

Elektrischer Antrieb

Anwendungsspezifische Datenerfassung des Kunden

Kundendaten

Kunde:

Kundennummer:

Ansprechpartner:

E-Mail:

Tel-Nr.:

Straße/Gebäude:

PLZ/Ort:

Erstellt am:

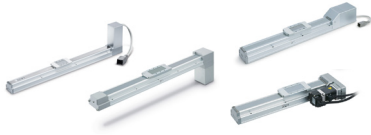
Auslegung bis:

Komponenten bis:

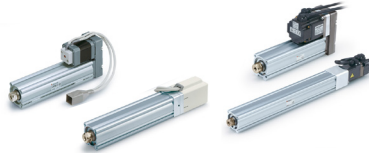
Besonderheiten/ Extras:

Antriebstyp wählen [Mehrfachauswahl möglich]

Linearantrieb



Zylinder



Greifer



Schlitten



Drehantrieb



Anwendung [Mehrfachauswahl möglich]

Transfer / Positionierung

Schub / Kraft

Einbaulage / Montage der Achse

horizontal



Wand



Decke



vertikal aufwärts



vertikal abwärts



sonstige*



* Anmerkung:

Controller für elektrische Anbindung

JXCP (ProfiNET)	JXCE (EtherCAT)	JXC9 (EtherNET/IP)
JXCL (IO-Link)	LECP1 / 14Pos*	JXC61 / 64Pos*
LECPA / Puls-Richtung*	ohne Controller	
speziell / Sondervariante:		

* PNP Logik
[auch als NPN verfügbar]

Motor Typ

- Schrittmotor / 24V DC
- AC-Servo*
- Motorlose Ausführung / nur Antrieb inkl. Motorflansch*

* Bitte mit PAM/SMC abklären.

Welcher Motortyp / Hersteller wird angeflanscht?

Encoder [gewünschtes Wegmesssystem]

Absolut Inkremental

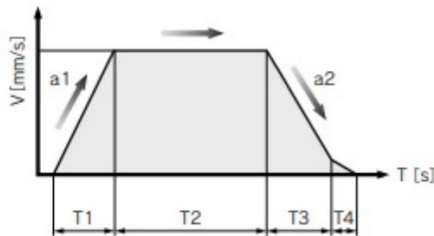
Zubehör

Kabellänge zwischen Motor und Controller in m:	1,5	3,0	5,0	8,0
Bitte möglichst genaue Angaben, damit Leistungsverluste in der Auslegungssoftware berücksichtigt werden können.	10	15	20	

Kabel für Schleppketten geeignet: ja
PVC-Standardkabel: ja

Definition: Zykluszeit mit Last

[= einfacher Verfahrensweg, s.a. „?“ in der Auswahlsoftware]



v: Geschwindigkeit

T: Zeit

a1: Beschleunigung

a2: Verzögerung

$$\text{Zykluszeit} = T1 + T2 + T3 + T4$$

Angaben Hub, Dynamik, Belastung und Genauigkeit

Hublänge (Linearbewegung):

Hub in mm:

Zykluszeit der Bewegung in s:

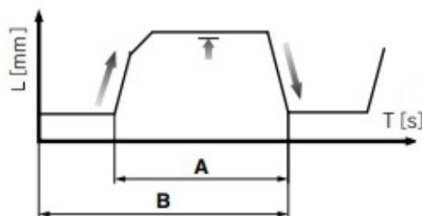
Drehwinkel (Grad):

Schwenkantrieb:

Drehzeit U in s:

Definition: Taktzeit der Antriebsbewegung mit Pausen

[= einfacher Weg + Pause, bis erneuter Bewegung]



v: Geschwindigkeit

T: Zeit

$$\text{Relative Einschaltdauer} = A/B \times 100 [\%]$$

A: Betriebsdauer

B: Vollständige Zykluszeit

Dies ist das Verhältnis zwischen der Betriebszeit und der vollständigen Zykluszeit (Betriebszeit + Pausenzeit).

Die relative Einschaltdauer beschränkt die Beschleunigung.

Zeit für A:

Zeit für B:

$$ED = A/B \times 100 [\%] :$$

Umgebungstemperatur

Grad Celsius:

Nutzlast

Gewicht in kg: oder

Schubkraft in N:

Koordinaten des Massenschwerpunktes an der Achse

Lx in mm:

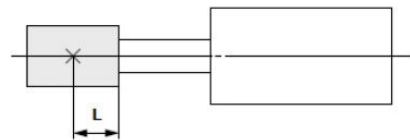
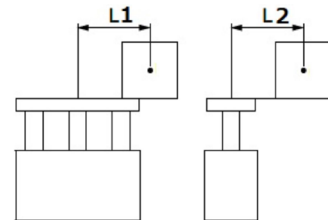
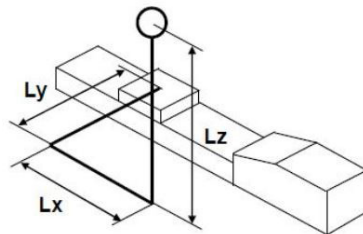
Ly in mm:

Lz in mm:

L in mm:

L1 in mm:

L2 in mm:



[Bezeichnung des Lastmittelpunktes des Werkstückes können in der Auslegungssoftware abweichen]

Zusätzliche externe Führung vorhanden? ja nein

Dynamik:

Geschwindigkeit in mm/s bzw. °/s:

Beschleunigung in mm/s² bzw. °/s²:

Verzögerung in mm/s² bzw. °/s²:

Genauigkeit:

Positionierwiederholgenauigkeit in mm bzw. °:

Motor-Einbaulage [nicht immer alle Varianten möglich]:

axial	unten	oben
links	rechts	

Haltebremse erwünscht? ja

Verfügbare Einbauräume:

max. Länge der Achse inkl. Motor in mm:

max. Breite der Achse inkl. Motor in mm:

I/O-Kabel [Verbindung zwischen Controller und SPS.
Nicht bei Feldbus, nur für LECP und JXC61, notwendig]:

1,5m	3,0m	5,0m
------	------	------

Software und Programmierkabel vorhanden [z.B. JXC-W...]: ja nein

Welche Steuerung/SPS (z.B. Siemens S7-1500/Beckhoff...) wird verwendet?

Safety

STO (Safe Torque Off Controller benötigt)

Wünschen Sie eine andere Sicherheitsfunktion, wie z.B. SS1, dann berät Sie ein Ansprechpartner von SMC sehr gerne.

Gespräch erwünscht? ja

Bemerkungen / Screenshot / Snipping Tool

Modell Auswahl Software (Link): [Auswahlsoftware für elektrische Antriebe - SMC Corporation](#)

Lösungsvorschlag (wird von SMC ausgefüllt)

Bemerkungen zur Achse

Bestellbezeichnung

Anzahl	Beschreibung / Funktion	Bestellbezeichnung

Hinweise zum Auslegungsvorschlag (Haftungsausschluss)

Der Lösungsvorschlag durch die SMC Deutschland GmbH erfolgt auf der Basis der technischen Spezifikation / Kundenanforderung für diese Achse in diesem Formblatt.

Der Kunde ist verpflichtet die Eignung des Lösungsvorschlags bzgl. der gewünschten Funktionserfüllung zu überprüfen. In diesem Zusammenhang ist die bestimmungsgemäße Verwendung gemäß Katalog der Einzelantriebe zu beachten.

Der Kunde ist verpflichtet den Lösungsvorschlag im Rahmen der Risikobeurteilung der Maschine mit zu betrachten.



Expertise – Passion – Automation

SMC Deutschland GmbH

Boschring 13-15 • 63329 Egelsbach

Tel. +49 (0) 6103 402-0

Fax +49 (0) 6103 402-139

info@smc.de

www.smc.de

© SMC Deutschland GmbH

MA23VK-994DE