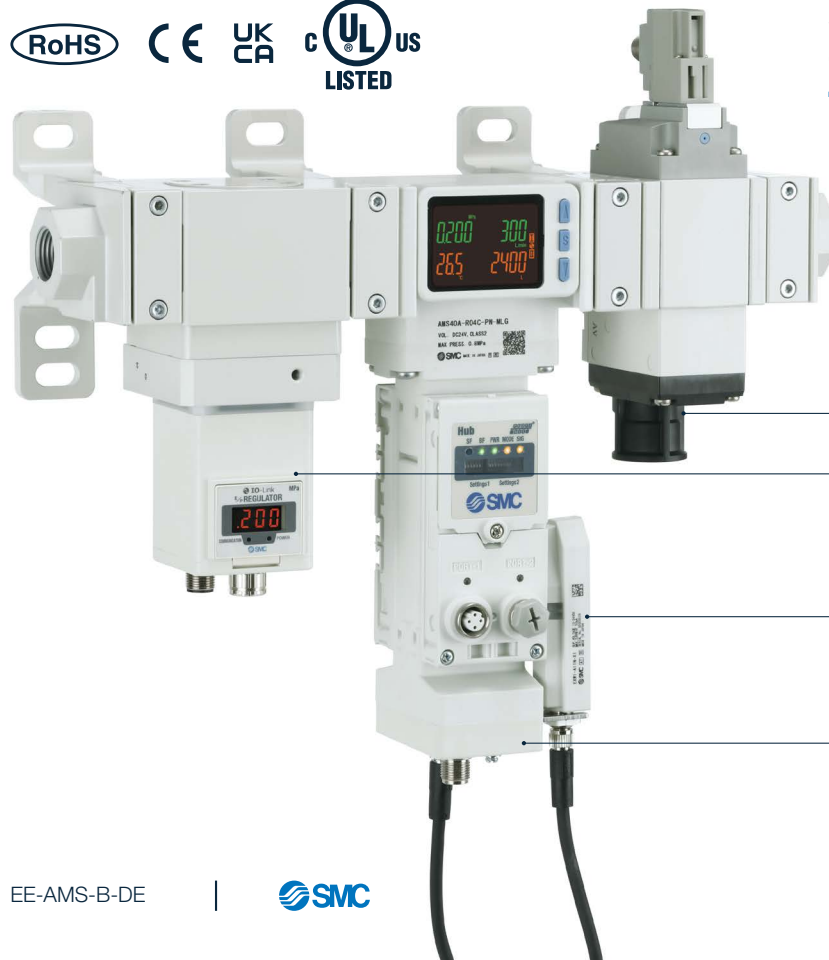


Air Management System

Nachhaltigkeit – vorausschauende Wartung – Digitalisierung

Serie AMS20/30/40/60 +



Überwacht die Standby-Bedingungen der Anlage (bei Produktionsstopp) und senkt automatisch den Druck.

Restdruck-Entlüftungsventil

Schalten der sekundären Druckluftversorgung oder -entlüftung (Abschaltung)

Standby-Regler (AR)

Druckregelung zwischen Betrieb und Standby.

Wireless-Adapter

(Zubehör)

Air Management System

Erfassung von Durchfluss, Druck und Temperatur. Kommunikationsfunktion.

HAUPTMERKMALE

Luftverbrauch um 62 % reduziert

Überwacht die Standby-Bedingungen der Anlage (bei Produktionsstopp) und senkt automatisch den Druck. Verringert unnötigen Luftverbrauch.

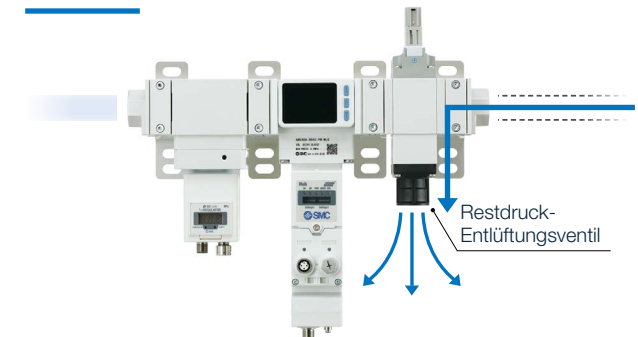
Kommunikation mit OPC UA

Eine direkte Verbindung ermöglicht den Datenaustausch der Prozessdaten des Air Management Systems.

Kompatibel mit PROFINET, EtherNet/IP, IO-Link und EtherCAT.

Kompatibel mit drahtlosen Systemen von SMC

- Keine Kabel für die Kommunikation erforderlich,
- Hohe Sicherheit durch eindeutige Verschlüsselung,
- Kommunikationsabstand: max. 100 m.



Fallstudie Air Management System

Eine Analyse der Pneumatikstationen in der medizinischen Ausrüstung eines Labors ergab, dass Systemleckagen und der unnötige Verbrauch von Druckluft während der Stillstandszeiten der Maschinen jährliche Verluste von ca. 2.197 € pro Maschine verursachten, davon 549 € durch Leckagen und 1.648 € durch den Verbrauch von Druckluft während der Leerlaufzeiten. Bei sieben ähnlichen Maschinen im Betrieb beliefen sich die jährlichen Gesamtverluste auf schätzungsweise 15.418 €. Mit der Implementierung der Serie AMS40 zur Unterstützung der Überwachung, der Leakageerkennung und der automatischen Abschaltung der Druckluft während Pausen und Stillstandszeiten konnte der Kunde den Luftverbrauch deutlich senken.

Die wichtigsten Vorteile für den Kunden:

- Vorhersage, effiziente Reaktion auf Leckagen,
- Überwachung von Parametern.

Investition	11.830 €
jährliche Einsparung	15.029 €
Rendite	9,4 Monate
jährliche Reduzierung der CO ₂ -Emissionen	33.402 kg

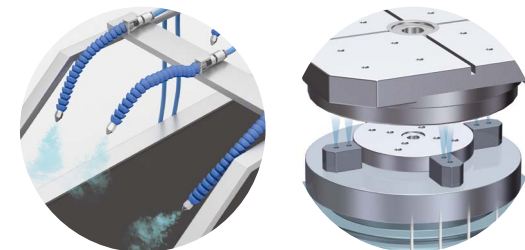
AUSGEWÄHLTE PRODUKTE

Bestellnummer	Anschlussgröße	Standby-Regler (AR)	Durchflussmessbereiche [l/min]	Protokoll
AMS30A-F03D-PN-KLG	G3/8	elektropneumatisch	10 bis 1000	PROFINET, OPC UA oder Wireless Base
AMS40A-F04D-PN-KLG	G1/2		20 bis 2000	
AMS30A-F03D-EN-KLG	G3/8		10 bis 1000	EtherNet/IP™, OPC UA oder Wireless Base
AMS40A-F04D-EN-KLG	G1/2		20 bis 2000	
AMS30A-F03D-SA-KLG	G3/8		10 bis 1000	Standalone oder Wireless Remote
AMS40A-F04D-SA-KLG	G1/2		20 bis 2000	
AMS30B-F03D-PN-KLG	G3/8	Manuell	10 bis 1000	PROFINET, OPC UA oder Wireless Base
AMS40B-F04D-PN-KLG	G1/2		20 bis 2000	
AMS30B-F03D-EN-KLG	G3/8		10 bis 1000	EtherNet/IP™, OPC UA oder Wireless Base
AMS40B-F04D-EN-KLG	G1/2		20 bis 2000	
AMS30B-F03D-SA-KLG	G3/8		10 bis 1000	Standalone oder Wireless Remote
AMS40B-F04D-SA-KLG	G1/2		20 bis 2000	

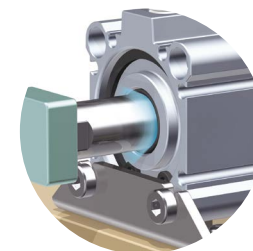
ANWENDUNGEN

Anwendungen, bei denen der Kunde die Produktionszeiten und den Luftverbrauch überwachen und steuern muss:

- Verpackung,
- Automobilindustrie,
- Fertigungsindustrie,
- Werkzeugmaschinenbau,
- Textilindustrie,
- Forstwirtschaft und Papierindustrie,
- Elektronikindustrie,
- Lebensmittelindustrie,
- Life Science.



Ausblasen und Spülen im Ausrüstungs-Standby



Leckage an dem Zylinder durch verschlissene Dichtungen