

Umfangreiches Produktangebot mit 34 verschiedenen Ausführungen passend für Ihre Anwendung

Übersicht Vakuumsauger Grundausführungen

Saugerform	Anwendung	Abbildung	Saugerform	Anwendung	Abbildung
Vakuumsauger für Folienverpackungen mit FDA-Konformität	Reduzierte Faltenbildung beim Ansaugen dünner Folien in der Lebensmittelindustrie		Hochleistungs-Vakuumsauger	Verschleißfester Vakuumsauger zum Transport von schweren Werkstücken	
Flache Vakuumsauger	Zum Ansaugen von Werkstücken mit flacher und nicht verformbarer Oberfläche		Abdruckfreier Vakuumsauger	Für Anwendungen, bei denen keine Saugerabdrücke auf Werkstücken verbleiben dürfen	
Vakuumsauger mit Faltenbalg	Zum Ansaugen von Werkstücken mit schräger und flacher Oberfläche		Vakuumsauger mit Rippen	Für Werkstücke, bei die sich leicht verformen lassen z.B Papier	
Ovale Vakuumsauger	Für lange und schmale Werkstücke		Vakuumsauger mit Nut	Das Werkstück lässt sich dank kleinerer Kontaktfläche einfach absetzen.	


Vakuumsauger Materialien

Material	Symbol	Abbildung	Farbe	Anwendung
NBR	N		schwarz	Allgemeiner Transport von Werkstücken, gewellten Platten, Furnierplatten, Eisenplatten und Andere
Leitfähiges NBR	GN		schwarz	Allgemeine Halbleiterbauteile (Vermeidung elektrostatischer Ladung)
Silikonkautschuk	S		weiß	Halbleiter, Spritzgussteilehandlung, dünne Werkstücke, Lebensmittelherstellung
Leitfähiger Silikonkautschuk	GS		schwarz	Halbleiter (Vermeidung elektrostatischer Ladung)
Urethan	U		braun	Wellpappe, Eisenplatten, Furnierplatten
FKM	F		schwarz	Einwirkung von Chemikalien


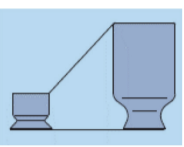






Vakuumsauger mit Faltenbalg

Serie	Ausführung	Bestelloption	Abbildung	Ausführung	Anwendung	Anwendungsbeispiel
ZP3P	Vakuumsauger für Kunststofffolien Faltenbalg FDA konform	JT		Vakuumsauger für Kunststofffolien Faltenbalg FDA konform	Reduzierte Faltenbildung beim Ansaugen dünner Folien in der Lebensmittelindustrie, passt sich an Höhenveränderungen und Winkel des Werkstücks an	
ZP ZP2 ZP3	Faltenbalg-Vakuumsauger	B		Faltenbalg-Vakuumsauger	Zum Ansaugen von Werkstücken mit schräger und flacher Oberfläche	Schonendes Handling von Produkte mit schräger Oberfläche
		J				
		MB				
		ZJ			Silikon Faltenbalg-Vakuumsauger 4.5 Stufen	
ZJ						
ZP3E	Faltenbalg-Vakuumsauger mit Nut	BM		Faltenbalg-Vakuumsauger mit Nut	Das Werkstück lässt sich dank kleinerer Kontaktfläche einfach absetzen.	






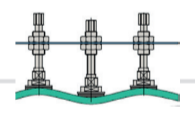





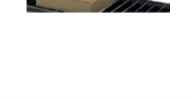

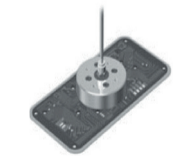



Vakuumsauger Hochleistungsausführung

Serie	Ausführung	Bestelloption	Abbildung	Ausführung	Anwendung	Anwendungsbeispiel
ZP ZP2	Hochleistungs-Vakuumsauger flach	H		Hochleistungs-Vakuumsauger flach	Verstärkter Sauger, der sich beim Transfer schwerer oder großer Werkstücke weniger verformt.	Blechhandling
	Hochleistungs-Vakuumsauger schmal flach mit Rippen	HT		Hochleistungs-Vakuumsauger schmal flach mit Rippen		
	Hochleistungs-Vakuumsauger Faltenbalg	HB		Hochleistungs-Vakuumsauger Faltenbalg		
	Hochleistungs-Vakuumsauger oval	HW		Hochleistungs-Vakuumsauger oval		

Flache Vakuumsauger

Serie	Ausführung	Bestelloption	Abbildung	Ausführung	Anwendung	Anwendungsbeispiel
ZP3P	Vakuumsauger für Kunststofffolien flach FDA konform	PT		Vakuumsauger für Kunststofffolien flach FDA konform	Reduzierte Faltenbildung beim Ansaugen dünner Folien in der Lebensmittelindustrie.	Ansaugen von Folienverpackungen 
ZP ZP2 ZP3	Flache Vakuumsauger	U		Flache Vakuumsauger	Zum Ansaugen von Werkstücken mit flacher und nicht verformbarer Oberfläche.	
		MU			Platzsparender Vakuumsauger Zum Ansaugen von Werkstücken mit flacher und nicht verformbarer Oberfläche.	
		EU				
		AU				
ZP ZP2	Flache Vakuumsauger mit Rippen	C		Flache Vakuumsauger mit Rippen	Für Werkstücke, bei die sich leicht verformen lassen z.B Papier.	
ZP3 ZP3E	Flache Vakuumsauger mit Nut	UM		Flache Vakuumsauger mit Nut	Das Werkstück lässt sich dank kleinerer Kontaktfläche einfach absetzen.	
ZP2	Flacher Vakuumsauger	MT		Flacher Vakuumsauger	Zum Ansaugen flexibler Platten oder Folien. Reduzierte Verformung flacher Oberflächen	
ZP ZP2	Schmale flache Vakuumsauger	UT		Schmale flache Vakuumsauger	Zum Ansaugen weicher Werkstücke, wie z. B. dünne Folien oder Vinyl.	
ZP	Schmale flache Ausführung mit Rippen	CT		Schmale flache Ausführung mit Rippen	Zum Ansaugen weicher Werkstücke, wie z. B. dünne Folien oder Vinyl. Das Verknittern oder Verformen während des Ansaugens wird reduziert.	
ZP2	Abdruckfreier Vakuumsauger flach	U		Abdruckfreier Vakuumsauger flach	Für Anwendungen, bei denen keine Saugerabdrücke auf Werkstücken verbleiben dürfen	Handhabung von Glasplatten 
	Abdruckfreier Vakuumsauger flach mit Rippen	H		Abdruckfreier Vakuumsauger flach mit Rippen		
	Abdruckfreier Peek Einsatz	K		Abdruckfreier Peek Einsatz		

Weitere Varianten

Serie	Ausführung	Bestelloption	Abbildung	Ausführung	Anwendung	Anwendungsbeispiel
ZP	Tiefe Vakuumsauger	D		Tiefe Vakuumsauger	Zum Ansaugen von Werkstücken mit gewölbter Oberfläche	
ZP2	Düsen-Vakuumsauger	AN		Düsen-Vakuumsauger	Zum Ansaugen kleiner Komponenten, wie z. B. Mikrochips	
ZP ZP2	Ovaler Vakuumsauger	W		Ovaler Vakuumsauger	Für lange und schmale Werkstücke	
ZP2	Schwammsauger	S		Schwammsauger	Zum Ansaugen von Werkstücken mit unebener Oberfläche	
ZP2	Vakuumsauger mit Federelment und Kugelführung	U		Vakuumsauger mit Federelment und Kugelführung	Anwendungen die eine genaue und verdrehbare Führung benötigen	
ZHP	Vakummsauger Faltenbalg mit Vakuumerzeuger	ZHP		Vakummsauger Faltenbalg mit Vakuumerzeuger	Für platzsparende Anwendungen mit geringem Montageaufwand	
XT661	Kontaktlose Zyklonsauger	XT661		XT661	Für den kontaktlosen Transfer von Werkstücken z.B. Leiterplatten	
	Kontaktlose Zyklonsauger mit gerigem Gehäusequerschnitt	X260		Kontaktlose Zyklonsauger mit gerigem Gehäusequerschnitt		
	Kontaktlose Bernoullisauger	X321		Kontaktlose Bernoullisauger		
	kontaktlose Bernoullisauger Quadratische Ausführung	X322		kontaktlose Bernoullisauger Quadratische Ausführung		

Standartausführung



Kugelgelenkausführung



Weitere Varianten

Serie	Vakuumanchluss	Montage	Abbildung	Größe Bedingungsgewinde	Federelement- Anbauteil	Seite
ZP3E-T	vertikal	Außengewinde/ für Direktmontage		M10 M16	ohne Federelement	33
		Außengewinde/ Plattenanschluss		M14 M16		
		Montage mit Innengewinde		M8 M10 M12 M18		
ZP3E-Y	seitlich	Montage mit Außengewinde		M14 M16	ohne Federelement	45
		Montage mit Innengewinde		M8 M12		
ZP3E-T JB	vertikal	Montage mit Außengewinde		M18 M22	mit Federelement Hub - 10mm - 30mm - 50mm	53
ZP3E-Y JB	seitlich					57
ZP3E-TF	vertikal	Außengewinde/ für Direktmontage		M6 M12	ohne Federelement	61
		Außengewinde/ Plattenanschluss		M14 M16		
		Montage mit Innengewinde		M8 M12		
ZP3E-YF	seitlich	Montage mit Außengewinde		M14 M16	ohne Federelement	74
		Montage mit Innengewinde		M8 M12		
ZP3E-TF JB	vertikal	Montage mit Außengewinde		M18 M22	mit Federelement Hub - 10mm - 30mm - 50mm	83
ZP3E-YF JB	seitlich					88