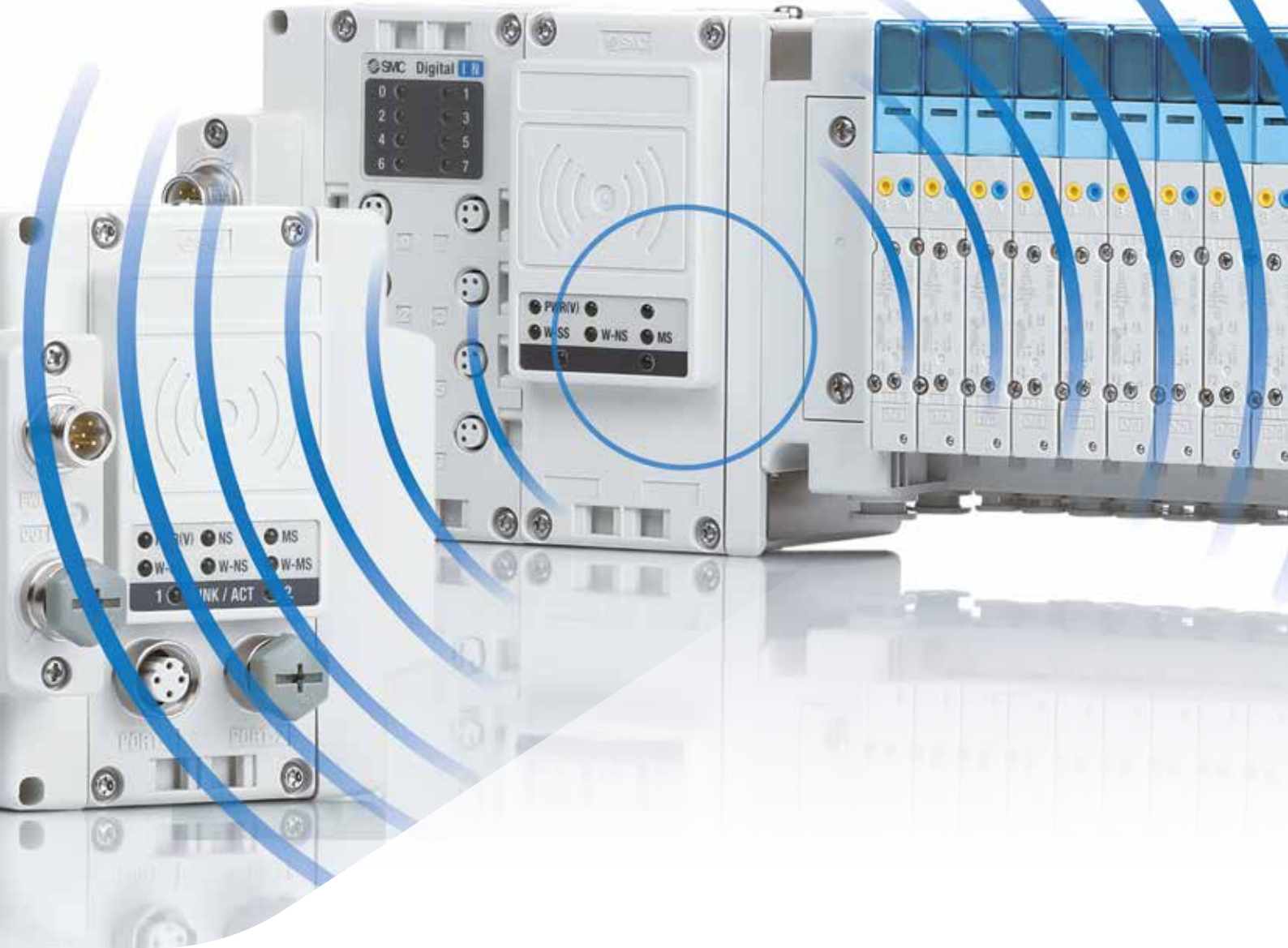




Expertise – Passion – Automation

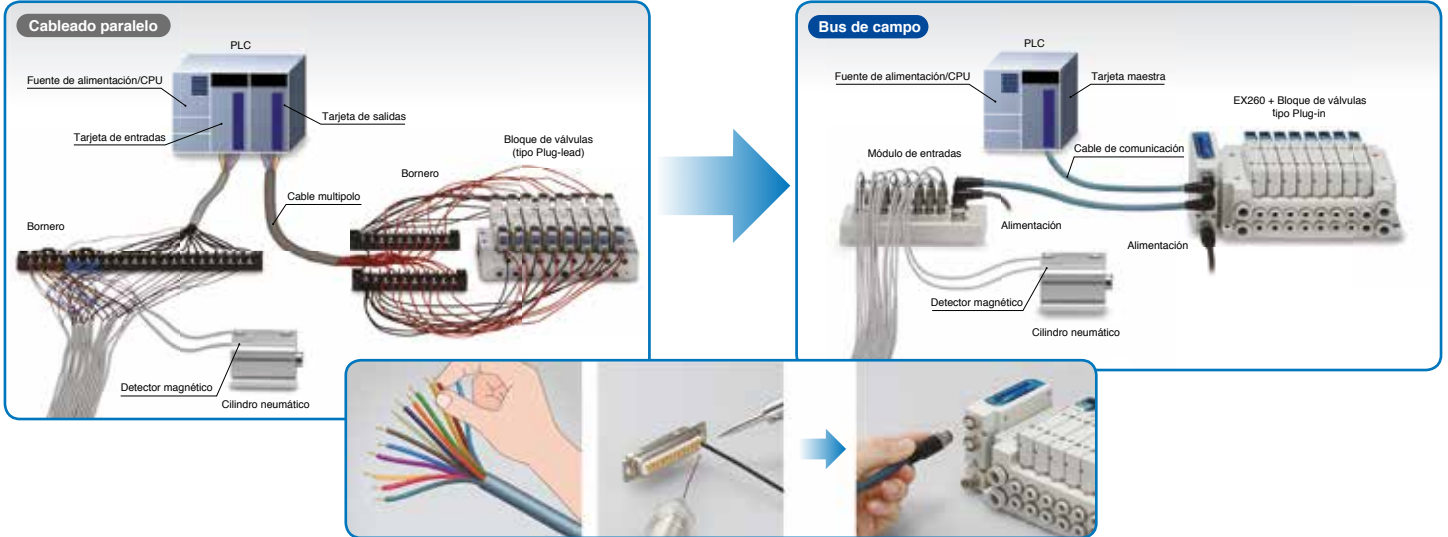


EXpande tus opciones de comunicación industrial

con las soluciones SMC
para bus de campo

Ventajas del bus de campo

■ Reducción de mano de obra y del espacio requerido para el cableado



■ Mantenimiento más sencillo y rápido

■ Mayor flexibilidad a la hora de incrementar el número de I/O (entradas/salidas)

■ Funciones de diagnóstico disponibles

Errores
Información disponible en el PLC

Panel de control principal

Diagnosis local

Verde ON Normal
Rojo ON Cortocircuito
Rojo Parpadeo Circuito abierto

Contaje de número de activaciones y control de otros parámetros

2.000 ciclos

100.000 ciclos

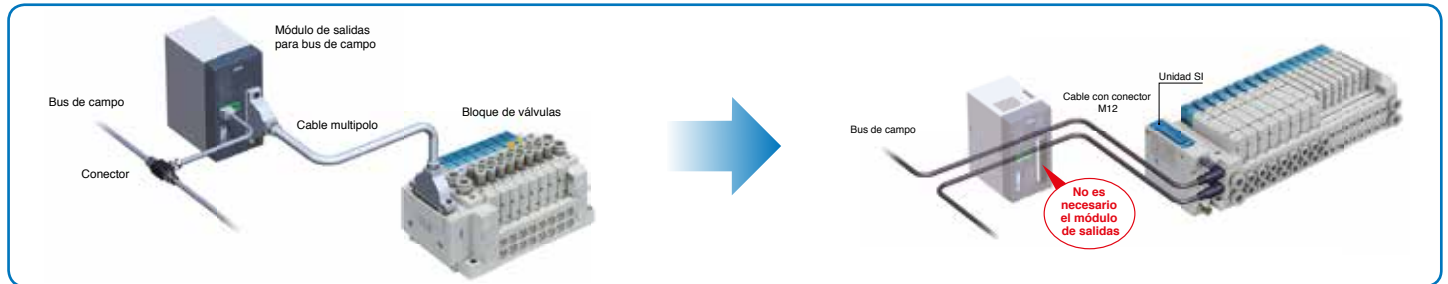
¡Reemplazar!

500 ciclos

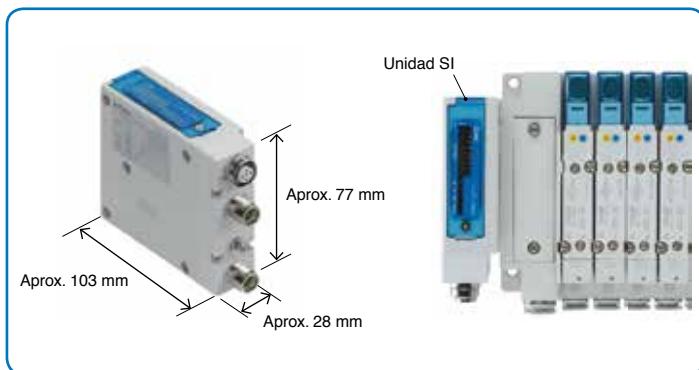
The diagram shows a factory floor with a PLC system. A callout box labeled 'Panel de control principal' shows a control cabinet with a display and buttons. Another callout box labeled 'Diagnosis local' shows two PLC modules with status indicators. Below, a row of components is shown with callouts indicating their activation counts: a terminal block (2,000 cycles), a pneumatic cylinder (100,000 cycles), a relay (¡Reemplazar!), and a terminal block (500 cycles). A warning icon is placed near the main control panel.

Ventajas de los bloques de válvulas en bus de campo

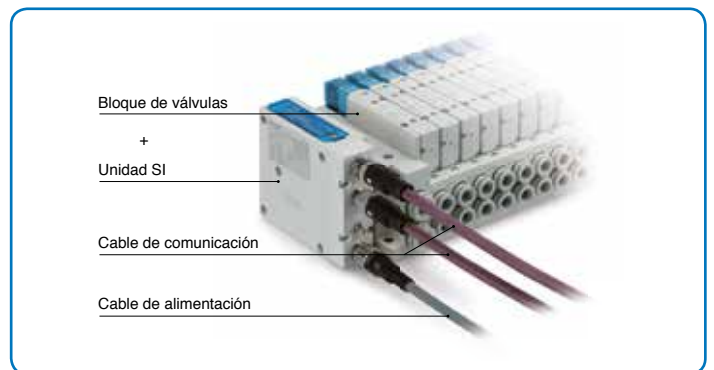
■ No es necesario usar una unidad de salidas en bus de campo



■ Reducción del espacio de instalación



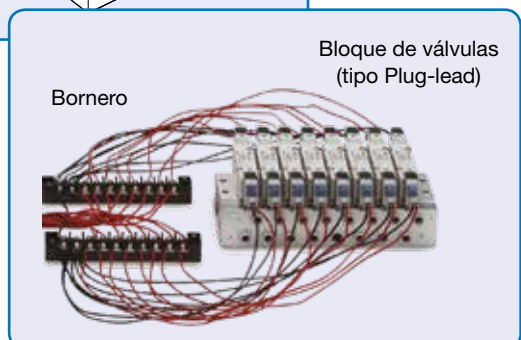
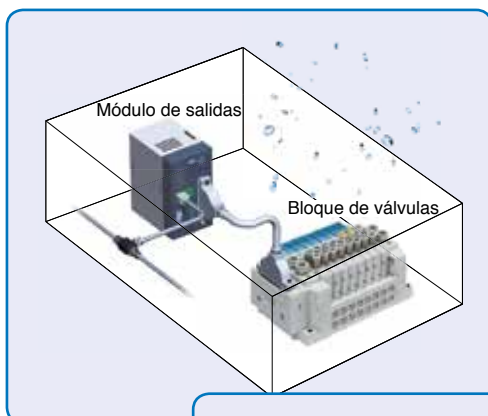
■ Reducción del número de referencias necesarias



■ Grado de protección hasta IP67. No es necesario el uso de armarios intermedios

Productos con conector sub-D
Protección: IP40
Sistemas sin IP

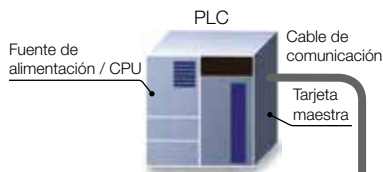
Productos con conector M12
Protección: IP67



Soluciones SMC en bus de campo



EtherNet/IP™



◀ Sistema centralizado, con I/O digitales

Serie EX250

- ▶ Módulo de 32 salidas + 32 entradas.
- ▶ Posibilidad de salidas para uso externo (EX9).
- ▶ Protección: IP67.
- ▶ Protocolos:
 - PROFIBUS DP
 - DeviceNet™
 - CANopen
 - AS-i
 - CC-Link
 - EtherNet/IP™
 - EtherCAT
 - Modbus T2P/IP

▲ Sistema compacto

Serie EX260

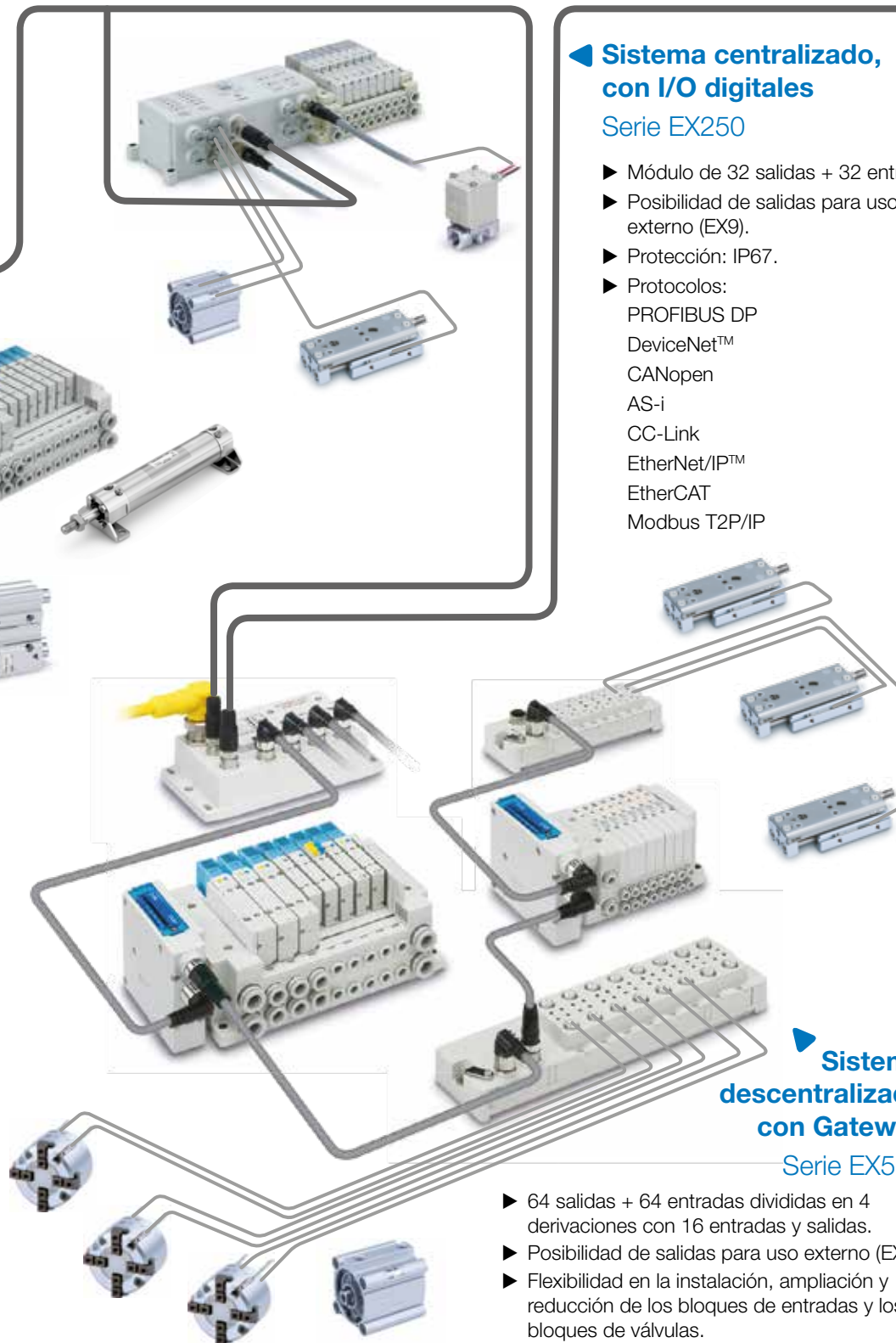
- ▶ Acciona hasta 32 bobinas.
- ▶ Protección IP67.
- ▶ Protocolos:
 - DeviceNet™
 - PROFIBUS DP
 - CC-Link
 - EtherCAT
 - PROFINET
 - EtherNet/IP™
 - PowerLink
 - IO-Link

▲ Sistema descentralizado con Gateway

Serie EX500

- ▶ 64 salidas + 64 entradas divididas en 4 derivaciones con 16 entradas y salidas.
- ▶ Posibilidad de salidas para uso externo (EX9).
- ▶ Flexibilidad en la instalación, ampliación y reducción de los bloques de entradas y los bloques de válvulas.
- ▶ Protección: IP67.
- ▶ Protocolos:

Profinet	DeviceNet™
EtherNet/IP™	CC-Link
PROFIBUS DP	

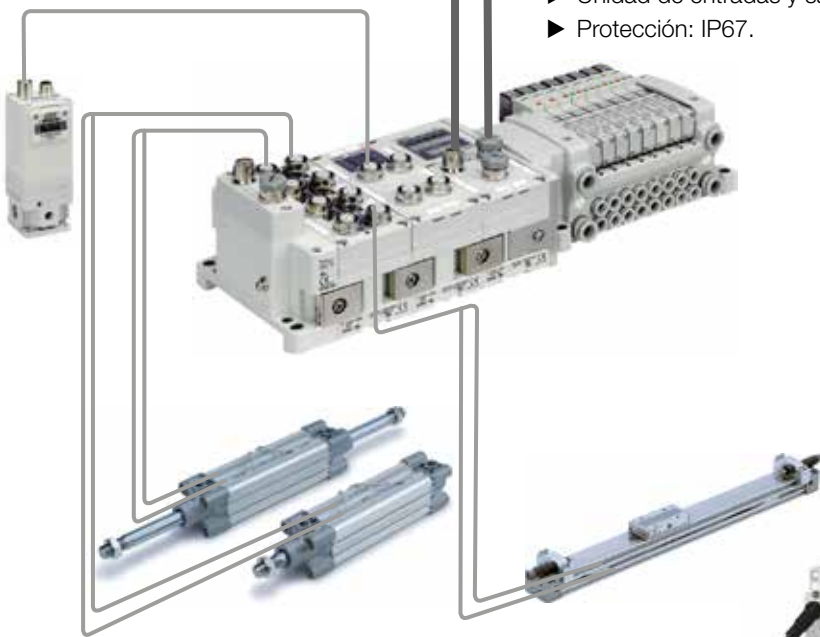


▼ Sistema centralizado, con I/O digitales y analógicas

Serie EX600

- ▶ 144 entradas digitales (8/16 entradas/módulo).
- ▶ 72 salidas digitales (8 salidas/módulo).
- ▶ 18 entradas analógicas (2 entradas/módulo).
- ▶ Unidad de entradas y salidas analógicas disponible.
- ▶ Protección: IP67.

- ▶ Protocolos:
CC-Link
DeviceNet™
PROFIBUS DP
EtherNet/IP™
EtherCAT
PROFINET
PowerLink
Modbus/TCP



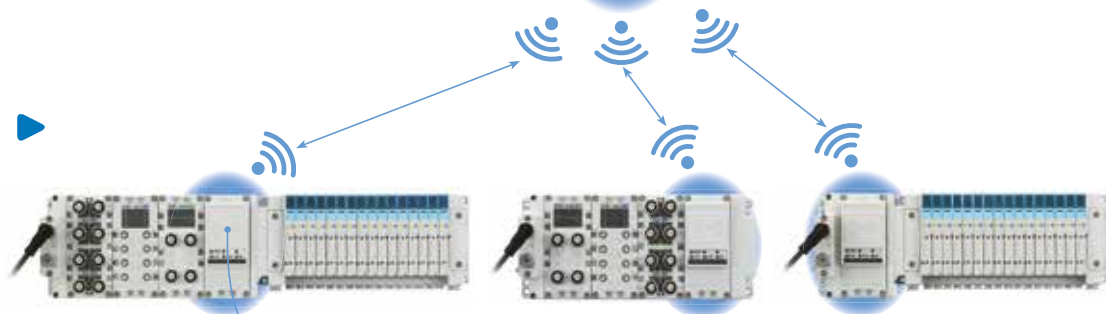
Regulador ▲
electroneumático
Serie ITV

- ▶ Controla que la presión de aire sea proporcional a una señal eléctrica.
- ▶ Disponible en unidades de MPa, kgf/cm², bar, psi y kPa.
- ▶ Rango de presión de 0.005 a 0.9MPa.
- ▶ Protocolos:
PROFIBUS
DeviceNet
CC-Link
RS-232C

Sistema de comunicación industrial wireless. ▶

Serie EX600-W

- ▶ Sistema de transmisión serie inalámbrico y descentralizado para I/O digitales y analógicas.
- ▶ Hasta 127 esclavos por maestro.
- ▶ Hasta 1280 entradas / 1280 salidas.
- ▶ Series de válvulas aplicables: nueva SY, VQC, S0700, SV.
- ▶ Protección IP67.
- ▶ Protocolos:
Profinet
EtherNet/IP™



Unidad esclava inalámbrica
Control de actuadores neumáticos, entradas y salidas analógicas o digitales



Controlador de motor paso a paso

Serie JXCE1/91/P1/D1

- ▶ Actuadores compatibles: series LE SMC.
- ▶ Conexión doble de comunicación IN/OUT.
- ▶ Dos tipos de comandos de funcionamiento: funcionamiento definido por nº de posiciones y funcionamiento definido por datos numéricos.
- ▶ Protocolos:
 - DeviceNet™
 - EtherNet/IP™
 - EtherCAT
 - PROFINET
 - IO-Link



Controlador de 3 y 4 ejes de motor paso a paso

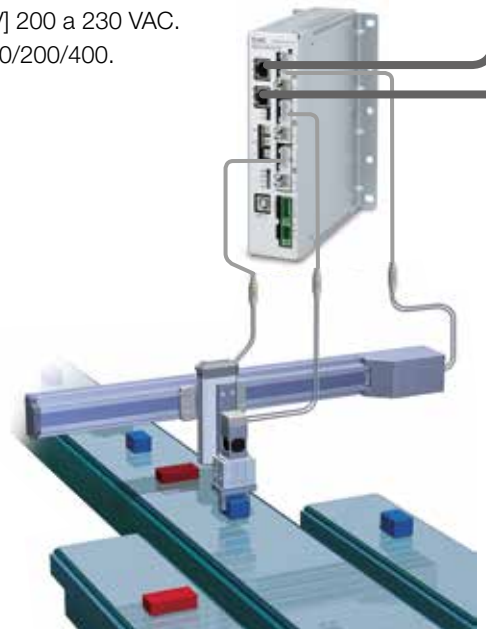
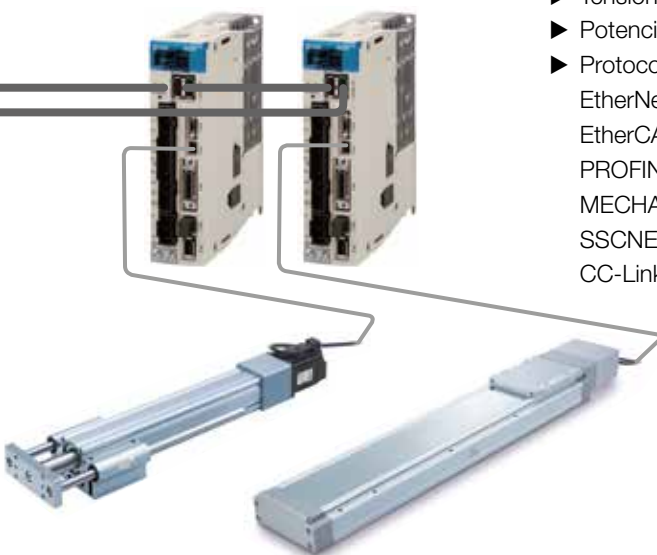
Serie JXC92/93

- ▶ Compatible con actuadores eléctricos de las series LE SMC.
- ▶ Entrada de posiciones: máximo de 2048 puntos.
- ▶ Instrucciones de posición de coordenadas absolutas/relativas.
- ▶ Operación de posicionamiento/empuje.
- ▶ Aproximación a interpolación lineal/circular.
- ▶ Protocolos:
 - EtherNet/IP™

Driver de servomotor AC

Serie LEC (servo AC)

- ▶ Actuadores compatibles: series LE SMC.
- ▶ Tensión de alimentación [V] 200 a 230 VAC.
- ▶ Potencia del motor [W] 100/200/400.
- ▶ Protocolos:
 - EtherNet/IP™
 - EtherCAT
 - PROFINET
 - MECHATROLINK II/III
 - SSCNET III/H
 - CC-Link



IO-Link

Presostato digital de alta precisión

Serie ISE20B

- ▶ Con un display de 3 pantallas.



Presostato digital de alta precisión

Serie ISE70/71

- ▶ Para aire con display en 3 colores.



Flujostato digital para agua

Serie PF3W-L

- ▶ Indicador de 3 colores, display integrado.



Presostato digital de alta precisión

Serie ISE7#G

- ▶ Para fluidos generales con display en 3 colores.



Sensor analógico de posición

Serie D-MP



Sistema compacto para bloque de válvulas

Serie EX260



Controlador de motor paso a paso

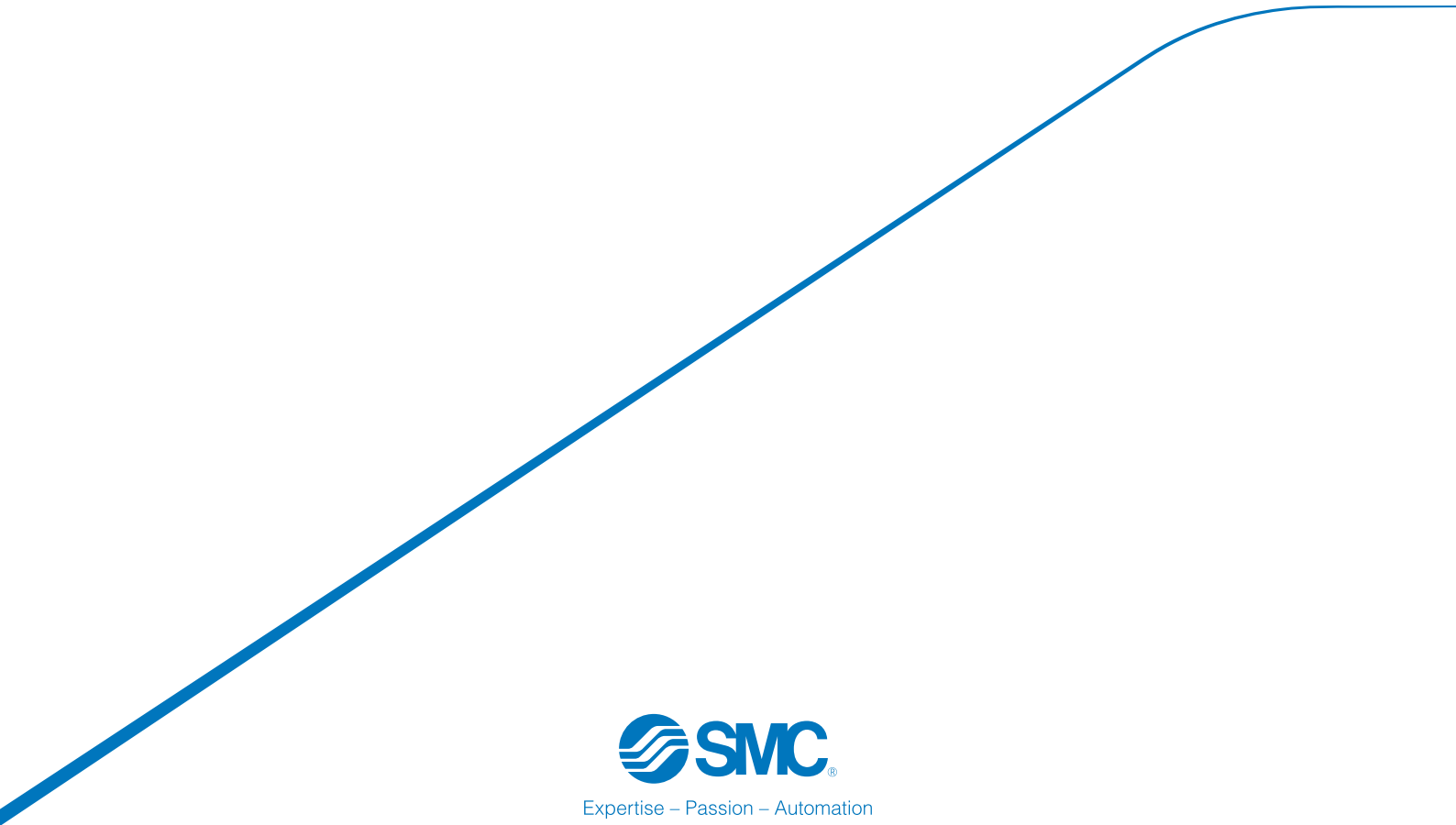
Serie JXCL1



Regulador electro neumático

Serie ITV-X395





Expertise – Passion – Automation

