

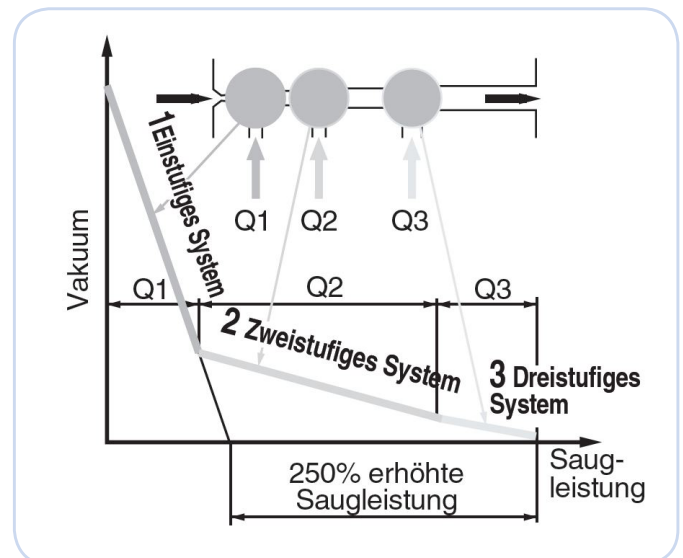
Mehrstufen Vakuumerzeuger

Serie ZL212



Mehrstufen Vakuumerzeuger mit hohem Saugvolumenstrom

- 3-Stufen-Diffusor Konstruktion in 2-stufigem System: hoher Saugvolumenstrom zum Ansaugen von Werkstücken mit großen Oberflächenleckagen z.B. poröse Materialien oder Holzwerkstoffe
- Energieeinsparung: schon bei 4 bar Betriebsdruck erreicht der ZL212 den energetisch optimalen Arbeitspunkt
- Saugvolumenstrom: 200 l/min
- Versorgungs- und Belüftungsventil verfügbar mit der Bestelloption X132
- mit digitalem Druckschalter, Vakuum-Manometer oder Gewindeanschluss



Bestellbeispiel

Modell	Ventilkombination	Ausgangsspezifikation	Länge Anschlusskabel Vakuumsensor
ZL212	-D	P	L-Q
Düsengröße Ø 1,2 mm	Mit digitalem Druckschalter	PNP offener Kollektor 1 Ausgang	2 m