

# Presseinformation

Egelsbach, November 2021

## Mehr kollaborative Roboter ausstatten: Serien ZXP7-41-X1, ZXP7-21-X1, ZXP7-11-X1 und ZXP7-X1-ASSISTA erweitern die Kompatibilität der Vakuum-Greifereinheit der Serie ZXP-X1

**Ob für die Etikettierung oder Palettierung, verschiedene Pick-and-Place-Anwendungen oder Beförderungslinien: Sichere und zugleich schnelle Prozesse lassen sich mittels Vakuum-Greifern an kollaborativen Robotern (kurz Cobots) ermöglichen. Mit der Serie ZXP-X1 bietet SMC bereits eine Lösung, die u.a. dank Plug-and-Play für diverse Cobot-Hersteller den Zeitaufwand für deren Installation und Wartung verringert und mit hoher Flexibilität für verschiedenste Anwendungsfälle glänzt. Von diesen Vorteilen profitiert auch die jetzt neu hinzugekommenen Serien ZXP7-41-X1, ZXP7-21-X1 sowie ZXP7-11-X1 und ZXP7-X1-ASSISTA (beide letztgenannten ohne Plug-and-Play) – und erweitern das Portfolio um eine Vielzahl an kompatiblen Cobots: die Serie TM der Hersteller OMRON Corporation und TECHMAN ROBOT Inc, die Serien CRX-10iA und CRX-10iA/L der Fanuc Corporation, die Serie MOTOMAN-HC10DT der Yaskawa Electric Corporation und schließlich die Serie MELFA ASSISTA der Mitsubishi Electric Corporation.**

Die industrielle Automation ist ein hochdiversifiziertes Feld, bei dem sich Kundenanforderungen immer wieder schnell ändern können, während durchwegs hohe Anforderungen an die Prozesssicherheit gestellt werden, die sich auf Wartung und Instandhaltung auswirken. Vakuum-Greifer an Cobots sind hier keine Ausnahme: Dazu hat SMC, der Spezialist für pneumatische und elektrische Automatisierung, seine Serie ZXP-X1 um die Serien ZXP7-41-X1, ZXP7-21-X1, ZXP7-11-X1 sowie ZXP7-X1-ASSISTA erweitert. Kunden profitieren so zum einen von umfangreichen Vorteilen wie u.a. Zeitersparnis bei Installation und Wartung, mehr Flexibilität dank einer variierbaren Anzahl an Vakuumsaugern und individueller Befestigungsmöglichkeiten. Zum anderen erhalten sie die zusätzliche Kompatibilität mit den Cobot-Herstellern OMRON Corporation und TECHMAN ROBOT Inc. und deren Serie TM, der Serien CRX-10iA und CRX-10iA/L der Fanuc Corporation, der Serie MOTOMAN-HC10DT der Yaskawa Electric Corporation sowie der Serie MELFA ASSISTA der Mitsubishi Electric Corporation.

### **Für mehr Cobot-Systeme schnell einsatzbereit**

Die Erweiterung um die verschiedenen Serien vergrößert die Kompatibilität signifikant. Das ermöglicht den Einsatz an noch mehr Robotersystemen als zuvor, was Prozessingenieuren zusätzliche Flexibilität bietet. Dabei gelingt die Inbetriebnahme weiterhin im Handumdrehen – von der einfachen und intuitiven Programmierung bis zum mühelosen Anschluss der Luftversorgungsleitung und der elektrischen Verdrahtung. Über den Sauger-Montageflansch gemäß Normierung ISO9409-1-50-5-M6 lassen sich die Vakuumsauger insgesamt mit wenig Aufwand anbringen. Ein am Vakuumanschluss angebrachtes Gittergewebe verhindert zudem das Eindringen von Fremdkörpern in das System.

### **Variantenreich wie eh und je**

Auch an den neuen Erweiterungen der Serie ZXP-X1 können 1, 2 oder 4 Vakuum-Sauger am Greifer angebracht werden sowie diverse Sauger-Varianten bezüglich Saugform (flach, flach mit Rippen, dünn flach, Faltenbalg oder mehrstufiger Faltenbalg), Material (NBR, Silikonkautschuk, Urethankautschuk oder FKM) oder Durchmesser (8, 10, 13, 16, 20, 25, 30 oder 32 mm). Dank Befestigungsflansch lassen sich die Sauger zum einen mit unterschiedlichen Abständen befestigen und zum anderen bei externer Vakuumquelle separat verwenden. Außerdem optimiert das optionale Anbringen des Vakuumsicherheitsventils der Serie ZP2V von SMC den Prozess und das Vakuum kann somit auch bei nicht belegten Saugern während des Transfers aufrechterhalten werden. Die Serien ZXP7-41-X1, ZXP7-21-X1, ZXP7-11-X1 sowie ZXP7-X1-ASSISTA sind ebenfalls leichtfüßig: Auch hier wirken sich das geringe Gewicht und die schlanken äußeren Dimensionen wie bei der Serie ZXP7-01-X1 positiv auf das Massenträgheitsmoment und die Dynamik aus.

### **Branchenweit bei noch mehr Kunden einsetzbar**

Die gesamten Varianten der Serie ZXP-X1 sind aufgrund der Integration von Vakuumerzeuger, Vakuumsauger, Ventilen und Drucksensoren in einem einzelnen Element als All-in-One-Einheit konzipiert und damit dank der vielfältigen Vorteile branchenweit für verschiedenste Aufgaben hervorragend geeignet. Durch die Erweiterung der Serie der Greifereinheit auch für die Cobot-Serien TM5, TM12 und TM14 von OMRON/TECHMAN, CRX-10iA und CRX-10iA/L von Fanuc Corporation, MOTOMAN-HC10DT von Yaskawa Electric Corporation und MELFA ASSISTA von Mitsubishi Electric Corporation können noch mehr Kunden aus der Nahrungsmittelindustrie und Medizintechnik, der Papier- und Verpackungsindustrie sowie der Forstwirtschaft oder der allgemeinen Automatisierungs- und Fertigungsindustrie von den Vorteilen der Vakuum-Greifereinheit profitieren.



**Bildunterschrift:**

Die Vakuum-Greifereinheit der Serie ZXP-X1 – hier die Serie ZXP7-41-X1 für die Cobot-Hersteller OMRON Corporation und TECHMAN ROBOT Inc. – ermöglicht dank ihres Designs auch für die Cobot-Serien TM5, TM12 und TM14 von OMRON/TECHMAN eine schnelle und einfache Montage und bietet einen hohen Variantenreichtum bei der Bestückung mit Vakuumsaugern für zahlreiche Anwendungsfälle.

Foto: SMC Deutschland GmbH

Weitere Informationen finden Sie auf der SMC-Webseite unter [www.smc.de](http://www.smc.de)

**Über SMC Deutschland**

Führender Hersteller, Partner und Lösungsanbieter für pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik – die SMC Deutschland GmbH bietet ein umfassendes Produktspektrum vom Ventil bis zum Temperiergerät mit mehr als 12.000 Basismodellen und über 700.000 Varianten für unterschiedlichste Industriebranchen. Die innovativen Automatisierungslösungen des Unternehmens mit Sitz in Egelsbach bei Frankfurt am Main finden sich unter anderem in der Automobil-, Elektro- und Photovoltaik-, Medizin-, Verpackungs- und Lebensmittelindustrie sowie im Werkzeugmaschinenbau,

der Robotik und der Automation. SMC erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2019/20 einen Umsatz von 150 Millionen Euro und beschäftigt bundesweit mehr als 750 Mitarbeiter. Darüber hinaus steht allen Kunden ein flächendeckendes, kompetentes Service- und Vertriebsnetzwerk zur Seite.

Die SMC Deutschland GmbH gehört zur SMC Corporation, die in 83 Ländern weltweit mit über 31 Produktionsstätten vertreten ist. Der Weltmarktführer für pneumatische Automatisierungstechnik mit einem Marktanteil von 36 Prozent erzielte im Geschäftsjahr 2019/2020 einen Umsatz von rund 4,4 Milliarden Euro und beschäftigt global 20.850 Mitarbeiter.