





Pratiquer l'éco-maintenance

n° 31



OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de cette formation les stagiaires seront capables de réduire la consommation d'air comprimé liée :

- Aux fuites d'air,
- À la qualité d'air,
- À la pression d'alimentation,
- Au soufflage,
- Au vide par venturi,
- À la sectorisation et à la surveillance.

PUBLIC VISÉ:

Toute personne
amenée à travailler
sur des équipements
pneumatiques
(conception, montage,
exploitation,



PRÉREQUIS

> Maîtriser les bases de la pneumatique ou avoir suivi le module «Technologie électropneumatique»



MOYENS PÉDAGOGIQUES, TECHNIQUES ET D'ENCADREMENT

- > Méthode pédagogique : 70 % apports théoriques, 30% pratiques (TP, cas pratiques)
- > Mise à disposition d'un support pédagogique
- > QCM interactifs à l'aide de boitiers de vote individuel



MODALITÉS D'ÉVALUATION DE L'ATTEINTE DES OBJECTIFS DE LA FORMATION :

- > Exercices d'application en cours de formation + QCM
- > Remise d'une attestation de fin de formation qui précise les compétences acquises



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES, DE SUIVI ET D'ÉVALUATION :

- > 100 % présentiel (intra / inter)
- > Feuille d'émargement, Evaluation à chaud de la formation

Formateurs sélectionnés pour leurs compétences pédagogiques, expertise métier et expériences professionnelles

✓ PROGRAMME

La plupart des thèmes présentés sont accompagnés de nombreux exercices et TP

JOUR 1:

1. Introduction

Rappel des objectifs, Recueil des besoins et attentes des participants, Rappel du déroulement de la formation et des modalités d'évaluation

2. Notions fondamentales

Coût de l'air comprimé, Répartition de la consommation d'air comprimé en usine, Raisons de l'inefficacité, Réaliser des économies d'énergie, Amélioration de l'efficacité énergétique, Dangers de l'air comprimé

3. Fuites d'air

Généralités, Coût d'une fuite d'air, Détection d'une fuite, Fuite sur raccord, Fuite sur traitement d'air, Fuite sur actionneur, Fuite sur distributeur

4. Qualité de l'air comprimé

Dimensionnement d'un FRL, cartouche de filtre

5. Pression d'alimentation

Dimensionnement d'un réseau d'air, Baisse de la pression réseau, Actionneurs nécessitant un effort élevé, Influence des volumes morts, Cas de course « à vide », Vanne de mise en veille

JOUR 2:

6. Soufflage d'air

Applications, Principe de fonctionnement d'une buse de soufflage, Optimisation d'une buse de soufflage, Optimisation d'un circuit de soufflage

7. Génération de vide par venturi

Généralités sur le vide, Générateur de vide par venturi, Optimisation de la génération de vide

8. Sectorisation

Couper l'alimentation, isoler l'alimentation, ajuster la pression

9. Surveillance

Dérive pression, dérive débit, dérive fuites, valorisation

10. Recommandations pour les cahiers des charges

Exigences générales d'installation, exigences de conception, exigences de mesures préventives

11. Résumé des mesures d'optimisation

12. Conclusions

Synthèse, Retours sur les besoins et attentes initiaux (exprimés en débuts de formation).







2 jours

Apprenants

Equivalent à 14 h

Tarifs

Session interentreprises



Pour une personne

Session intra entreprise :



Tarif groupe



Date(s), horaires et lieu(x) prévus à définir entre le client et SMC



Accessibilité:

En cas de handicap, merci de nous consulter pour nous permettre d'évaluer avec vous la possibilité d'adaptation de notre formation à vos besoins.



Modalité d'accès à la formation :

Sur demande, Plan de développement des compétences

> Sur Internet

www.smc.eu/fr-fr/formation

> Par e-mail

sensei@smc-france.fr

> Par téléphone 01 64 76 10 00



SMC France

Parc Gustave Eiffel 1 boulevard de Strasbourg 77607 Bussy St Georges





