Druckversorgungsanschluss sowie an die Anschlüsse OUT1 und OUT2 angeschlossen ist.
- (2)Sicherstellen, dass der Antrieb und der Stellungsregler fest angeschlossen sind. (3)Prüfen, ob der Hubeinstellhebel (Modell IP8000) in der korrekten Position (normal oder umgekehrt) befestigt ist. (Siehe Tabelle 2.)
- (4) Die Verriegelung der Pilotyentilschraube zum Umschalten zwischen automatischem und manuellem Betrieb überprüfen (im Uhrzeigersinn vollständig festgezogen).
- (5)Bei der Ausführung IP8100 den korrekten Einsatz der Kurvenscheibe (normal oder umgekehrt) sowie die Flanschmutter auf feste Verriegelung prüfen. (Siehe Tabelle 2.) (6)Überprüfen, ob die Anschlussdrähte korrekt an (+), (-) und Masse angeschlossen



5 Einstellung (Forts.)

Eingangsstrom auf 0% einstellen (4mADC in der

3) Den Eingangsstrom auf 0% einstellen und die

4) Die genannten Schritte so oft wiederholen, bis der

oben dargestellt einstellen.

vornehmen.

Hand drehen und den Antriebs-startpunkt einstellen.

ardspezifikation) und den Nullpunktein-stellknopf von

) Dann den Eingangsstrom auf 100% einstellen (20mADC in der

dieser Stelle, je nach dem, ob der Hub zu groß oder zu klein ist, die Sperrschraube lösen und den Hub wie in der Abbildung

Nullpunkteinstellung wie unter Schritt (1) ange-geben, erneut

vorgegebene Antriebshub über den Ein-gangsstrom erreicht

Standardspezifikation) und den Antriebshub überprüfen. An



1 Dreht man die Hubeinstellschraube mit einem Schlitzschrauben-dreher im Uhrzeigersinn, erhöht sich der Hub. Bei einer Drehung gegen den Uhrzeigersinn, wird

(

) Eingangsstrom auf 0% einstellen (4mADC in der

idangsstrom auf 0% einstellen (4mADC) dardspezifikation) und den Nullpunkt-tellknopf von Hand drehen und den iebsstartpunkt einstellen.

Antriebsstartpunkt einstellen.
) Dann den Eingangsstrom auf 100% einstellen (20mADC in der Standardspezifikation) und den Antriebshub überprüfen. An dieser Stelle, je nach

dem, ob der Hub zu groß oder zu klein ist, die Sperrschraube lösen und den Hub wie in der

Abbildung oben dargestellt einstellen.
Den Eingangsstrom auf 0% einstellen und die Nullpunkteinstellung wie unter Schritt (1)

1) Die genannten Schritte so oft wiederholen, bis

der vorgegebene Antriebshub über den Eingangsstrom erreicht wird.

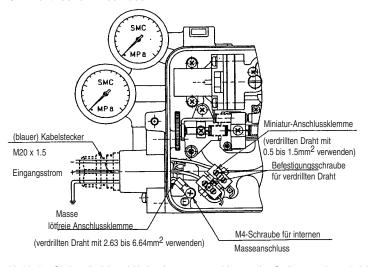
angegeben, erneut vornehmen.

2 Dreht man die Hubinstellschraube mit einem Schlitzschrauben-dreher im Uhrzeigersinn, wird der Hub kleiner. Bei einer Drehung gegen den Uhrzeigersinn, erhöht sich der Hub.

A ACHTUNG

- (1)Bei diesem Stellungsregler ist eine Hub- und Nullpunkteinstellung für jeden Antrieb erforderlich. Die Einstellung muss auf Grundlage der jeweiligen Antriebsbaugröße
- (2)Beachten Sie, dass die Einstellung des Hubs und des Nullpunkts sich gegenseitig beeinflussen
- (3)Die Produkteigenschaften ändern sich bei Änderungen der Einbaulage, der Umgebungstemperatur und des Versorgungsdrucks.
- (4)Wenn zwischen der Ersteinstellung und dem Betrieb längere Zeit vergeht, muss das Produkt überprüft und eingestellt werden.
- (5)Die Empfindlichkeitseinstellung ist nur für den doppeltwirkenden Antrieb wirksam. (6)Die manuelle Umschaltfunktion ist für einfachwirkende Antriebe wirksam, die über OUT1 gesteuert werden.

5.1 Elektrischer Anschluss



Verbinden Sie jeweils (+) und (-) des Ausgangsanschlusses des Stellungsreglers mit (+) und (-) des Eingangsanschlusses des Stellungsreglers. Der Eingangsanschluss der elektrischen Verbindung ist mit einem (blauen) Kabelstecker M20 x 1.5 ausgestattet.

WARNUNG

Zur Verwendung als Explosionsschutz darf das Gerät nur an einen ausgewiesenen eigensicheren Stromkreis mit folgenden Höchstwerten angeschlossen werden. Parameter (Stromkreis)

 $Ui \le 28V$, $Ii \le 125mA$, $Pi \le 1.2W$, $Ci \le 0nF$, $Li \le 0mH$

6 Instandhaltung

WARNUNG

- (1) Schliessen Sie nach erfolgten Finbau- Reparatur- und Demontagearbeiten die Druckluft wieder an. und vollziehen Sie entsprechende Funktions- und Leckagetests Wenn das Entlüftungsgeräusch lauter ist als im Ausgangszustand bzw. wenn das Gerät nicht normal funktioniert, den Betrieb einstellen und überprüfen, ob der Einbau korrekt vorgenommen wurde.
- (2)Zur Beibehaltung der Explosionssicherheit ist jede Änderung der elektrischen Struktur untersagt

A ACHTUNG

- (1)Prüfen, ob die zugeführte Luft gefiltert ist. Das Druckluft-Reinigungssystem muss regelmäßig überprüft werden, um zu verhindern, dass Staub. Öl und Feuchtigkeit in die Anlage gelangen und Fehlfunktionen oder einen Geräteausfall verursachen.
- (2)Druckluft kann bei nicht sachgerechtem Umgang gefährlich sein. Instandhaltungs- und Austauscharbeiten an Geräteteilen dürfen nur von Personal, das im Umgang mit Instrumentierungsanlagen ausgebildet und erfahren ist. sowie unter Einhaltung der Produktspezifikationen vorgenommen werden.
- (3)Den Stellungsregler einmal im Jahr überprüfen. Wird eine Membran oder ein O-Ring in stark abgenutztem Zustand entdeckt oder die Beschädigung einer anderen Dichtung einer Geräteeinheit festgestellt, sind diese Teile durch neue zu ersetzen. Eine frühzeitige Wartung ist besonder wichtig, wenn der Stellungsregler an einem Ort mit widrigen Umgebungsbedingungen eingesetzt wird, wie etwa in Küstengebieten
- (4)Bevor der Stellungsregler für Instandhaltungsarbeiten oder für Austauscharbeiten nach der Montage ausgebaut wird, muss sichergestellt werden, dass die Druckversorgung abgeschaltet und die gesamte Restdruckluft aus den Leitungen abgelassen ist.
- (5) Wenn die feste Blende durch Kohlepartikel oder anderes Material verstopft ist, die Pilotyentilschraube zum Umschalten zwischen automatischem und manuellem Betrieb (in der eingebauten festen Blende) entfernen und die Öffnung reinigen: dazu einen Draht mit 0.3 mm Durchmesser in die Öffnung einführen.
- (6) Wenn das Pilotventil auseinandergebaut wird, den O-Ring mit Schmierfett überziehen. (Dazu das Schmierfett SH45 von Dow Corning Toray Company, Limited verwenden)
- (7)Die Druckluftleitung auf Luft-Leckagen überprüfen. Luft-Leckagen können die Leistung des Stellungsreglers verringern. Druckluft wird gewöhnlich über einen Entlüftungsanschluss abgelassen, es handelt sich iedoch dabei um den konstruktionsbedingten Eigenluftverbrauch des Stellungsreglers und nicht um einen Fehler, solange der Eigenluftverbrauch innerhalb des angegebenen Bereichs lieat.
- (8)Treffen Sie Maßnahmen gegen ein Einfrieren des Eingangsdrucks und des Antriebs, wenn die Temperatur der Atmosphäre unter dem Gefrierpunkt liegt.

7 Kontakt

ÖSTERREICH	(43) 2262 62 280	NIEDERLANDE	(31) 20 531 888
BELGIEN	(32) 3 355 1464	NORWEGEN	(47) 67 12 90 2
TSCHECHIEN	(420) 5 414 24611	POLEN	(48) 22 211 960
DÄNEMARK	(45) 70 25 29 00	PORTUGAL	(351) 21 471 188
FINNLAND	(358) 207 513513	SLOWAKIEN	(421) 2 444 5672
FRANKREICH	(33) 1 64 76 1000	SLOWENIEN	(386) 73 885 41
DEUTSCHLAND	(49) 6103 4020	SPANIEN	(34) 945 18 410
GRIECHENLAND	(30) 210 271 7265	SCHWEDEN	(46) 8 603 070
UNGARN	(36) 1 371 1343	SCHWEIZ	(41) 52 396 313
IRLAND	(353) 1 403 9000	GROSSBRITANNIEN	(44) 1908 56 388
ITALIEN	(39) 02 92711		

SMC Corporation

URL: http// www.smcworld.com (Global) http// www.smceu.com (Europe) Die Spezifikationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung des Herstellers ändern

© SMC Corporation Alle Rechte vorbehalten.