



Druckluft- Blaspistole

Serie VMG +

Die Serie VMG von SMC
weist im Vergleich zu
herkömmlichen Modellen
einen minimalen
Druckverlust auf.



HAUPTMERKMALE

20 % Reduktion der Leistungsaufnahme

Mit der Kombination aus SMC-
Blaspistole + S-Kupplung +
Spiralschlauch.

Ermöglicht einen reduzierten Versorgungsdruck

während der Ausführung von
Wartungsarbeiten.

Ergonomisches Design

Für das Hauptgehäuse wird stoßfester Kunststoff verwendet

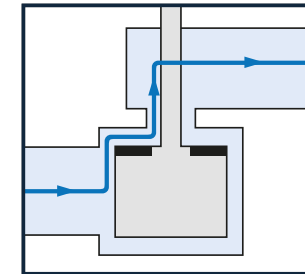
Druckverlust max. 1 %

DIGITALES DATENBLATT ZU ENERGIEEFFIZIENZ



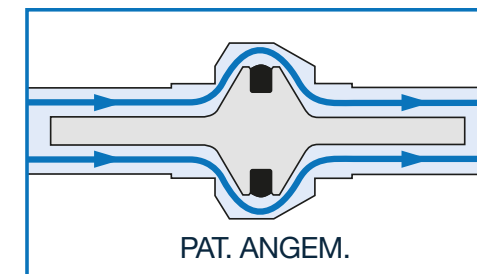
Herkömmliches Modell

Herkömmliche Konstruktion.
effektiver Querschnitt **6** mm².



Serie VMG

Energiesparende Ventilkonstruktion.
Druckentlastete Sitzventilkonstruktion.
effektiver Querschnitt **30** mm².



Ein geradlinigerer Durchfluss des
Mediums verbessert den Druckverlust!

Fallstudie VMG

Ursprünglich kam eine nicht optimierte Konfiguration mit zwei herkömmlichen Blaspistolen mit einfachen 4-mm-Rohranschlüssen an den Maschinen eines Kunden zum Einsatz. Blasluft wird zur Entfernung von Partikeln während der Möbelproduktion eingesetzt. Herkömmliche Düsen verbrauchten bei 0,6 MPa bis zu 944 l/min. Durch das Upgrade auf die Blaspistole der Serie VMG in Kombination mit der leistungsstarken Düse der Serie KNH konnte der Druckluftverbrauch drastisch auf nur 170 l/min gesenkt werden. Dank des Venturi-Effekts ermöglicht die Düse der Serie KNH in Verbindung mit der Pistole der Serie VMG Energieeinsparungen von rund 30 % bei gleichbleibend hoher Abblastleistung. Dies führt zu einer deutlichen Senkung der Betriebskosten und einer Verbesserung der Gesamteffizienz.

Die wichtigsten Vorteile für den Kunden:

- Reduktion des Druckluftverbrauchs,
- geringere Energiekosten,
- Verringerung der CO₂-Emissionen.

Investition

80,45 €

jährliche Einsparung

604 €

Rendite

1,7 Monate

jährliche Reduzierung
der CO₂-Emissionen

306 kg

AUSGEWÄHLTE PRODUKTE

Bestellnummer	Anschlussgröße	Gehäusefarbe	Düse
VMG11BU-F02	G1/4	dunkelblau	Ohne
VMG11BU-F02-01			Außengewinde-Ø 1
VMG11BU-F02-02			Außengewinde-Ø 1,5
VMG11BU-F02-03			Außengewinde-Ø 2
VMG11BU-F02-04			Außengewinde-Ø 2,5
VMG11BU-F03	G3/8		Ohne
VMG11BU-F03-02			Außengewinde-Ø 1,5
VMG11BU-F03-03			Außengewinde-Ø 2
VMG11BU-F03-04			Außengewinde-Ø 2,5
VMG11W-F02	G1/4	weiß	Ohne
VMG11W-F02-01			Außengewinde-Ø 1
VMG11W-F02-02			Außengewinde-Ø 1,5
VMG11W-F02-03			Außengewinde-Ø 2
VMG11W-F03	G3/8		Ohne

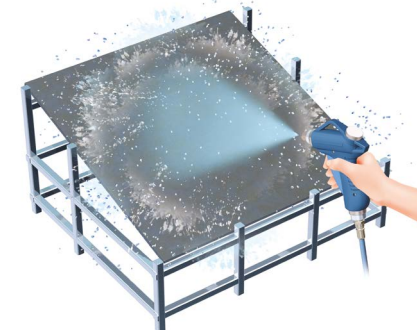
ANWENDUNGEN

- Ausblasen nach der Bearbeitung (CNC-Fräsen, Drehmaschinen),
- Reinigung von Formen im Spritzguss,
- Reinigung von optischen Sensoren und Kameras,
- Reinigung von Filtern und Sieben,
- Ausblasen nach der Teilereinigung,
- Trocknung von Flaschen und Dosen in Getränkeanlagen,
- Trocknung von Leiterplatten nach der Reinigung,
- Trocknung von pharmazeutischen Blisterverpackungen,
- Kühlung von Kunststoffformteilen,
- Auswerfen von Teilen aus Formen,
- Teiletransport zwischen Förderabschnitten,
- Aussortieren von fehlerhaften Teilen auf Produktionslinien,
- Schieben von Leichtverpackungen,
- Reinigen von Rinnen und Trichtern,
- Entfernen von Krümeln aus Backwaren,
- Entfernen von Flusen,
- Bahntrocknung in der Papierherstellung.

Entfernung von Fremdkörpern



Ausblasen von Wassertropfen



Mehr erfahren

