



> Einfach Druckluft sparen

**DAS VENTIL DAS NICHT
NUR EINDRUCK MACHT**

FLEXIBEL. SCHNELL. EFFIZIENT.

WIR SORGEN FÜR DRUCK

Druckluftversorgung in Neu- und Bestandsanlagen effizient nutzen

Energie sparen so einfach wie nie.

Das SMC Standby-Ventil automatisiert das Energiesparen in Druckluftsystemen. Es eignet sich zur Senkung des Druckluftverbrauchs in Neu- und Bestandsanlagen durch Reduzieren des Betriebsdrucks während z. B. Produktwechsel, Produktionsstörung, Umrüstung oder Pausenzeiten.

Das bedeutet für Sie, durch den geringeren Standby-Druck geht weniger Druckluft durch Leckagen, Trocknungs-, Reinigungs- und Kühlanwendungen verloren. Zudem kann Ihre Anlage aus dem Standby-Modus schneller wieder in den Produktionsbetrieb gehen.

Damit reduzieren Sie Ihre Druckluftkosten nachhaltig.

Standby-Ventil Serie VEX



Entscheidende Produktvorteile:

> Kompakte Ventil-Regler-Kombination:

Für jede Anwendung die richtige Größe

> Ventilblock:

- bewährte robuste Gehäusetechnik des Ventilgehäuses in Aluminiumguss
- vier verschiedene Anschlussgrößen von 1/2" bis 2" erhältlich
- 2/2-Wege Ventilfunktion (N.C.)

> Elektropneumatischer Regler:

- Betriebsspannung 24 VDC
- M12x1 Anschluss
- IP65
- anwendbare Feldbusprotokolle: RS-232C, CC-Link, DeviceNet, Profibus
- digitale Druckanzeige im Gerät
- manipulationssicher
- Temperaturbereich 0 bis 50 °C

> Betriebsdaten Standby-Ventil:

- Betriebsdruckbereich: 0,05 bar bis 9 bar
- Standby-Druckbereich: 0,5 bis 9 bar
- Absperrung: Standby-Ventil dient als 2/2-Wegeventil
- Abluft: Restdruckentlüftung optional (Zubehör nötig)

ANWENDUNGSBEISPIELE

Neu- und Bestandsanlagen

Vielseitig einsetzbar.

Druckluftanwendungen, bei denen Ihre Anlagen im Standby-Betrieb mit einem reduzierten Anlagendruck betrieben werden können.



Getränkeindustrie

- Flaschengreifsysteme (Packtulpen) mit variablen Greifdrücken
- Leergut-Sortieranlagen
- Vollguthandling
- Abfüllung
- Abblasstationen vor Erkennungssystemen
- Abblasstationen vor Beschriftungssystemen



Molkereiindustrie

- Abblasstationen
- Abfüllung
- Käseproduktion
- Becherfertigung
- Sekundärverpackung



Verpackungsindustrie

- Blisterpacker
- Traysealer Anlagen
- Thermoform Anlagen
- Form Fill and Seal machines (FFS)
- Wrapping machines



Lebensmittelindustrie

- Füllmaschinen
- Verarbeitungsmaschinen
- Verpackungsanlagen
- Handlungssysteme
- Abblasstationen

Standby-Ventil Serie VEX

Das Standby-Ventil zur Senkung des Druckluftverbrauchs wurde von SMC entwickelt, um den Kundenanforderungen von Maschinenbauern und Anlagenbetreibern gerecht zu werden. Als Spezialist für individuelle Aufgabenstellungen schaffen wir mit dem Know-how unseres Entwicklungszentrums neue innovative Lösungen.

> Baugröße: Standby-Ventil ½"

- **Durchfluss:** 3800 NI/min
- **Bestellbezeichnung:** VEX1300-04F-31N3-X115-Q

> Baugröße: Standby-Ventil 1"

- **Durchfluss:** 9800 NI/min
- **Bestellbezeichnung:** VEX1500-10F-131N3-X115-Q

> Baugröße: Standby-Ventil 1 ¼"

- **Durchfluss:** 17600 NI/min
- **Bestellbezeichnung:** VEX1700-12F-31N3-X115-Q

> Baugröße: Standby-Ventil 2"

- **Durchfluss:** 36300 NI/min
- **Bestellbezeichnung:** VEX1900-20F-31N3-X115-Q

SMC Deutschland GmbH

Boschring 13-15 • 63329 Egelsbach
Tel. +49 (0) 6103 402-0
info@smc.de
www.smc.de • www.smc-iac.com