

CZTERY SPOSOBY NA ZWIĘKSZENIE WYDAJNOŚCI SYSTEMU PODCIŚNIENIOWEGO

Czy naprawdę potrzebujesz ciśnienia zasilania 5 bar do obsługi Twojego przedmiotu roboczego?

4 bary: Optymalne ciśnienie zasilania (wartość średnia) dla generatorów podciśnienia firmy SMC

Podciśnienie -84 kPa



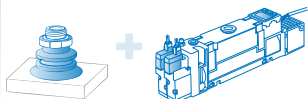
Ciśnienie zasilania
Zużycie powietrza
Koszt



0.5 MPa
78 l/min
(4680 l/godzinę)

Zalecenia SMC

Podciśnienie -84 kPa



Ciśnienie zasilania
Zużycie powietrza
Koszt



0.35 MPa
57 l/min
(3420 l/godzinę)
27 % oszczędzonej energii

Czy na pewno potrzebujesz wysokiej siły trzymania?
Czy na pewno potrzebujesz wysokiego ciśnienia zasilania?

Wypróbuj **większą średnicę przyssawki**

Przyssawka



Ciśnienie zasilania



Siła trzymania



Zużycie energii i koszt



Zalecenia SMC



x2 Średnica przyssawki



x1



kg

kg

kg

kg

x4



x1*

* 5 € różnica kosztu między Ø 20 mm a 40 mm



Czy wypróbowałeś funkcję oszczędzania energii?

Generatory podciśnienia z **funkcją oszczędzania energii**

Zużycie energii podczas przenoszenia przedmiotu roboczego

Wstępne Stałe podczas pracy Podciśnienie

Wstępne Stałe podczas pracy Podciśnienie

Zużycie Energii
↓ 93 %

Czy jesteś gotowy, aby zmaksymalizować wykorzystanie energooszczędnego systemu transportu podciśnieniowego?

Inteligentne zarządzanie

Ustaw i monitoruj



- Funkcję ochrony zaworu
- Weryfikację zasysania lub zwalniania
- Funkcję oszczędzania energii
- Wartości podciśnienia

Taka koncepcja prowadzi do



- Lepszej kontroli aplikacji
- Większej ilości wartościowych danych
- Prostej konfiguracji i pokładowej diagnostyki produktu
- Łatwego monitorowania

Wsparcie techniczne

Podciśnienie często wiąże się z próbami i błędami dotyczącymi odpowiedniego ciśnienia zasilania, przepływu, wielkości przyssawek, ich liczby i nie tylko, **więc dlaczego nie pozwolić, aby nasi eksperci tym się zajęli.**

ZADBAJ O EFEKTYWNOŚĆ

SKONTAKTUJ SIĘ Z SMC