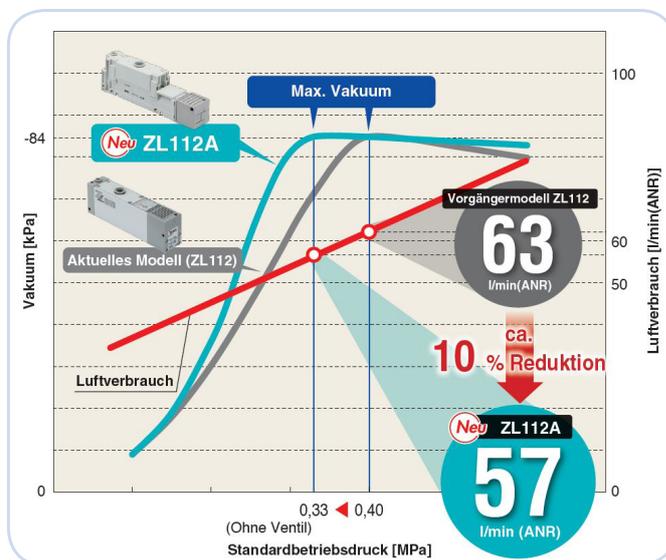




# Mehrstufen Vakuumerzeuger Serie ZL112A

## Energiesparender Vakuumerzeuger

- Energiesparender Vakuumerzeuger mit 57 l/min (10 % weniger im Vergleich zur Vorgängerversion ZL112) Druckluftverbrauch. Die Reduzierung des Betriebsdrucks auf von 0,4 MPa (Vorgänger) auf 0,33 MPa führt zu weniger Druckluftverbrauch.
- Hohe Produktivität und Verbesserung der Zykluszeit. Das geringe Gewicht reduziert die Belastung von beweglichen Teilen z.B. Industrieroboter: leichtes und kompaktes Gehäuse mit 180 g Gewicht (60 % weniger im Vergleich zur Vorgängerversion ZL112).
- hocheffiziente 3-Stufen Diffusor Konstruktion: ermöglicht einen Saugvolumenstrom von 100 l/min
- geeignet für Werkstücke mit unebenen Oberflächen wie Karton, Holz oder hochporöse Materialien mit hohen Oberflächenleckagen
- reduzierter Wartungsaufwand: einfacher Austausch von Schalldämpfer und Filterelement ohne zusätzliche Werkzeuge
- optional mit Versorgungs- und Belüftungsventil
- mit digitalem Druckschalter, Vakuum-Manometer oder Gewindeanschluss



### Bestellbeispiel

Modell	Ventilkombination	Netzspannung	Elektrischer Anschluss	Betriebsanzeige/ Schutzbeschaltung	Vakuumsensor	Ausgangsspezifikation	Länge Anschlusskabel Vakuumsensor
ZL112A	-K1	5	L	Z	-D	P	L
Serie	Versorgungsventil (N.C.) Belüftungsventil (N.C.)	24 V DC	Mit Anschlusskabel (300 mm)	Mit Betriebsanzeige/Schutzbeschaltung	Digitaler Druckschalter	Mit Anzeige Umschaltfunktion	2 m