



Betriebsanleitung
Schrittmotor-Controller (24 VDC)
Hochleistungsausführung für PROFINET
Serie JXCPH*-*



Die bestimmungsgemäße Verwendung des Schrittmotor-Controllers ist die Steuerung der Bewegung eines elektrischen Antriebs bei Anschluss an das PROFINET-Kommunikationsprotokoll.

1 Sicherheitsvorschriften

Diese Sicherheitsvorschriften sollen vor gefährlichen Situationen und/oder Sachschäden schützen. In diesen Hinweisen wird die potenzielle Gefahrenstufe mit den Kennzeichnungen „Achtung“, „Warnung“ oder „Gefahr“ bezeichnet. Diese wichtigen Sicherheitsvorschriften müssen zusammen mit internationalen Standards (ISO/IEC)⁽¹⁾ und anderen Sicherheitsvorschriften beachtet werden.

IEC 60204-1: Sicherheit von Maschinen – Elektrische Ausrüstung von Maschinen. (Teil 1: Allgemeine Anforderungen)

ISO 10218-1: Roboter und Robotereinrichtungen – Sicherheitsanforderungen für Industrieroboter – Teil 1: Roboter.

- Weitere Informationen finden Sie im Produktkatalog, in der Betriebsanleitung und in den Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit SMC-Produkten.
- Bewahren Sie dieses Bedienungshandbuch für spätere Einsichtnahme an einem sicheren Ort auf.

Achtung	Achtung verweist auf eine Gefährdung mit geringem Risiko, die leichte bis mittelschwere Verletzungen zur Folge haben kann, wenn sie nicht verhindert wird.
Warnung	Warnung verweist auf eine Gefährdung mit mittlerem Risiko, die schwere Verletzungen oder den Tod zur Folge haben kann, wenn sie nicht verhindert wird.
Gefahr	Gefahr verweist auf eine Gefährdung mit hohem Risiko, die schwere Verletzungen oder den Tod zur Folge hat, wenn sie nicht verhindert wird.

Warnung

- Achten Sie stets auf die Einhaltung der einschlägigen Sicherheitsgesetze und -normen.
- Alle Arbeiten müssen von einer qualifizierten Person in sicherer Art und Weise sowie unter Einhaltung der nationalen Vorschriften durchgeführt werden.

2 Technische Daten

2.1 Allgemeine technische Daten

Element	Technische Daten
kompatibler Motor	Schrittmotor (Servo 24 VDC)
Spannungsversorgung	24 VDC +/- 10 %
Stromaufnahme	max. 200 mA (Controller) Siehe technische Daten des Antriebes für die Gesamtleistungsaufnahme.
kompatibler Encoder	Inkremental, A/B-Phase (800 Impulse/Umdrehung)
Datenspeicherung	EEPROM
Bremsansteuerung	Entriegelungsklemme für Zwangsverriegelung
Kabellänge	Antriebskabel: max. 20 m
Kühlmethode	natürliche Luftkühlung
Betriebstemperatur	0°C bis 40°C (kein Gefrieren)
Lagertemperatur	-10°C bis 60°C (kein Gefrieren)
Luftfeuchtigkeit	max. 90 % relative Luftfeuchtigkeit (keine Kondensation)
Isolationswiderstand	50 MΩ (500 VDC) zwischen externen Klemmen und Gehäuse
Gewicht	260 g (Direktmontageausführung) 280 g (DIN-Schienenmontage)

2 Technische Daten (Fortsetzung)

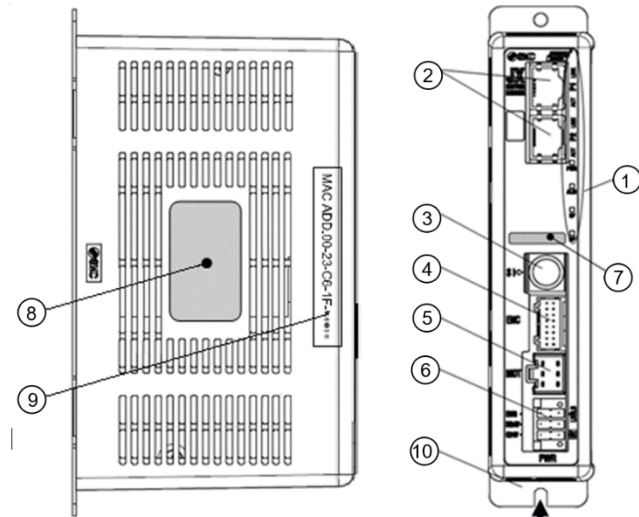
2.2 PROFINET-Spezifikation

Element	Spezifikation
Protokoll	PROFINET (Version 2.32)
Einstellungsbereich IP-Adresse	0.0.0.0 bis 255.255.255.255 (Einstellung über DHCP-Server)
Übertragungsgeschwindigkeit	100 Mbit/s
Kommunikationsmethode	Voll duplex/Halbduplex (automatische Verbindungsherstellung)
Kommunikationskabel	Standard-Ethernetkabel (STP, CAT5 oder höher, 100BASE-TX)
Setup-Datei	GSDML-Datei
Belegter Bereich	Eingang 36 Byte / Ausgang 36 Byte
Anschließbare Verbindungspunkte	Maximal 65535 Knoten
Händler-ID	83h (SMC Corporation)
Geräte-ID	52h

Warnung

Kundenspezifische Sonderprodukte (-X#, -D#) haben möglicherweise andere als die in diesem Abschnitt gezeigten technischen Daten. Kontaktieren Sie SMC.

3 Bezeichnung und Funktion der einzelnen Komponenten



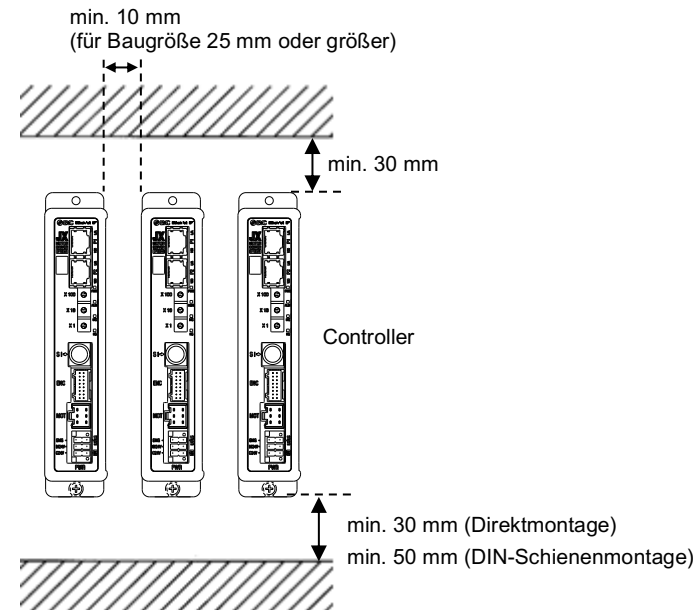
Nr.	Bezeichnung	Beschreibung
1	Anzeige	LED zur Anzeige des Controller-Status
2	PROFINET P1/P2	Anschluss an PROFINET-Netzwerk
3	Serieller I/O-Anschluss (8-polig) SI	Anschluss für die Teaching-Box (LECT1) oder das Controller-Kommunikationskabel (JXC-W2A-C).
4	Encoder-Stecker (16-polig) ENC	Anschlüsse für Antriebskabel.
5	Motor-Spannungsstecker (6-polig) MOT	
6	Spannungsversorgungsanschluss (6-polig) PWR	Anschluss für die Controller-Spannungsversorgung (24 VDC). Steuerspannung (+), Stopp-Signal (+), Motorspannung (+), Motorbremse (+), gemeinsame Masse (-)
7	Typenschild mit der Modellnummer des verwendbaren elektrischen Antriebs	Typenschild mit Angabe der Modellnummer des elektrischen Antriebs, der an den Controller angeschlossen werden kann.
8	Typenschild	Typenschild mit Angabe der Modellnummer des Controllers.
9	MAC-Adresse	Angabe der MAC-Adresse
10	FG	Funktionserde (Bei der Controller-Montage das Erdungskabel anschließen und die Schrauben festziehen).

4 Installation

4.1 Installation

Warnung

- Das Produkt darf erst installiert werden, nachdem die Sicherheitshinweise gelesen und verstanden worden sind.
- Richten Sie die Installation so ein, dass die Temperatur in der Umgebung des Controllers maximal 40 °C beträgt. Zwischen den Controllern ausreichend Platz lassen, sodass die Betriebstemperatur der Controller innerhalb des vorgegebenen Bereichs liegt.
- Montieren Sie den Controller, wie unten dargestellt, vertikal mit einem Mindestabstand von 30 mm an der Ober- und Unterseite des Controllers.
- Lassen Sie mindestens 60 mm Platz zwischen der Vorderseite des Controllers und der Tür des Schaltschranks oder einer Abdeckung, um den Anschluss und das Trennen der Stecker zu ermöglichen.



4.2 Montage

- Der Controller kann direkt (Modell JXCPH7*) mit Schrauben oder auf einer DIN-Schiene (Modell JXCPH8*) montiert werden.
- Bei der DIN-Schienenmontage wird der Controller auf die DIN-Schiene eingehakt und der Hebel nach oben gedrückt, um ihn zu verriegeln.

Achtung

Wenn die Montagefläche für den Controller nicht flach oder eben ist, kann das Gehäuse übermäßig belastet werden, was Fehler zur Folge haben kann. Stellen Sie sicher, dass die Montage auf einer ebenen Fläche erfolgt.

4.3 Umgebung

Warnung

- Nicht in Umgebungen verwenden, in denen korrosive Gase, Chemikalien, Salzwasser oder Dampf vorhanden sind.
- Nicht in explosiven Atmosphären verwenden.
- Das Produkt nicht direktem Sonnenlicht aussetzen. Eine geeignete Schutzabdeckung verwenden.
- Nicht an Orten verwenden, die stärkeren Vibrationen und Stoßkräften ausgesetzt sind als in den technischen Daten angegeben.
- Vermeiden Sie die Montage des Controllers in der Nähe hoher elektromagnetischer Störungen, wie z. B. neben einem großen Magnetschutz oder Leistungsschalter auf derselben Schalttafel.
- Verwenden Sie das Produkt nicht in einer Umgebung mit starken Magnetfeldern.

4.4 Verdrahtung

Achtung

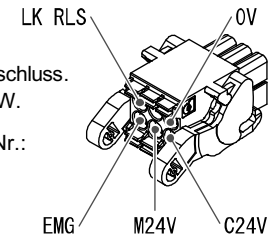
- Keine Verdrahtung vornehmen, solange Spannung anliegt.
- Die Isolierung der Verdrahtung überprüfen.
- Drähte und Kabel nicht zusammen mit Netzanschluss- bzw. Hochspannungskabeln verlegen.
- Die Verdrahtung so kurz wie möglich halten, um Interferenzen mit elektromagnetischen Störsignalen und Stoßspannung zu vermeiden.
- Verwenden Sie für den Controller keine Spannungsversorgung mit Einschaltstrombegrenzung.

4 Installation (Fortsetzung)

- Schließen Sie nicht mehrere Drähte an eine Anschlussklemme an.

Spannungsversorgungsanschluss

- Verbinden Sie das Netzanschlusskabel mit dem Spannungsversorgungsstecker und stecken Sie es dann in den Anschluss PWR am Controller.
- Verwenden Sie Spezialschraubendreher (Phoenix Contact Nr. SZS0,6x3,5), um den Hebel zu Öffnen/Schließen und führen Sie die Leitung in die Anschlussklemme ein.
- Verwendbare Kabelgröße: 20 AWG (0,5 mm²).



Spannungsversorgungsanschluss.
SMC-Bestell-Nr. JXC-CPW.

Phoenix Contact Bestell-Nr.:
DFMC1,5/3-ST-LR

Stift-Nr.	Klemme	Funktion	Beschreibung
1	C24V	Controllerspannung (+)	Positive Steuerungsspannung.
2	M24V	Motorspannung (+)	Positive Spannungsversorgung des Antriebsmotors über den Controller.
3	EMG	Stopp (+)	Positive Spannung für Not-Aus-Signal
4	0V	gemeinsame Masse (-)	Negativ COM für M 24 V, C 24 V, EMG und LK RLS.
5	-	NC	nicht angeschlossen
6	LK RLS	Entriegelung der Motorbremse (+)	Positive Spannung für die Entriegelung.

Verdrahtungsspezifikationen

Der elektrische Anschluss muss vom Nutzer bereitgestellt werden und die folgenden Spezifikationen erfüllen:

Element	Technische Daten
verwendbare Kabelgröße	Einfach, Litzendraht → AWG20 (0,5 mm ²) • Die Nenn-Temperatur der Isolierschicht muss min. 60 °C betragen. Der Außen-Ø sollte 2,5 mm oder weniger betragen.
abisierte Drahtlänge	 Ø2,5mm oder weniger

4.5 Erdungsanschluss

- Platzieren Sie ein Erdungskabel mit Crimpverbinder unter einer der M4-Befestigungsschrauben mit erschütterungsfester Unterlegscheibe und Zahnscheibe und ziehen Sie die Schraube fest.

Achtung

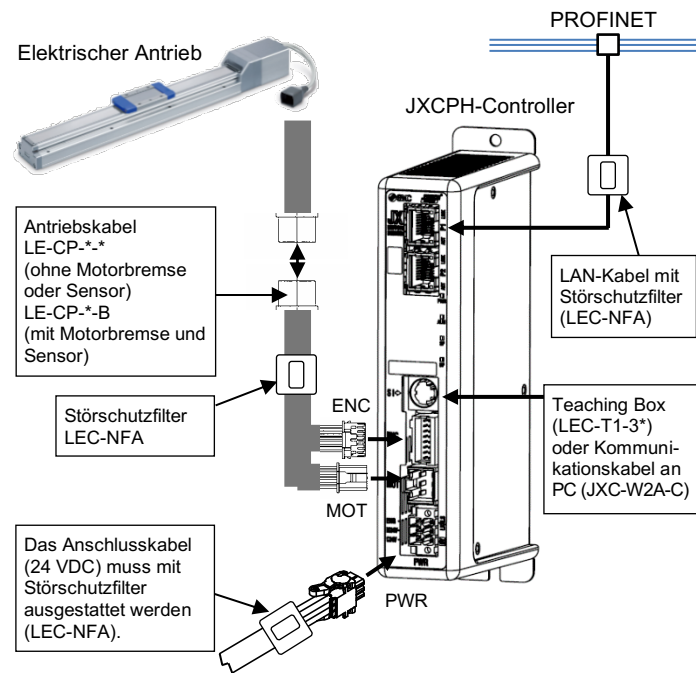
Die M4-Schraube, Kabel mit Crimpverbinder, Zahnscheibe und erschütterungsfeste Unterlegscheibe sind kundenseitig bereitzustellen. Der Controller muss geerdet werden, um Störungen zu reduzieren. Wenn eine höhere Störfestigkeit benötigt wird, erden Sie die 0 V (Signalmasse). Bei der Erdung von 0 V ist zu vermeiden, dass Störsignale von der Masse auf 0 V fließen.

- Es ist ein fest zugeordneter Masseanschluss zu verwenden. Die Erdung sollte mit einem Erdanschluss der Klasse D erfolgen (Erdungswiderstand von maximal 100 Ω).
- Der Leiterquerschnitt des Erdungskabels muss mindestens 2 mm² betragen.
- Der Erdungspunkt sollte so nahe wie möglich am Controller liegen. Halten Sie das Erdungskabel so kurz wie möglich.

4 Installation (Fortsetzung)

4.6 EMV Konformität

Die unten gezeigte Konfiguration von Antrieb, Antriebskabel und Controller ist notwendig, um die Anforderungen der EMV-Konformität basierend auf den Ergebnissen der Tests, zu erfüllen.



- Die EMV-Konformitätsnormen finden Sie in der Konformitätserklärung für das Produkt auf der SMC-Website (URL: <https://www.smcworld.com>).
- Um die EMV-Konformität zu gewährleisten, müssen das Antriebskabel, das Netzanschlusskabel und das LAN-Kabel mit Störschutzfiltern ausgestattet werden.
- Einzelheiten zur Installation der Rauschfilter finden Sie in der Betriebsanleitung auf der SMC-Website (URL: <https://www.smcworld.com>).

- Der elektrische Antrieb, Antriebskabel und Controller sind im Lieferumfang enthalten, wenn diese im Bestellschlüssel ausgewählt sind.

⚠️ Warnung

Das Kommunikationskabel mit integriertem Umsetzer wird mit USB an einen PC angeschlossen.

Schließen Sie die Teaching Box nicht an einen PC an, da dies zu Schäden führen kann.

5 Einstellung

5.1 Anfangseinstellung

- Um die Kommunikation des Controllers (JXCPH) im PROFINET-Netzwerk herzustellen, ist eine entsprechende Einstellung erforderlich.
- Für die entsprechende PROFINET-Master-Einheit beachten Sie bitte die Software „SIMATIC Manager Version 5.5 (STEP7)“.
- Die erforderliche Einstellungsmethode, wie z. B. die Installation der GSDML-Datei, hängt von der verwendeten Software ab. Wenn Sie also eine andere Software als STEP7 verwenden, lesen Sie bitte die entsprechende Gebrauchsanweisung.

Um den elektrischen Antrieb in eine bestimmte Position zu verfahren, ist es erforderlich, die einzelnen Daten der Position mit einem PC unter Verwendung der Controller-Einstellsoftware oder einer Teaching Box zu hinterlegen. Diese Daten werden in den Speicher des Controllers übertragen.

Siehe Betriebsanleitung auf der SMC-Website (URL: <https://www.smcworld.com>) für weitere Einstellungsdetails.

5.2 Konfiguration

- Zur Konfiguration des Controllers werden eine GSDML-Datei und eine Icons-Datei benötigt.
- Die aktuelle GSDML-Datei kann von der SMC-Website (URL: <https://www.smcworld.com>) heruntergeladen werden.

6 LED-Anzeige

Der LED-Status ist in der nachstehenden Tabelle aufgeführt.

LED	Details		
PWR	Status Spannungsversorgung	OFF	Spannung liegt nicht an
		grüne LED leuchtet	Spannung liegt an
ALM	Controller-Alarmstatus	OFF	normaler Betrieb
		rote LED leuchtet	Alarm wurde ausgelöst
SF	Controller-Status	OFF	normaler Betrieb
		rote LED leuchtet	Alarm ausgelöst (verbunden mit ALM)
BF	PROFINET-Kommunikation sstatus	OFF	PROFINET-Kommunikation ist hergestellt.
		rote LED blinkt	PROFINET-Kommunikation ist nicht hergestellt.
		rote LED leuchtet	Sowohl Port1 als auch Port2 sind nicht verbunden.

Einzelheiten zum LED- und Controller-Status finden Sie in der nachfolgenden Tabelle

Status Controller	LED			
	PWR	ALM	SF	BF
Spannung liegt an	grüne LED leuchtet	LED leuchtet nicht	-	-
PROFINET-Kommunikation ist normal	-	-	LED leuchtet nicht	LED leuchtet nicht
Motor-Controller	Controller-Alarm ausgelöst	LED leuchtet nicht	rote LED leuchtet	rote LED leuchtet
	Controller-Systemfehler ausgelöst	grüne LED leuchtet	rote LED leuchtet	-
	In Controller-EEPROM schreiben	grüne LED blinkt	-	-

⚠️ Achtung

Während Daten in das EEPROM geschrieben werden (die PWR-LED (grün) blinkt) darf weder die Spannungsversorgung des Controllers ausgeschaltet noch ein Kabel angeschlossen/abgezogen werden. Andernfalls kann dies zu fehlerhaften/beschädigten Daten (Schrittdaten, Parameter) führen.

7 Bestellschlüssel

Siehe Katalog oder Bedienungsanleitung auf der SMC Website (URL: <https://www.smc.de> oder <https://www.smcworld.com>) für Informationen zu den Bestellinformationen.

8 Außenabmessungen (mm)

Siehe Katalog oder Bedienungsanleitung auf der SMC Website (URL: <https://www.smc.de> oder <https://www.smcworld.com>) für Außenabmessungen.

9 Wartung

9.1 Allgemeine Wartung

⚠️ Achtung

- Die Nichtbeachtung dieser Anweisungen kann Fehlfunktionen des Produkts und Schäden am Gerät oder an der Anlage verursachen.
- Vor der Durchführung von Wartungsarbeiten die Spannungsversorgung unterbrechen. 5 Minuten nach dem Abschalten der Spannungsversorgung die Spannung prüfen.
- Wenn elektrische Anschlüsse im Zuge von Wartungsarbeiten beeinträchtigt werden, sicherstellen, dass diese korrekt wieder angeschlossen werden und dass unter Einhaltung der nationalen Vorschriften die entsprechenden Sicherheitsprüfungen durchgeführt werden.
- Nehmen Sie keine Änderungen am Produkt vor.
- Das Produkt darf nicht zerlegt werden, es sei denn, die Anweisungen in der Installations- oder Wartungsanleitung erfordern dies.

⚠️ Achtung

- Instandhaltungsarbeiten sind den Anweisungen in der Betriebsanleitung entsprechend auszuführen.
- Stellen Sie für die Wartung von Geräten zunächst sicher, dass Maßnahmen getroffen wurden, um das Herunterfallen von Werkstücken und unvorhergesehene Bewegungen von Geräten usw. zu verhindern, und unterbrechen Sie dann die Spannungsversorgung der Anlage. Überprüfen Sie bei der erneuten Inbetriebnahme der Maschine den ordnungsgemäßen Betrieb und die korrekte Lage der Antriebe.

⚠️ Warnung

- Führen Sie regelmäßig Wartungskontrollen durch.
- Vergewissern Sie sich, dass sich Kabel und Schrauben nicht gelöst haben. Lose Schrauben oder Drähte können zu unerwarteten Fehlfunktionen führen.
- Führen Sie nach Abschluss der Wartungsarbeiten eine entsprechende Funktionskontrolle und -prüfung durch. Bei Störungen (z. B. wenn sich der Antrieb nicht bewegt) muss der Anlagetrieb gestoppt werden. Andernfalls kann es zu einer unerwarteten Fehlfunktion kommen und die Sicherheit kann nicht mehr gewährleistet werden. Führen Sie einen Not-Aus-Befehl aus, um die Betriebssicherheit zu gewährleisten.

- Das Innere des Controllers fern von leitfähigen oder entzündlichen Stoffen halten.
- Sorgen Sie für die Durchführung der Wartungsarbeiten für ausreichend Platz in der Umgebung des Controllers.

10 Betriebseinschränkungen

10.1 Gewährleistung und Haftungsausschluss/Einhaltung von Vorschriften

Siehe Vorsichtsmaßnahmen zur Handhabung von SMC-Produkten.

11 Entsorgung des Produktes

Dieses Produkt darf nicht als Siedlungsabfall entsorgt werden. Überprüfen Sie die örtlichen Vorschriften und Richtlinien zur korrekten Entsorgung dieses Produkts, um die Auswirkungen auf die menschliche Gesundheit und die Umwelt zu reduzieren.

12 Kontakt

Siehe www.smcworld.com oder www.smc.eu für Ihren lokalen Händler/Importeur.

SMC Corporation

URL: <https://www.smcworld.com> (Weltweit) <https://www.smc.eu> (Europa)
 SMC Corporation, Akihabara UDX15F, 4-14-1, Sotokanda, Chiyoda-ku, Tokyo 101 0021
 Die Angaben können ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller geändert werden.
 © 2021 SMC Corporation Alle Rechte vorbehalten.
 Vorlage DKP50047-F-085M