

Presseinformation

Egelsbach, Dezember 2024

Effizientes Palettieren neu gedacht: Der Flächengreifer ZGS von SMC

Kompakt, energieeffizient und sofort einsatzbereit: Der Flächengreifer ZGS optimiert Palettierprozesse durch einfache Integration, modulare Anpassung und reduzierte Betriebskosten – ideal für Industrie- und kollaborative Roboter.

Die All-in-One-Konfiguration überwindet bestehende Probleme in der Industrie, wie z. B. dezentrale Peripheriegeräte und komplexe Installationen, und reduziert den Zeitaufwand für Inbetriebnahme und Wartung. Der integrierte Vakuumbreifer der Serie ZGS von SMC umfasst eine Vakuumerzeuger-Baugruppe, einen Schaumstoffsauger, ein Versorgungsventil, ein Belüftungsventil und einen Druckschalter, sodass er über einen M8-Stecker und eine Druckluftversorgung sofort einsatzbereit ist. Ein weiteres Merkmal ist das kompakte und leichte Design. Die geringe Höhe von nur 75 mm (mit 20 mm dickem Schaumstoffsauger) und das geringe Gewicht von nur 3,9 kg tragen ebenfalls zur einfachen Installation und Systemeffizienz bei.

Vielseitig und modular

Trotz der kompakten Abmessungen bietet der Schaumstoffsauger mit seinen 400 x 240 mm eine große Saugfläche zum sicheren Greifen verschiedener Objekte. Integrierte Federn verbessern die Greifleistung für Werkstücke unterschiedlicher Größe und Ausrichtung, auch in vertikaler Lage. Viele herkömmliche Vakuumbreifer sind nicht in der Lage, Werkstücke in einem Winkel von mehr als 45° (vertikales Greifen) zu handhaben, was zu Layoutänderungen oder zusätzlichen Stationen führt. Die Serie ZGS ist ebenfalls modular aufgebaut und ermöglicht die Anpassung an spezifische Anwendungsanforderungen, um überdimensionierte Lösungen zu vermeiden. Die optimale Leistung wird durch die Auswahl der Anzahl von Vakuumerzeugern erreicht, die der gewünschten Ansaugleistung entspricht und eventuelle Leckagen des Schaumstoffsaugers ausgleicht.

Energie- und Kosteneinsparung

Ein weiterer Pluspunkt ist der effiziente und energiesparende Betrieb des neuen Flächengreifers. Das optimierte Design ist für einen effizienten Betrieb im üblichen Vakuumbereich von max. -50 kPa ausgelegt und senkt den Druckluftverbrauch auf ein Minimum. Im Vergleich zum bestehenden Modell ZL6H von SMC weist die Serie ZGS einen um 15 % geringeren Luftverbrauch auf. Der Flächengreifer bietet darüber hinaus die Möglichkeit, den Prozess über spezielle Schalter am Anschluss zu

überwachen, die den Druck in der Basisplatte und im Schaumstoffsauger erfassen. Durch die Kombination dieser beiden Druckwächter kann der Benutzer erkennen, ob ein Werkstück unsicher angehoben wurde oder gar heruntergefallen ist.

Die All-in-One-Flächengreifer der Serie ZGS von SMC bieten eine hohe Anpassungsfähigkeit durch Plug-and-Play-Montage, nicht nur mit Industrierobotern, sondern auch mit einer Reihe verbreiteter kollaborativer Roboter (Cobots). Zu den Herstellern, die passende Cobots anbieten, gehören Universal Robots, FANUC, Yaskawa und OMRON/Techman.



Abbildung: Die Serie ZGS bietet eine All-in-One-Lösung für das Vakuum-Greifen, bei der die wichtigsten Peripheriegeräte in jeden Vakuumerzeuger integriert sind.

Foto: SMC Deutschland GmbH

Weitere Informationen finden Sie auf der SMC-Webseite unter www.smc.de

Über SMC Deutschland

Die SMC Deutschland GmbH, seit 1978 in Deutschland tätig, ist führender Hersteller, Partner und Lösungsanbieter für pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik mit Sitz in Egelsbach bei Frankfurt am Main. Gegründet wurde sie als deutsches Tochterunternehmen der japanischen Unternehmensgruppe SMC Corporation mit Sitz in Tokio.

Mit über 820 Mitarbeitern in Deutschland betreut SMC seit Jahrzehnten erfolgreich Kunden in der Automobil-, Elektro-, Medizin-, Verpackungs- und Lebensmittelindustrie sowie dem Werkzeugmaschinenbau. Das Produktportfolio umfasst mehr als 12.000 Basismodelle mit über 700.000 Varianten für individuelle Kundenlösungen.

Die SMC Deutschland GmbH gehört zur 1959 in Japan gegründeten SMC Corporation, die in 80 Ländern weltweit mit 32 Produktionsstätten vertreten ist. Der Weltmarktführer für pneumatische Automatisierungstechnik mit einem Marktanteil von 37 Prozent erzielte im Geschäftsjahr 2022/23 einen Umsatz von rund 5,8 Milliarden Euro und beschäftigt global 23.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.