



Impulsblasluft-Modul

Serie PU +

Die Reinigungsleistung wird durch intermittierende Ausblasimpulse im Vergleich zu kontinuierlichen Ausblasimpulsen um 35 % gesteigert.



HAUPTMERKMALE

**CO₂-Emissionen (Luftverbrauch):
50 % Reduktion**

Einstellbare Betriebsfrequenz

Keine externe Spannungsversorgung erforderlich

Geringer Druckverlust

Montage über Befestigungselement



Gebläsedüse

DIGITALES DATENBLATT ZU ENERGIEEFFIZIENZ

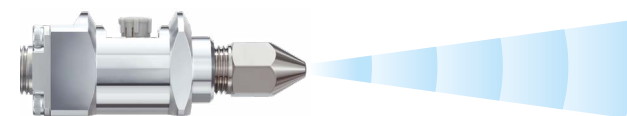


**Kombinierte Verwendung mit
Blaspistole**



Druckluft-Blaspistole

Impulsblasluft



Auslass-
druck

Betriebs-
dauer

Fallstudie PU

Eine Joghurtproduktionslinie verwendete eine kontinuierlich betriebene Flachstrahldüse, um Trays mit Joghurtbechern zu stabilisieren, während diese einen gekrümmten Förderabschnitt durchliefen. Aufgrund der nicht aufeinander abgestimmten Steigungslänge und des Kurvenradius bestand das Risiko, dass die Trays kippten. Dies erforderte einen konstanten Luftstrom und verursachte Druckluftkosten von ca. 6.000 € pro Jahr. Durch den eingangsseitigen Einbau des Impulsblasventils der Serie PU20-R02 wurde der Luftstrom effizient gepulst, wodurch sich der Luftverbrauch um 50 % senken ließ und gleichzeitig die Stabilität der Trays gewährleistet wurde. Die jährlichen Druckluftkosten wurden auf ca. 3.000 € gesenkt.

Die wichtigsten Vorteile für den Kunden:

- Einfachheit des Produkts,
- erfordert keine Programmierung,
- einfache und unkomplizierte Installation.

Investition

150 €

jährliche Einsparung

3.154 €

Rendite

0,6 Monate

jährliche Reduzierung
der CO₂-Emissionen

9.813 kg

AUSGEWÄHLTE PRODUKTE

Bestellnummer	Betriebsdruckbereich [MPa]	Frequenz-Einstellbereich [Hz]	Anschlussgröße	Befestigungselement
PU20-R02	0,3 bis 0,7	5 bis 10	Anschluss IN-Seite: R1/4 (Außengewinde) Anschluss OUT-Seite: Rc1/4 (Innengewinde)	—
PU20-R02-B				Ja

ANWENDUNGEN

- Ausblasen nach der Bearbeitung (CNC-Fräsen, Drehmaschinen),
- Reinigung von Formen im Spritzguss,
- Reinigung von optischen Sensoren und Kameras,
- Reinigung von Filtern und Sieben,
- Ausblasen nach der Teilereinigung,
- Trocknung von Flaschen und Dosen in Getränkeanlagen,
- Trocknung von Leiterplatten nach der Reinigung,
- Trocknung von pharmazeutischen Blisterverpackungen,
- Kühlung von Kunststoffformteilen,
- Auswerfen von Teilen aus Formen,
- Teiletransport zwischen Förderabschnitten,
- Aussortieren von fehlerhaften Teilen auf Produktionslinien,
- Schieben von Leichtverpackungen,
- Reinigen von Rinnen und Trichtern,
- Entfernen von Krümeln aus Backwaren,
- Entfernen von Flusen,
- Bahntrocknung in der Papierherstellung.



Mehr erfahren

