



SMC REFERENZ

Loesch Verpackungstechnik GmbH

Bis zu 1.500 Süßwaren pro Minute eintüten

Modulare Ventilinsel SY und leistungsstarke Druckregler ITV von SMC treiben Schlauchbeutel-Verpackungsmaschine von LoeschPack an

Über LoeschPack

Von der einzelnen Verpackungsmaschine bis zur kompletten Anlage mit mehreren Stationen: LoeschPack hat mehr als 100 Jahre Erfahrung, wenn es darum geht, Schokolade, Kaugummi oder Dauerbackwaren zu verpacken. Die international führenden Maschinenbau-Experten konzipieren im oberfränkischen Altendorf bei Bamberg modulare Verpackungslösungen.

Ausgangssituation

- ▶ Süßes hygienisch verpacken
- ▶ Einwandfreie Qualität für Kunden sicherstellen

Deutschland ist ein Süßwarenland: Jährlich werden Millionen Tonnen Schokolade, Zuckerwaren oder Süßgebäck produziert und konsumiert. Damit die Produkte sicher zum Kunden

kommen, braucht es eine hygienisch einwandfreie Herstellung – Denn die hygienischen Auflagen in der Lebensmittel Industrie sind besonders streng. Je schneller Schokoladentafeln oder Riegel in ihre Tüten kommen, desto besser. Deshalb haben die Maschinenbau-Experten von LoeschPack die modulare Schlauchbeutelmaschine FCB entwickelt. Sie verpackt bis zu 1.500 Produkte pro Minute – und gehört damit zur Weltspitze.

Aufgabe

- ▶ Süßwaren erkennen, aussortieren, eintüten

Um jedes Risiko einer Verunreinigung auszuschließen, müssen Süßwaren wie etwa Schokolade nach Fertigstellung schnellstmöglich verpackt werden. Besonders wichtig ist dabei, dass die

Primärverpackung im ersten Verpackungsschritt absolut fehlerfrei ist. Damit die Verpackungsmaschine nicht zum Flaschenhals in der Hygienekette wird, muss sie enorm schnell und gründlich arbeiten. Zudem müssen Verpackungsmaschinen flexibel genug sein, um unterschiedliche Produktgrößen und -arten sicher verpacken zu können – von der Schokoladentafel bis zum klebrigen Müsli- oder Proteinriegel. Für solche Produkte werden bevorzugt Schlauchbeutel verwendet. Die Maschine muss dabei bereits am Eingang alle nicht geeigneten Produkte heraussortieren, die geeigneten verpacken und am Ausgang alles, das nicht perfekt eingetütet ist, wiederum aussortieren. Gleichzeitig muss die Anlage erschwinglich für Anwender bleiben – bei hoher Flexibilität, Leistung und Funktionalität.

Lösung

► Ventilinsel SY und Druckregler ITV von SMC

SMC hat deshalb gemeinsam mit den Maschinenbau-Experten von LoeschPack das pneumatische System der Schlauchbeutel-Verpackungsmaschine grundlegend umkonstruiert. Herzstücke der Lösung: die enorm flexible Ventilinsel SY und Druckregler der Serie ITV. Im ursprünglichen Design der Maschine waren Ventile und Druckregler auf einer Anschlussplatte verbaut. SMC trennt diese und macht das ganze System so flexibler. Eine leistungsstarke SY-Ventilinsel kontrolliert jetzt die Druckluft, während zwei Blöcke mit unterschiedlich großen ITV-Reglern die Durchflussmenge steuern. Je nach Anwendung und Durchfluss können entweder die größeren oder kleineren Regler angesteuert werden. Sie regeln den Druck proportional zum elektrischen Signal

– innerhalb von nur 0,1 Sekunden und mit einer Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,5$ Prozent. Gleichzeitig lässt sich die SY-Ventilinsel flexibel an die Anwendung anpassen und bringt die Druckluft mit einer Durchflussmenge von bis zu 1.500 l/min genau dorthin, wo sie benötigt wird.

Kundennutzen

Mit dem Redesign des pneumatischen Systems wird die horizontale Schlauchbeutelmaschine FCB deutlich kosteneffizienter – ohne Kompromisse bei Leistung, Schnelligkeit und Funktionalität einzugehen. Alle pneumatischen Komponenten von SMC sind optimal aufeinander abgestimmt und erhöhen so die Produktivität und Langlebigkeit der Maschine. Zugleich wird die Pneumatik flexibler: Dank der hohen Modularität der Ventilinsel SY kann das System individuell für jede Anwendung und Anforderung ange-

passt werden. Insgesamt senkt das perfekte Zusammenspiel der Komponenten die Kosten der Anlage deutlich. SMC unterstützt LoeschPack und Anwender natürlich auch nach dem Verkauf: Falls einmal Ersatz benötigt wird, kommt dieser zuverlässig und schnell an jeden Ort.

Über SMC

SMC ist führender Hersteller, Partner und Lösungsanbieter für pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik und individuelle Kundenlösungen. Die SMC Deutschland GmbH mit Hauptsitz in Egelsbach bei Frankfurt am Main ist seit 40 Jahren erfolgreich auf dem deutschen Markt tätig und beschäftigt heute mehr als 740 Mitarbeiter.



Süßwaren sicher eintüten

Die neue Schlauchbeutel-Verpackungsmaschine von LoeschPack verpackt pro Minute bis zu 1.500 Süßwaren und ist damit eine der schnellsten Anlagen weltweit.

Druckluft präzise steuern

Eine modulare Ventilinsel der Serie SY und zwei Blöcke mit ITV-Druckreglern von SMC bringen die Druckluft genau dorthin, wo sie benötigt wird – für einen produktiven, kosteneffizienten Betrieb.