



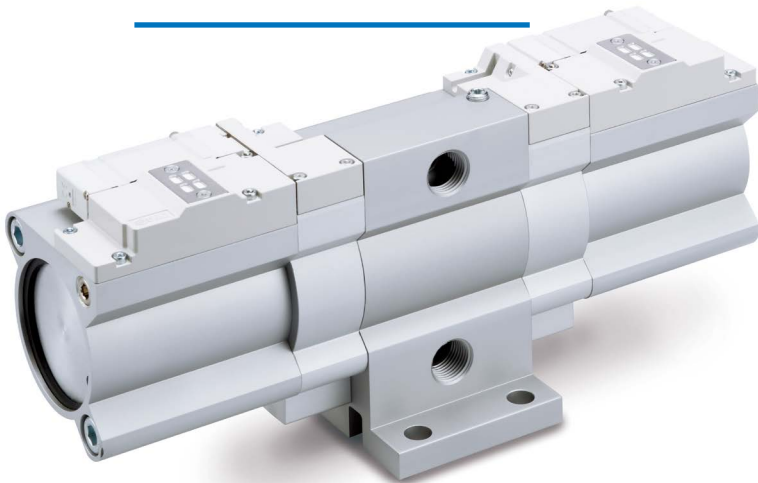
Druck- verstärker

Geringer Druckluftverbrauch

Serie VBAE +

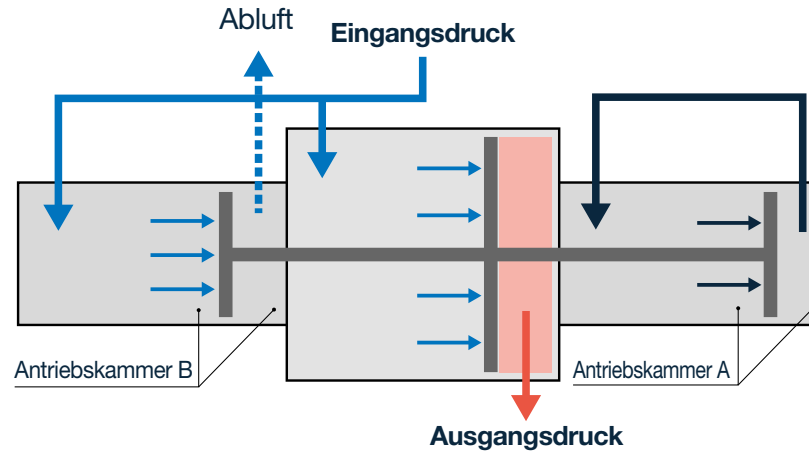
RoHS

Angetrieben durch die
Wiederverwendung der
Abluft.



HAUPTMERKMALE

**Luftverbrauch um max. 40 %
reduziert**
3-Kolben-Konstruktion.



**Betrieb per Luft-Rückführung
durch den Entlüftungs-Rücklauf-
Kreislauf**

Der Luftverbrauch der
Antriebskammer auf einer Seite
(A oder B) ist „0“.

Min. 50 Millionen Betriebszyklen
Reduzieren Sie Ihre Wartungsarbeiten,
durch eine längere Lebensdauer.

**Verkürzung der Ladezeit
um max. 50 %**

Betriebsgeräusch: 65 dB (A)

**Kompatibel mit vertikaler
und horizontaler Installation**

**Betrieb mit Druckluft,
ohne Spannungsversorgung,
für eine einfache Installation**

DIGITALES DATENBLATT
ZU ENERGIEEFFIZIENZ



Fallstudie VBAE

In der Abfüllanlage eines Kunden benötigte eine neue Verpackungslinie für 200-ml-Getränkeflaschen einen Druck von 6,4 bar, während der vor Ort installierte Kompressor lediglich 5,4 bar erreichte. Um eine Erhöhung des Zentraldrucks zu vermeiden, installierte SMC drei energiesparende Druckverstärker der Serie VBAE in Parallelschaltung, um den Druck an der Abfüllstation lokal zu erhöhen und so Produktionsausfälle zu verhindern.

Durch die Beibehaltung des Kompressordrucks bei 5,4 bar sparte die Brauerei täglich etwa 2.500 kWh ein. Im Vergleich zu herkömmlichen Druckverstärkern reduzierte die Serie VBAE den Luftverbrauch um 30 %, senkte die Wartungshäufigkeit um 60 % bei einer Lebensdauer von 50 Millionen Zyklen und erzielte eine Geräuschreduzierung von 25 %.

Die wichtigsten Vorteile für den Kunden:

- Reduktion des Werksdrucks,
- Reduktion der Ausfallzeiten.

Investition

5.610 €

jährliche Einsparung

43.659 €

Rendite

1,5 Monate

jährliche Reduzierung
der CO₂-Emissionen

37.313 kg

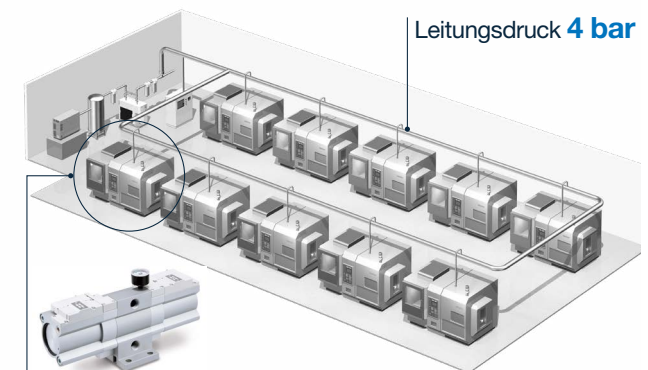
AUSGEWÄHLTE PRODUKTE

Bestellnummer	Anschluss- größe	Option
VBAE10-F02	G1/4	Ohne
VBAE10-F02G	G1/4	Manometer OUT-Seite
VBAE20-F04	G1/2	Ohne
VBAE20-F04G	G1/2	Manometer OUT-Seite
VBAE20-F04BG	G1/2	Manometer auf der OUT-Seite + Befestigungsschraube für Druckluftbehälter

ANWENDUNGEN

Hervorragend geeignet, um eine Erhöhung des Leitungsdrucks durch bestimmte Maschinen oder Anwendungen zu vermeiden:

- Abfüll- und Verschleißmaschinen,
- Etikettiersysteme, die einen stabilen Hochdruck erfordern,
- Werkstückhalterungen,
- kleine pneumatische Pressen,
- Niet- und Triebnietanwendungen,
- Druckabfallprüfung,
- Prüfung der Bauteilintegrität,
- Überprüfung von Ventilen und Steckverbindungen,
- Erhöhung der Zylinderkraft ohne Vergrößerung der Antriebe,
- Nachrüstung von Systemen bei beengten Platzverhältnissen,
- Unterstützung beim Schließen von Formen,
- Anwendungen mit verstärkter Vakuumerzeuger-Leistung,
- Einbindung neuer Maschinen in ältere Druckluftsysteme,
- Anwendungen, die vorübergehend oder zeitweise einen höheren Druck erfordern,
- lokale Druckerhöhung an kritischen Einsatzstellen,
- Reduzierung des Gesamtdruckluftverbrauchs,
- Aufrechterhaltung eines niedrigeren Kompressordrucks im gesamten Werk.



Keine Stromversorgung erforderlich

Lokale Druckerhöhung auf **6 bar**



Mehr erfahren

