

Presseinformation

Egelsbach, September 2021

Flexibel und wartungsarm: neuer doppelwirkender Druckluftzylinder CG1-Z1

Vom Klemmen über Pick-and-Place bis hin zum Positionieren: Branchenweit wird für verschiedenste Anwendungen auf Druckluftzylinder zurückgegriffen. Angesichts des steten Optimierungsbedarfs für höhere Flexibilität, einfache Wartung und damit mehr Effizienz steigen auch die Anforderungen an diese pneumatischen Komponenten. Mit der Serie CG1-Z1 erfüllt SMC erneut die erhöhten Ansprüche der Industrie. So hat der Spezialist für elektrische und pneumatische Automatisierung seinen doppelwirkenden Druckluftzylindern mit einseitiger Kolbenstange und Dämpfscheibe ein neues Design verpasst, das eine freie Wahl der Anschlussposition zulässt, dank Vermeidung von Fremdstoffansammlungen den Wartungsaufwand verringert und problemlos die Vorgängerserie ersetzt.

Sowohl in der allgemeinen Automatisierung als auch in speziellen Bereichen wie der Nahrungsmittelindustrie gehören Druckluftzylinder zu den unverzichtbaren Standardkomponenten. Zugleich vergrößert sich ununterbrochen deren Anforderungsprofil, um für höhere Prozesssicherheit zu sorgen. Neben einer großen Auswahl an verschiedenen Kolbendurchmessern mit einer umfangreichen Bandbreite an Standardhüben wird das Anwendungsspektrum besonders von den Montage- und Anschlussoptionen beeinflusst. Dahingehend hat SMC mit der Serie CG1-Z1 sein Portfolio an doppelwirkenden Druckluftzylindern erneut erweitert und bietet Prozessingenieuren damit noch mehr Flexibilität für ihre Maschinendesigns.

Wahlfreiheit bei Anschlüssen und Montage

Während der Konfiguration können Anwender die Luftanschlussposition je nach Bedarf sowohl an der Zylinderdeckelseite als auch an der Zylinderkopfseite aus vier möglichen Positionen in 90°-Schritten auswählen. Das schafft hohe Flexibilität für unterschiedliche Anwendungsfälle und bei der Maschinenkonstruktion insgesamt.

Ein hohes Maß an Freiheit bieten auch die verschiedenen Optionen an Befestigungselementen: von Fußbefestigung, Flansch und Gabelkopf über Gegenlager und Schwenkhalterung bis hin zu Gelenkkopf und Doppelgelenk. Zudem entsprechen die Montageabmessungen der Vorgängerserie

CG1-Z, was den mühelosen Austausch durch die Serie CG1-Z1 und in der Folge ein Maschinenupdate ermöglicht.

Überzeugt bei inneren und äußeren Werten

Das neue und verbesserte Design verpasst der Gesamtanlage nicht nur ein modernes und qualitativ hochwertiges Erscheinungsbild. Durch die harmonischen Übergänge, abgerundeten Oberflächen, der Anzahl und konstruktiven Ausprägung der Nuten, Anschlussstellen und Kontur wird die Ansammlung von Fremdstoffen vermieden, was den Reinigungs- und Wartungsaufwand der Serie CG1-Z1 verringert – und damit Zeit und Kosten einspart.

Zugleich spart SMC nicht bei den inneren Werten seiner doppelwirkenden Druckluftzylinder: Mit Kolben-Ø von 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80 und 100 mm können Standardhübe von 25, 50, 75, 100, 125, 150, 200, 250 und 300 mm bis zu einem Maximalhub von 1000 mm erreicht werden. Außerdem können Anwender standardmäßig beim Kolbenstangenende die Ausführung als Außen- und Innengewinde wählen.

Einfach einstell- und einsehbar

Eine hohe Flexibilität darf sich keineswegs nur auf die Montage beschränken, sondern muss sich auch in der alltäglichen Anwendung bemerkbar machen. SMC ermöglicht daher bei der Serie CG1-Z1 nicht nur die Feineinstellung der Signalgeberposition nach dem Lösen von nur einer einzigen Schraube. Indem das Befestigungselement des Signalgebers transparent ist, können Anwender auch den Signalgeberstatus ungehindert einsehen.

Die lebensdauergeschmierten Zylinder können bei der Bestellung zudem optional mit Schmierfett für Ausrüstungen in der Nahrungsmittelverarbeitung oder mit PTFE-Fett ausgestattet werden. Die Serie CG1-Z1 ist so für ein breites Spektrum an Anwendungen und Branchen geeignet.

Im Detail – Doppelwirkender Druckluftzylinder der Serie CG1-Z1

Kolben-Ø [mm]	20	25	32	40	50	63	80	100
Wirkungsweise	Doppelwirkend; einseitige Kolbenstange							
Schmierung	Nicht erforderlich (lebensdauergeschmiert)							
Medium	Druckluft							
Prüfdruck [MPa]	1,5							
Max. Betriebsdruck [MPa]	1,0							
Min. Betriebsdruck [MPa]	0,05							
Umgebungs- und Medientemperatur [C°]	Ohne Signalgeber: -10 bis 70 Mit Signalgeber: -10 bis 60				(kein Gefrieren)			
Kolbengeschwindigkeit [mm/s]	50 bis 1000						50 bis 700	

**Bildunterschrift:**

Der neue doppelwirkende Druckluftzylinder der Serie CG1-Z1 bietet dank umfangreicher Montage- und Anschlussoptionen noch mehr Flexibilität und verringert durch sein Oberflächendesign auch den Wartungsaufwand.

Foto: SMC Deutschland GmbH

Weitere Informationen finden Sie auf der SMC-Webseite unter www.smc.de

Über SMC Deutschland

Führender Hersteller, Partner und Lösungsanbieter für pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik – die SMC Deutschland GmbH bietet ein umfassendes Produktspektrum vom Ventil bis zum Temperiergerät mit mehr als 12.000 Basismodellen und über 700.000 Varianten für unterschiedlichste Industriebranchen. Die innovativen Automatisierungslösungen des Unternehmens mit Sitz in Egelsbach bei Frankfurt am Main finden sich unter anderem in der Automobil-, Elektro- und Photovoltaik-, Medizin-, Verpackungs- und Lebensmittelindustrie sowie im Werkzeugmaschinenbau, der Robotik und der Automation. SMC erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2019/20 einen Umsatz von 150 Millionen Euro und beschäftigt bundesweit mehr als 750 Mitarbeiter. Darüber hinaus steht allen Kunden ein flächendeckendes, kompetentes Service- und Vertriebsnetzwerk zur Seite.

Die SMC Deutschland GmbH gehört zur SMC Corporation, die in 83 Ländern weltweit mit über 31 Produktionsstätten vertreten ist. Der Weltmarktführer für pneumatische Automatisierungstechnik mit einem Marktanteil von 36 Prozent erzielte im Geschäftsjahr 2019/2020 einen Umsatz von rund 4,4 Milliarden Euro und beschäftigt global 20.850 Mitarbeiter.