



SMC REFERENZ

Sprematec Sondermaschinen GmbH

Vormontierte Komponenten für automatisierte Schokolieranlage

Ventilinsel, Feldbussystem, Wartungseinheit, Zylinder und Kupplungen von SMC ermöglichen als montagefertiges Komplettpaket der Sprematec Sondermaschinen GmbH eine schnelle, einfache und günstige Endmontage von Schokolieranlagen

Über Sprematec Sondermaschinen GmbH

Die 1999 gegründete Sprematec Sondermaschinen GmbH mit Sitz im niedersächsischen Steinfeld bietet von Beratung, Entwicklung und Planung über Bau und Montage bis hin zur Inbetriebnahme das vollständige Leistungsspektrum für Anlagen. Das Unternehmen betreut Kunden aus mehr als 30 Ländern, die aus den Bereichen Back- und Süßwaren sowie der Fleisch-, Kartoffel-, und der Kunststoffverarbeitung stammen.

Ausgangssituation

- ▶ Anlagen mit hohem Automatisierungsgrad
- ▶ Umfassende Branchenanforderungen

Die Lebensmittelindustrie ist geprägt von Hygiene, Qualität und Zuverlässigkeit und setzt in der Verarbeitung auf vollautomatische Anlagen, die sich aus modernsten Komponenten zusammensetzen. Anlagenbauer müssen nicht nur diese Anforderungen erfüllen, sondern bei der Konstruktion auch stets die Aspekte Preis, Montageaufwand und Flexibilität mitberücksichtigen, um erfolgreich im Wettbewerb bestehen zu können. Diese Ziele verfolgt auch die Sprematec Sondermaschinen GmbH – und entschloss sich, eine ihrer Schokolieranlagen zu modernisieren. Dazu suchte das Unternehmen nach einem verlässlichen und kompetenten Partner, der nicht nur passende Komponenten liefert, sondern auch bei der Entwicklung und Planung unterstützen sollte.

Aufgabe

- ▶ Optimal aufeinander abgestimmte Komponenten
- ▶ Ersparnis bei Konstruktion, Kosten und Montagezeit

Sprematec entwickelt u. a. Schokolieranlagen für Waffeln, bei dem der Gesamtprozess aus einer Vielzahl an Aufgaben besteht und die dazu verwendeten Komponenten bestmöglich aufeinander ausgerichtet sein müssen. Nur so gelingt es, eine vollautomatische Schokolierung zuverlässig durchzuführen. Zugleich sollte der Aufbau der Anlage schnell, einfach und kostengünstig gelingen – und die Steuerung der verwendeten Ventilinseln auf den neusten Stand gebracht werden.

Lösung

► Pneumatik-Komplettpaket von SMC

Die Waffeln durchlaufen beim Schokoliervorgang mehrere Anwendungen, bei denen bei der neuen Anlage verschiedene pneumatische Komponenten von SMC zum Einsatz kommen: eine Ventilbraugruppe bestehend aus der Ventilinsel der Serie SY5000 in der Konfiguration SS5Y51-LDA275 inklusive dem Feldbussystem EX260 für das Protokoll PROFINET, und die Wartungseinheit der Serie AC in der Konfiguration AC40-LBY06 zur Druckluftaufbereitung. Für die Antriebe fiel die Wahl auf ISO-Zylinder der Serie C85 jeweils einmal mit Hub 10 und 15 mm und viermal mit 25 mm (je zwei mit elastischer Endlagendämpfung und zwei mit pneumatisch einstellbarer Dämpfung), ein ISO-Zylinder der Serie CP96 mit Hub 80 mm, 12 Kompaktzylinder (zweimal die Serie C55, zehnmal die Serie MGP mit Führung in verschiedenen Ausführungen) und ein Rundzylinder der Serie

CG1-Z. Schließlich vervollständigen 4 Schnellkupplungen der Serie KKA zum Anschluss der Temperierung des Schokobeckens (2-mal als Stecker, 2-mal als Buchse) das Komplettpaket von SMC.

Kundennutzen

Dank der Lieferung aller Komponenten aus einer Hand sowie in vormontierter Form und der Unterstützung durch SMC bei der Erstellung des Pneumatikplans konnte die Endmontage der neuen Schokolieranlage mit geringem Aufwand und in kurzer Zeit erfolgen. Parallel dazu sorgte die kompakte Konstruktion der Komponenten wie etwa beim Zusammenspiel der Ventilinsel der Serie SY mit dem Feldbussystem EX260 für eine zusätzliche Verkürzung der Montagezeit. Der modulare Aufbau erleichtert zudem zukünftige Erweiterungen. Zusätzliche Vorteile ergeben sich durch das umfangreich erfüllte Anforderungsportfolio auch in besonderen Fällen: So erleichtert etwa ein kompakter und robuster Zylinder mit integrierter

Führung von SMC die Ansteuerung des Dispensers der Anlage – beim vorher verwendeten Antrieb mit externer Führung musste dazu u. a. zuvor die Montagefläche mechanisch bearbeitet werden. Sprematec profitiert nicht nur von einem im Vergleich zum vormaligen Lieferanten günstigeren Preis bei mehreren Komponenten, sondern auch von der optimalen Beratung im Vorfeld, der punktgenauen Zusammenstellung eines individuellen Komplettpakets und einer pünktlichen Lieferung durch SMC.

Über SMC

SMC ist führender Hersteller, Partner und Lösungsanbieter für pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik und individuelle Kundenlösungen. Die SMC Deutschland GmbH mit Hauptsitz in Egelsbach bei Frankfurt am Main ist seit mehr als 40 Jahren erfolgreich auf dem deutschen Markt tätig und beschäftigt heute mehr als 750 Mitarbeiter.



Automatisch, praktisch, gut

Die modernisierte automatische Schokolieranlage für Waffeln.

Ein Traum in Schokolade

Dank eines Komplettpakets aus verschiedenen Komponenten in vormontierter Form von SMC konnte die Endmontage der neuen Schokolieranlage mit geringem Aufwand und in kurzer Zeit erfolgen.