



SMC REFERENZ

Hassia Verpackungsmaschinen GmbH

Cool verpackt hält länger

Präzise Kühl- und Temperiergeräte von SMC für automatische Verpackungsproduktion

Über Hassia Verpackungsmaschinen

Vom Doppelkammerbecher bis zum StickPack – die Hassia Verpackungsmaschinen GmbH ist Marktführer für Verpackungsmaschinen, die Produkte unter anderem aseptisch abfüllen, und deckt vom Verpackungsdesign bis zur Produktion individueller Form-Fill-Seal- oder auch Fill-Seal-Anlagen alle Aspekte des Verpackungsprozesses ab. Für ein optimales Produkt mit hoher Frische und Haltbarkeit beim Endverbraucher.

Ausgangssituation

- ▶ **Produktverpackungen automatisch herstellen und füllen**
- ▶ **Hohe Hygiene- und Qualitätsstandards**

Die Lebensmittelproduktion gehört zu den am stärksten kontrollierten und reglementierten Industrien – mit gutem Grund, denn hier geht es um ein-

wandfreie, sichere Produkte für den Endverbraucher. Um große Lebensmittelmengen schnell und sicher zu verpacken, entwickelt die Hassia Verpackungsmaschinen GmbH kundenspezifische, vollautomatische Anlagen nach dem Form-Fill-Seal-Prinzip (FFS). Diese Maschinen formen zunächst eigenständig die benötigte Verpackung wie beispielsweise Joghurtbecher, füllen diese mit dem Produkt für den Endkunden und verschließen sie am Ende sicher.

Aufgabe

- ▶ **Becher-Tiefziehstation immer kühl halten**

Die automatischen FFS-Maschinen von Hassia formen, befüllen und versiegeln bis zu 130.000 Portionspackungen oder bis zu 80.000 Becher pro Stunde. Hinein kommen alle Arten flüssiger bis pastöser Lebensmittel, von Joghurt, Schokopudding mit Vanillesoße, Butter oder Marmelade über Mayonnaise

bis zu Obstsalat. Unterschiedlichste Materialien werden verwendet – von Polystyrol bis zu PET und Mehrschichtfolien. Die befüllten Becher versiegelt die automatische Verpackungsmaschine per Heißsiegelverfahren mit Alu- oder PET-Deckelfolien. Damit die Produkte möglichst lang frisch bleiben, müssen auch ihre Verpackungen eine gleichbleibend hohe Qualität haben. Besonders wichtig ist dabei die Temperatur während des Tiefziehprozesses der Becher. Um die Anlage kontinuierlich auf der perfekten Temperatur zu halten und die benötigten Becher mit hoher Präzision zu formen, braucht es eine zuverlässige und gleichzeitig robuste Kühllösung. Denn bei der Reinigung der Verpackungsmaschinen von Hassia kommen auch hohe Wasserdrücke und aggressive Reinigungsmittel zum Einsatz. Obwohl die Kühlanlagen nicht im direkten Reinigungsbereich stehen, müssen sie trotzdem mit Spritzwasser klarkommen.

Lösung

► Stand-alone-Temperiergeräte HRSH von SMC

Deshalb liefert SMC sein präzises und robustes Stand-alone-Temperiergerät der Serie HRSH150 für die Verpackungsmaschinen von Hassia. Es pumpt Kühlmittel in den Maschinenkreislauf und kühlt die verschiedenen Stationen der Anlage ab. Mit einer Nennleistung von 15,7 kW hält das Temperiergerät die Temperatur um $\pm 0,1$ °C stabil. Dank seinem besonderen Gehäuse braucht das Gerät zudem für seinen Betrieb keine zusätzlichen Racks, sondern kann allein stehen. Zudem sind die Kühl- und Temperiergeräte nach Schutzart IPX4 konstruiert und damit spritzwassergeschützt. Eine Durchflussrate von bis zu 180 l/min versorgt den Maschinenkreislauf mühelos mit Kühlmittel. Ausgerüstet mit einer frequenzgesteuerten Regelung kontrolliert die HRSH Serie

zudem Motor, Gebläse und Pumpe individuell und stellt immer genau so viel Leistung bereit, wie gerade benötigt wird – das spart Energie und reduziert das Gewicht ebenso wie die Größe der Anlage. Die geringe Lautstärke von nur 68 db macht das Arbeiten in der Umgebung des Temperiergerätes angenehm.

Kundennutzen

Mit seiner hohen Energieeffizienz und robusten Bauart ist das Kühl- und Temperiergerät HRSH150 die ideale Lösung für Hassia. Seine dichtungslose, besonders wartungsarme Pumpe sowie die geringe Füllung von weniger als 3 kg Kältemittel steigern die Verfügbarkeit enorm und sparen Kosten für die Instandhaltung. Zudem funktioniert das Gerät mit 50 und 60 Hz Spannungsfrequenz gleichermaßen und reduziert damit den Planungsaufwand – ein Vorteil, den Hassia an seine

Kunden weitergeben kann. Und dank einem internationalen Service- und Supportnetzwerk liefert SMC Ersatzteile schnell an jeden Ort, falls sie einmal benötigt werden.

Über SMC

SMC ist führender Hersteller, Partner und Lösungsanbieter für pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik und individuelle Kundenlösungen. Die SMC Deutschland GmbH mit Hauptsitz in Egelsbach bei Frankfurt am Main ist seit 40 Jahren erfolgreich auf dem deutschen Markt tätig und beschäftigt heute mehr als 740 Mitarbeiter.



Verpackungen automatisch herstellen und füllen

Form-Fill-Seal-Verpackungsanlagen von Hassia Verpackungsmaschinen produzieren und füllen bis zu 80.000 Becher pro Stunde selbstständig und hygienisch einwandfrei.

Kühl- und Temperiergeräte sorgen für perfekte Arbeitstemperatur

Stand-alone-Kühl- und Temperiergeräte der Serie HRSH150 von SMC sind kompakt, spritzwassergeschützt und leistungsstark, um Verpackungsmaschinen jederzeit auf Temperatur zu halten.