

Presseinformation

Egelsbach, Januar 2019

Metalle perfekt bearbeiten: Mit richtungsweisenden Automationslösungen

SMC auf der Intec 2019

Stahl, Eisen, Kupfer, Aluminium: Metalle kommen in allen Industriezweigen vor, ob als Werkstück oder als Teil der bearbeitenden Maschine. Die Intec 2019 vom 5. bis 8. Februar in Leipzig ist ein wichtiger Branchentreff für die Metallbearbeitung. Hier tauschen sich führende Experten über die neuesten Entwicklungen zu Maschinensicherheit, Energieeffizienz und Industrie 4.0 aus. SMC präsentiert auf der renommierten Fachmesse in Halle 5 am Stand D14 sein breites Portfolio leistungsstarker, effizienter und vernetzter Automatisierungslösungen. Dazu gehören neue, kompakte Kühl- und Temperiergeräte für 19-Zoll-Rahmen, Feldbusknoten mit drahtloser Slave-Anbindung, maßgeschneiderte Handling-Portalbaukästen und pneumatische Kompaktschlitten.

Cool bleiben – dank Kühl- und Temperiergeräten

Werden Metallstücke per Laser bearbeitet, muss für entsprechende Kühlung der Werkstücke gesorgt werden. Die neuen wasser- oder luftgekühlten Kühl- und Temperiergeräte der Serie HRR halten Temperaturen zwischen 10 °C und 35 °C bis auf $\pm 0,1$ °C präzise – und sind dabei besonders kompakt. Mit einer Höhe von nur 310 Millimetern sparen sie gegenüber vergleichbaren Stand-alone-Geräten viel Platz und passen perfekt in 19-Zoll-Rahmen. So lassen sich mehrere Geräte problemlos auch in beengten Räumen unterbringen. Zudem befinden sich alle Zugänge der Kühl- und Temperiergeräte an der Vorderseite. So müssen sie nicht aus ihrem Rahmen ausgebaut werden, wenn der Partikelfilter getauscht oder das zirkulierende Umlaufmedium nachgefüllt wird – das spart zusätzlich Platz und Zeit.

Drahtlos kommunizieren – mit innovativen Feldbusknoten

Mit den Feldbusknoten der Serie EX600-W zeigt SMC auf der Intec eine Lösung für alle, die in ihren Anwendungen Werkzeuge häufig wechseln müssen oder in kinetisch schwierigen Umgebungen arbeiten. Die innovativen Knoten binden Sensoren und Aktoren ohne Kabel und über eine Entfernung von bis zu 10 Metern an. Rotationstische oder Roboterarme können sich damit frei bewegen, ohne

Einschränkungen durch verlegte Kabelstränge. Innerhalb von nur 0,25 Sekunden integrieren die neuen Feldbusknoten beliebige Werkzeuge in übergeordnete Automationssysteme. Dabei ermöglichen sie die Steuerung von bis zu 127 Slaves und sind mit maximal 1.280 Ein- und Ausgängen versehen. Zudem ist die Verbindung besonders störungsfrei: Das verwendete 2,4 GHz-Band liegt außerhalb der typischen Frequenzen in der Metallbearbeitung. Für die Anbindung an übergeordnete Steuerungen unterstützen die EX600-W-Bussysteme die gängigen Netzwerkprotokolle EtherNet/IP™ oder Profinet.

Sicher und präzise zupacken – maßgeschneiderte Handling-Portale machen's möglich

Bei der Metallbearbeitung müssen Werkstücke oft präzise transportiert werden. Dafür hat SMC einen modularen Handling-Portalbaukasten entwickelt, der auf 24 VDC-Schrittmotortechnik mit Ist-Positionserkennung basiert. Er wird für jede Anwendung maßgeschneidert hergestellt und muss nur noch vor Ort zusammengebaut werden. Ausgerüstet mit den elektrischen Zylindern mit Führungsschiene der Serie LEYG oder den Schlittenantrieben der Serien LEFS und LEFB sind die Handling-Portale von SMC für Push-Anwendungen ebenso geeignet wie für das Aufnehmen und Bewegen von Teilen. Vorkonfigurierte Motorcontroller der Serien JXC91/E1/P1/D1/L1 und JXC73/83/92/93 steuern bis zu vier Achsen gleichzeitig und sind zudem mit allen gängigen Kommunikationsprotokollen wie EtherNet/IP™, EtherCAT, Profinet und DeviceNet sowie IO-Link kompatibel.

Pneumatische Kompaktschlitten bewegen stabil linear

Wenn der Platz begrenzt ist, zählt maximale Flexibilität. Deshalb zeigt SMC auf der Intec seine neuen pneumatischen Kompaktschlitten der Serie MXQ. Dank ihrem enorm kompakten Gehäuse eignen sie sich ideal für dynamische Mehrachs-Anwendungen auf engstem Raum und in verschmutzten Umgebungen. Für größte Variabilität sorgen zudem vier Gehäusevarianten und zahlreiche Ausstattungsoptionen: Vom Schmierfett über die Länge der Einstellschraube bis zu unterschiedlichen Hubbegrenzungen mit Metallanschlag – mit und ohne Dämpfscheibe, Gummianschlag oder Stoßdämpfer. Darüber hinaus sind die Kompaktschlitten der Serie MXQ besonders geräuscharm und so auch in Arbeitsumgebungen mit Lärmwertgrenzen perfekt einsetzbar – beispielsweise in der Metallbearbeitung.

Fachbesucher finden SMC auf der Messe Leipzig in Halle 5, Stand D14.



Bildunterschrift:

Sparen Platz und bleiben cool: Die neuen Kühl- und Temperiergeräte der Serie HRR von SMC passen perfekt in 19-Zoll-Rahmen und sind rund 50 Prozent kleiner als Stand-alone-Geräte mit vergleichbarer Kühl- und Heizleistung.

Foto: SMC Deutschland GmbH

Abdruck für redaktionelle Zwecke honorarfrei, Verwendung bitte unter Quellenangabe, Belegexemplar erbeten

Über SMC Deutschland

Führender Hersteller, Partner und Lösungsanbieter für pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik – die SMC Deutschland GmbH bietet ein umfassendes Produktspektrum vom Ventil bis zum Temperiergerät mit mehr als 12.000 Basismodellen und über 700.000 Varianten für unterschiedlichste Industriebranchen. Die innovativen Automatisierungslösungen des Unternehmens mit Sitz in Egelsbach bei Frankfurt am Main finden sich unter anderem in der Automobil-, Elektro- und Photovoltaik-, Medizin-, Verpackungs- und Lebensmittelindustrie sowie im Werkzeugmaschinenbau, der Robotik und der Automation. SMC erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2017/18 einen Umsatz von 159 Millionen Euro und beschäftigt bundesweit mehr als 740 Mitarbeiter. Darüber hinaus steht allen Kunden ein flächendeckendes, kompetentes Service- und Vertriebsnetzwerk zur Seite.

Die SMC Deutschland GmbH gehört zur SMC Corporation, die in 83 Ländern weltweit mit über 31 Produktionsstätten vertreten ist. Der Weltmarktführer für pneumatische Automatisierungstechnik mit einem Marktanteil von 36 Prozent erzielte im Geschäftsjahr 2017/2018 einen Umsatz von rund 4,6 Milliarden Euro und beschäftigt global gut 19.680 Mitarbeiter.