

Presseinformation

Egelsbach, Januar 2019

Serie JXC92: 3 Antriebe – 1 Controller

Weniger Anschaffungskosten, weniger Programmierzeit, weniger Verdrahtungsaufwand und weniger Bauraum – das sind die vier wichtigsten Vorteile der neuen Mehrachs-Controller für Schrittmotoren der Serie JXC92 von SMC. Die Controller sind in der Lage, bis zu drei elektrische Antriebe gleichzeitig zu steuern. Über den Industriestandard EtherNet/IP™ werden sie in Feldbus-Umgebungen eingebunden und die Programmierung erfolgt über USB ganz einfach mit dem PC. Mit einer Kapazität von 2.048 Schrittdaten bieten die Controller der Serie JXC92 ausgezeichnete Voraussetzungen für einen hochpräzisen Positionier- oder Schubbetrieb. Sie arbeiten auf Basis der linearen (zwei Achsen) und kreisförmigen (drei Achsen) Interpolation und sind mit fast allen LE-Antrieben im SMC Sortiment kompatibel.

Aufgrund der großen Vorteile sind die neuen mehrachsigen Steuerungen für Schrittmotoren für sehr viele Anwendungen im Maschinenbau geeignet. „Weil der Markt unter großem Kostendruck steht, wird permanent nach mehr Flexibilität und höherer Produktivität verlangt“, beschreibt Olaf Hagelstein, SMC Product Management, die Situation vieler Maschinenhersteller. Deshalb ist er davon überzeugt, dass die Serie JXC92 perfekt in dieses Umfeld passt. „Schließlich leistet ein JXC92 Modell die gleiche Arbeit wie drei herkömmliche Steuerungen. Das senkt nicht nur die Anschaffungskosten. Auch der Aufwand für Verkabelung und Parametrierung nimmt erheblich ab, gleichzeitig wird am immer knapper werdenden Bauraum gespart.“

Die mehrachsige Steuerung für Schrittmotoren ist universell einsetzbar. Pick-and-Place-Anwendungen oder das vertikale Heben von Platten sind nur zwei von vielen denkbaren Beispielen.

Technische Merkmale

Die Steuerungen für Schrittmotoren der Serie JXC92 sind EtherNet/IP™ kompatibel und ergänzen die Serien JXC73/83/93, die sogar vier Achsen gleichzeitig steuern können. Konzipiert sind die Controller für die Steuerung aller LE-Antriebe im SMC Sortiment: Dazu zählen die Modelle LEY(G), LEF, LES(H), LER, LEPY/LEPS und LEH.

Über SMC Deutschland

Führender Hersteller, Partner und Lösungsanbieter für pneumatische und elektrische Automatisierungstechnik – die SMC Deutschland GmbH bietet ein umfassendes Produktspektrum vom Ventil bis zum Temperiergerät mit mehr als 12.000 Basismodellen und über 700.000 Varianten für unterschiedlichste Industriebranchen. Die innovativen Automatisierungslösungen des Unternehmens mit Sitz in Egelsbach bei Frankfurt am Main finden sich unter anderem in der Automobil-, Elektro- und Photovoltaik-, Medizin-, Verpackungs- und Lebensmittelindustrie sowie im Werkzeugmaschinenbau, der Robotik und der Automation. SMC erwirtschaftete im Geschäftsjahr 2017/18 einen Umsatz von 159 Millionen Euro und beschäftigt bundesweit mehr als 740 Mitarbeiter. Darüber hinaus steht allen Kunden ein flächendeckendes, kompetentes Service- und Vertriebsnetzwerk zur Seite.

Die SMC Deutschland GmbH gehört zur SMC Corporation, die in 83 Ländern weltweit mit über 31 Produktionsstätten vertreten ist. Der Weltmarktführer für pneumatische Automatisierungstechnik mit einem Marktanteil von 36 Prozent erzielte im Geschäftsjahr 2017/2018 einen Umsatz von rund 4,6 Milliarden Euro und beschäftigt global gut 19.680 Mitarbeiter.