



Kompakt- zylinder

Ausführung mit hoher Kraft

Serie CQE +

RoHS

Die gleiche theoretische Zylinderkraft steht auch dann zur Verfügung, wenn der Versorgungsdruck für den Zylinder verringert wird.



HAUPTMERKMALE

Verringern Sie den Versorgungsdruck ohne Kompromisse bei der Zylinderausgangskraft

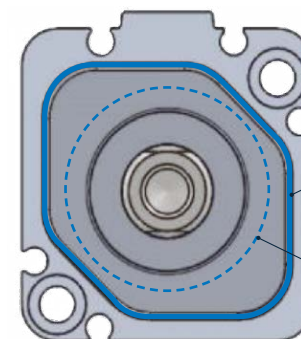
Reduzieren Sie die Abmessungen Ihrer Maschine, ohne dabei an Leistung einzubüßen

Die theoretische Ausgangskraft entspricht der eines Zylinders, der eine Baugröße größer ist.

Steigern Sie die Leistung, ohne Ihre Maschine neu zu konstruieren

Die theoretische Zylinderkraft des Zylinders mit dem nächstgrößeren Kolben-Ø wird durch die polygonale Kolbenform ermöglicht

DIGITALES DATENBLATT ZU ENERGIEEFFIZIENZ



Serie CQE

Größe 32

(polygonaler Kolben)

Serie CQ2

Ø 32

(runder Kolben)

Fallstudie CQE

Um die Anforderung eines Kunden zu erfüllen, ein 60-kg-System innerhalb eines stark begrenzten Bauraums anzuheben, wurde ein Kolben der SMC Serie CQE ausgewählt. Da externe Lager nicht realisierbar waren, waren Kolbenstangen erforderlich, um eine Rotation zu verhindern. Alternative Lager- und verdrehgesicherte Kolbenoptionen waren aufgrund ihrer Größe ungeeignet, während kleinere Durchmesser einen höheren Druck erforderten, den der Endnutzer nicht akzeptieren würde. Die Serie CQE ermöglichte eine hohe Kraft bei niedrigem Druck, erzielte eine Verdrehsicherung und erleichterte die Integration in die endgültige Konstruktion.

Die wichtigsten Vorteile für den Kunden:

- einfache Integration ohne Neukonstruktion der Maschine,
- keine Erhöhung des Betriebsdrucks erforderlich.

AUSGEWÄHLTE PRODUKTE

Bestellnummer	Größen [mm]	Hub [mm]	Anschlussgröße	Kolbenstangengewind
CDQEB20-□	20	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	M5 x 0,8	Innengewinde
CDQEB20-□M				Außengewinde
CDQEB25-□	25			Innengewinde
CDQEB25-□M				Außengewinde
CDQEB32-□	32		Rc1/8	Innengewinde
CDQEB32-□M				Außengewinde
CDQEB40-□	40			Innengewinde
CDQEB40-□M				Außengewinde

□ Erforderlichen Hub eingeben.

ANWENDUNGEN

Im Allgemeinen alle Anwendungen wie Spannen, Pressen und Positionieren, insbesondere bei beengten Platzverhältnissen oder bei begrenztem Versorgungsdruck.

- Halten von Metallteilen in CNC-Bearbeitungsvorrichtungen
- Befestigung von geschweißten Blechteilen-in Vorrichtungen für die Automobilindustrie,
- Einpressen- von Lagern in Gehäuse,
- Einsetzen von Stiften, Buchsen oder Steckverbindern,
- Schubmechanismen in Pick-and-Place-Systemen,
- Indexieren kleiner Trays oder Paletten in Verpackungslinien,
- präzise Anschlag-/Positionierantriebe an Roboterhalterungen,
- Austausch bestehender Antriebe im Rahmen von-Energiesparmaßnahmen,
- Modernisierung abgenutzter Maschinen mit minimalem Umbauaufwand,
- Verkleinerung von Bauteilen zur Gewichtsreduzierung,
- Steuerung von Teilweichen-/Spurwechselarmen,
- Ausstoßer für Ausschuss,
- Antriebe zum automatischen Öffnen und Schließen von Schutzvorrichtungen.

