

## Vanne de mise en veille – Série VEX-X115

Réduire automatiquement la pression et par conséquent la consommation d'air lors d'arrêts courts ou d'arrêt total sur de longues périodes grâce à un seul module.

*Optimisation de la consommation d'air lors des arrêts*

Compatible avec :

- DeviceNet™
- CC-Link
- PROFIBUS DP
- IO-Link

Régulateur de pression numérique + La vanne du régulateur lui permet de s'adapter à de grands débits.

Référence	Taille de l'orifice	De sortie
VEX1300-04F-P-53N-X115-Q	1/2"	Entrée à 16 présélections
VEX1500-10F-P-153N-R-X115-Q	1"	
VEX1900-14F-53N-R-X115-Q	1 1/3"	
VEX1900-20F-P-53N-R-X115-Q	2"	

### Expérience du spécialiste :



**M. DAVIDE LANOTTE,**  
CHEF DE PROJET EN  
EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE,  
SMC ITALIE

Un fabricant automobile a lancé un projet global visant à réduire les coûts de production par une réduction de la consommation énergétique. L'étude d'efficacité énergétique a ciblé la zone de production de châssis comprenant 19 machines.

SMC a été mandaté pour travailler sur la consommation d'air comprimé.

La première action que nous avons proposée au client a consisté à mesurer le débit et la pression afin d'avoir des données réelles sur lesquelles travailler. Les données de cette première analyse de la situation ont permis les résultats présentés dans le tableau ci-dessous.

Une vanne de mise en veille VEX-X115 a été installée sur chaque machine, après l'équipement de traitement de l'air et avec un by-pass, assurant que la production ne soit pas compromise.

Après des prises de mesures lors du cycle de fonctionnement et du temps d'arrêt, nous avons établi une pression d'utilisation à 0.6 MPa et une pression de veille à 0.2 MPa.

Grâce à cette simple mesure d'efficacité énergétique, la consommation d'air sur chaque machine a résulté en :

	Consommation d'air/an	
	Avant	Après
<b>251 jours de fonctionnement par an</b>	9 233 € <sup>1)</sup> (2 055 m <sup>3</sup> air/jour)	8 645 € <sup>1)</sup> (1 924 m <sup>3</sup> air/jour)
<b>114 jours de non fonctionnement par an</b>	2 280 € <sup>1)</sup> (1 136 m <sup>3</sup> air/jour)	256 € <sup>1)</sup> (144 m <sup>3</sup> air/jour)

Au total, notre client économise 2612 € par an sur chaque machine. <sup>1)</sup> Coût de l'air : 0.0179 €/m<sup>3</sup>

Sur toute la zone de production de châssis, une économie d'environ 50 000 € par an.

